



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»**

Россия, 105066, г.Москва, ул. Нижняя Красносельская, д. 35, стр. 64, Телефон: (495) 662-94-34.  
E-mail: [ps-e@ps-e.ru](mailto:ps-e@ps-e.ru) <http://www.ps-e.ru/>

---

**Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»**

**Строительство производства РПП мощностью  
132 000 тонн в год**

**ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Раздел 4 Конструктивные решения**

**Часть 2 Графическая часть**

**Книга 1 Поз. 1, 1.1, 1.2, 2, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 3, 3.1, 3.2 по ГП**

**ПСИ22060-КР2.1**

**Том 4.2.1**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

Строительство производства РПП мощностью  
132 000 тонн в год

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 1 Поз. 1, 1.1, 1.2, 2, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 3, 3.1, 3.2 по ГП

ПСИ22060-КР2.1

Том 4.2.1

Генеральный директор

А.С. Соловьев

Главный инженер проекта

А.И. Мурашев

2023

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

### Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
ПСИ22060-КР2.1-С	Содержание тома 4.2.1	1
ПСИ22060-СП	Состав проектной документации	Комплектуется отдельно
ПСИ22060-КР2.1	Графическая часть	63
Всего листов		64

Ведомость графической части (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Схема расположения фундаментных плит Пм1 и Пм2	
3	Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Схема расположения сооружения в грунтах основания по Инженерно- геологическому разрезу I-I	
4	Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Плита Пм1 (Опалубка). Плита Пм1 (армирование). Узел 1, 2. Узел А	
5	Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Плита Пм1. Армирование. Узлы 1-3	
6	Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Плита Пм2 (Опалубка). Плита Пм2 (армирование по верхней грани)	
7	Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Плита Пм2 (армирование). Узел 4	
8	Площадка слива этилена из автотранспорта (поз.1.1). Схема расположения площадки	
9	Площадка слива этилена из автотранспорта (поз.1.1). Плита Пм3 (Опалубка). Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Узел 2	
10	Площадка слива этилена из автотранспорта (поз.1.1). Плита Пм3 (армирование). Узлы 1-4	
11	Площадка слива этилена из автотранспорта (поз.1.1). Схема расположения элементов площадки. Узлы 1-4	
12	Система слива из автотранспорта (поз.1.2). Плита фундаментная монолитная Пм4. Опалубка. Армирование. Разрезы 1-1, 2-2	
13	Система слива из автотранспорта (поз.1.2). Узлы 1-4	
14	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения фундаментных плит	
15	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения сооружений в грунтах основания по Инженерно- геологическому разрезу I-I	
16	Узел приема винилацетата (поз. 2). Плита фундаментная монолитная Пфм1. Опалубка	
17	Узел приема винилацетата (поз. 2). Разрезы 1-1, 5-5. Узлы	
18	Узел приема винилацетата (поз. 2). Плита фундаментная монолитная Пфм1. Схема расположения нижнего армирования вдоль цикловых осей	
19	Узел приема винилацетата (поз. 2). Плита фундаментная монолитная Пфм1. Схема расположения верхнего армирования	
20	Узел приема винилацетата (поз. 2). Плита фундаментная монолитная Пфм1. Схема расположения нижнего армирования вдоль цикловых осей	
21	Узел приема винилацетата (поз. 2). Спецификация элементов фундаментной плиты Пфм1. Ведомость деталей. Узел 3, 8, 12 листа 6	
22	Насосная слива винилацетата из автотранспорта (поз. 2.2). Плита фундаментная монолитная Пфм2. Опалубка. Армирование	
23	Насосная слива винилацетата из автотранспорта (поз. 2.2). Узлы 1-4	
24	Площадка слива винилацетата из автотранспорта (поз. 2.1). Схема расположения площадки. Плита Пм3 (опалубка)	
25	Площадка слива винилацетата из автотранспорта (поз. 2.1). Плита Пм3 (армирование)	
26	Насосная слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.3). Плита фундаментная монолитная Пфм4. Опалубка. Армирование	
27	Насосная слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.3). Узлы 1-4	
28	Площадка слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.4). Схемы нормативных технологических нагрузок	
29	Площадка слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.4). Схема расположения площадки. Инженерно-геологический разрез по линии IV-IV	
30	Площадка слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.4). Схема армирования фундаментной плиты. Узлы 1, 2, 3, 4, а-а, б-б	
31	Площадка слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.4). Схема расположения фундаментов лестниц площадок обслуживания. Опалубка, армирование	
32	Площадка слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.4). План путевого упора. Разрез 1-1. Разрез 2-2	
33	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения баз колонн навеса по оси 3/A на отм. +0,130. Нагрузки на фундаменты	
34	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения колонн навеса по оси 3/A на отм. +0,300. Схема расположения элементов покрытия навеса по оси 3/A на отм. +6,500	
35	Узел приема винилацетата (поз. 2). Узлы 1...7	
36	Насосная слива винилацетата из автотранспорта (поз. 2.2). Схема расположения баз колонн навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +0,200. Нагрузки на фундаменты	
37	Насосная слива винилацетата из автотранспорта (поз. 2.2). Схема расположения колонн навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +0,200. Схема расположения элементов покрытия навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +6,500	
38	Насосная слива винилацетата из автотранспорта (поз. 2.2). Узлы 8...15	

Ведомость графической части (окончание)

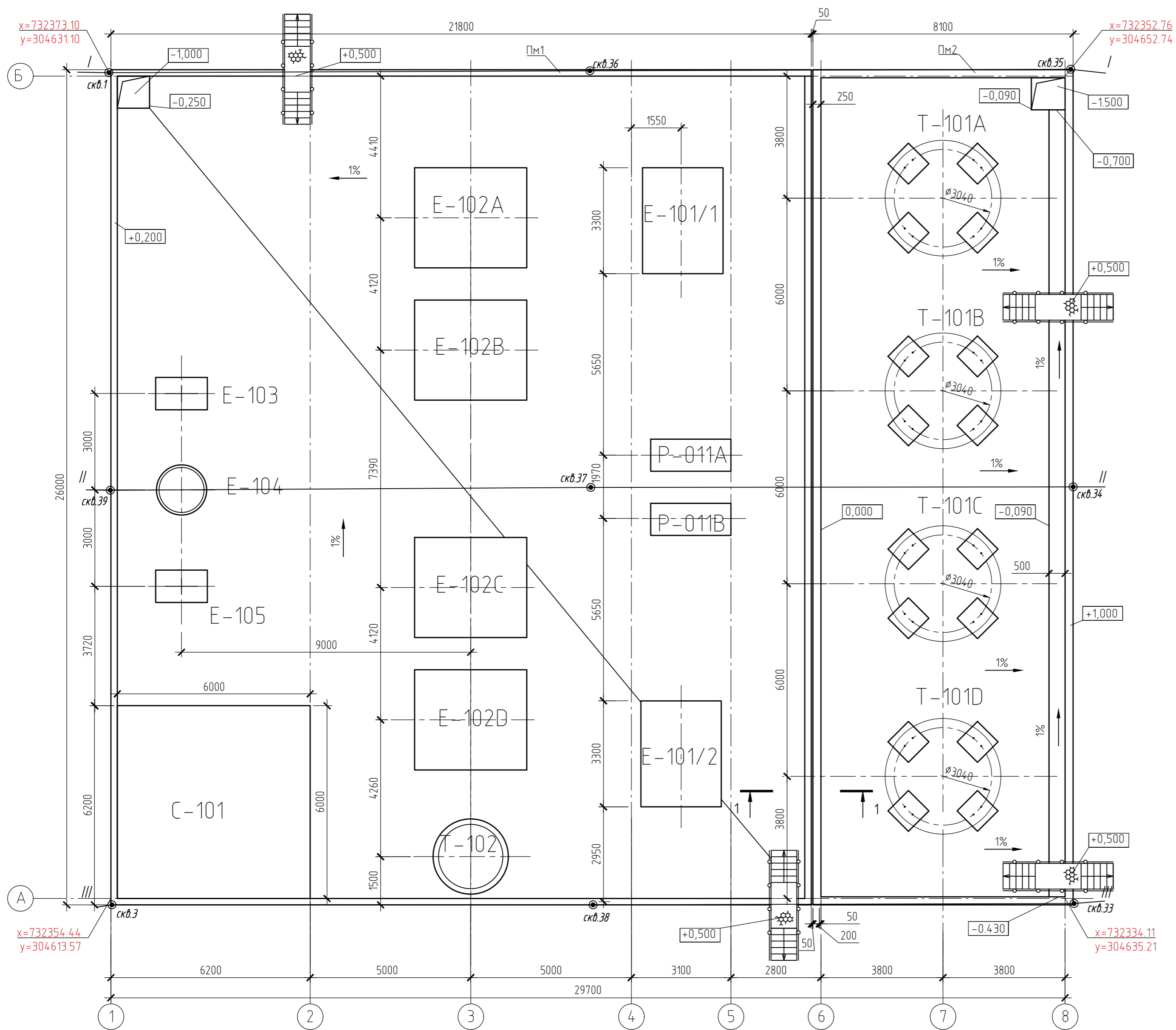
Лист	Наименование	Примечание
39	Насосная слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.3). Схема расположения баз колонн навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +0,200. Нагрузки на фундаменты	
40	Насосная слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.3). Схема расположения колонн навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +0,200. Схема расположения элементов покрытия навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +6,500	
41	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения баз колонн. Нагрузки на фундаменты	
42	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения колонн и мостиков. Узлы 18-22	
43	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения элементов площадки и шахтной лестницы на отм. +9,000	
44	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схемы расположения элементов лестницы	
45	Узел приема винилацетата (поз. 2). Разрезы 1-1...5-5	
46	Узел приема винилацетата (поз. 2). Узлы 1...13	
47	Площадка слива винилацетата из ж/д транспорта (поз.2.4). Схема расположения баз колонн	
48	Площадка слива винилацетата из ж/д транспорта (поз.2.4). Схема расположения элементов площадок на отм. +9,000. Схема расположения колонн	
49	Площадка слива винилацетата из ж/д транспорта (поз.2.4). Узлы	
50	Узел приема едкого натра (поз. 3). Схема расположения фундаментной плиты Пм1. Инженерно-геологический разрез III-III	
51	Узел приема едкого натра (поз. 3). Плита Пм1 (Опалубка). Схема нагрузок на плите Пм1. Узел 1. Узел А	
52	Узел приема едкого натра (поз. 3). Плита Пм1 (армирование). Узлы 1-4. Типовой узел пересечения бортов t=250. Схема установки лягушки	
53	Площадка слива едкого натра из автоцистерны (поз.3.1). Схема расположения площадки для слива едкого натра. Плита Пм2 (опалубка и армирование)	
54	Площадка слива едкого натра из автоцистерны (поз.3.1). Схема расположения сооружения в грунтах основания по Инженерно- геологическому разрезу VI-VI	
55	Площадка слива едкого натра из автоцистерны (поз.3.1). Спецификация плиты фундаментной Пм2	
56	Узел приема едкого натра (поз. 3). Схема расположения элементов металлоконструкций на отм. +1,100 и +3,500 и 10,000	
57	Узел приема едкого натра (поз. 3). Разрезы 1-1 и 2-2	
58	Узел приема едкого натра (поз. 3). Узлы 1-6	
59	Узел приема едкого натра (поз. 3). Узлы 7-12	
60	Насосная едкого натра (поз. 3). План на отм. 0,000. План на отм. +3,220. План кровли. Разрез 1-1	
61	Насосная едкого натра (поз. 3). Схема расположения баз колонн насосной на отм. -0,500. Нагрузки на фундаменты	
62	Насосная едкого натра (поз. 3). Схема расположения колонн насосной на отм. -0,500. Схема расположения элементов покрытия насосной. Разрезы 1-1...4-4	
63	Насосная едкого натра (поз. 3). Узлы 2...11	

Согласовано:

И.в.И. подл. Взам.инв.№ Подпись и дата

ПСИ22060-КР2.1									
ООО «Полипласт Новомосковск»									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23		п	1	63
Проверил	Новосильцев				30.01.23	Ведомость графической части			
На ч.отд.	Калимулина				30.01.23				
Н. кантр.	Бородина				30.01.23				
ГИП	Мурашев				30.01.23				

# Схема расположения фундаментных плит Пм1 и Пм2

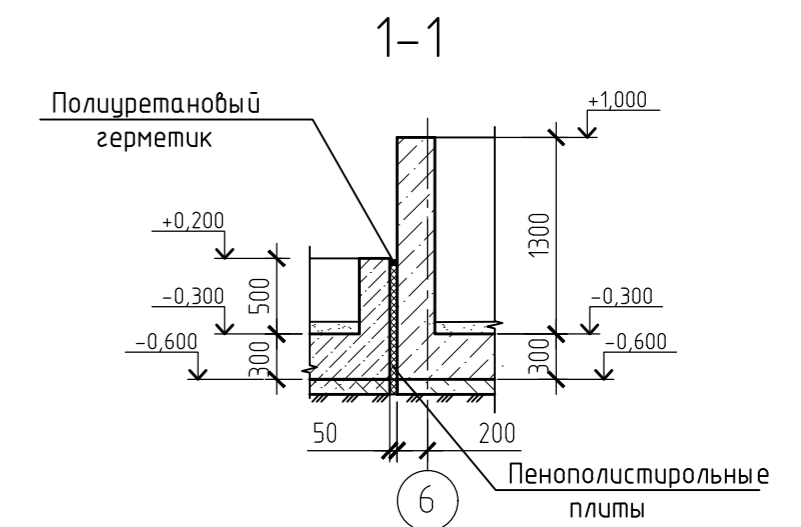


Спецификация к схеме расположения плит фундаментных

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Пм1	л.4	Плита фундаментная монолитная Пм1	1		
Пм2	л.8	Плита фундаментная монолитная Пм2	1		

Спецификация деформационных швов

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<b>Материалы</b>			
	ГОСТ 15588-2014	Пенополистирольные плиты ППС20-Р-А-1000х600х50	21		м <sup>2</sup>
		Полуэтановый герметик	0,07		м <sup>3</sup>



Согласовано:	
Взам.инф. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	


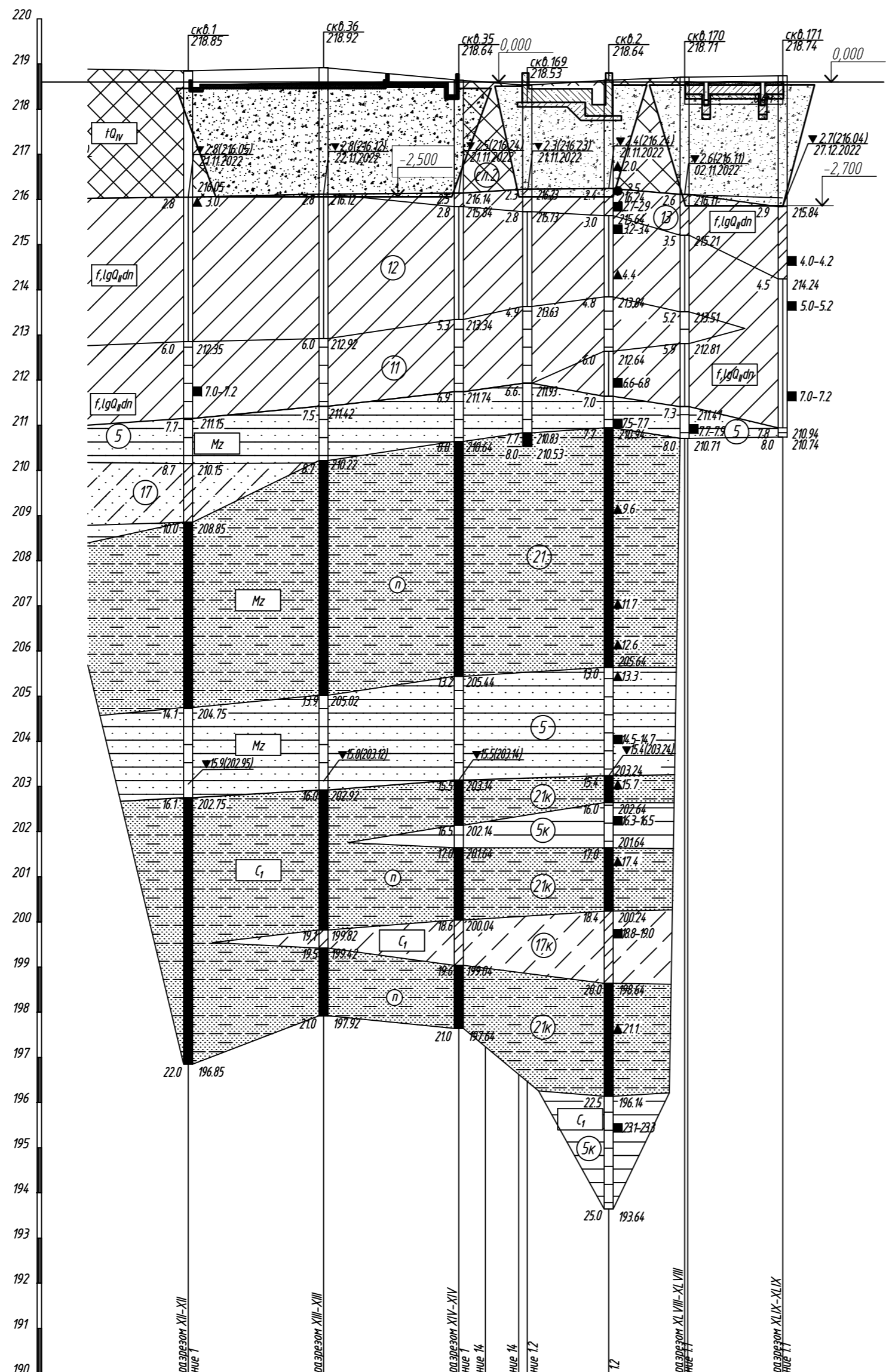
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист	Листов
			п	2	
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Схема расположения фундаментных плит Пм1 и Пм2					

Схема расположения сооружения в грунтах основания по  
Инженерно-геологическому разрезу I-I



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	Техногенный (насыпной) грунт; табл.1-1, №35
	Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый; табл.1-1, №35г
	Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный; табл.1-1, №35б
	Суглинок легкий пылеватый мягкопластичный; табл.1-1, №35а
	Глина легкая песчаная полутвердая; табл.1-1, №8д
	Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
	Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
	Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
	Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
	Глина легкая пылеватая полутвердая; табл.1-1, №8д
	Номер инженерно-геологического элемента
	Песчанность
	Глинистость
	Стратиграфический индекс
Границы:	
	а) инженерно-геологических элементов и геологических слоев;
	б) разведанной глубины геологического строения
Уровень грунтовых вод (Совмещенный водоносный горизонт O+Mz):	
	2.5 в числителе - установленный, глубина, абсолютная отметка, м
	07.11.2022 в знаменателе - дата замера
Уровень грунтовых вод (водоносный горизонт G1):	
	15.4 в числителе - установленный, глубина, абсолютная отметка, м
	08.11.2022 в знаменателе - дата замера
Буровая скважина:	
(номер скважины, абсолютная отметка)	
	скаб.2
	218.64
	2.4
	2.0
	2.7-2.9
	2.5
	25.0
Графическое обозначение показателя текучести и степени водонасыщения грунтов	
	Глина полутвердая
	Суглинок тугопластичный
	Суглинок мягкопластичный
	Супесь пластичная
	Песок водонасыщенный

M 1: 500 - по горизонтали  
M 1: 100 - по вертикали  
M 1: 100 - по вертикали (грунты)

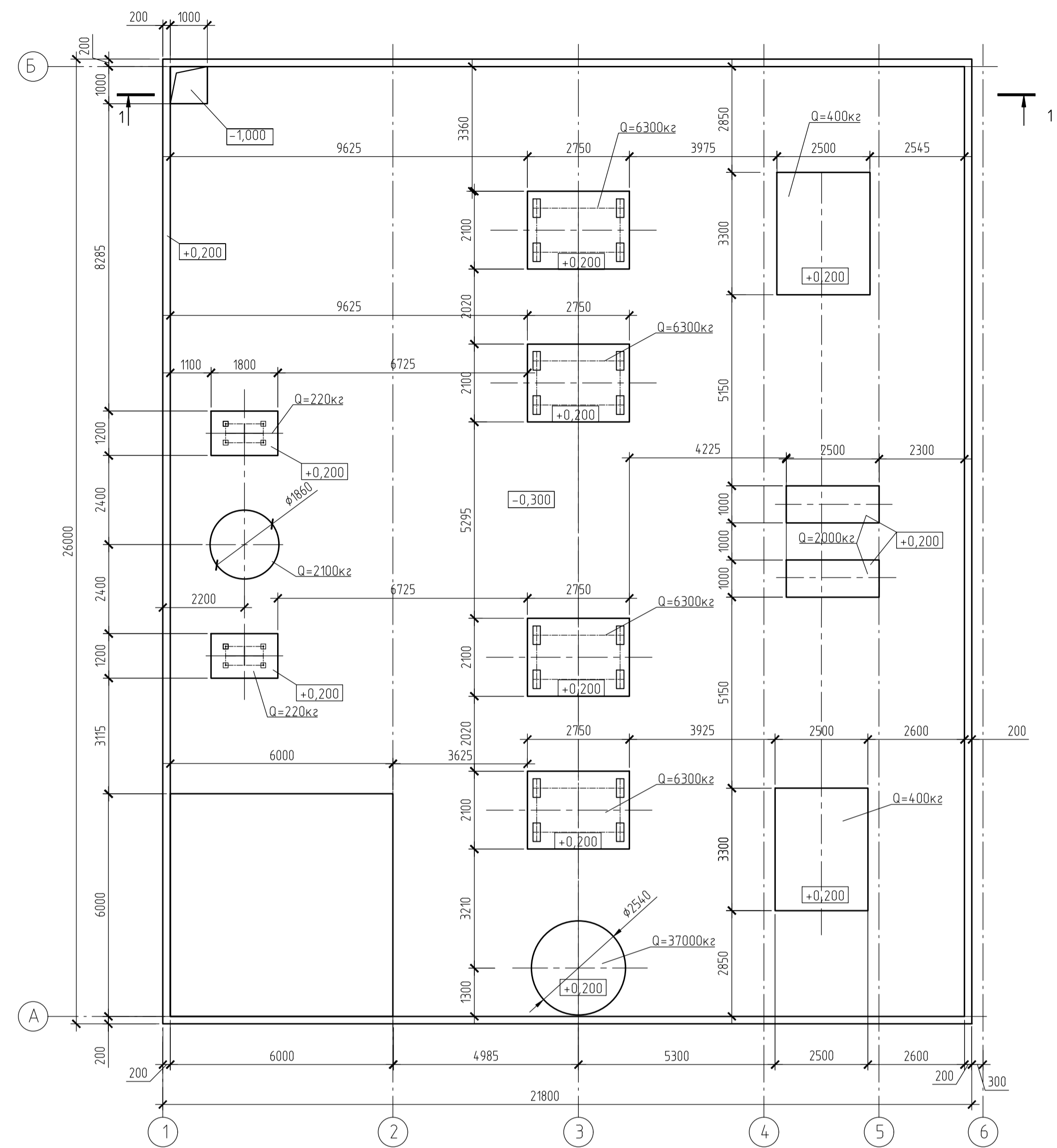
Отметка земли, м	218.85	218.92	218.64	218.60	218.54	218.64	218.71	218.74
Расстояние, м	17.89	14.98	14.97	2.95	3.67	1.98	9.01	8.40

1. За относительную отметку 0,000 принят верх чистого пола поддона, что соответствует абсолютной отметке 218,60.

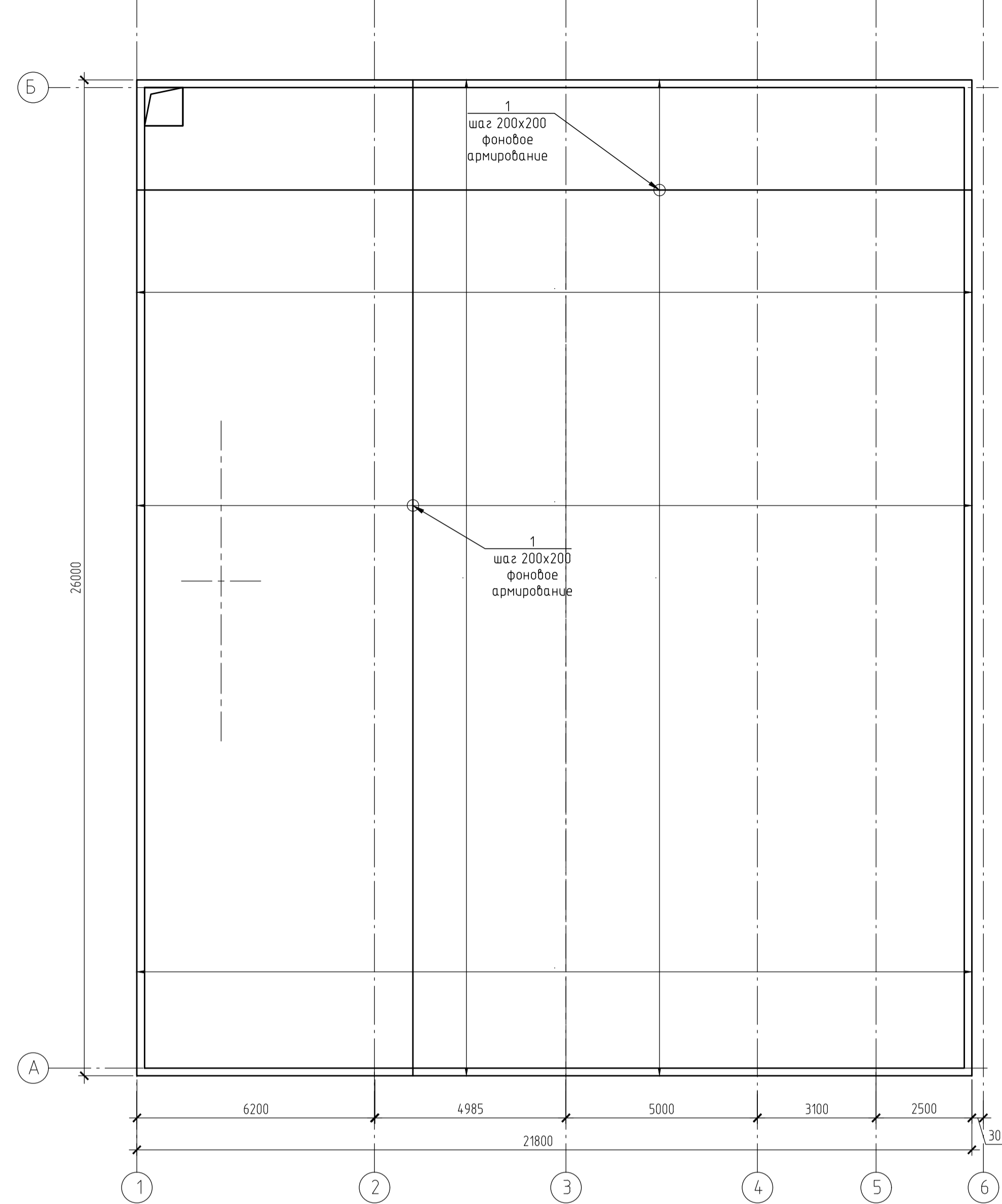
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Узел приема и выдачи этилена (поз.1).			Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.		
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23
Схема расположения сооружения в грунтах основания по Инженерно-геологическому разрезу I-I			Лист	3	Листов



Плита Пм1 (Опалубка)

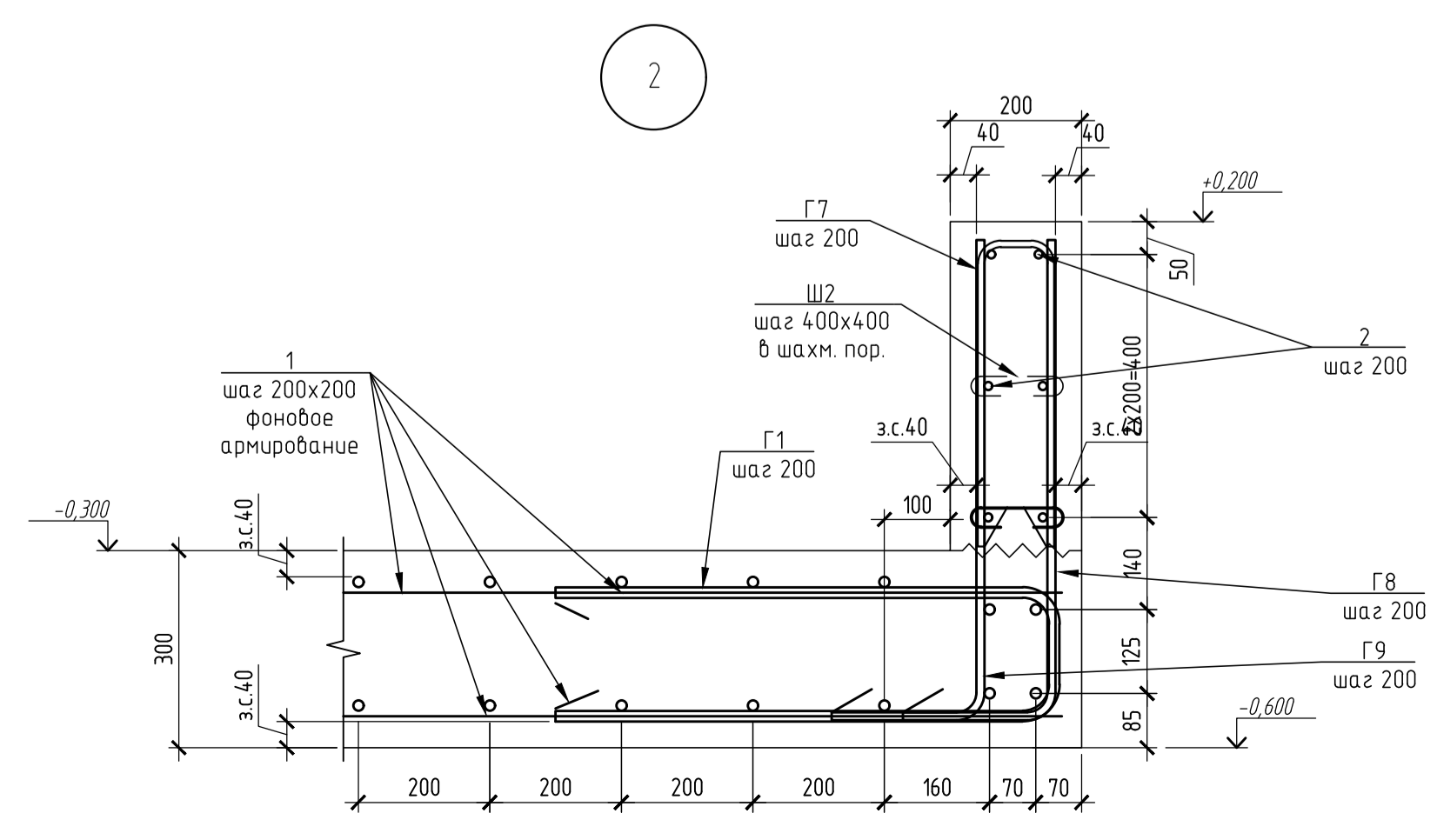
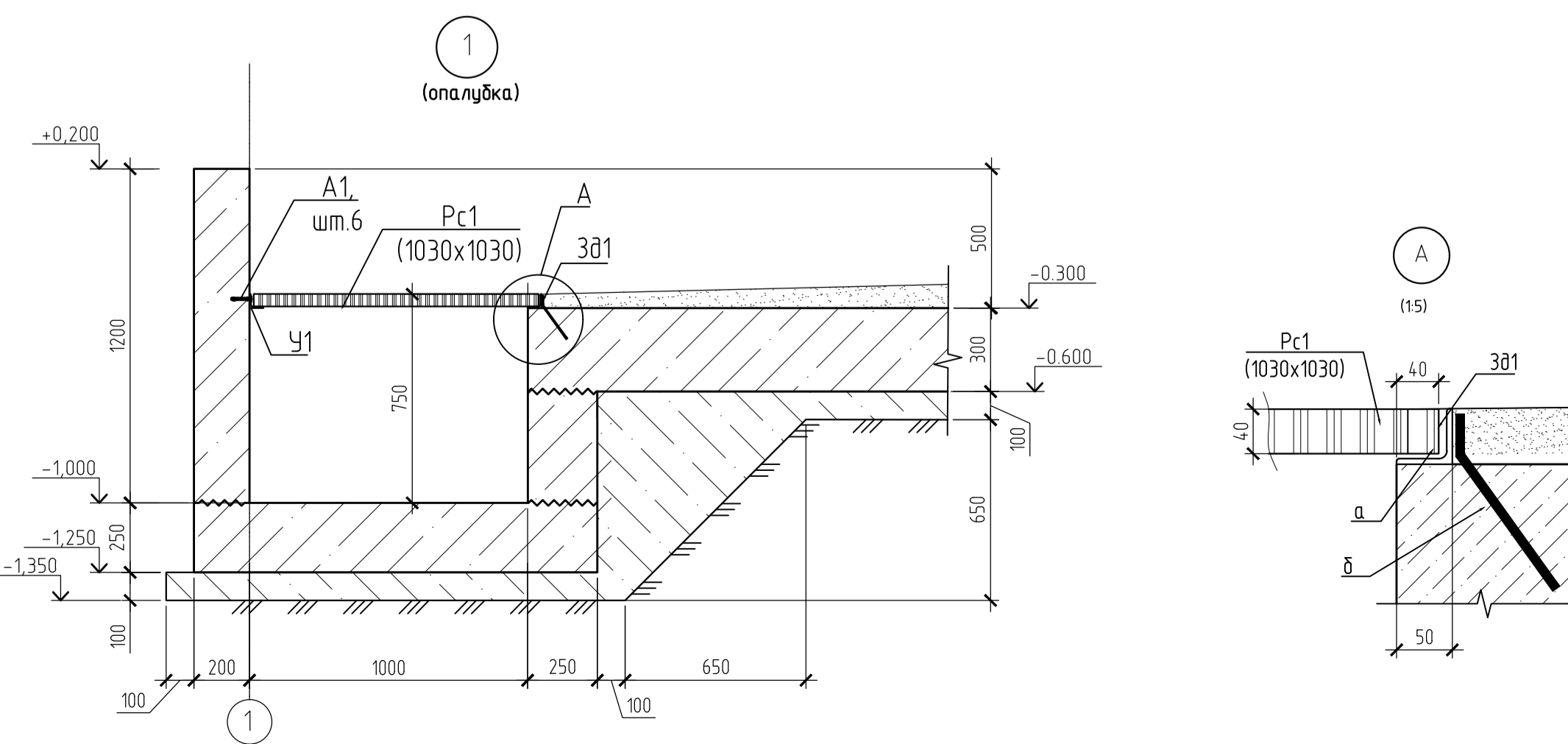
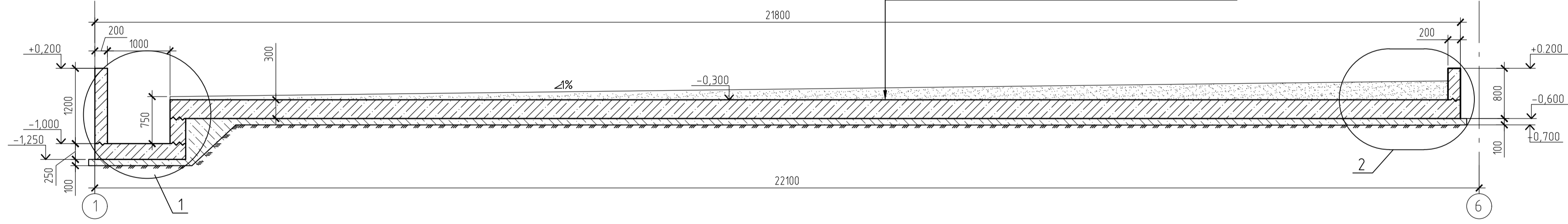


Плита Пм1 (армирование)



1-1

Армированная стяжка из мелкозернистого бетона (кл. В30 F150 W6) по уклоны - 50 - 300мм  
 Ж/бетонная плита (бетон кл. В30 F150 W6) - 300мм  
 Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100мм  
 Подушка уплотненная из песка средней крупности до кулл=0,95 - 1800 мм  
 Уплотненный грунт основания



Спецификация плиты фундаментной Пм1							
Марка Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед. кз	Примечание	
Сборочные единицы							
1	ГОСТ 34028-2016	16-A500С,	L=	п.м.	12113	1,578	19114,4
2	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	п.м.	751	0,888	666,9
3	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1390	24	1,24	29,8
4	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1800	24	1,6	35,2
5	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1200	28	1,07	30
6	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1860	28	1,66	46,5
7	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	2100	76	1,87	142,2
8	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	2800	64	2,49	159,4
9	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	2540	36	2,26	81,4
10	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	3300	36	2,94	105,9
11	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	2500	64	2,22	142,1
12	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1000	36	0,89	32,1
13	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	6000	70	5,33	373,1
14	ГОСТ 34028-2016	10-A500С,	L=	575	36	0,36	13
15	ГОСТ 34028-2016	10-A500С,	L=	1050	36	0,65	23,4
16	ГОСТ 34028-2016	10-A500С,	L=	610	72	0,38	27,4
Г1	ГОСТ 34028-2016	16-A500С,	L=	1675	500	2,65	1325
Г2	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	3600	12	3,2	38,4
Г3	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1770	12	1,58	19
Г4	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1195	44	1,07	47,1
Г5	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1250	12	1,11	13,4
Г6	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1235	24	1,1	26,4
Г7	ГОСТ 34028-2016	10-A500С,	L=	1005	480	0,63	302,4
Г8	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	950	480	0,85	408
Г9	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	950	480	0,85	408
Г10	ГОСТ 34028-2016	12-A500С,	L=	1750	651	1,56	1015,6
Г11	ГОСТ 34028-2016	8-A500С,	L=	1260	850	0,5	425
Ш1	ГОСТ 34028-2016	8-A500С,	L=	275	24	0,11	2,7
Ш2	ГОСТ 34028-2016	8-A500С,	L=	185	520	0,08	41,6
Изделия закладные							
У1	ГОСТ 8509-93	50x5	L=	1030	4	3,89	15,6
	ГОСТ 34028-2016	8-A240	L=	240	10	0,1	1
		Решетка съемная Rc1					
Rc1	СТО 23083253-002-2008	3x38/25x2, Zn	L=1030, В=1030		1	14	14
		Ср	С245 ГОСТ 27772-2015				
Материалы							
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6			250		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)			60		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6 (мелкозернистый на стяжку)			85		м3

Ведомость деталей см. л. 5

- Основанием плиты является уплотненная подушка из песка средней крупности с Кулл=0,95. Уплотнение выполнять слоем 200 мм.
- Под плитой выполнить бетонную подготовку из бетона В7,5 с размерами на 100 мм больше в каждую сторону по высоте плиты.
- Боковые поверхности, соприкасающиеся с грунтом покрыть битумно-полимерной мастикой Техноколор по подготовленной поверхности.
- Нагрузки на схеме нагрузок даны в нормальных значениях по заданию Технологического отдела.

**ПСИ22060-КР2.1**

**ООО «Полипласт Новомосковский»**

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ефремов				30.01.23				
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23	Узел приема и выдачи этилена (поз. П). Плита Пм1 (Опалубка). Плита Пм1 (армирование). Узел 1, 2. Узел А			
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				

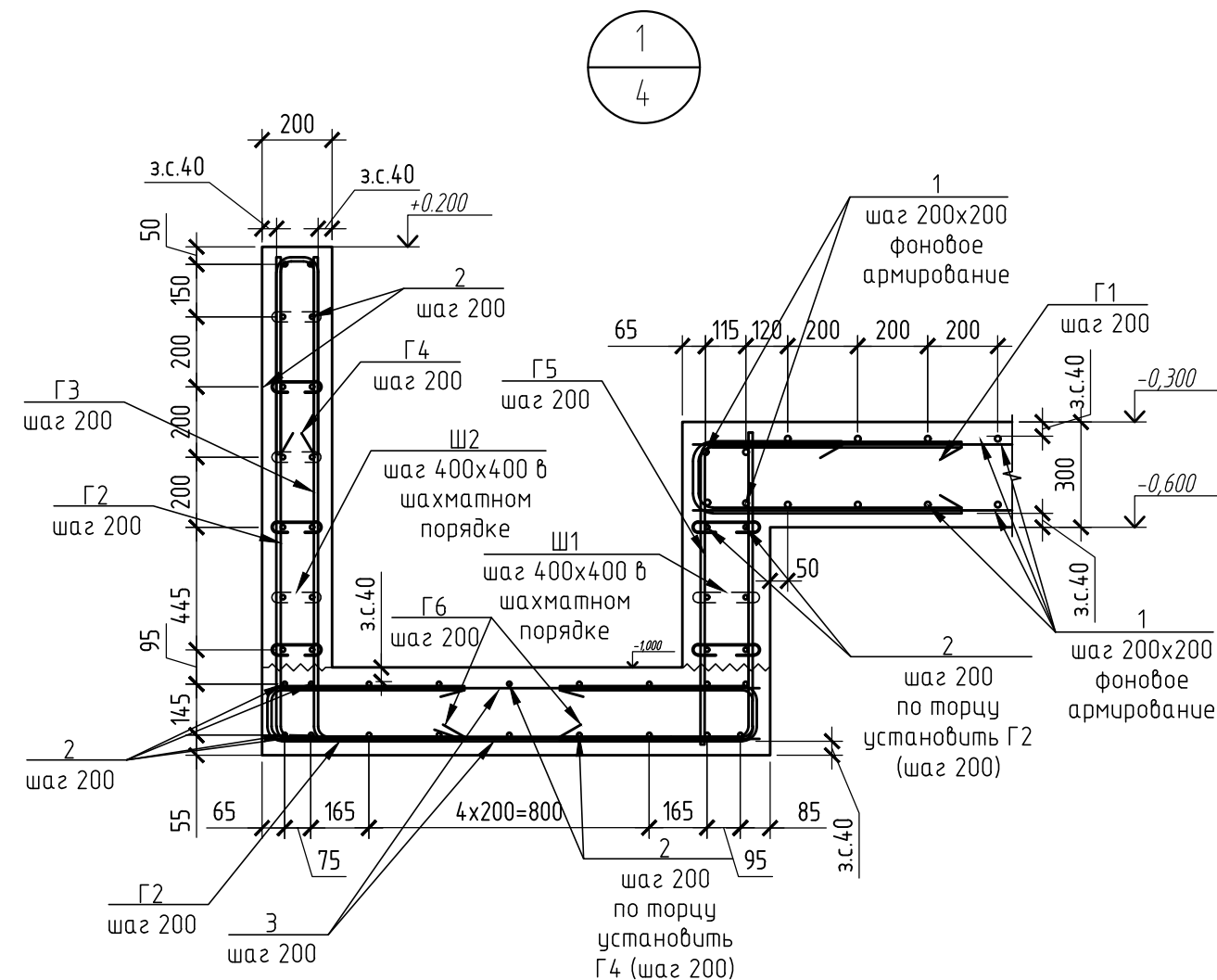
**ПСИ**  
Формат А 1

Ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	16 A500C		Г8	12 A500C	
Г2	12 A500C		Г9	12 A500C	
Г3	12 A500C		Г10	12 A500C	
Г4	12 A500C		Г11	8 A240	
Г5	12 A500C		Ш1	8 A240	
Г6	12 A500C		Ш2	8 A240	
Г7	12 A500C				

размеры деталей даны по внутренним граням стержней



- Стыковку верхних и нижних стержней арматуры выполнять внахлест. Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
- Дополнительная арматура укладывается с шагом 200 мм между основной арматурой с привязкой к основной арматуре 100 мм.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Пересечения стержней арматуры соединить перевязкой вязальной проволокой  $\phi 1,6$  мм по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.
- Защитный слой арматуры нижней грани принять не менее 40 мм.
- Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ПСИ22060-КР2.1

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разработал					30.01.23		Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Плита Пм1. Армирование. Узлы 1-3	п	5
Проверил					30.01.23				
Н. контр.					30.01.23				
Нач.отд.					30.01.23				



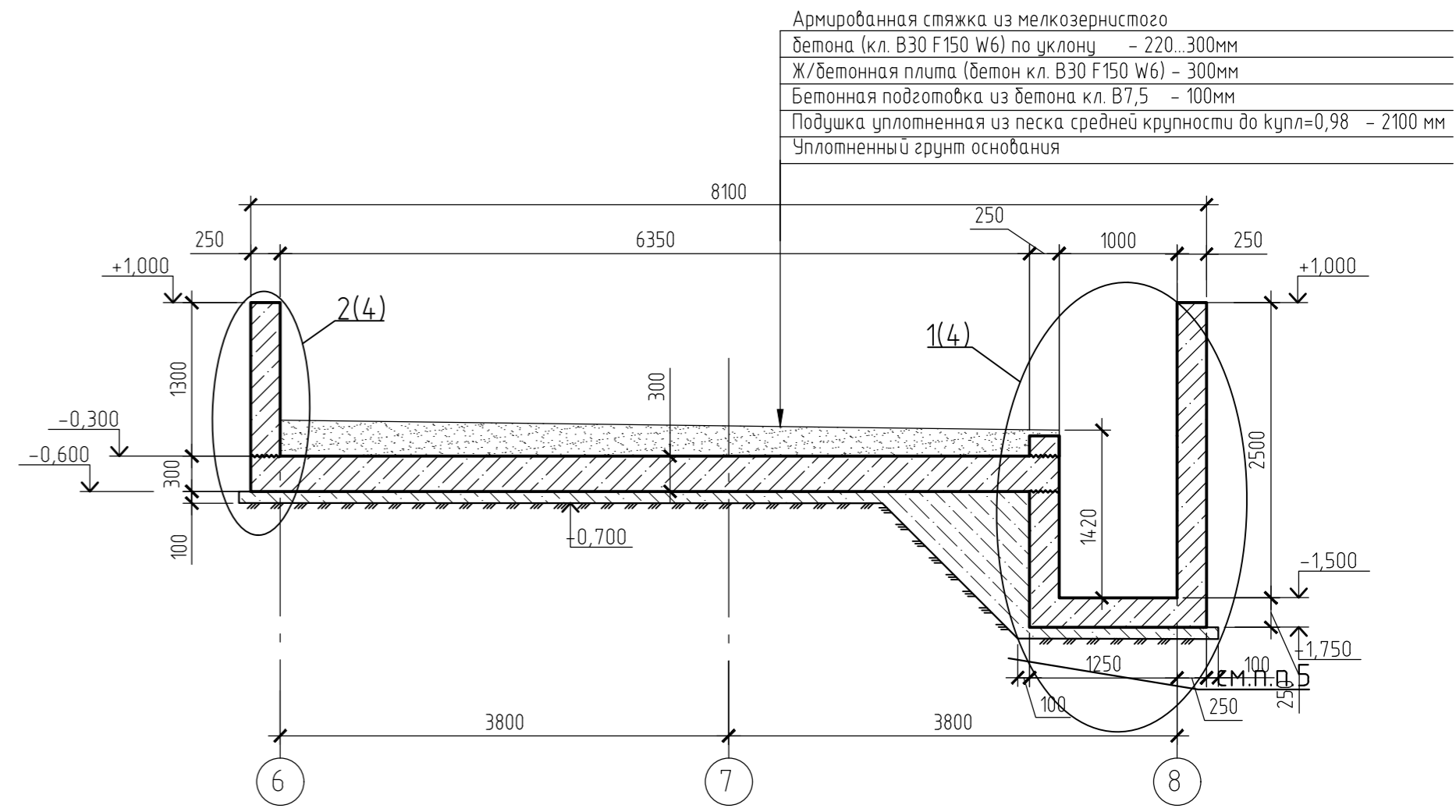
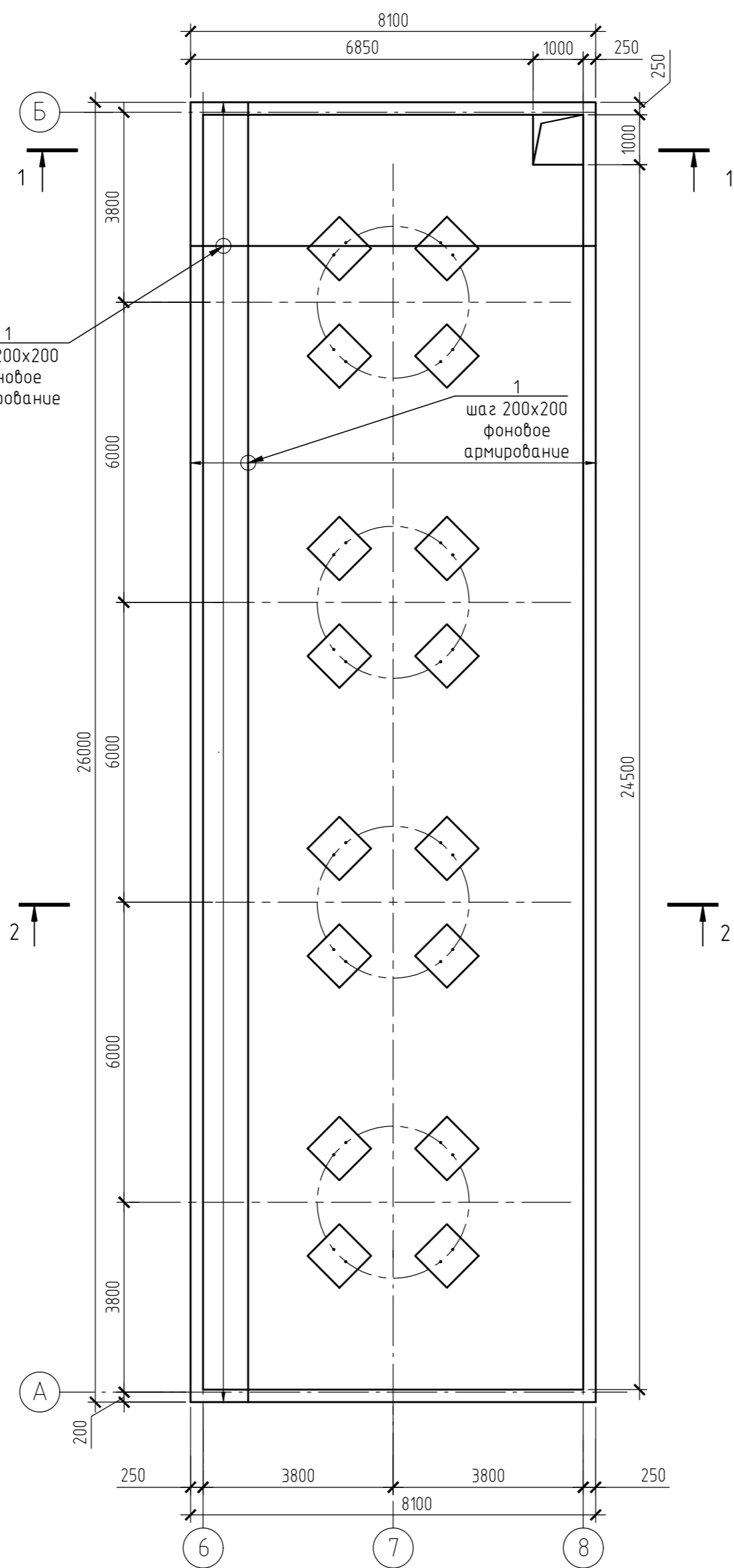
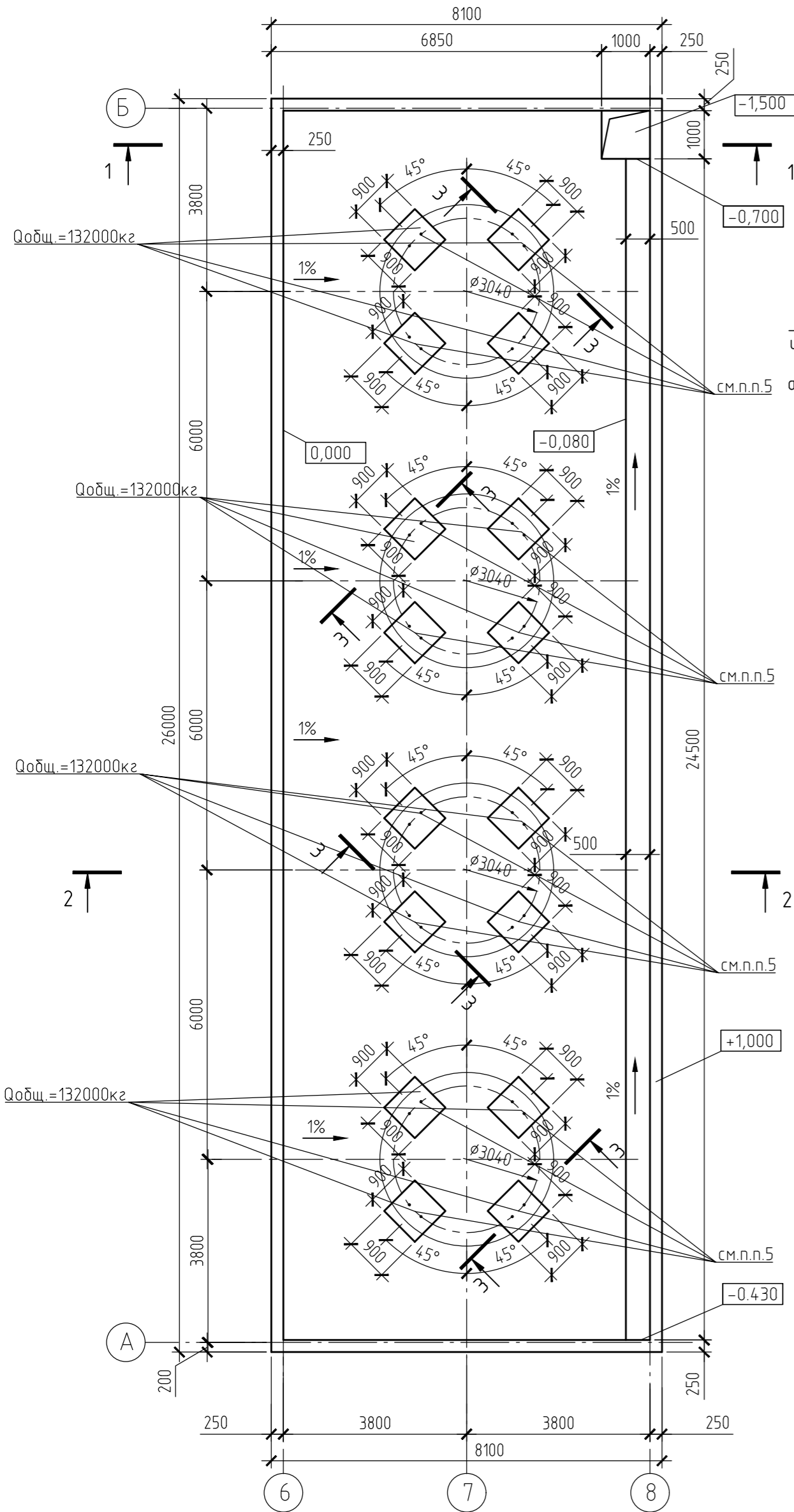
Формат А3



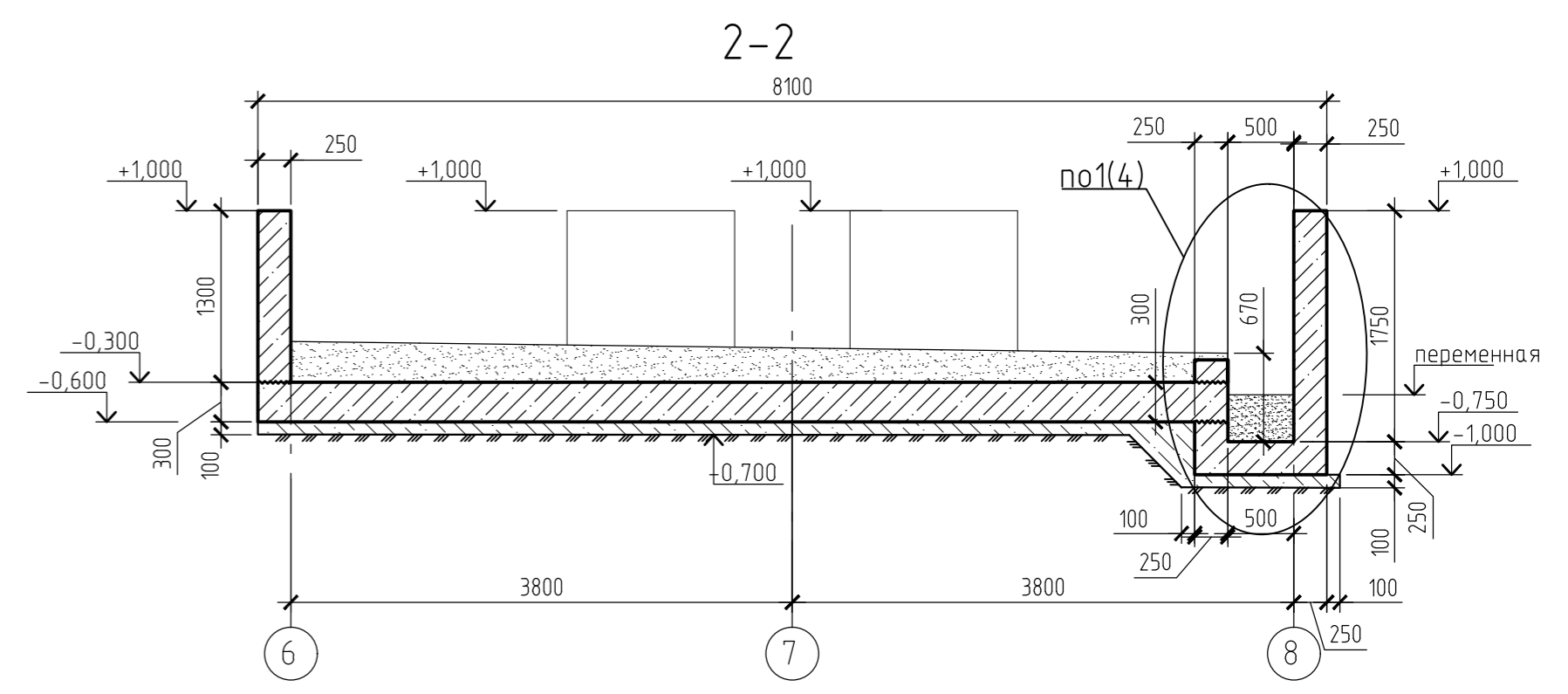
Плита Пм2 (Опалубка)

Плита Пм2  
(армирование по верхней грани)

1-1

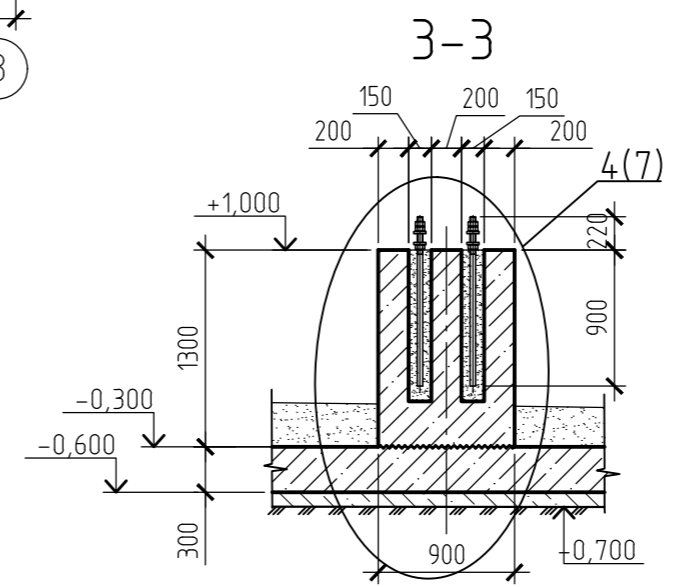


Армированная стяжка из мелкозернистого бетона (кл. В30 F150 W6) по уклону - 220...300мм
Ж/бетонная плита (бетон кл. В30 F150 W6) - 300мм
Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100мм
Подушка уплотненная из песка средней крупности до кулл=0,98 - 2100 мм
Уплотненный грунт основания



1. Основанием плиты является уплотненная подушка из ПГС 1ой группы с Кулл=0,98. Уплотнение выполнять слоями 200 мм.
2. Под плитой выполнить бетонную подготовку из бетона В7,5 с размерами на 100 мм больше в каждую сторону по подошве плиты.
3. Боковые поверхности, соприкасающиеся с грунтом покрыть битумно-полимерной мастикой Техноколь по подготовленной праймером поверхности.
4. Нагрузки на схеме нагрузок даны в нормативных значениях по заданию Технологического отдела.

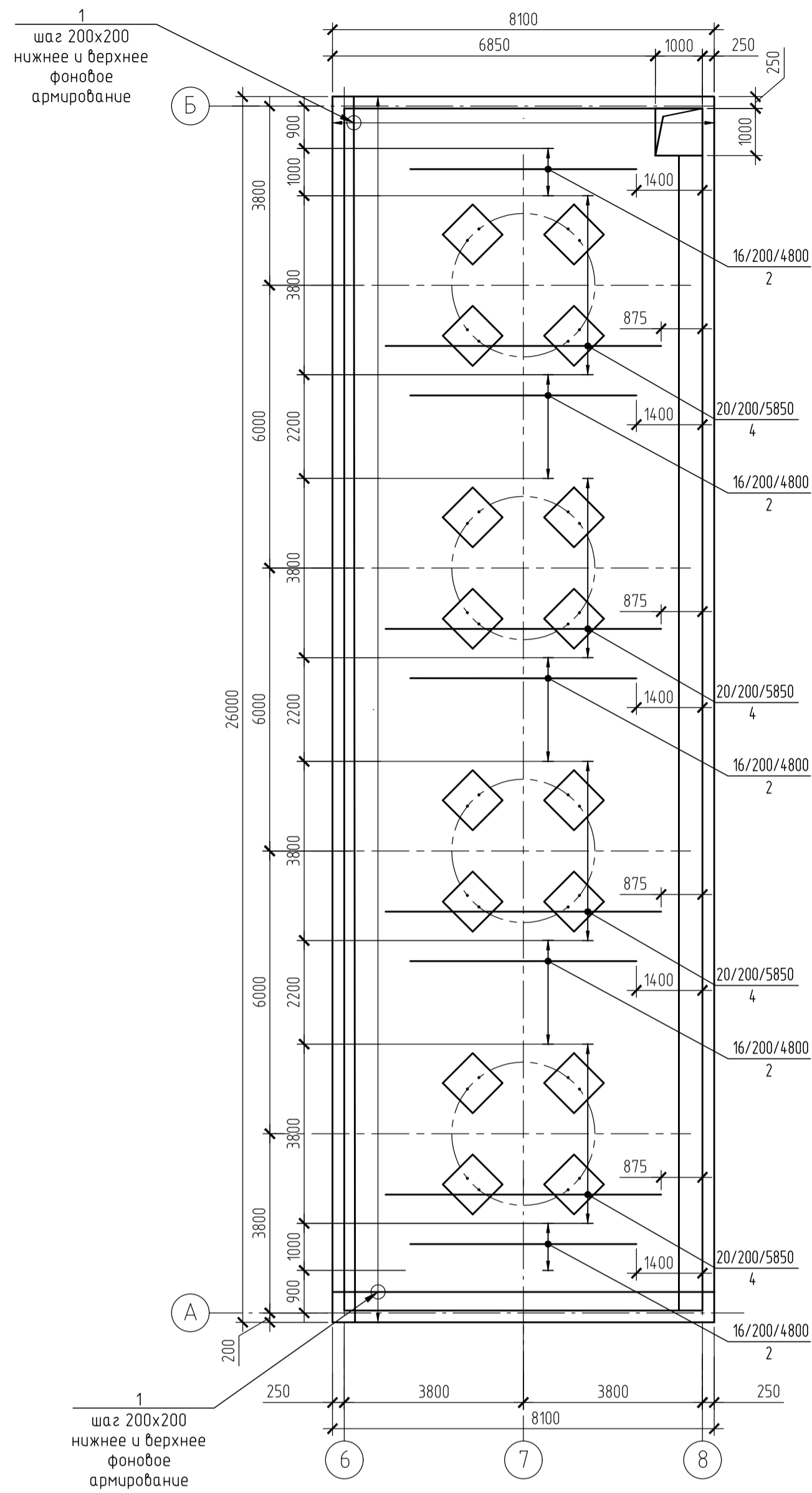
5. Столбчатую часть фундаментов выше РШБ допускается выполнять в натуре только после окончательного согласования РКД на емкости и официального подтверждения со стороны Заказчика.



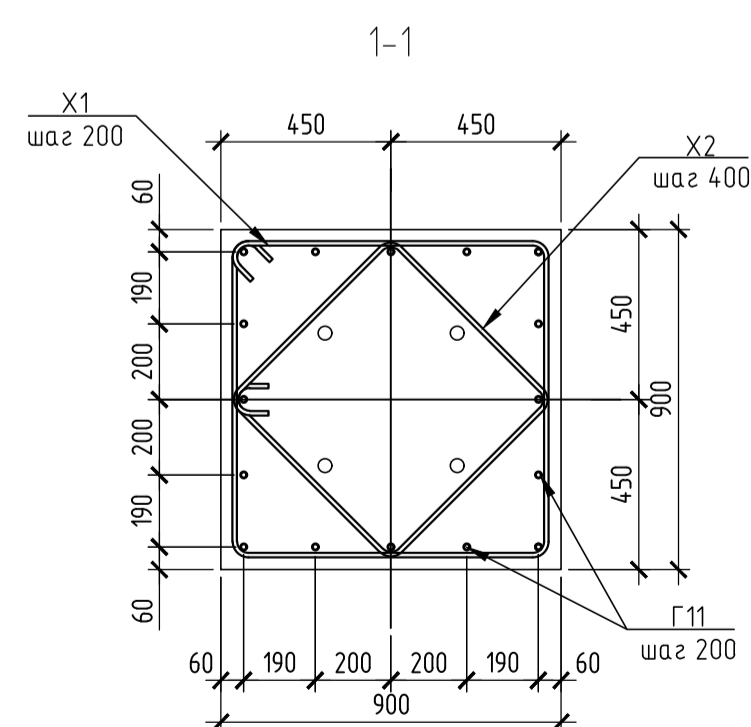
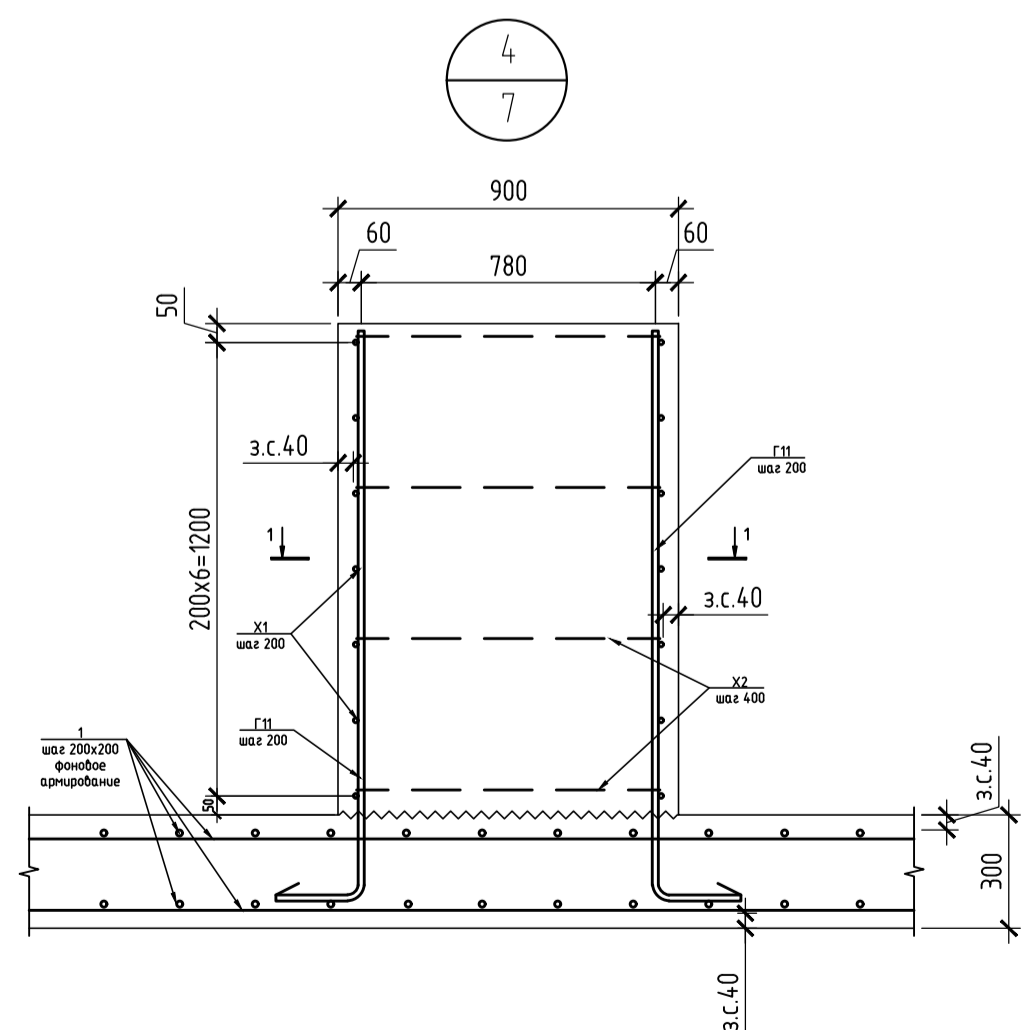
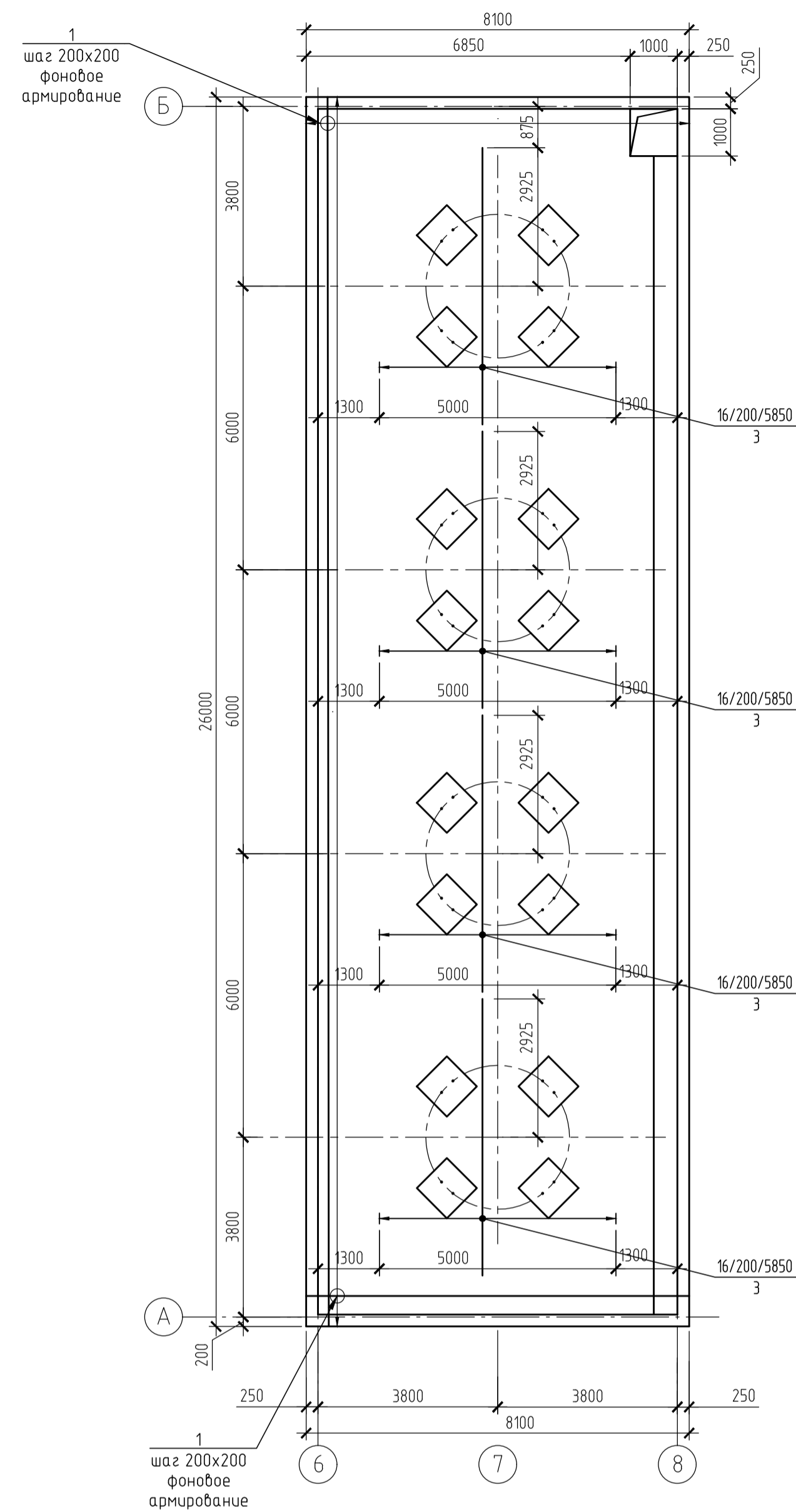
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ефремов	30.01.23			
Проверил	Новосильцев	30.01.23			
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист	Листов
			п	6	
Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Плита Пм2 (Опалубка). Плита Пм2 (армирование по верхней грани)					
Н. контр.	Бородина	30.01.23			
Нач.отд.	Калимулина	30.01.23			



Плита ПМ2  
(Схема нижнего армирования вдоль буквенных осей)



Плита ПМ2  
(Схема нижнего армирования вдоль цифровых осей)



Ведомость элементов			Ведомость элементов		
Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г2	16 A500С		Г10	12 A500С	
Г3	12 A500С		Г11	16 A500С	
Г4	12 A500С		Г14	8 A240	
Г5	12 A500С		Ш1	8 A240	
Г6	12 A500С		X1	12 A500С	
Г7	12 A500С		X2	12 A500С	
Г8	12 A500С				
Г9	12 A500С				

размеры деталей даны по внутренним границам стержней

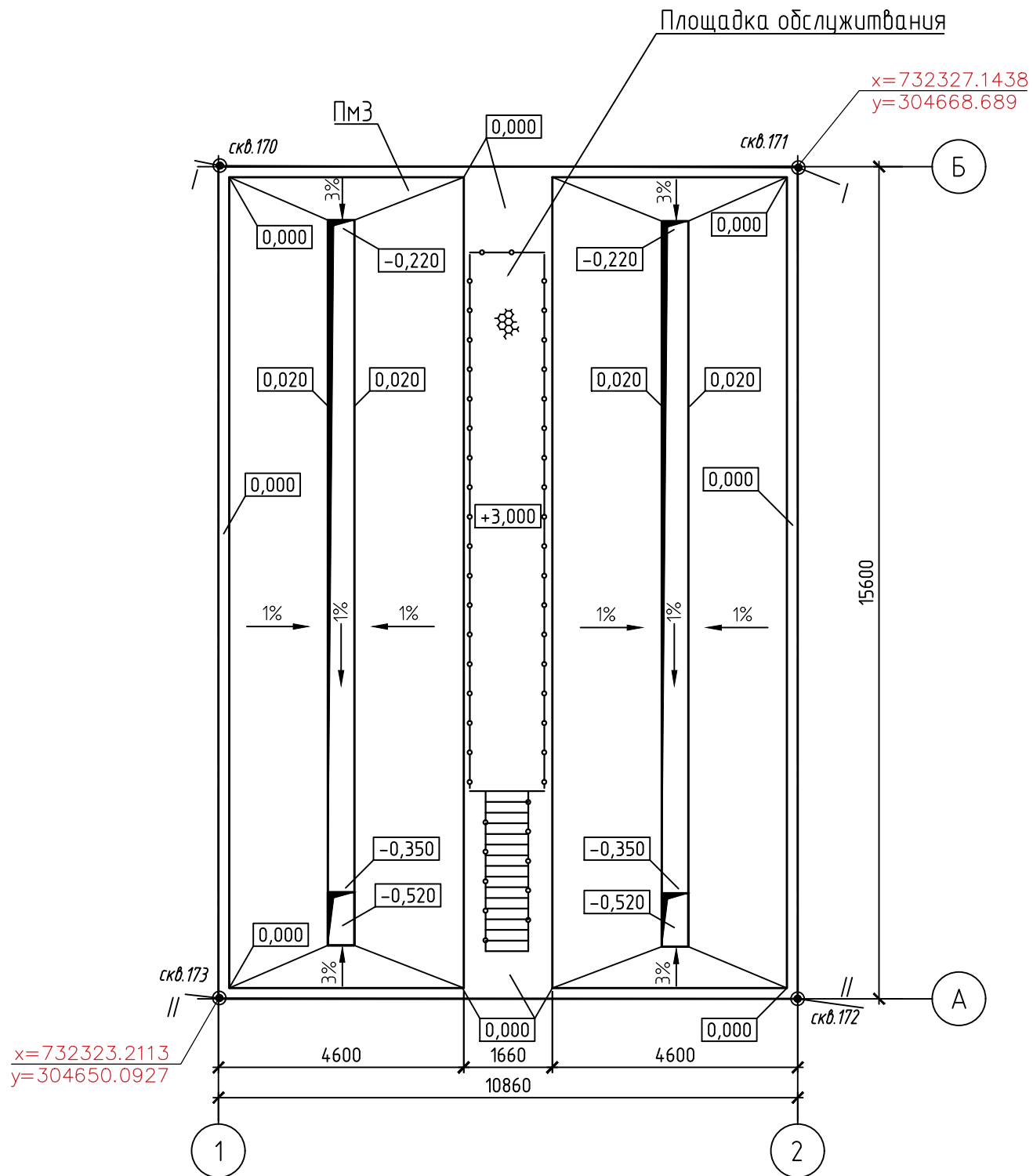
Спецификация плиты фундаментной ПМ2

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 34028-2016	16-A500С, L= п.м.	4060	1,578	6406,7
2	ГОСТ 34028-2016	16-A500С, L= 4800	40	7,58	303,2
3	ГОСТ 34028-2016	16-A500С, L= 5850	104	9,24	961,0
4	ГОСТ 34028-2016	20-A500С, L= 5850	80	14,43	1154,1
5	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= п.м.	1424	0,888	1265
Г2	ГОСТ 34028-2016	16-A500С, L= 1675	350	2,65	927,5
Г3	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1840	22	1,64	36,1
Г4	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 3000	22	2,67	58,8
Г5	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1220	522	1,09	569
Г6	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1235	22	1,1	24,2
Г7	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 3580	124	3,18	394,4
Г8	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 2240	124	1,99	246,8
Г9	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1150	124	1,03	127,8
Г10	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1570	424	1,4	593,6
Г11	ГОСТ 34028-2016	16-A500С, L= 1730	256	2,76	706,6
X1	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 3440	112	3,06	342,7
X2	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 2540	64	2,26	144,6
Г14	ГОСТ 34028-2016	8-A500С, L= 1260	258	0,5	129
Ш1	ГОСТ 34028-2016	8-A500С, L= 275	1460	0,11	160,6
Изделия закладные					
У1	ГОСТ 8509-93	50x5, L= 27500	2	103,68	207,4
	ГОСТ 34028-2016	8-A240, L= 240	1100	0,1	110
Решетка съёмная Рс1					
Рс1	СТО 23083253-002-2008	Sp, L=1030, B=1030	1	14	14
Рс1	СТО 23083253-002-2008	Sp, L=2450, B=530	11	14	154
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6	95		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка+заполнение)	65		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6 (мелкозернистый на стяжку)	30		м3

- Стыковку верхних и нижних стержней арматуры выполнять внахлест. Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
- Дополнительная арматура укладывается с шагом 200 мм между основной арматурой с привязкой к основной арматуре 100 мм.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Пересечения стержней арматуры соединять перевязкой вязальной проволокой φ1,6 мм по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке.
- Защитный слой арматуры нижней грани принять не менее 40 мм.
- Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист	Листов
Узел приема и выдачи этилена (поз.1). Плита ПМ2 (армирование). Узел 4			п	7	
Формат А1					

# Схема расположения площадки



## Спецификация к схеме расположения площадки

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПМЗ	л.9	Плита фундаментная монолитная ПМЗ	1		

1. За относительную отметку 0,000 принят верх покрытия дороги, что соответствует абсолютной отметке 218,60.
2. Схему расположения сооружения в грунтах основания по Инженерно- геологическому разрезу I-I см. на л. 3.

Согласовано:

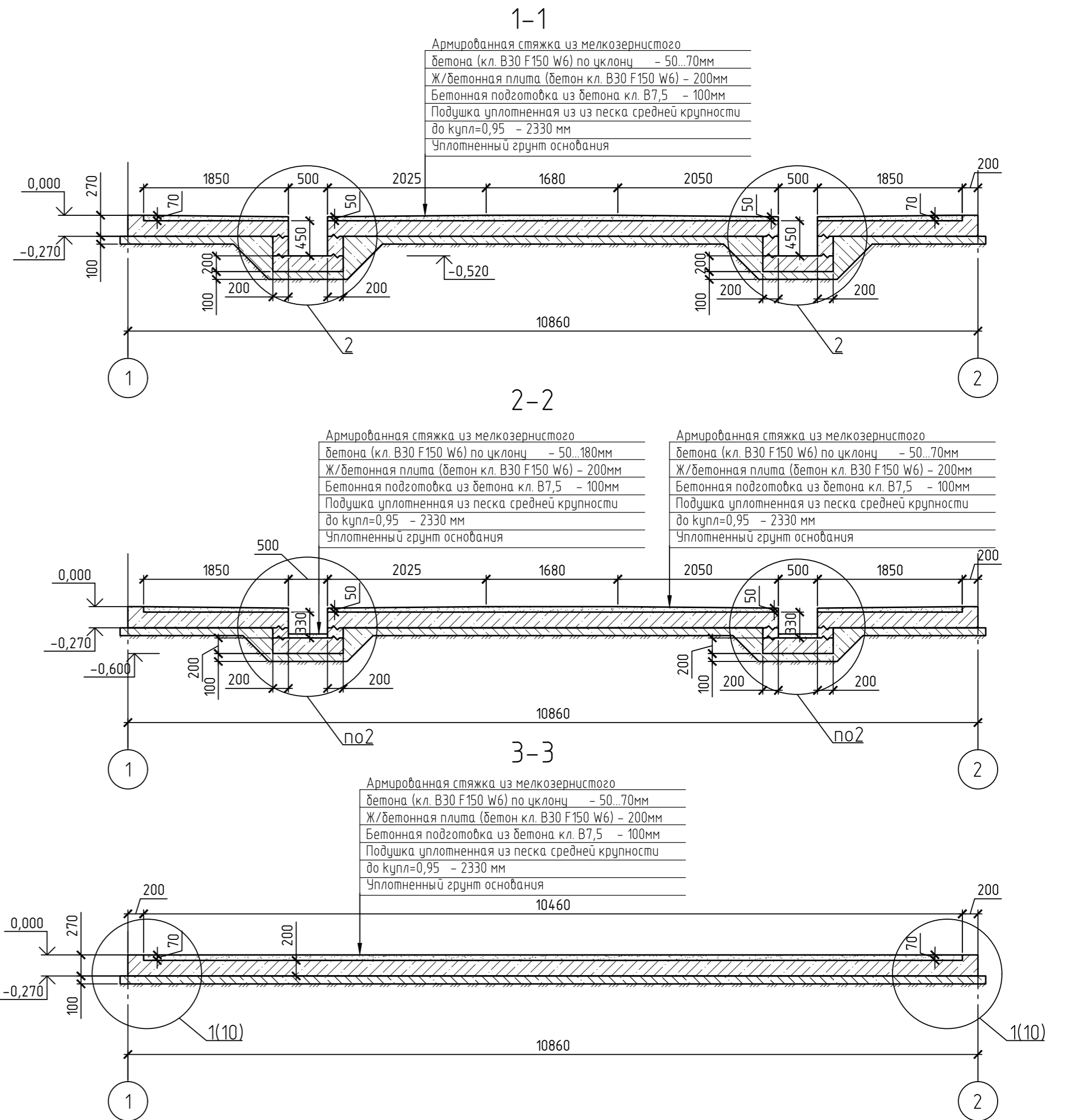
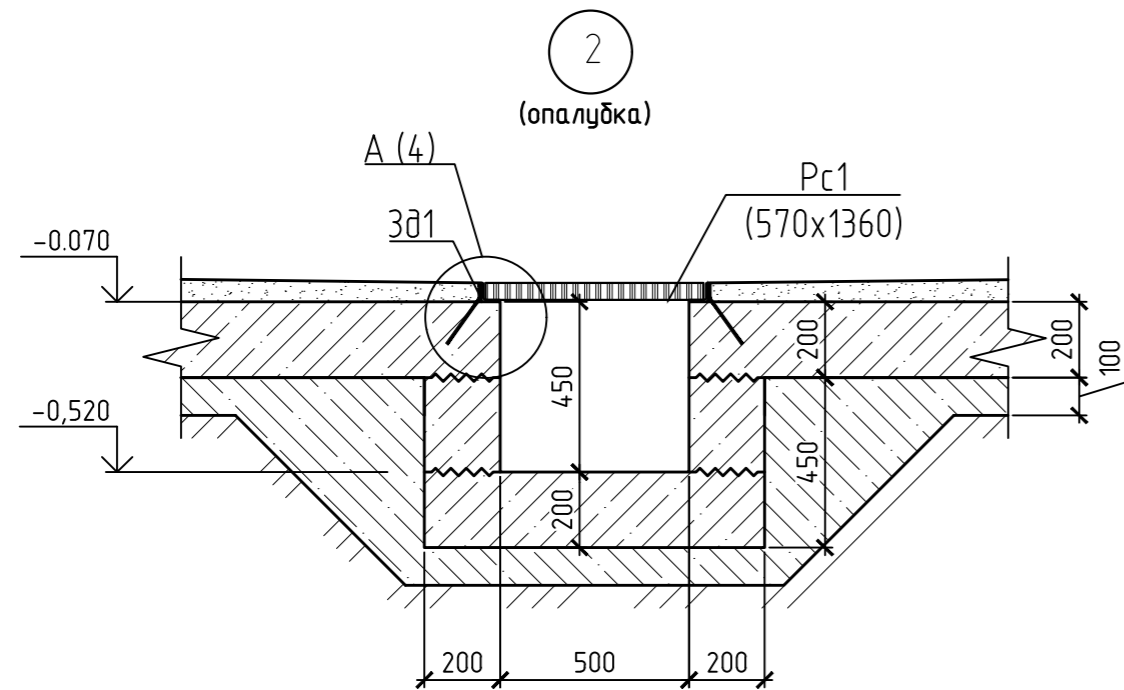
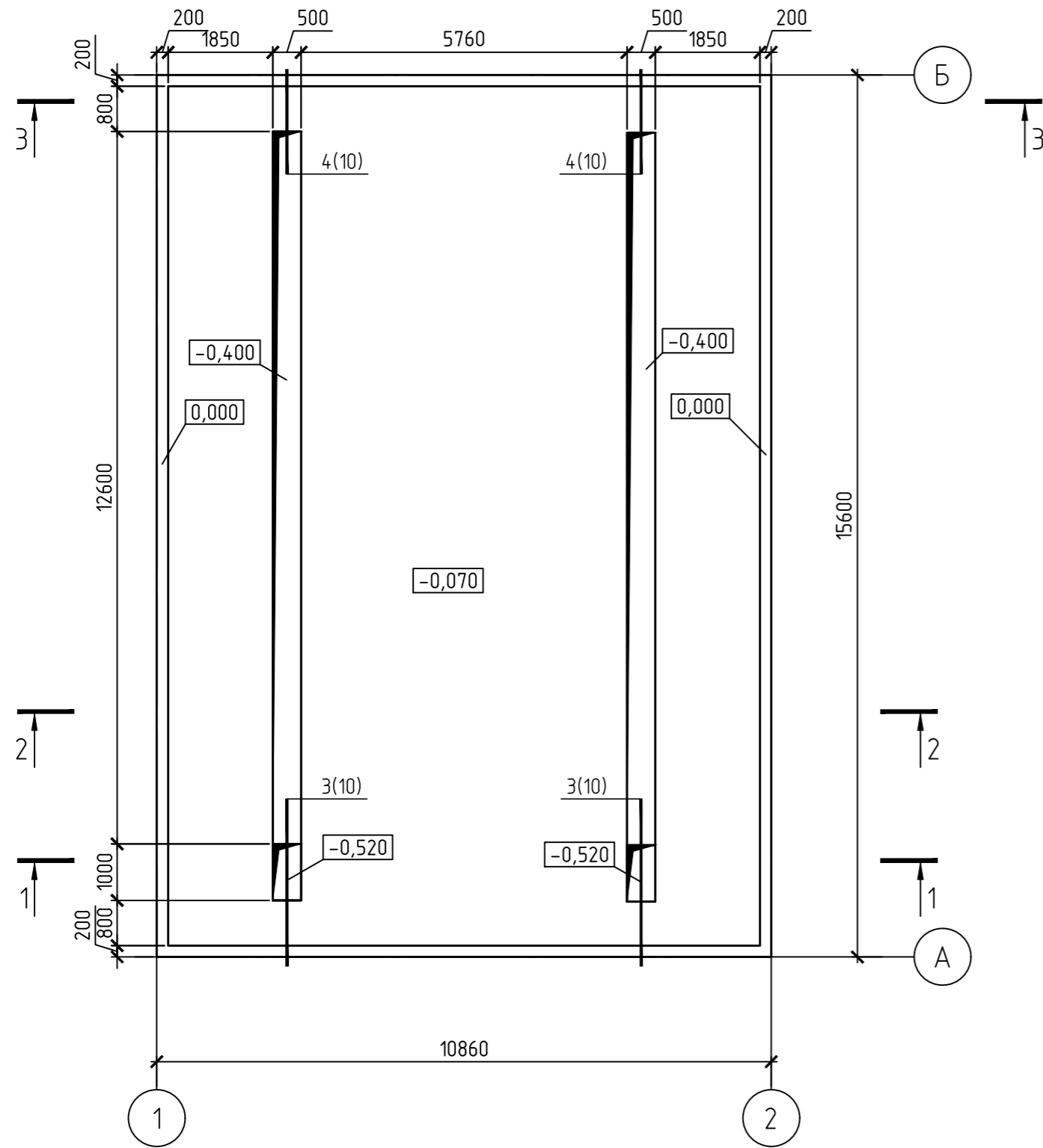
Взам.инф. N

Подпись и дата


Инф. N подл.

						ПСИ22060-КР2.1			
						ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23		Площадка слива этилена из автотранспорта (поз.1.1). Схема расположения площадки	п	8
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23				

# Плита ПмЗ (опалубка)

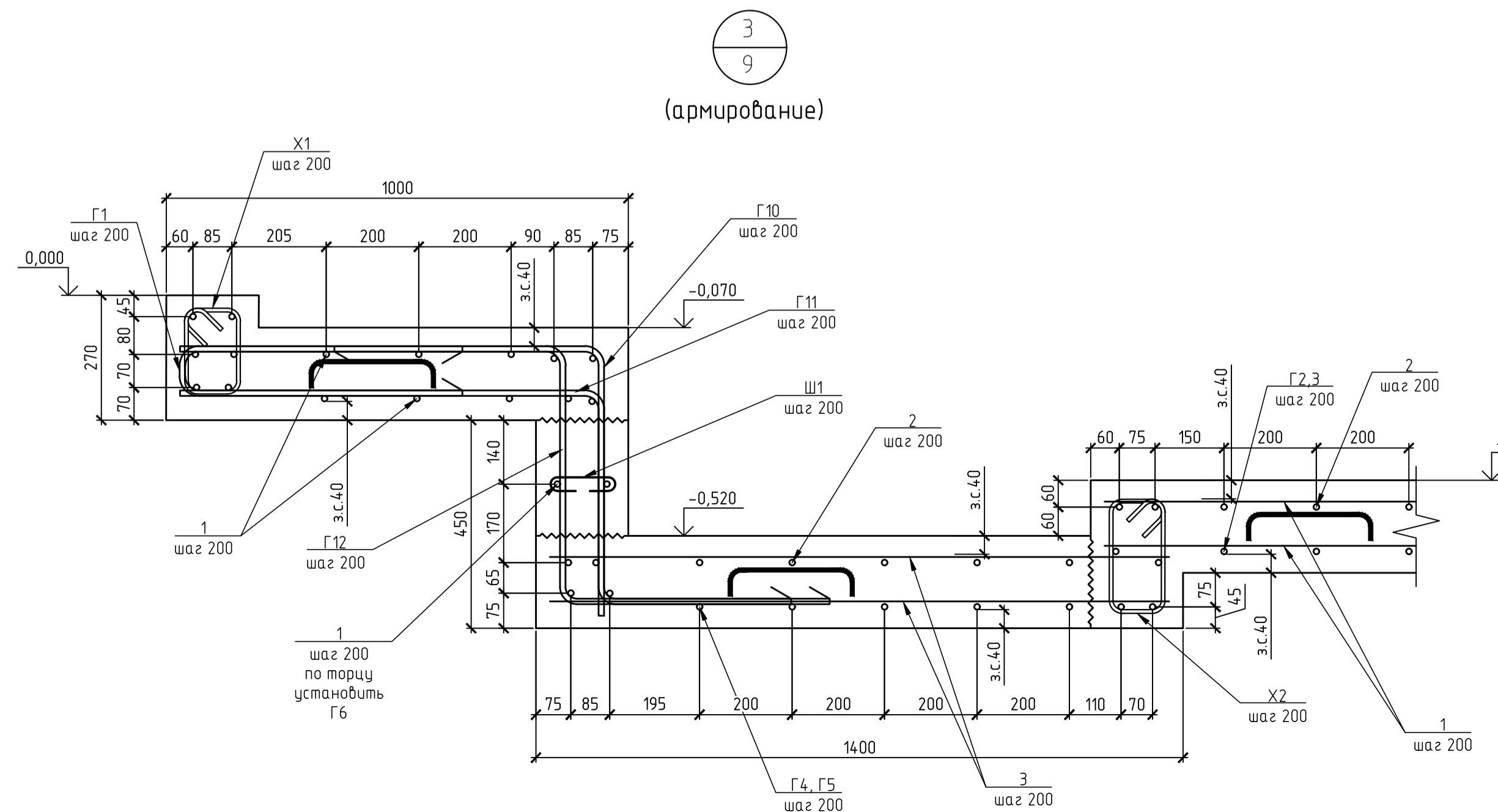
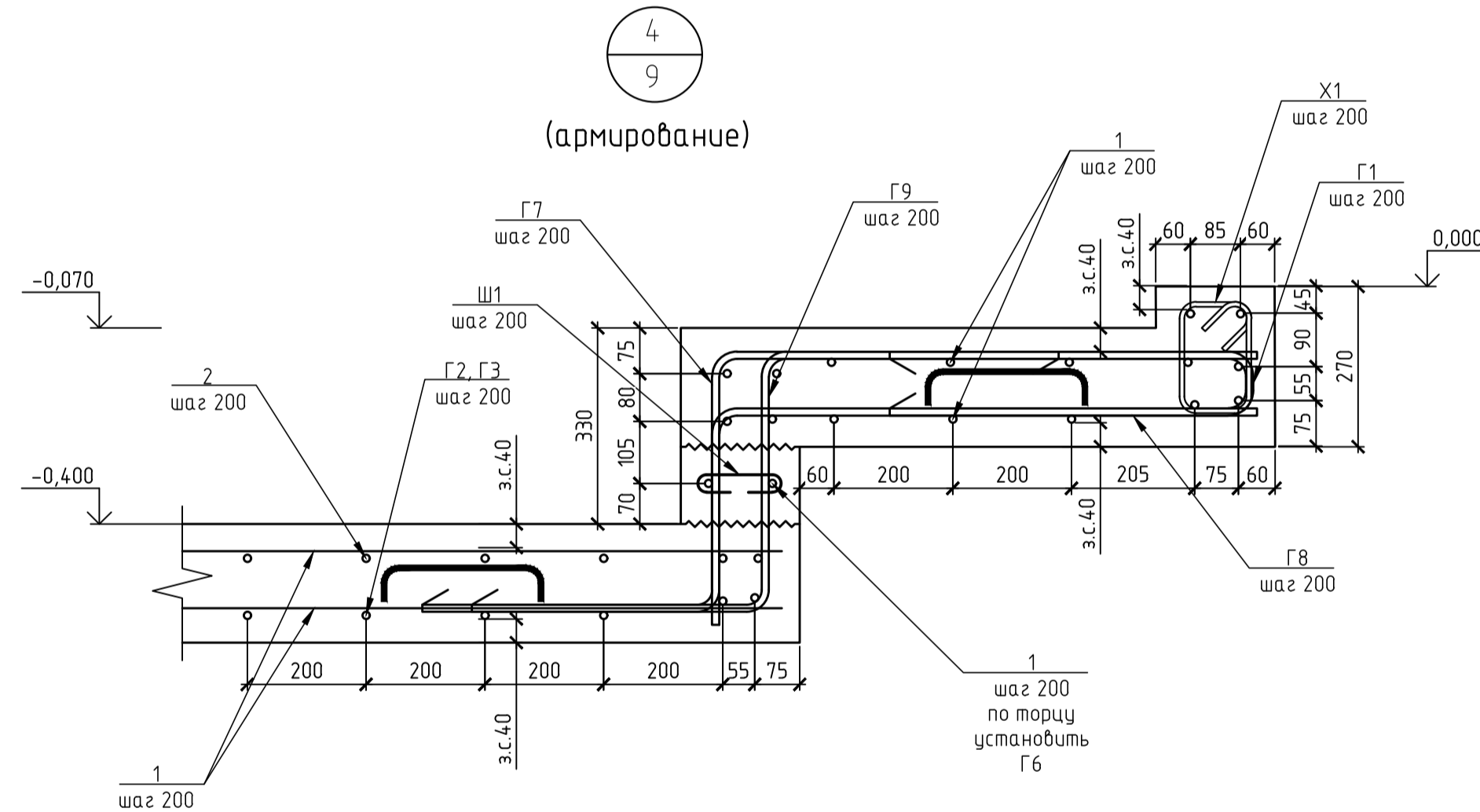
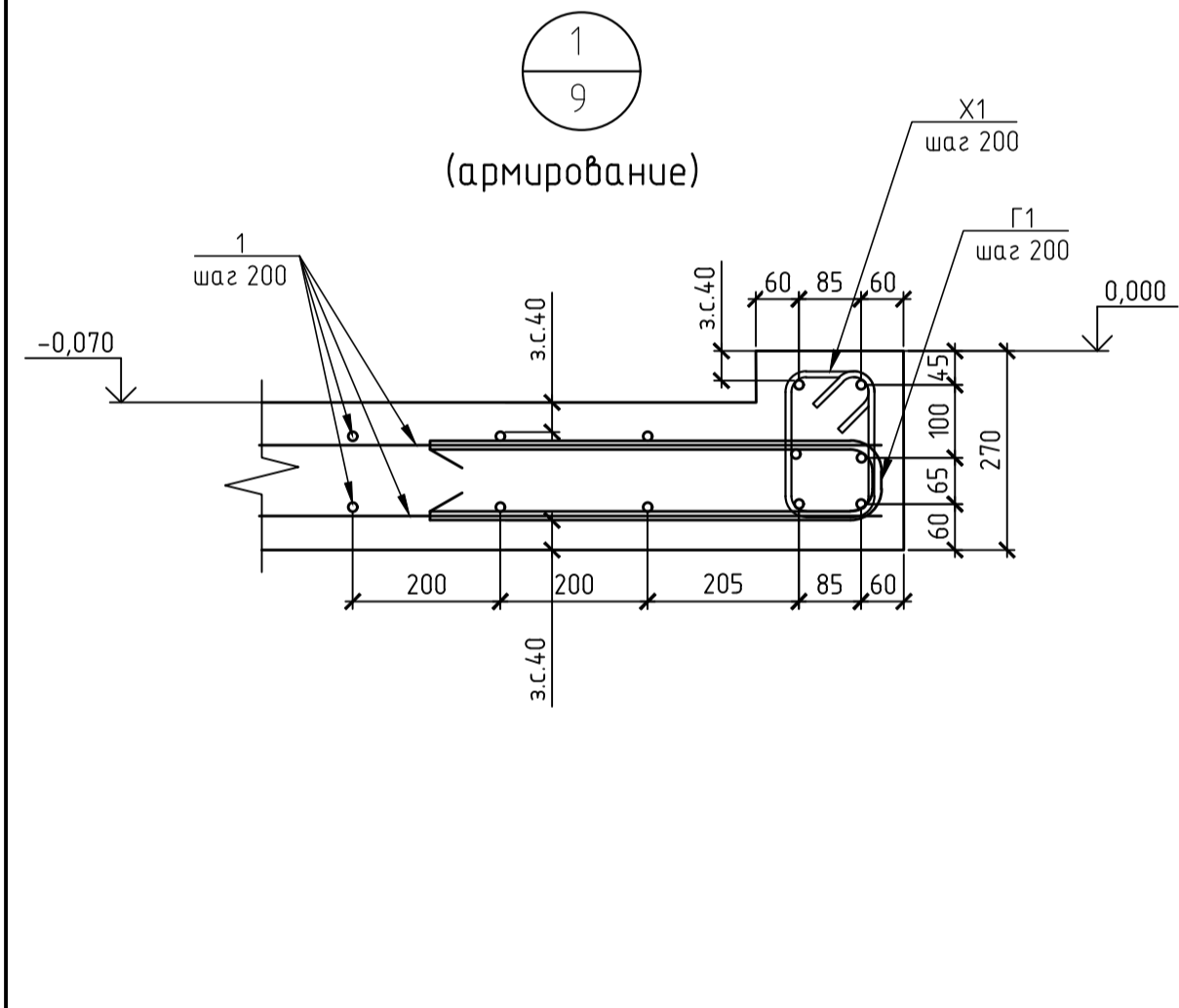
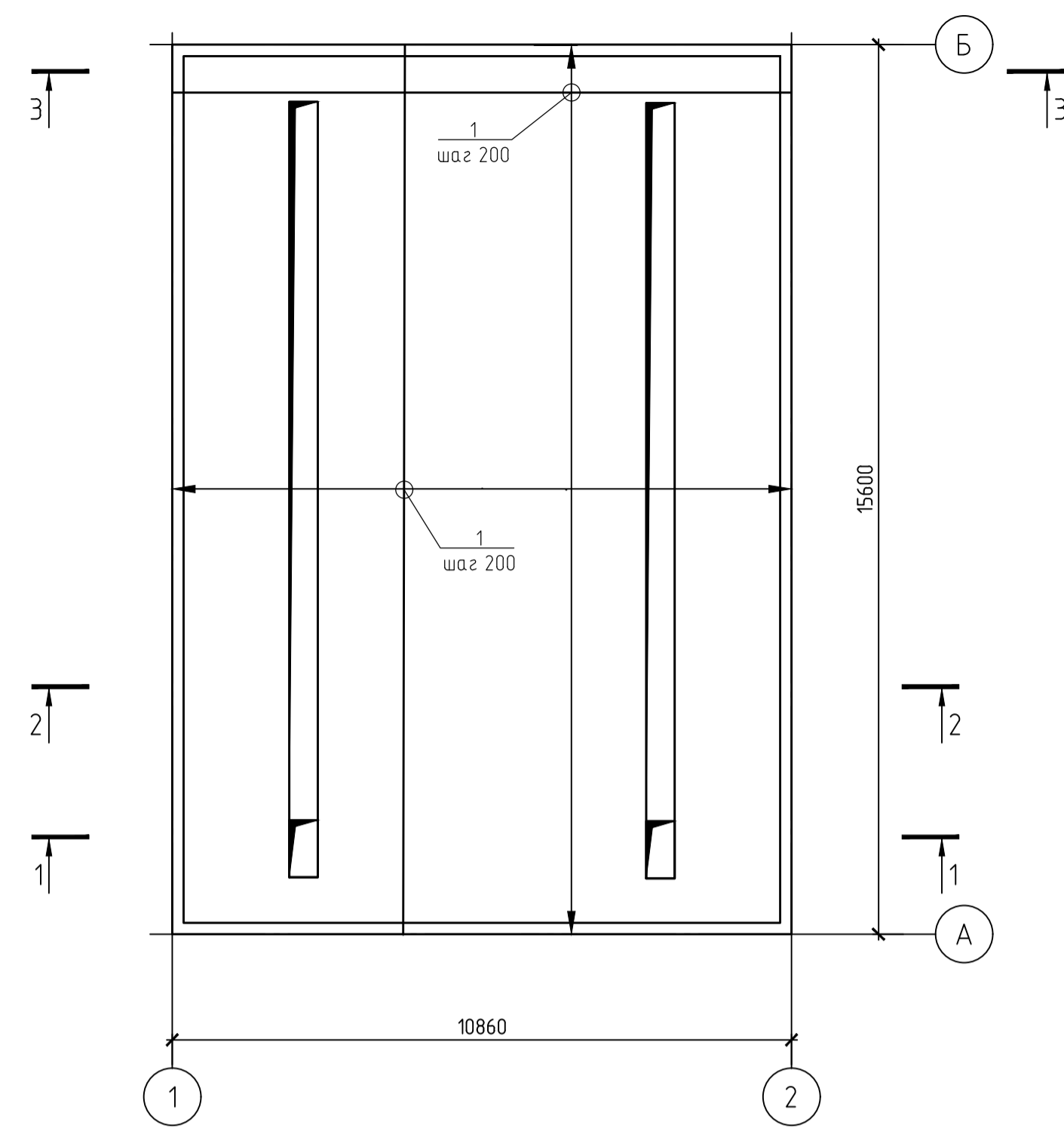
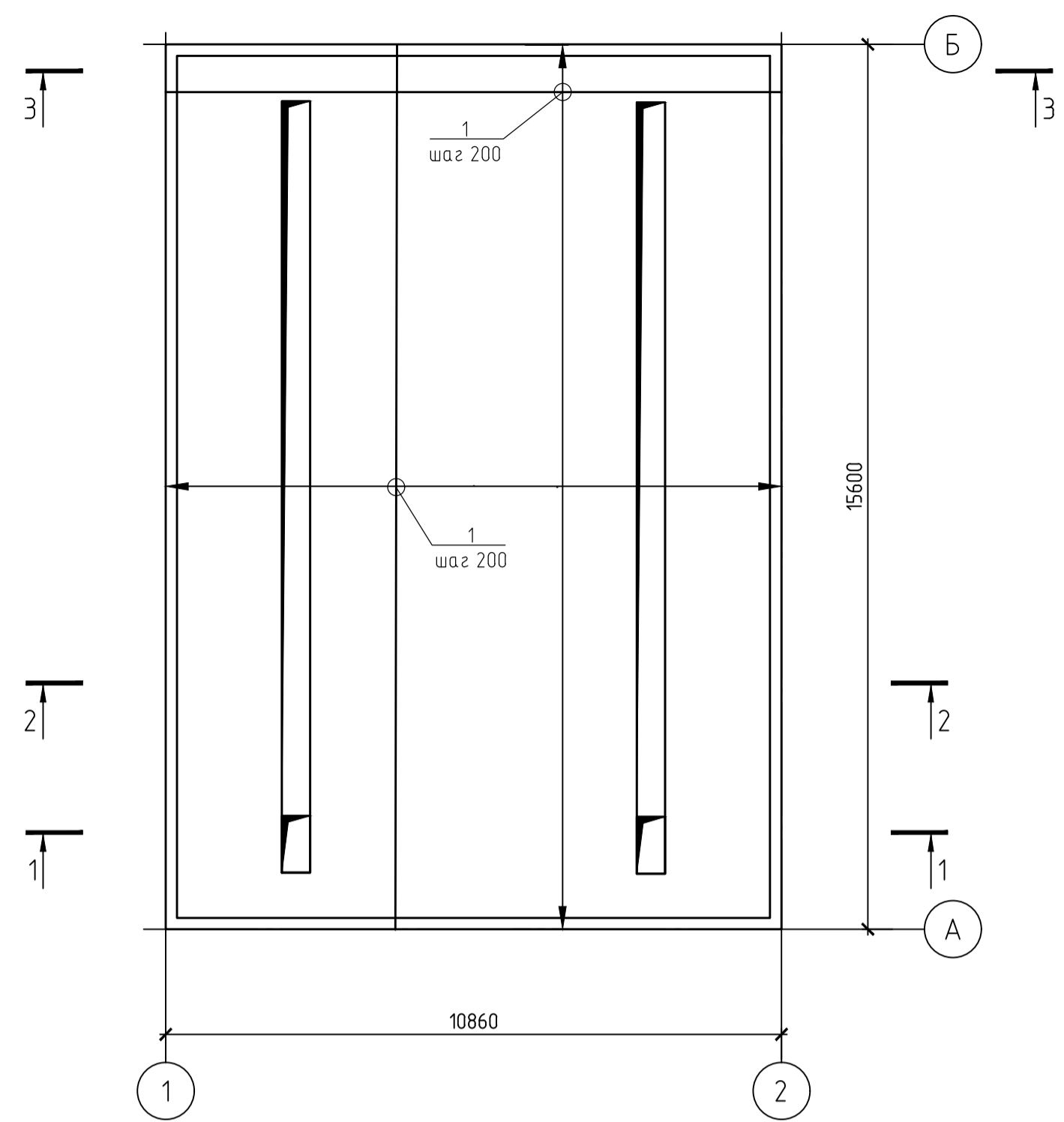


1. Основанием плиты является уплотненная подушка из песка средней крупности с  $K_{упл}=0,95$ . Уплотнение выполнять слоями 200-300 мм.
2. Под плитой выполнить бетонную подготовку из бетона В7,5 с размерами на 100 мм больше в каждую сторону по подошве плиты.
3. Боковые поверхности, соприкасающиеся с грунтом покрыть битумно-полимерной мастикой Технониколь по подготовленной праймером поверхности.
4. Нагрузки приняты равномерно распределенными, согласно СП 20.13330.2018, равные 7кПа

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов	30.0123			30.0123
Проверил	Новосильцев	30.0123			30.0123
Н. контр.	Бородина	30.0123			30.0123
Нач. отд.	Калимулина	30.0123			30.0123
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
Площадка слива этилена из автотранспорта (поз.11). Плита ПмЗ (Опалубка). Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Узел 2				п	9
					

Плита ПмЗ (армирование по нижней грани)

Плита ПмЗ (армирование по верхней грани)



Ведомость деталей

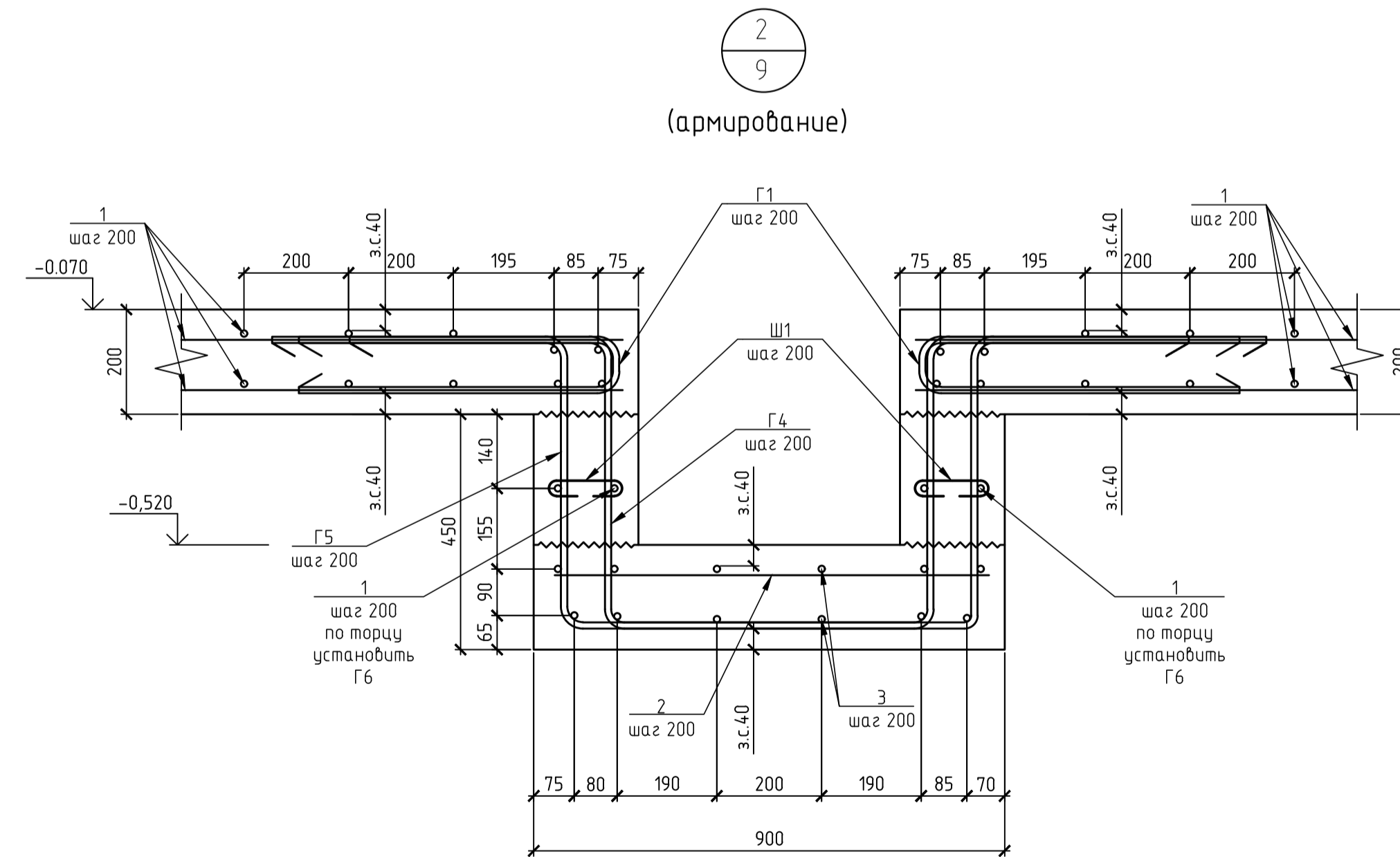
Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	12 A500C		Г9	12 A500C	
Г2	12 A500C		Г10	12 A500C	
Г3	12 A500C		Г11	12 A500C	
Г4	12 A500C		Г12	12 A500C	
Г5	12 A500C		Г13	8 A240	
Г6	12 A500C		Ш1	8 A240	
Г7	12 A500C		X1	8 A240	
Г8	12 A500C		X2	8 A240	

Все размеры принять по внутренним граням деталей

Спецификация плиты фундаментной ПмЗ

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= п.м.	3931	0.888	3490.8
2	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 830	160	0.74	118.4
3	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1340	12	1.19	14.3
Г1	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1185	54.7	1.06	579.9
Г2	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 2350	126	2.09	263.4
Г3	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 2520	126	2.24	282.3
Г4	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 2590	10	2.3	23
Г5	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 2760	10	2.46	24.6
Г6	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1195	4.4	1.07	4.71
Г7	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1770	12	1.58	19
Г8	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1250	12	1.11	13.4
Г9	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1320	12	1.18	14.2
Г10	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1895	12	1.69	20.3
Г11	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1370	12	1.22	14.7
Г12	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1445	12	1.29	15.5
Г13	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 970	158	0.87	137.5
Ш1	ГОСТ 34028-2016	8-A500C, L= 310	300	0.13	39
X1	ГОСТ 34028-2016	8-A500C, L= 750	266	0.3	79.8
X2	ГОСТ 34028-2016	8-A500C, L= 870	6	0.35	2.1
Изделия закладные					
У1	ГОСТ 8509-93	50x5 L= 13600	4	51.28	205.2
	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 240	276	0.1	27.6
Решетка съемная Рс1					
Рс1	СТО 23083253-002-2008	34x38/25x2, Zп (245 ГОСТ 27772-2015) L=1360, B=570	20	14	280
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6		35.5	м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7.5 (подготовка)		19.4	м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6 (мелкозернистый на стяжку)		10.6	м3

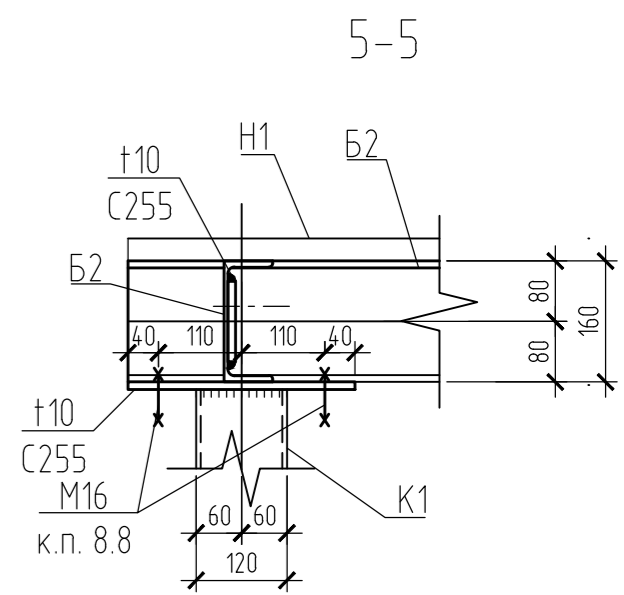
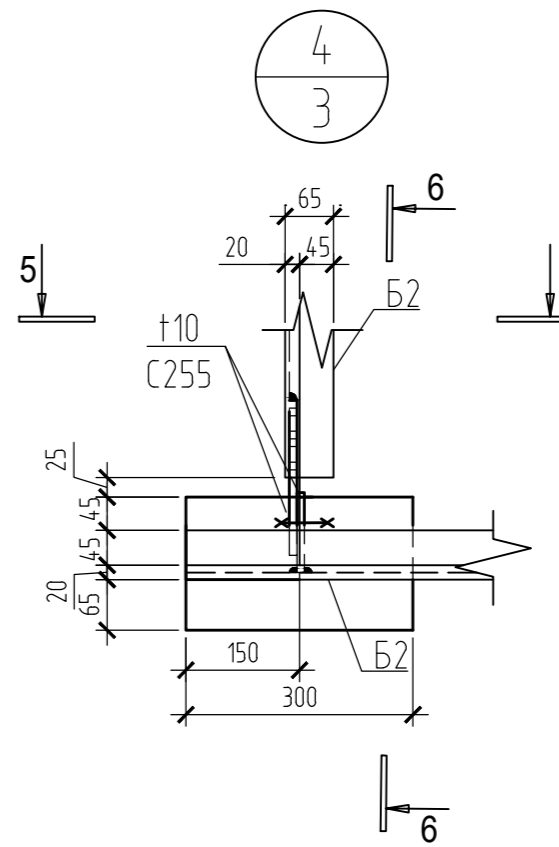
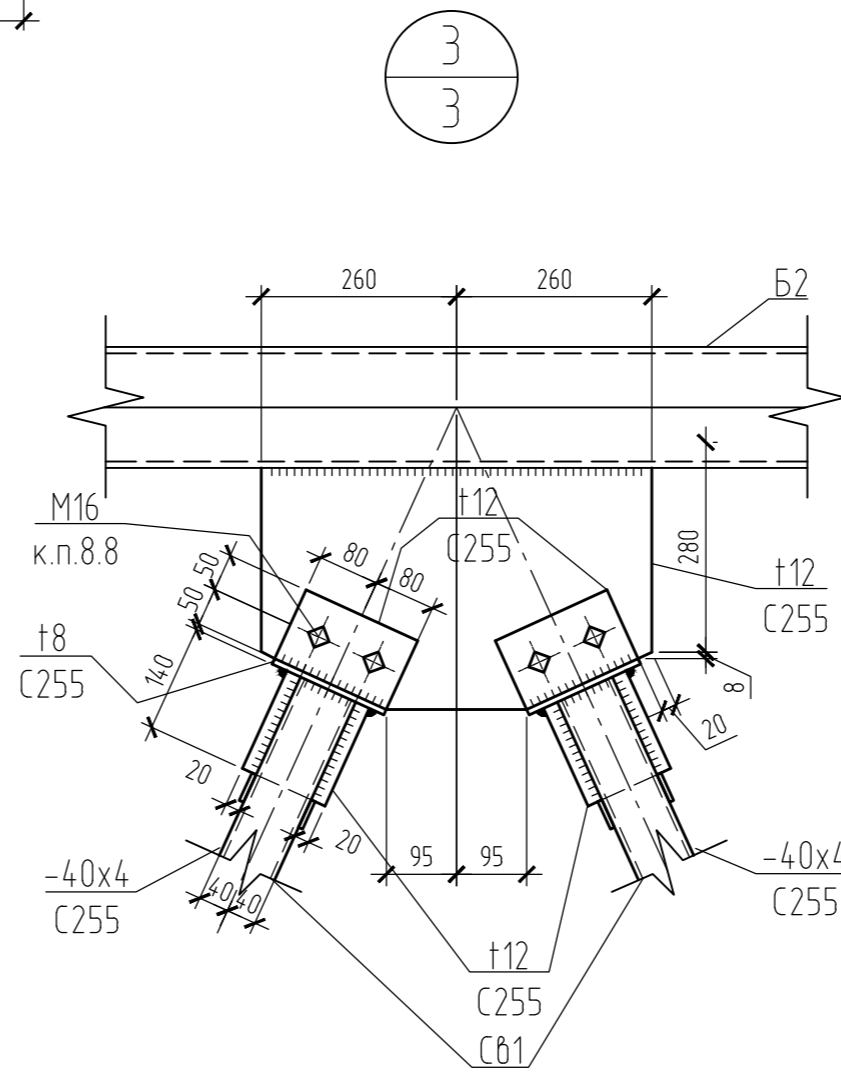
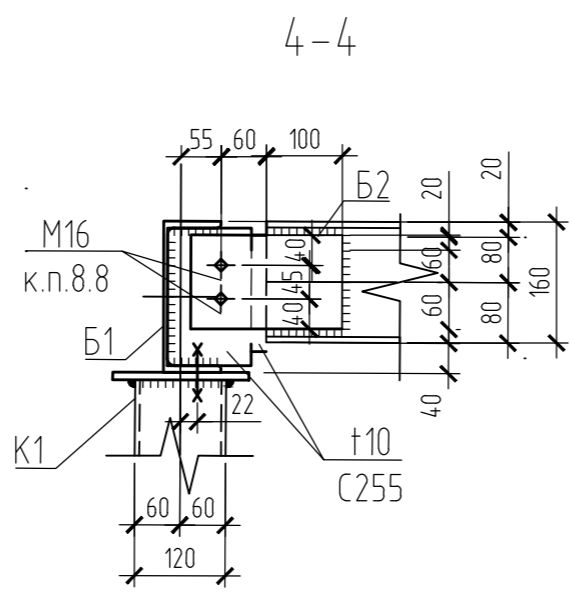
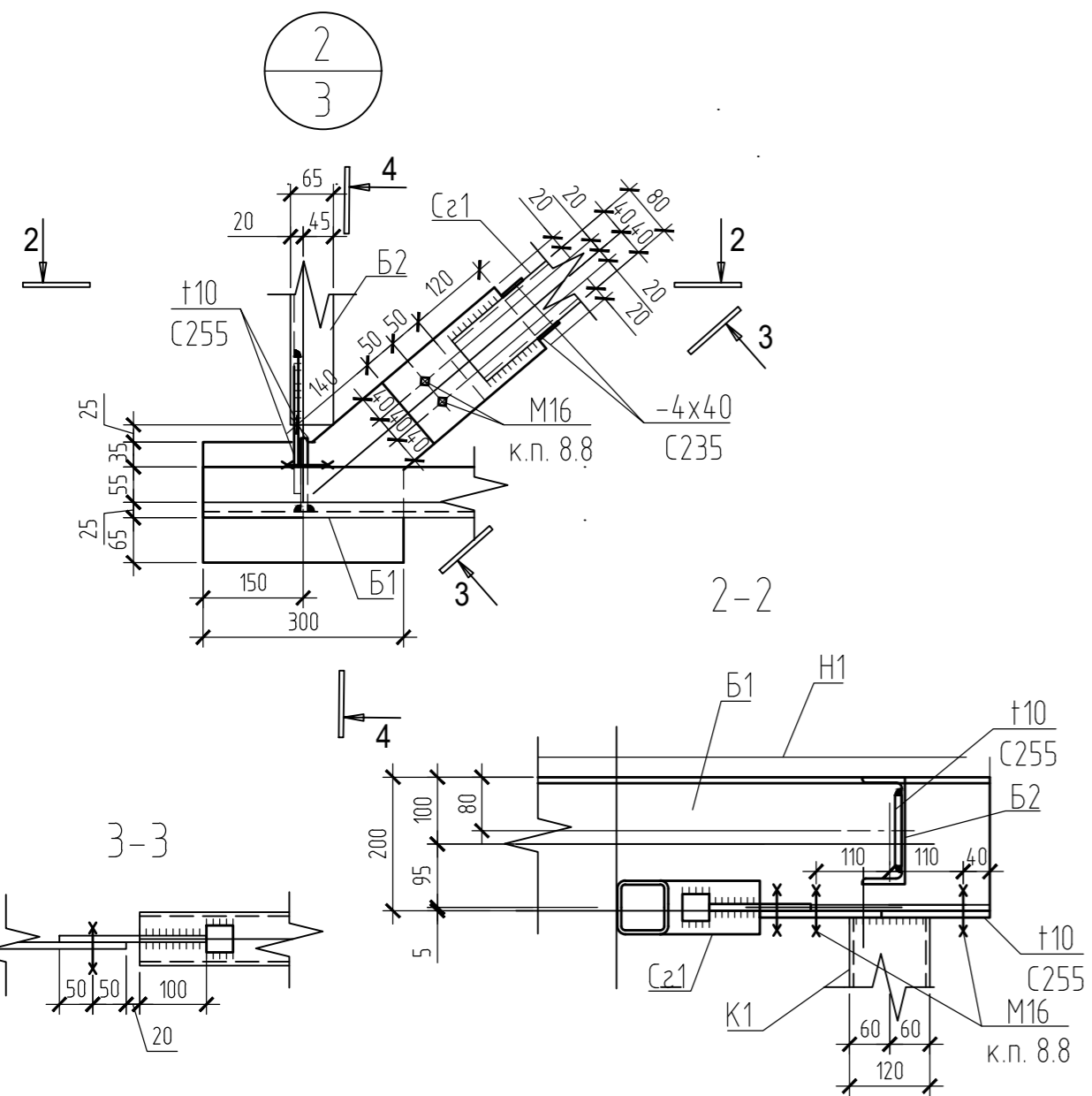
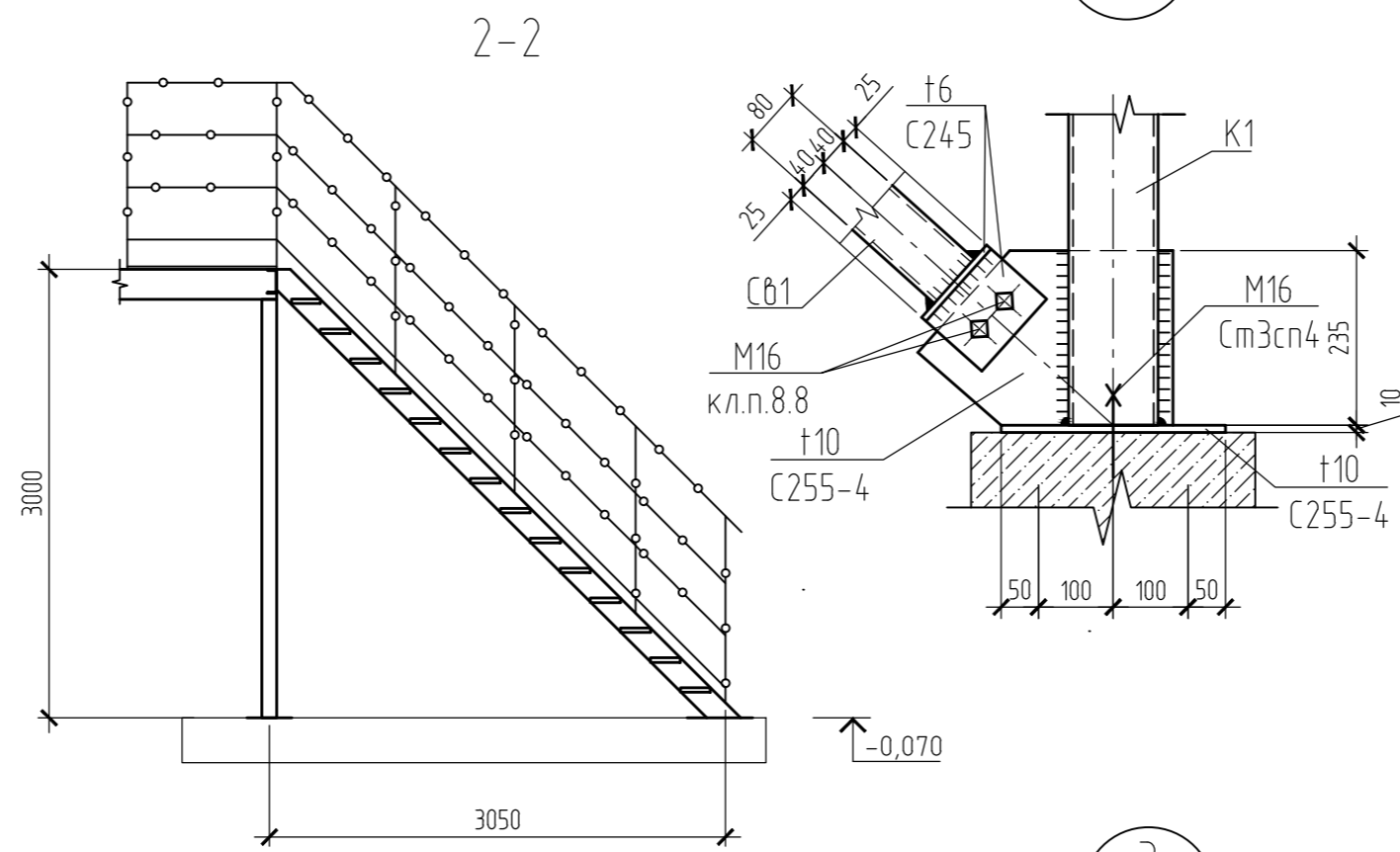
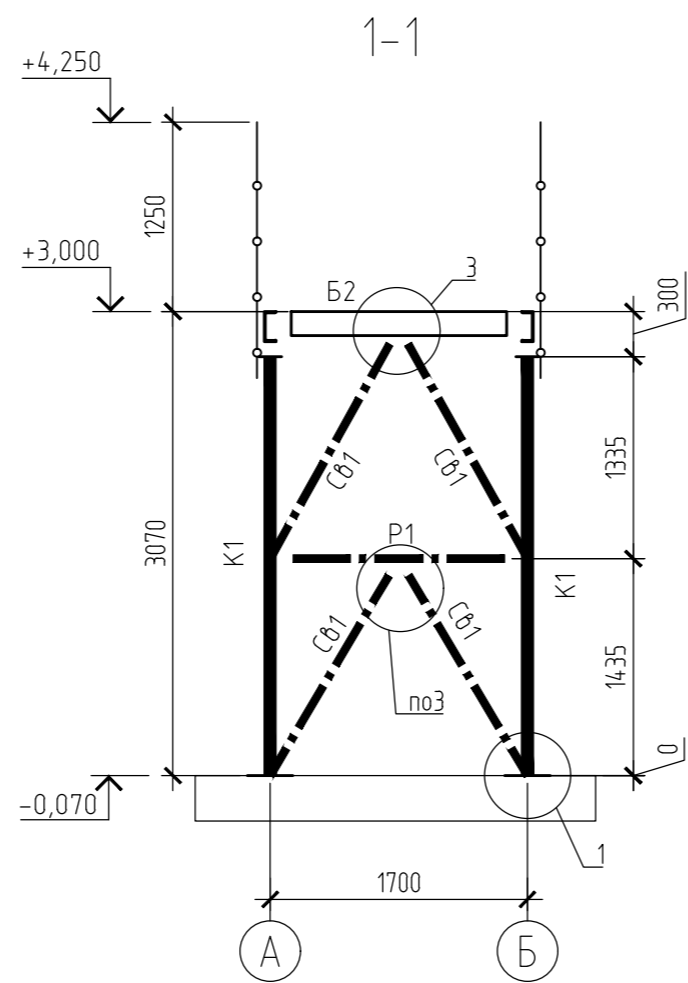
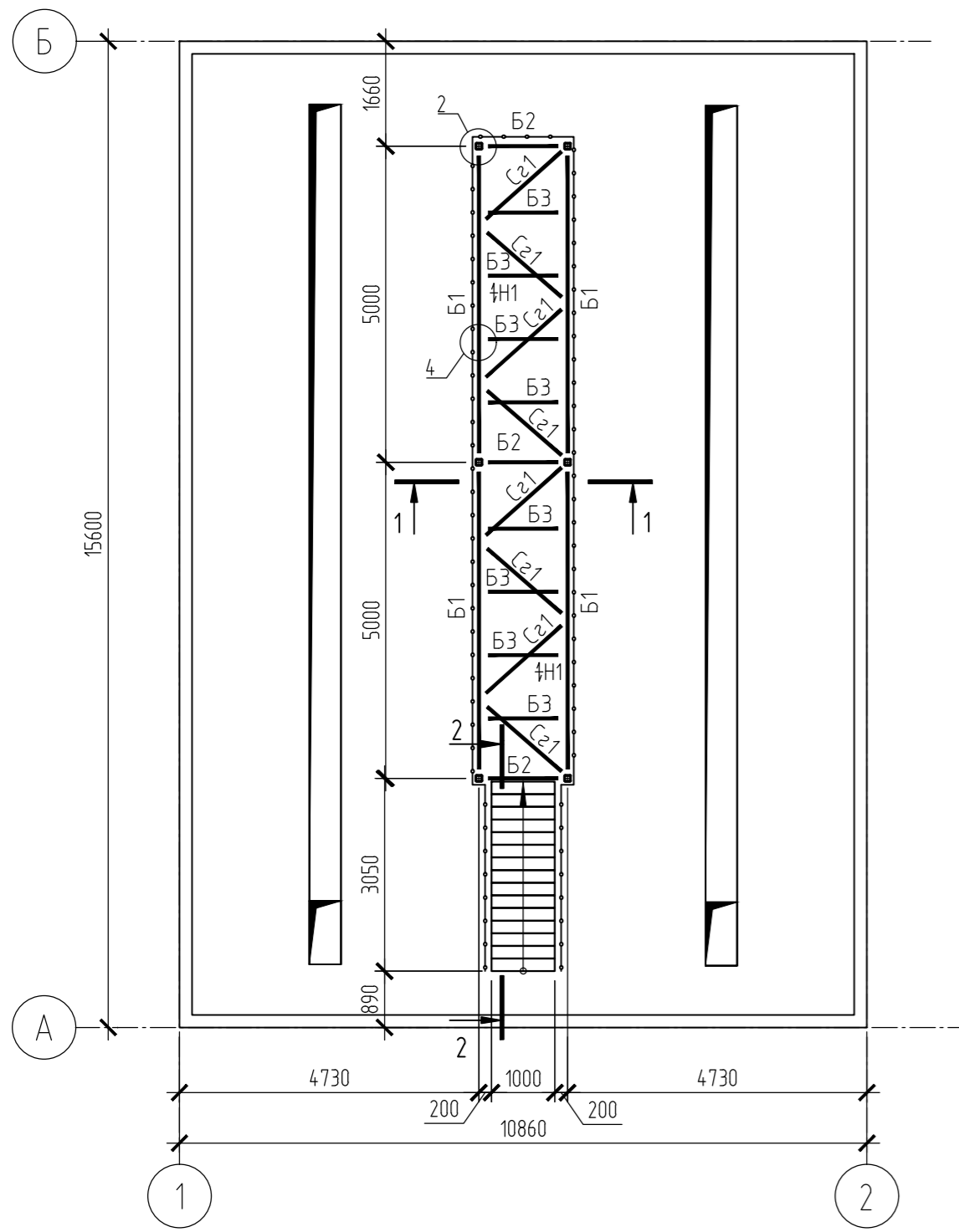
\* - см. ведомость деталей на данном листе



- Стержни фонового армирования в зоне прямка подрезать по месту.
- Стыковку погонной арматуры выполнять внахлест. Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Пересечения стержней арматуры соединять перевязкой вязальной проволокой φ1,6 мм по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке.
- Защитный слой арматуры нижней грани принять не менее 40 мм.
- Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

ПСИ22060-КР2.1				
ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Ефремов		01.23	
Проверил	Новосильцев		01.23	
Н. контр.	Бородина		01.23	
Нач. отд.	Калимулина		01.23	
Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист
Площадка строительства из отходов (поз.17) Плита ПмЗ (армирование). Узлы 1-4			п	10
ПСИ			Формат А 1	

Схема расположения элементов площадки



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Группа конструктивной	Наименование или марка металла	Примечание	
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН·м				
K1			Гн □ 120x6				3	C255-4		
B1			C 20П				4	C255-4		
B2			C 16П				4	C245-4		
B3			C 10П				4	C245-4		
P1			Гн □ 80x6				4	C255-4		
C1			Гн □ 80x6				4	C255-4		
C2			Гн □ 80x6				4	C255-4		
ОГП		1	φ42,0x3,0				4	C245-4		
		2	L50x5					C245-4		
		3	L25x3					C245-4		
		4	-150x4					C245-4		
М/Л1		1	C 16П				3	C245-4	гнутой косоур	
		2	L100x7					C245-4		
		3	SP 34x50 / 30x5(Zn) P2 по серии 1450.3-7.94.1-КМ13							шаг 200
		4	-t8					C245-4		
ОГЛ		1	φ42,0x3,0				4	C245-4		
		2	L50x5					C245-4		
		3	L25x3					C245-4		
		4	-150x4					C245-4		
H1			SP 34x50 / 30x5(Zn)			3	C245-4	см. п. 1		

1. Лестницы и ограждения выполнено согласно требованиям ПБ 08-624-03 "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности". Ступени лестничного марша выполнить с уклоном 3° вовнутрь. Высота перильных ограждений должна быть не менее 1,25 м, высота нижнего пояса ограждения должна равняться 15 см, промежутки между отдельными поясами должны составлять не более 40 см. Ограждение площадок и лестничных маршей крепить к балкам по типу узлов серии 1450.3-7.94, вып.0.

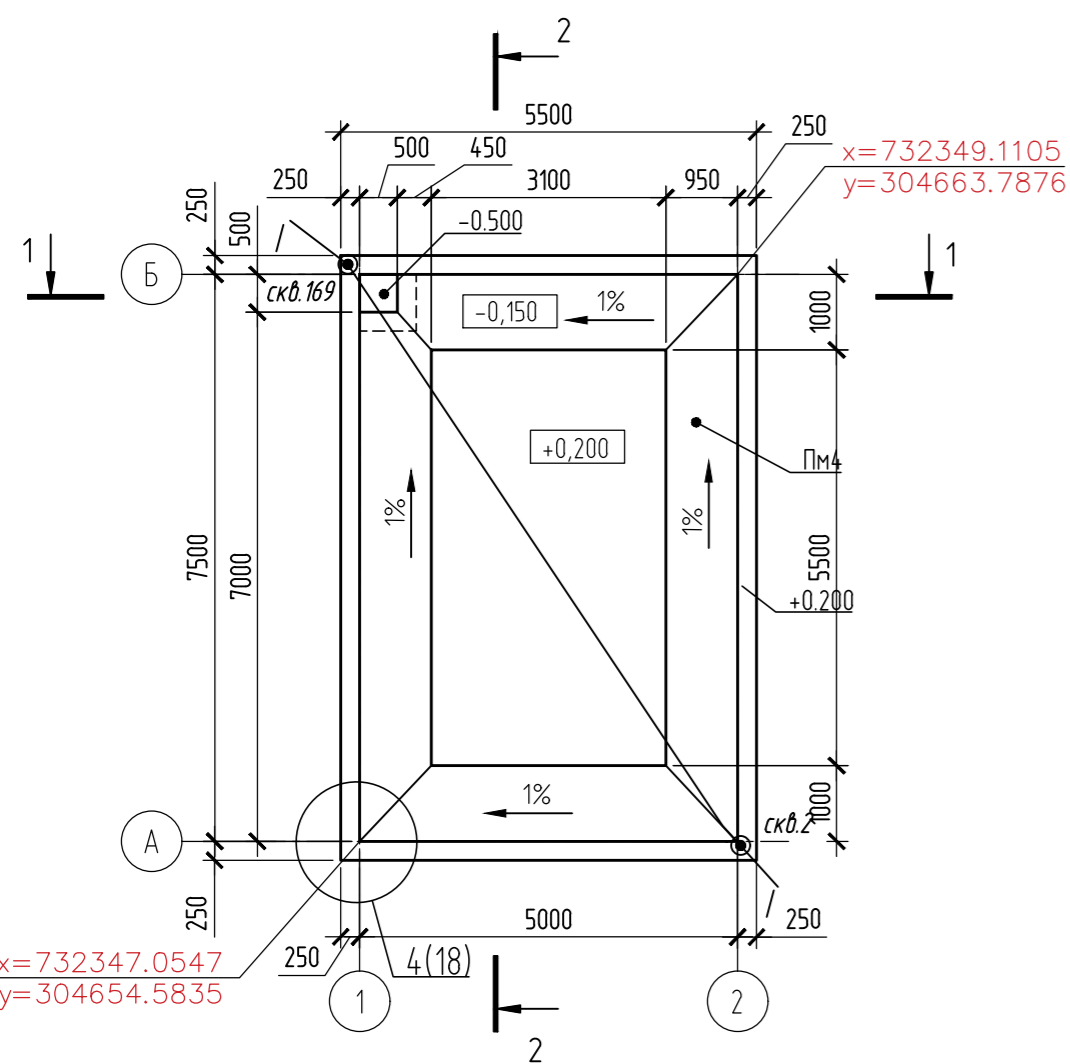
ПСИ22060-КР2.1				
ООО «Полипласт Новомосковск»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Глебович			30.01.23
Проверил	Ефремов			30.01.23
Н. контр.	Бородина			30.01.23
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Листов
Узел приема винилацетата (поз. 1) Схема расположения элементов площадки. Узлы 1-4				11



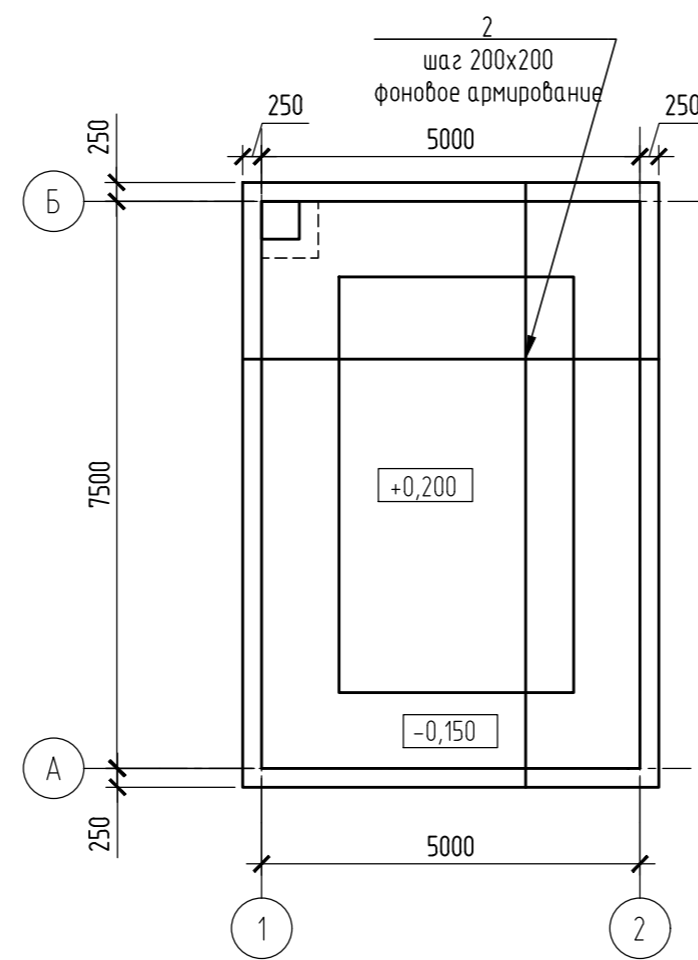
Формат А2

Согласовано:  
Взам.инв. N  
Подпись и дата  
Инв. N подл.

Плита фундаментная монолитная Пм4. Опалубка

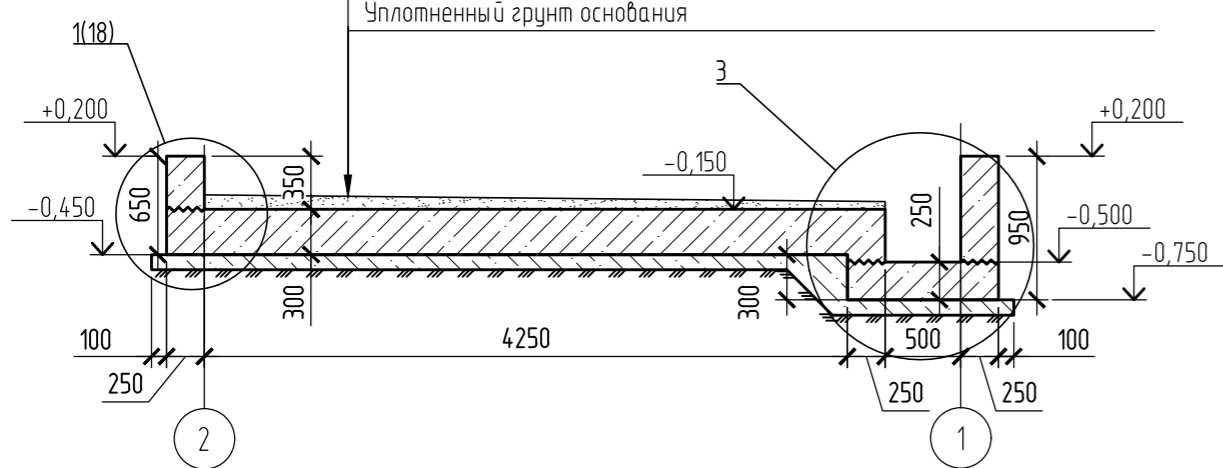


Плита фундаментная монолитная Пфм2. Армирование

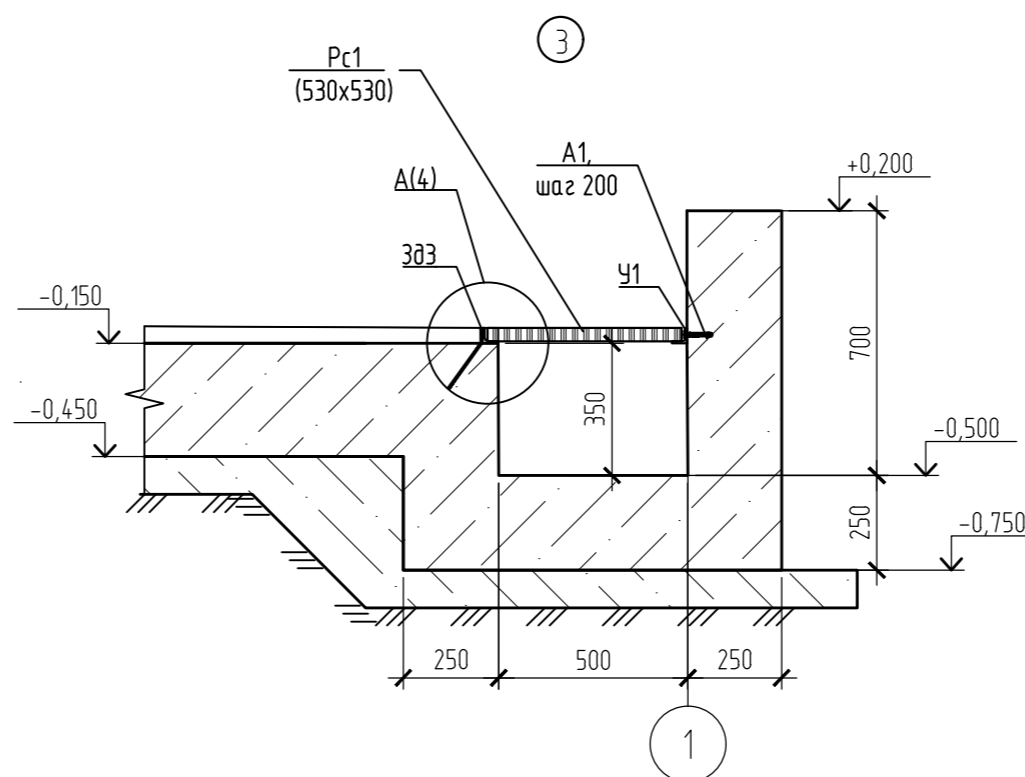
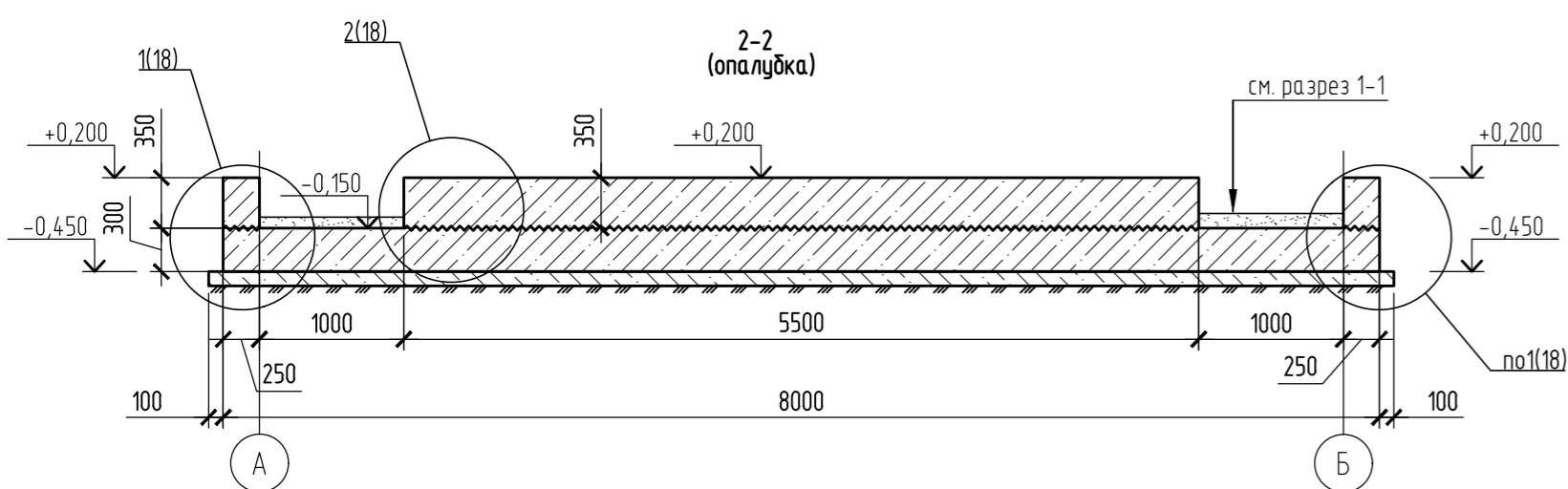


1-1 (опалубка)

Армированная стяжка из мелкозернистого бетона (кл. В30 F150 W6) по уклоны - 50...100мм  
 Ж/бетонная плита (бетон кл. В30 F150 W6) - 300мм  
 Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100мм  
 Подушка уплотненная из песка средней крупности до кулл=0,95- 2100 мм  
 Уплотненный грунт основания



2-2 (опалубка)



Спецификация плиты фундаментной Пм4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание	
		Погонная арматура				
1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	м.п.	142	0.888	126,1
2	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	м.п.	939,84	1.578	1483,07
3	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=3060	28	2.72	76.16
4	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=5060	16	4.49	71.84
		Детали				
Г1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	L=1775	128	2.80	358,4
Г2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1320	16	1.17	18.72
Г3	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=1430	18	0.57	10.26
Г4	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1260	16	1.12	17.92
Г5	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=935	12	0.83	9.96
Г6	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1295	12	1.15	13.80
Г7	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=1120	50	0.44	22.00
Г8	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1345	12	1.19	14.28
Г9	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=2275	8	2.02	16.16
Г10	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=835	8	0.74	5.92
Г11	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1700	88	1.51	132.88
Х1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1610	128	1.43	183.04
Ш1	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=350	140	0.14	19.60
		Изделия закладные				
ЗДЗ		Закладная деталь ЗДЗ	2	2.31		4.62
У1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 (С245 ГОСТ 27772-2015) L=540	2	2.04		4.08
Рс1	СТО 23083253-002-2008	Sp 34x38/25x2, Zn (С245 ГОСТ 27772-2015) L=530, B=530	1	5.06		5.06
		Материалы				
		Бетон кл. В30, W6, F150	21,83			м.куб.
		Бетон кл. В30, W6, F150 (мелкозернистый на стяжку)	1,7			м.куб.
		Бетон кл. В7,5 (подготовка)	4,7			м.куб.

- Схему расположения сооружения в грунтах основания по Инженерно- геологическому разрезу I-I см. на л. 3.
- По всем поверхностям, соприкасающимся с грунтом, выполнить гидроизоляцию битумной мастикой Технониколь по подготовленной праймером поверхности
- Под фундаментом выполнить подготовку из бетона В7,5 толщиной 100мм с размерами в плане на 100мм больше
- На плане показано нижнее армирование. Верхнее армирование аналогично.
- Фоновое продольное армирование плиты t=300мм φ16/200x200/п.м.
- Нижний ряд продольного нижнего и верхнего армирования выполнять вдоль буквенных осей.
- Стыковку полей верхних и нижних сеток арматуры выполнять внахлест по "Схеме размещения соседних стыков стержней" на данном листе. В одном сечении должно стыковаться не более 50% стержней.
- Анкер А1 - болт анкерный БСР М8x85У3.1 по ГОСТ 28778-90. Общий расход 6 шт.

ПСИ22060-КР2.1

ООО "Полипласт Новомосковск"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23		Система слива из автотранспорта (поз.1.2). Плита фундаментная монолитная Пфм4. Опалубка. Армирование. Разрезы 1-1, 2-2	п	12
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородин				30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				



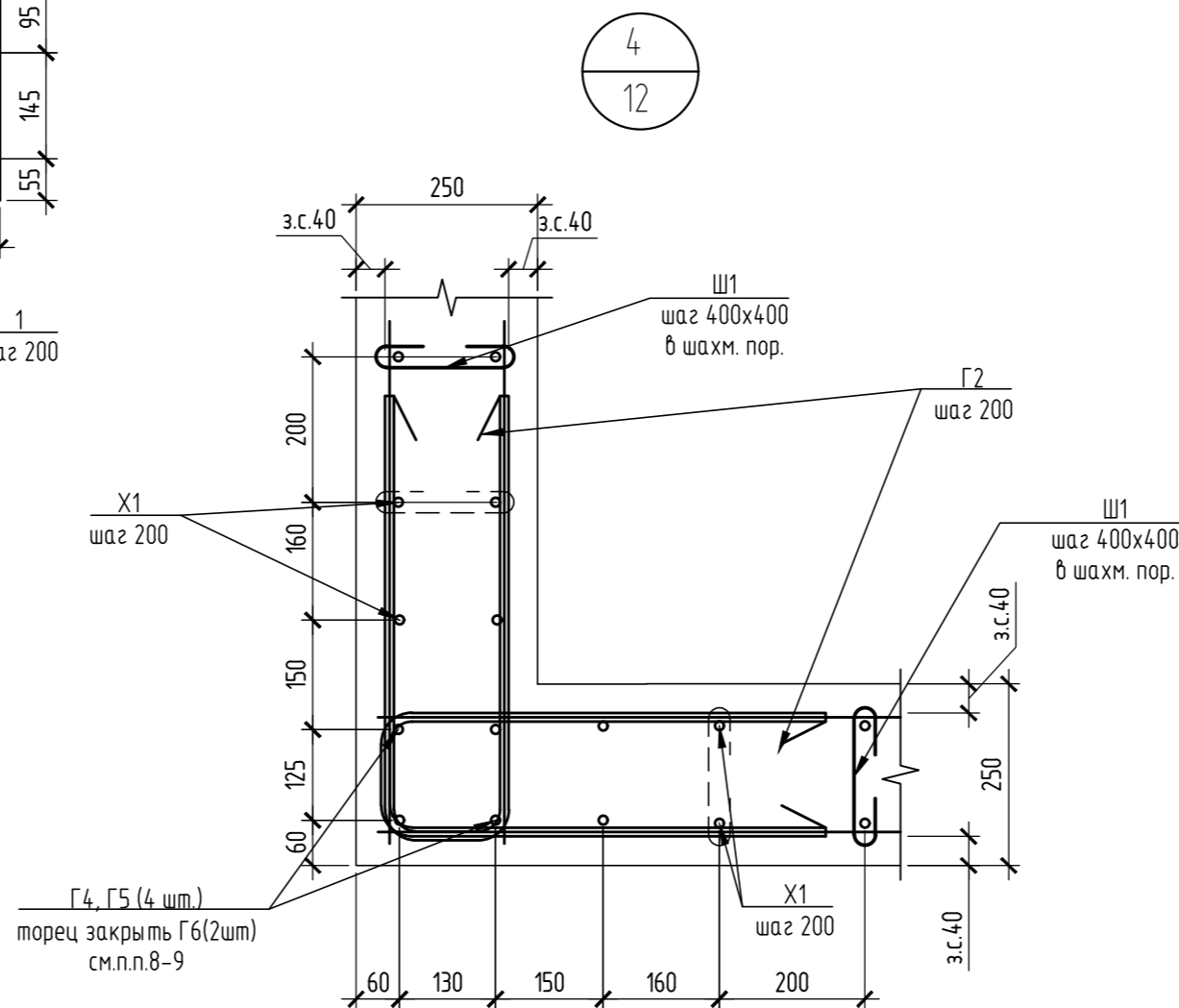
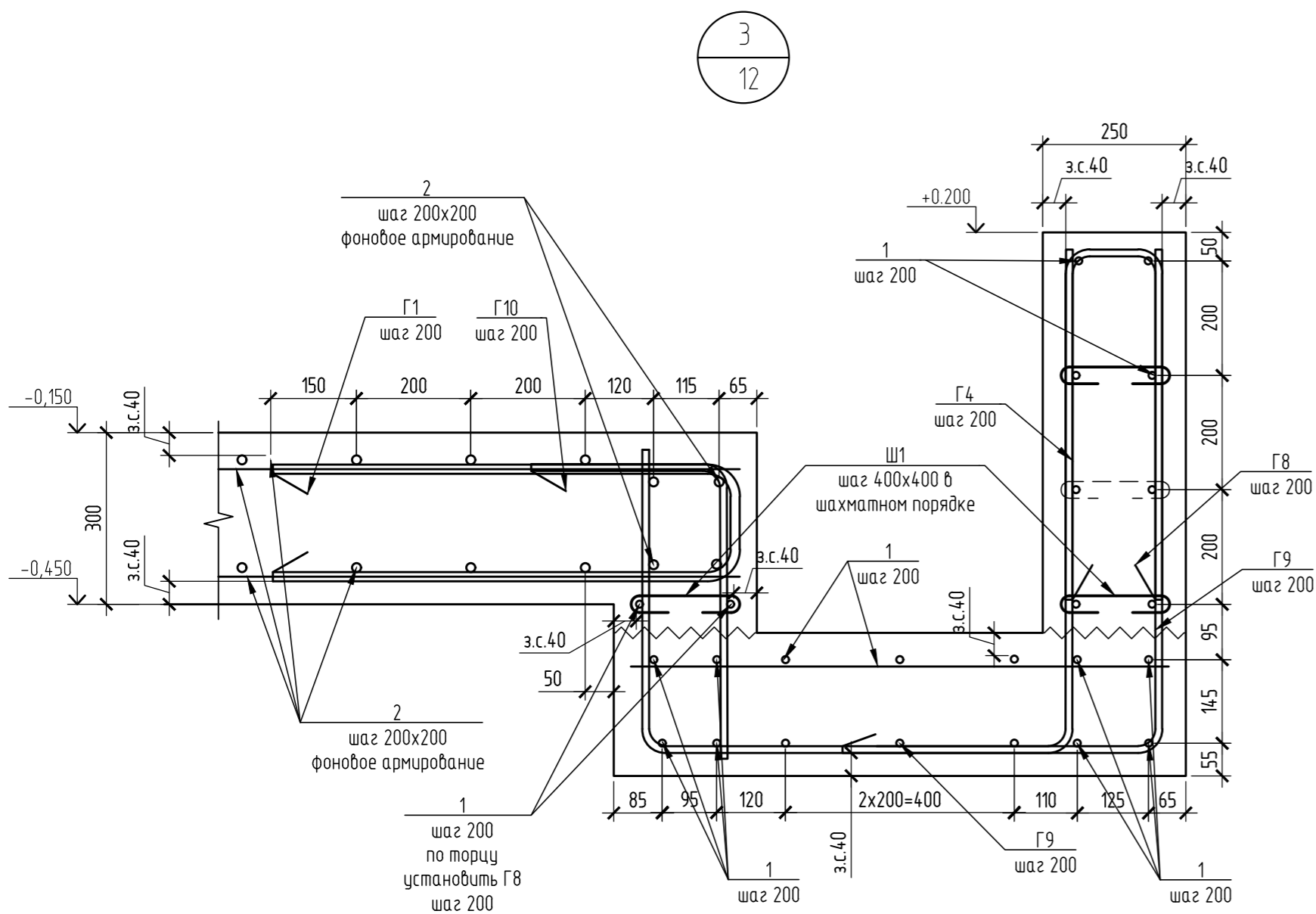
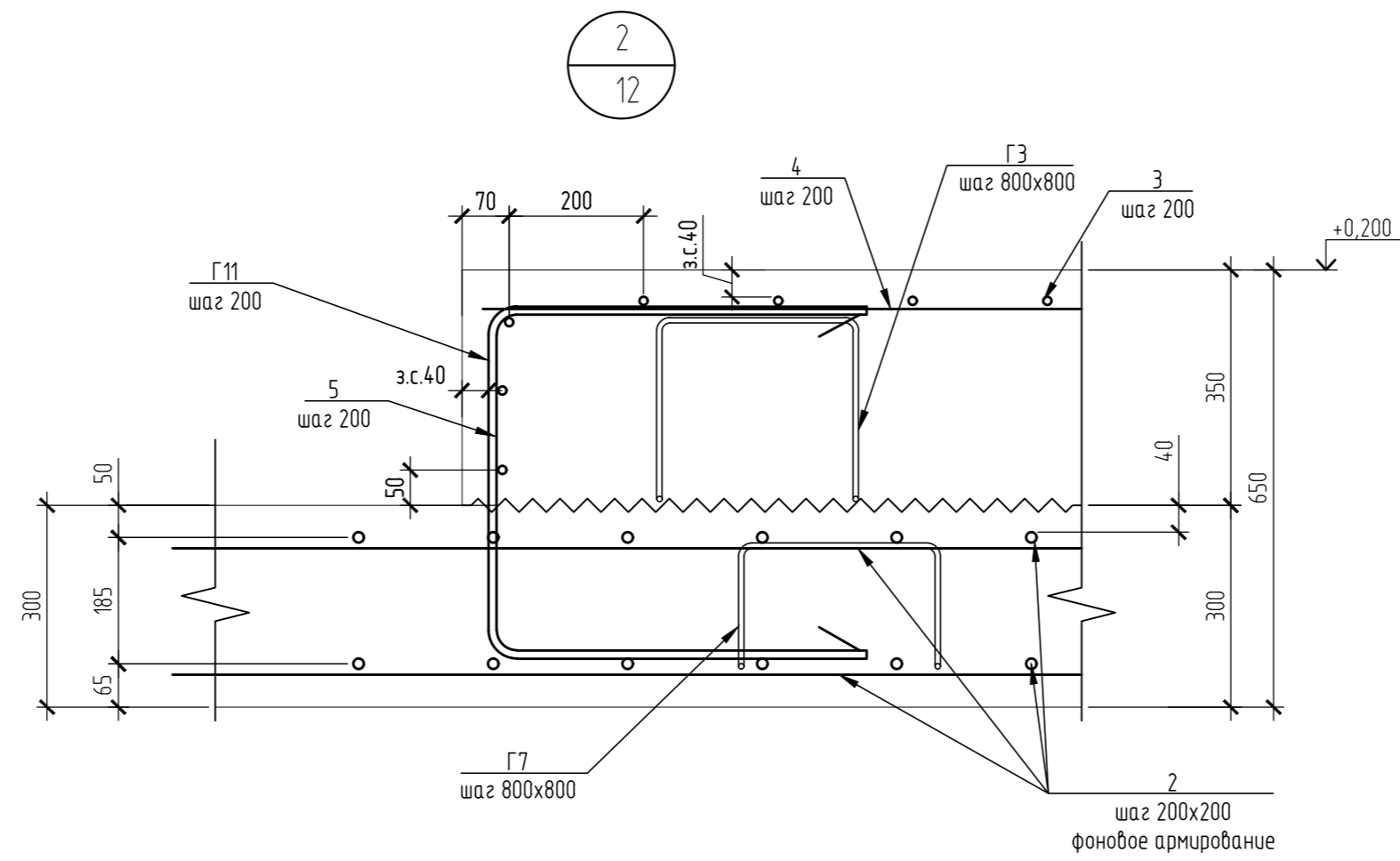
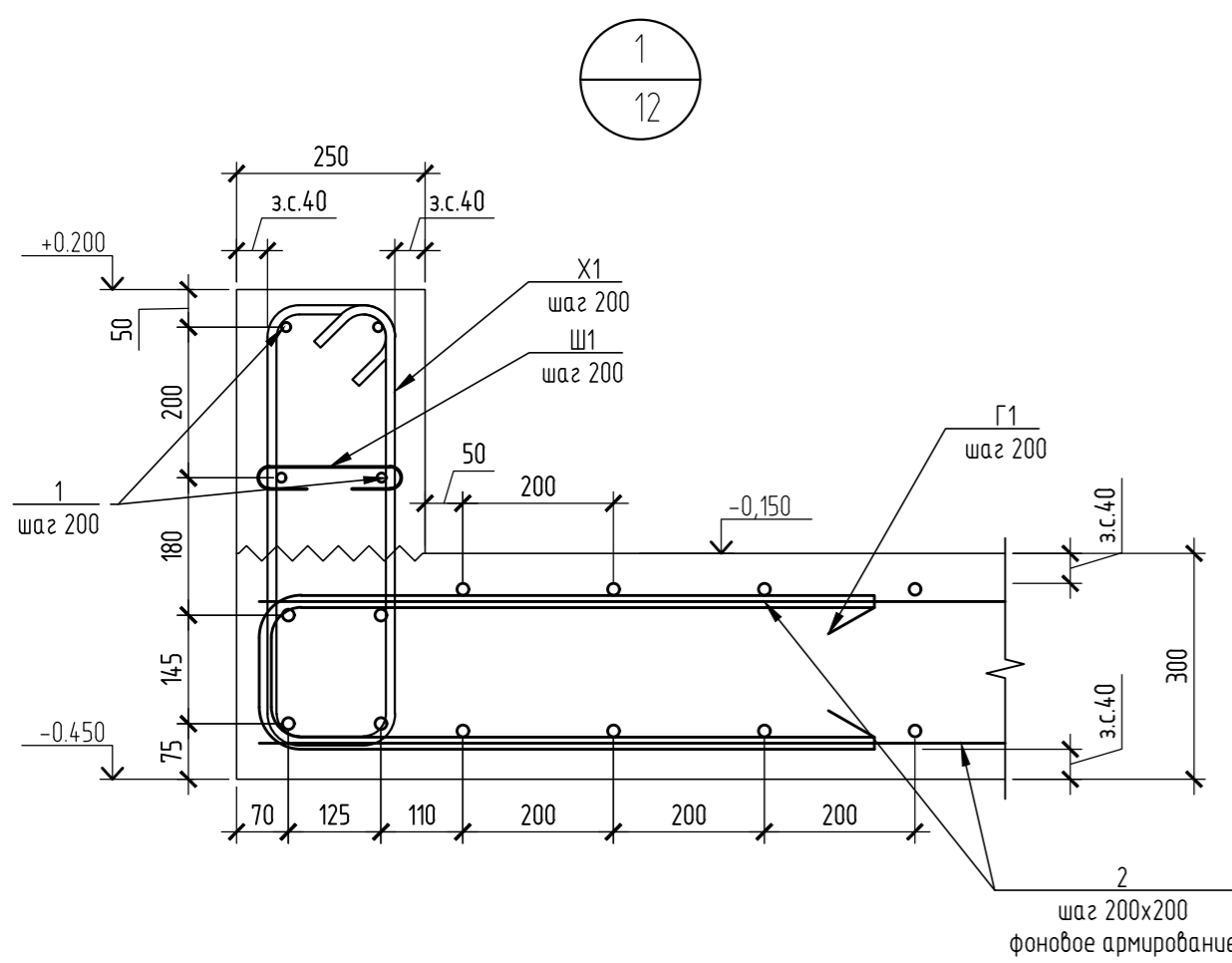
Формат А2

Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.



Ведомость элементов

Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	16 A500С		Г8	12 A500С	
Г2	12 A500С		Г9	12 A500С	
Г3	8 A240		Г10	12 A500С	
Г4	12 A500С		Г11	12 A500С	
Г5	12 A500С		Х1	12 A500С	
Г6	12 A500С		Ш1	8 A240	
Г7	8 A240				

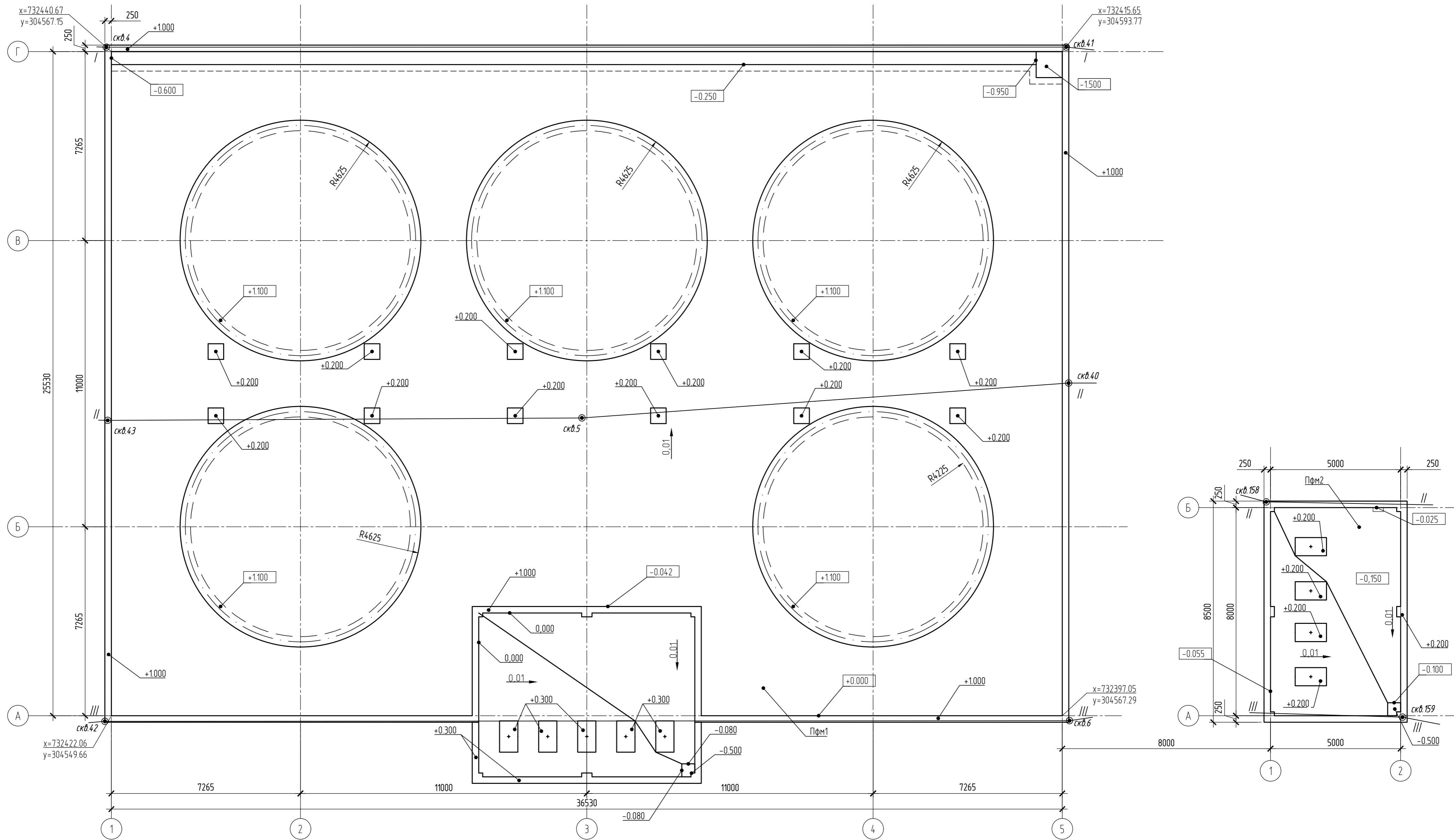
се размеры принять по внутренним граням деталей

1. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 40мм. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.
2. Г4 установить в пересечении бортов плиты.
3. Г5 установить в пересечении бортов прямая.
4. Позиции Г4-Г5 закрыть позицией Г6.

ПСИ22060-КР2.1				
ООО "Полипласт Новомосковск"				
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов			30.01.23
Проверил	Новосильцев			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист
			п	13
Н. контр.	Бородина			30.01.23
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23
Система слива из автотранспорта (поз.1.2). Узлы 1-4				



# Схема расположения фундаментных плит



## Спецификация к схеме расположения фундаментных плит

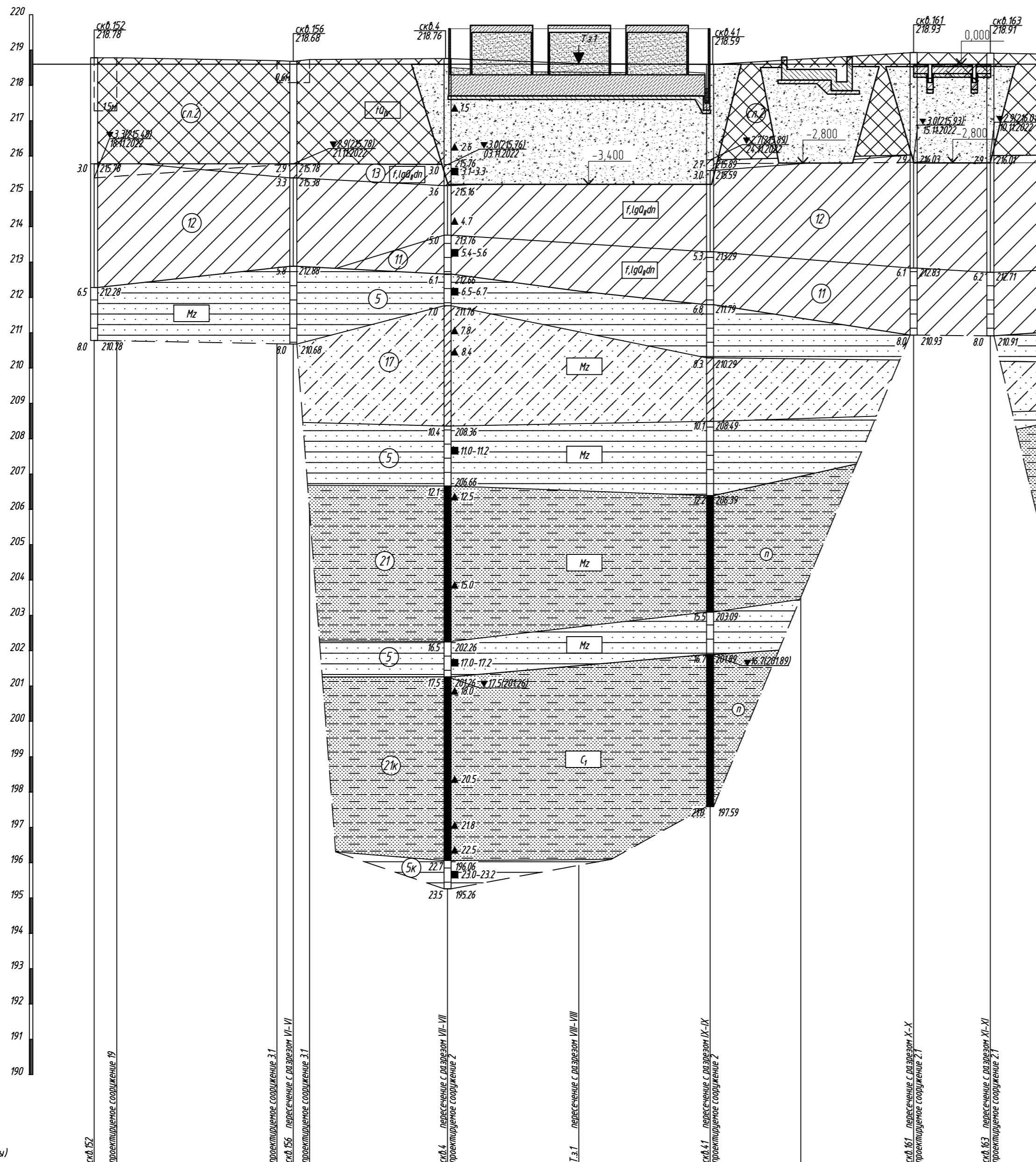
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Пфм1	л.22	Плита фундаментная монолитная Пфм1	1		
Пфм2	л.30	Плита фундаментная монолитная Пфм2	1		

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист	Листов
Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения фундаментных плит			п	14	



Формат А2

Схема расположения сооружений в грунтах основания по Инженерно- геологическому разрезу I-I



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- $t_{0n}$  (C.Л.2) Техногенный (насыпной) грунт; табл.1-1, №35
- $f,lgO,dn$  (11) Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый; табл.1-1, №35а
- $f,lgO,dn$  (12) Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный; табл.1-1, №35б
- $f,lgO,dn$  (13) Суглинок легкий пылеватый мягкопластичный; табл.1-1, №35а
- $Mz$  (5) Глина легкая песчаная полутвердая; табл.1-1, №8д
- $Mz$  (17) Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
- $Mz$  (21) Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
- $C_1$  (17к) Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
- $C_1$  (21к) Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
- $C_1$  (5к) Глина легкая пылеватая полутвердая; табл.1-1, №8д

- 12 Номер инженерно-геологического элемента
- Песчаность
- Глинистость
- $f,lgO,dn$  Стратиграфический индекс
- Границы:
  - а) инженерно-геологических элементов и геологических слоев;
  - б) разведанной глубины геологического строения

Уровень грунтовых вод (Совмещенный водоносный горизонт O+Mz):  
 $\nabla_{2.5}^{07.11.2022}$  в числителе – установившийся, глубина, абсолютная отметка, в знаменателе – дата замера

Уровень грунтовых вод (водонасыщенный горизонт C<sub>1</sub>):  
 $\nabla_{15.4}^{08.11.2022}$  в числителе – установившийся, глубина, абсолютная отметка, в знаменателе – дата замера

Буровая скважина:  
 (номер скважины, абсолютная отметка)  
 слева – глубина подошвы слоя и забоя скважины, м;  
 справа – абсолютная отметка подошвы слоя и забоя, м  
 Точка отбора образцов грунта (глубина опробования, м):  
 $\blacktriangle 2.0$  – грунта с нарушенной структурой;  
 $\blacksquare 2.7-2.9$  – грунта с ненарушенной структурой;  
 $\bullet 2.5$  – проба воды

- Графическое обозначение показателя текучести и степени водонасыщения грунтов
- Глина полутвердая
  - Суглинок тугопластичный
  - Суглинок мягкопластичный
  - Супесь пластичная
  - Песок водонасыщенный

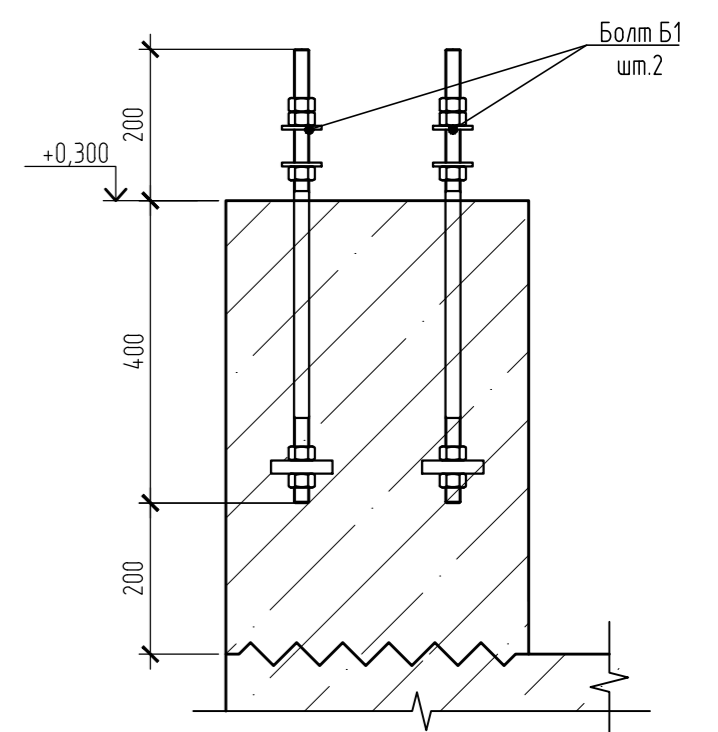
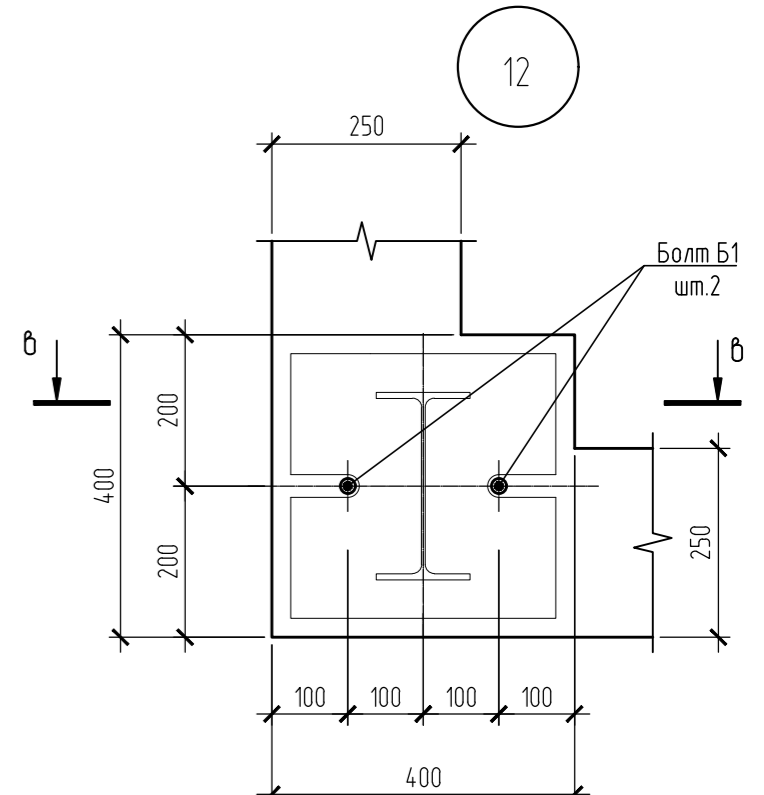
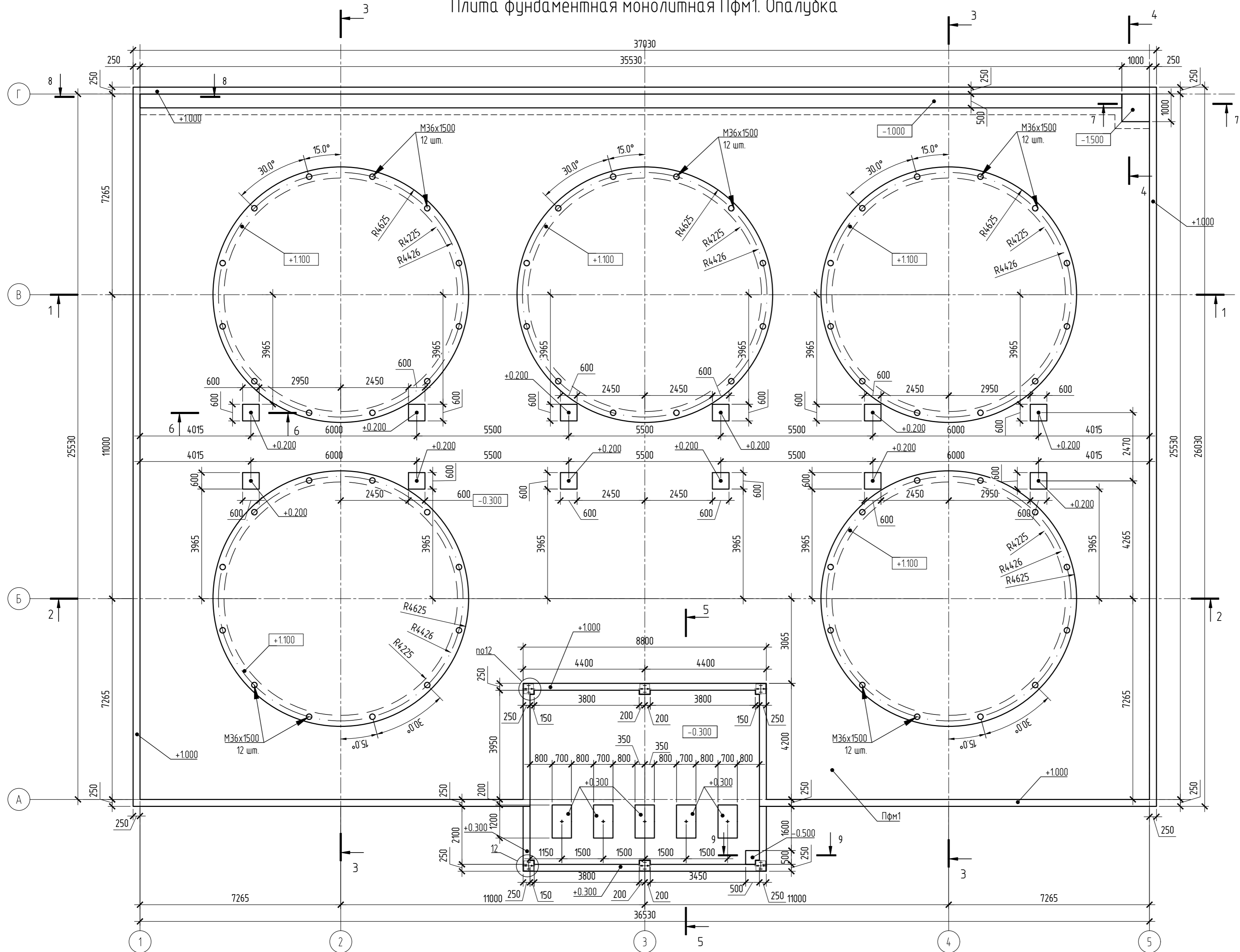
M 1: 500 – по горизонтали  
 M 1: 100 – по вертикали  
 M 1: 100 – по вертикали (грунты)

Отметка земли, м	218.78	218.70	218.68	218.73	218.76	218.62	218.59	218.74	218.93	218.91
Расстояние, м	3.20	22.68	2.30	2.30	19.53	18.57	18.58	12.84	15.96	10.86


1. Относительная нулевая отметка соответствует абсолютной отметке 218,6.

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач.отд.	Калмулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
				п	15
Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения сооружений в грунтах основания по Инженерно- геологическому разрезу I-I					

Плита фундаментная монолитная Пфм1. Опалубка

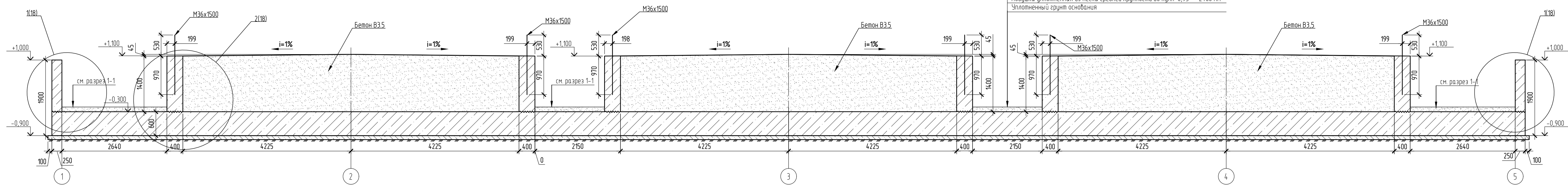


- По всем поверхностям, соприкасающимся с грунтом, выполнить гидроизоляцию битумной мастикой Техноколь по подготовленной праймером поверхности
- Под фундаментом выполнить подготовку из бетона В7,5 толщиной 100мм с размерами в плане на 100мм больше фундамента.

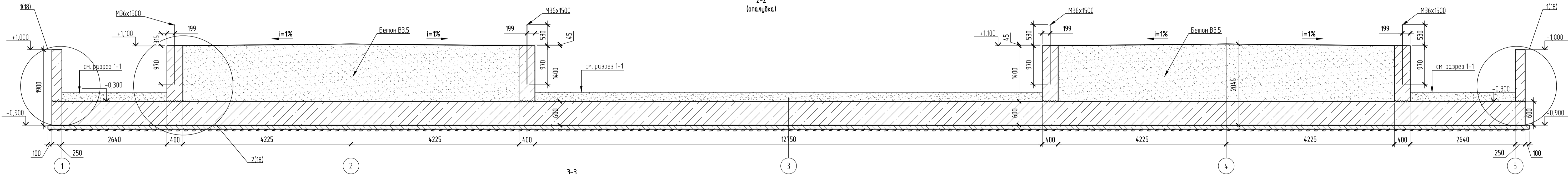
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.					
			Стадия	Лист	Листов
			П	16	
Узел приема винилацетата (поз. 2). Плита фундаментная монолитная Пфм1. Опалубка					
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23
 ФОРМАТ А2					

Создано: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Инв. № подл. \_\_\_\_\_

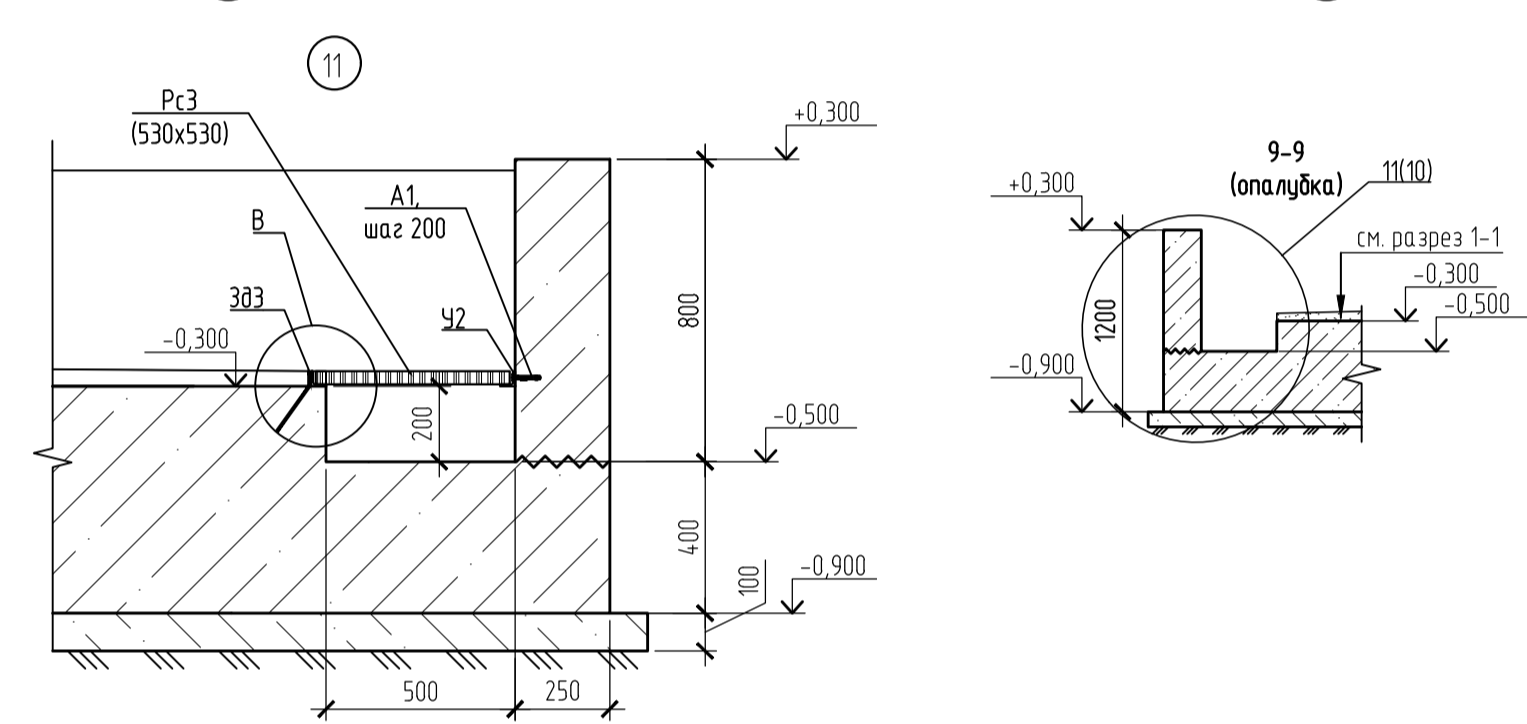
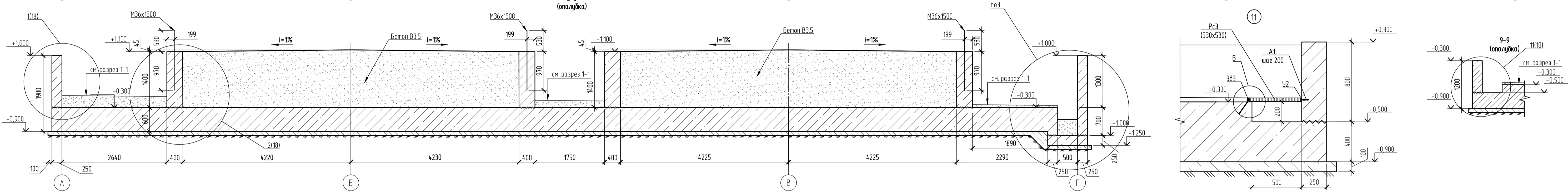
1-1  
(опалубка)



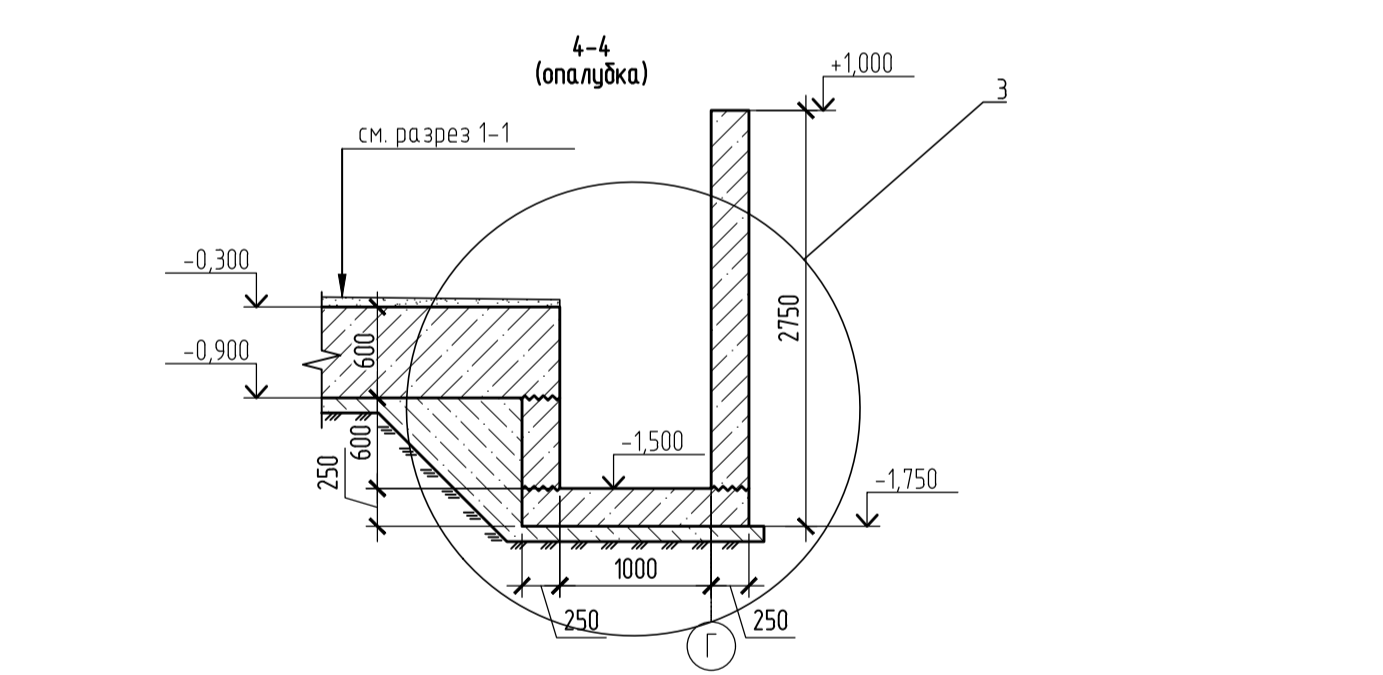
2-2  
(опалубка)



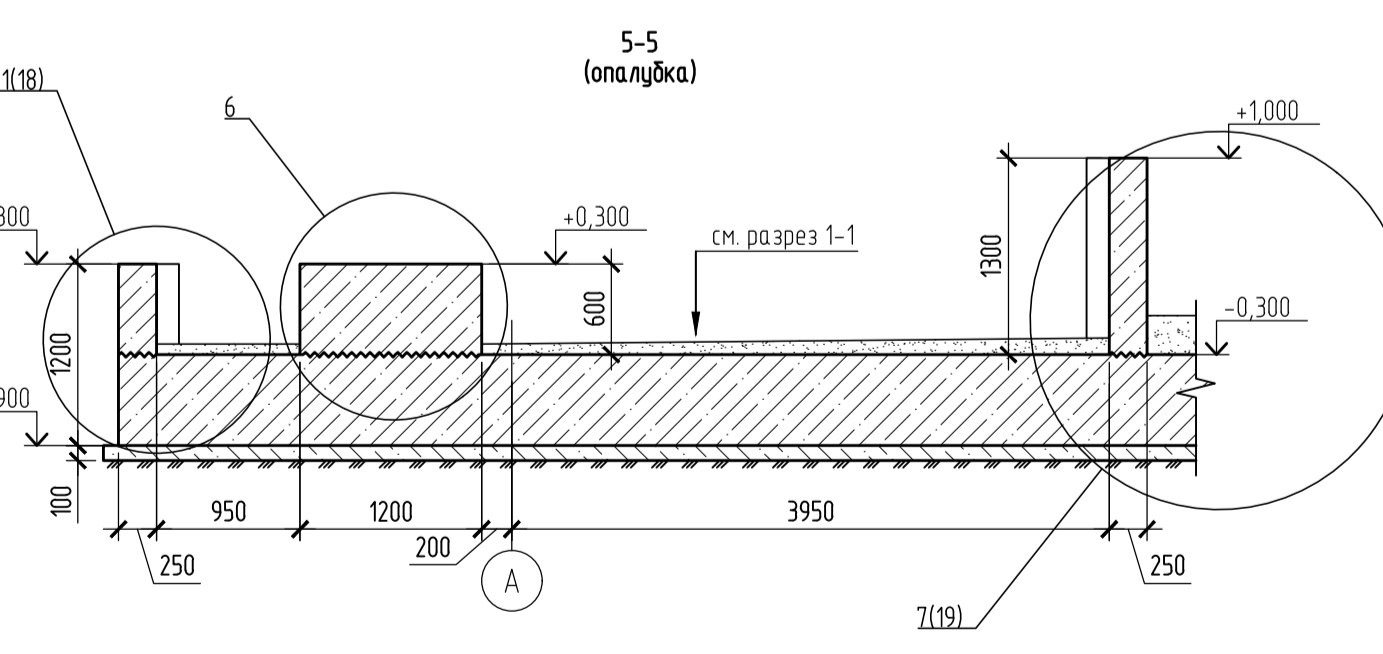
3-3  
(опалубка)



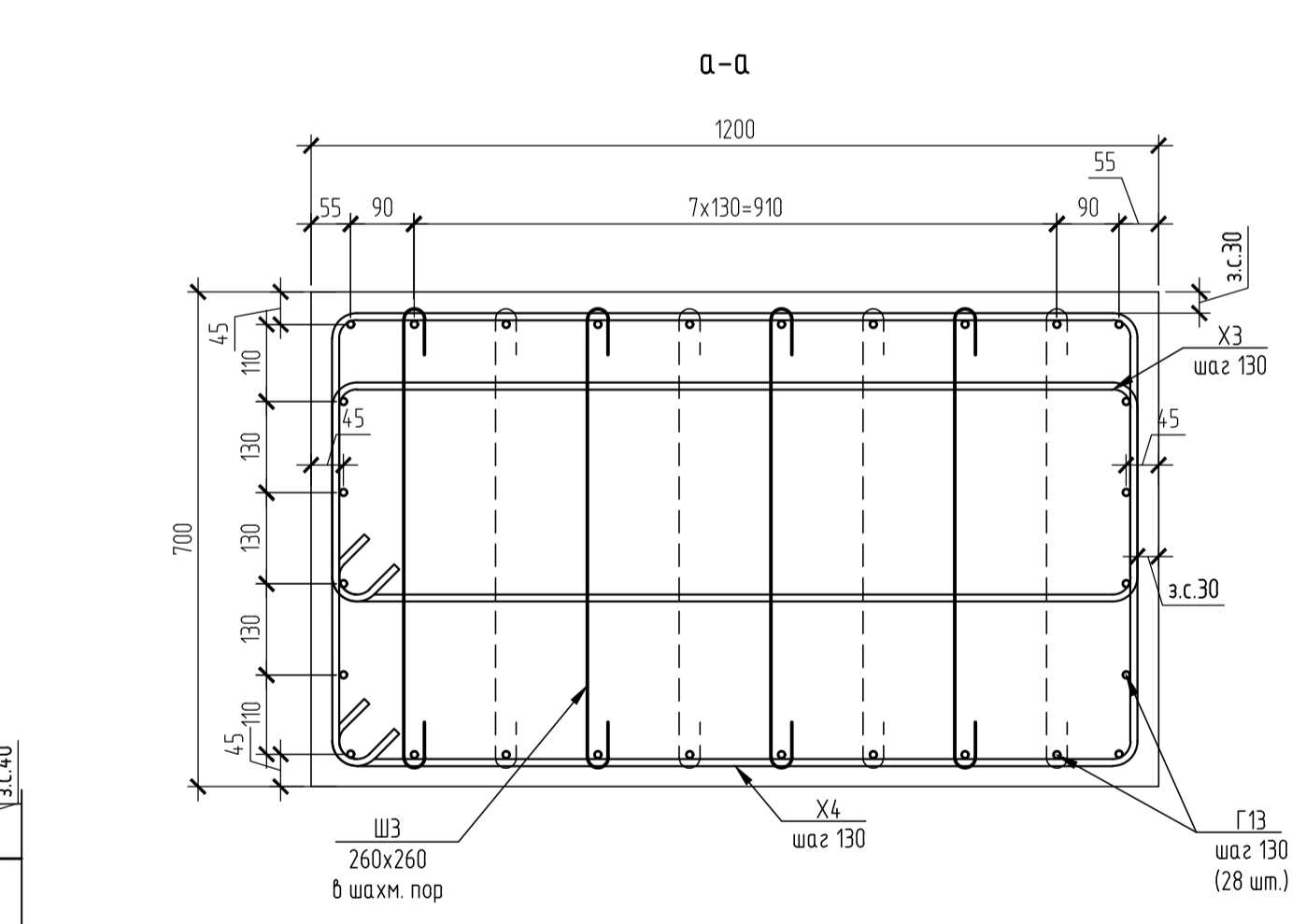
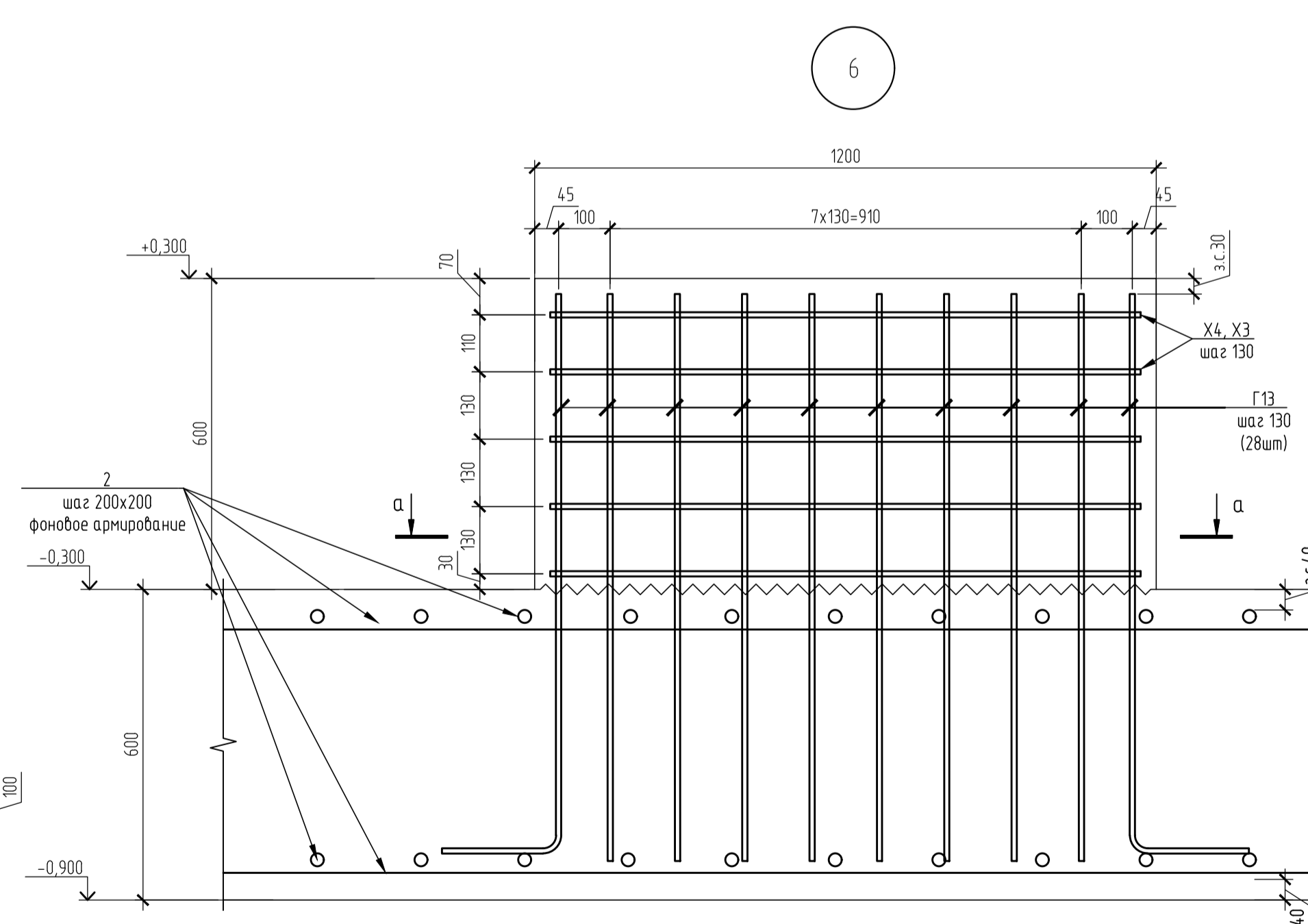
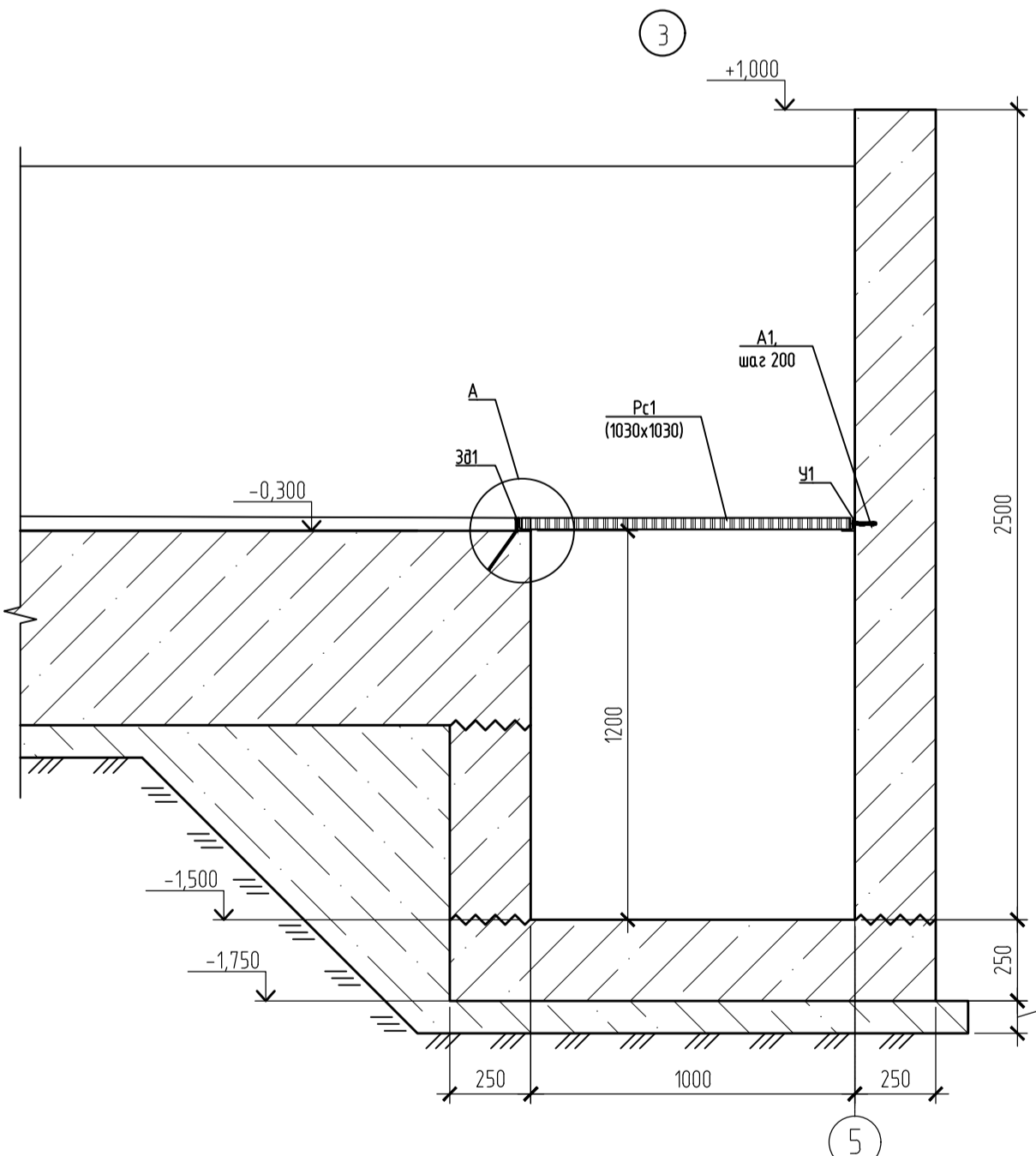
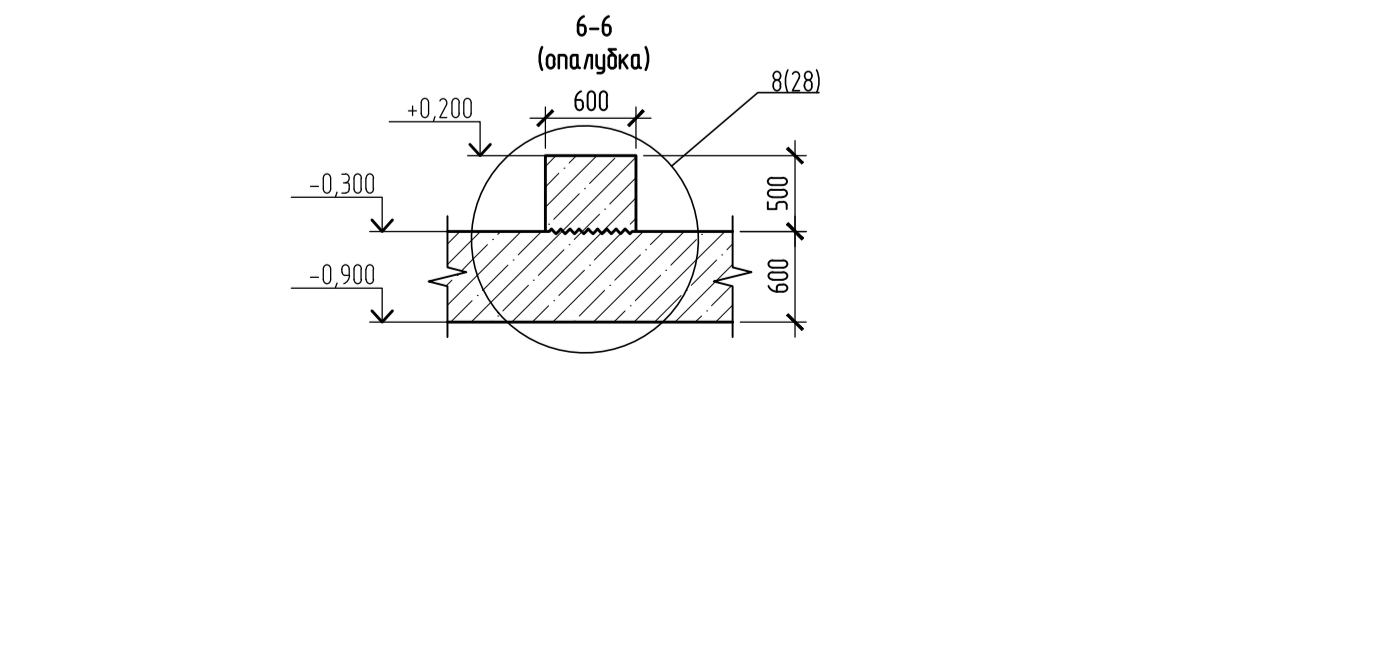
4-4  
(опалубка)



5-5  
(опалубка)



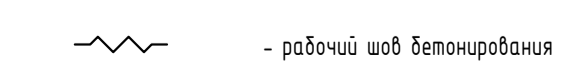
6-6  
(опалубка)



Армирующая стяжка из мелкозернистого  
бетона (кл. В30 F150 W6) по уклоны - 50...300мм  
Ж/бетонная плита (бетон кл. В30 F150 W6) - 600мм  
Бетонная подготовка из бетона кл. В7.5 - 100мм  
Подушка уплотненная из песка средней крупности до купл=0,95 - 2400 мм  
Уплотненный грунт основания

1. Под фундаментом выложить подготовку из бетона В7.5 толщиной 100 мм с размерами в плане на 100 мм больше фундамента.
2. Уплотненную подушку выложить засыпкой из песка средней крупности с послойным уплотнением слоями не более 200-300 мм с уплотнением до  $K_{упл}=0,98$  (по табл. 7.1 СП 45.13330.2012).
3. Анкер А1 - болт анкерный БСР М8x85x3.1 по ГОСТ 28778-90. Общий расход 191 шт.

Условные обозначения



ПСИ22060-КР2.1		ООО «Полипласт Новомосковский»		
Изм.	Кол. чл.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Ефремов		08.01.23	
Проверил	Новосильцев		08.01.23	
Н. контр.	Бородина		08.01.23	
Нач. отд.	Калимулина		08.01.23	
Строительство производства РПП мощность 192 000 тонн в год.		Стадия	Лист	Листов
Узел приема винилицетата (поз. 2). Разрезы 1-1, 5-5, Узлы		П	17	



Плита фундаментная монолитная Пфм1.  
 Схема расположение нижнего армирования вдоль буквенных осей

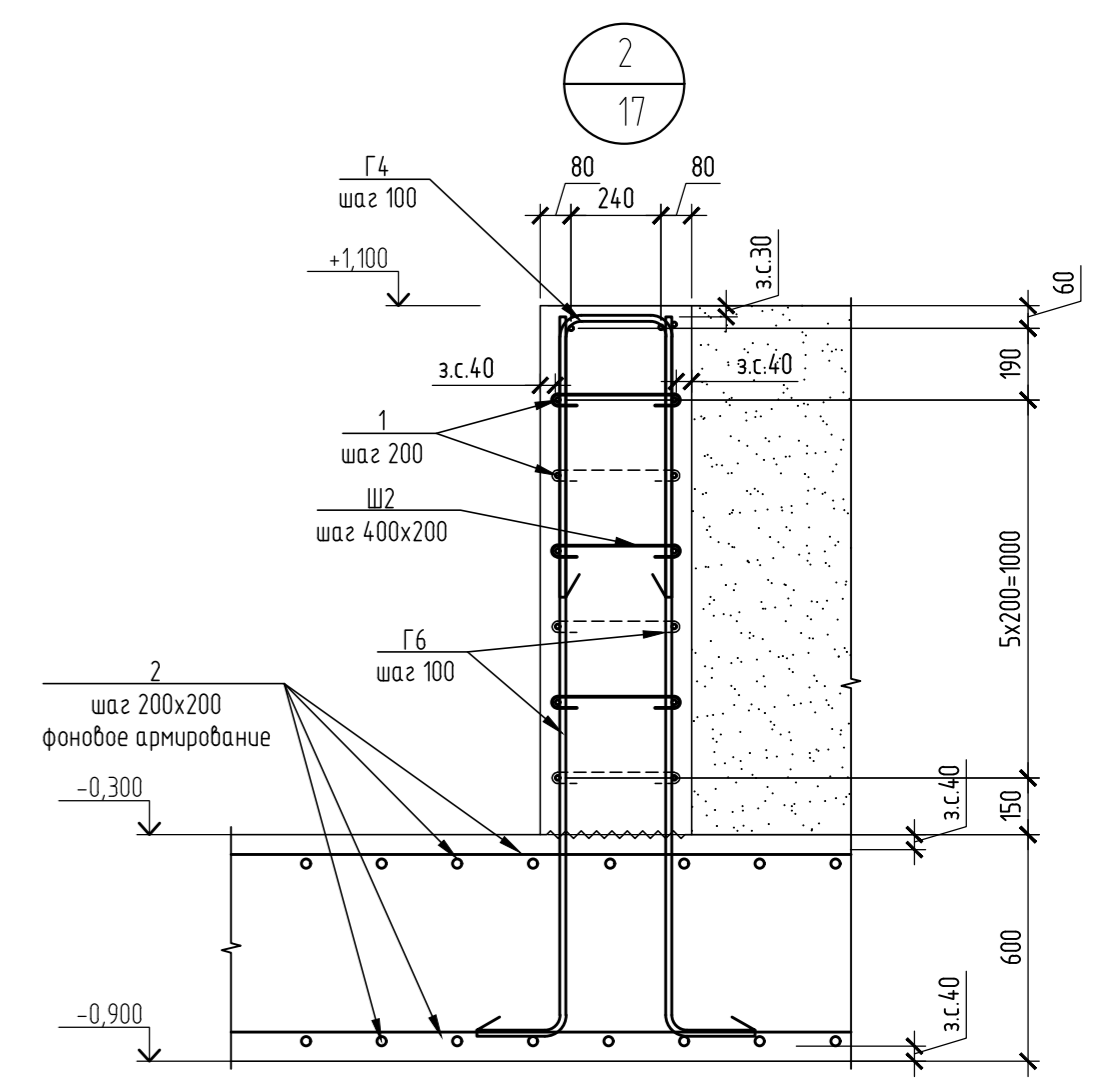
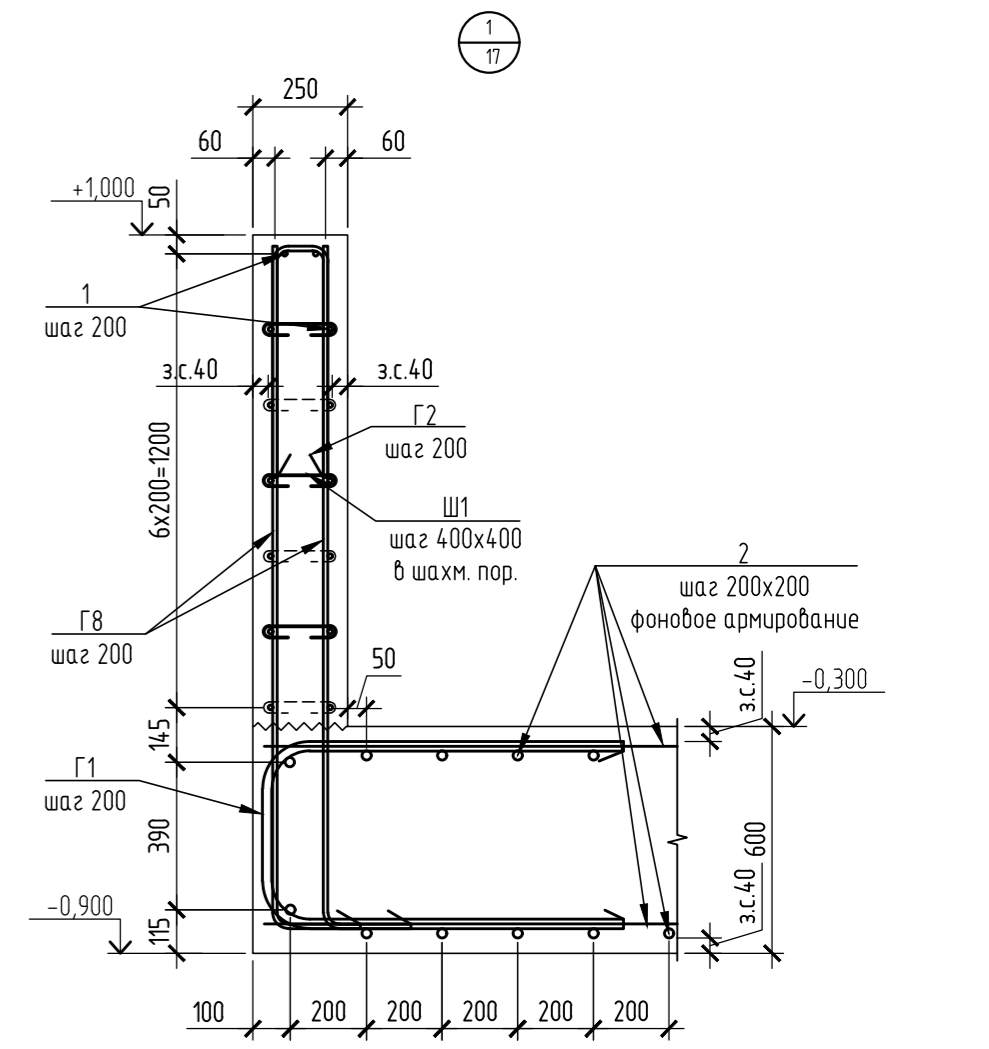
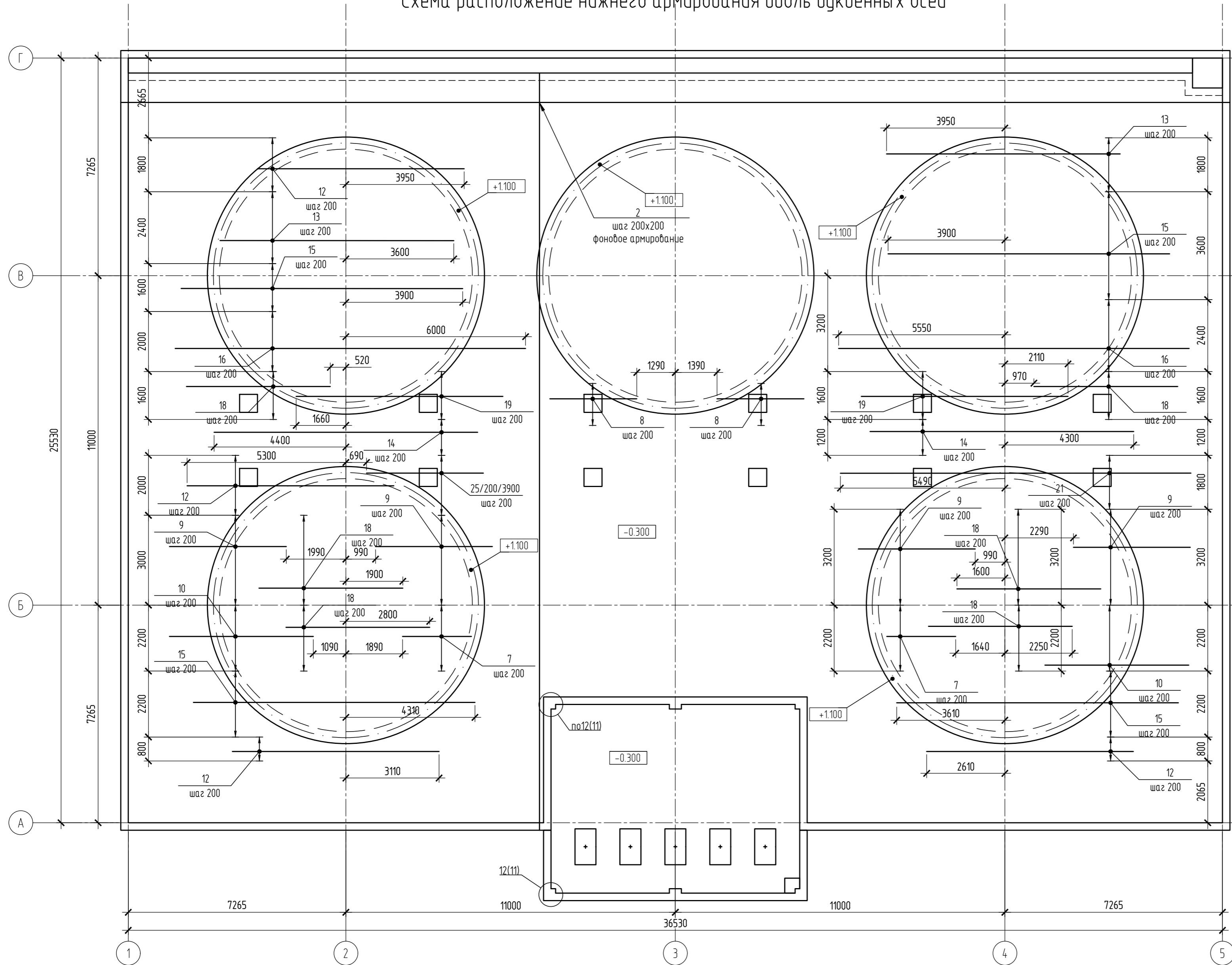
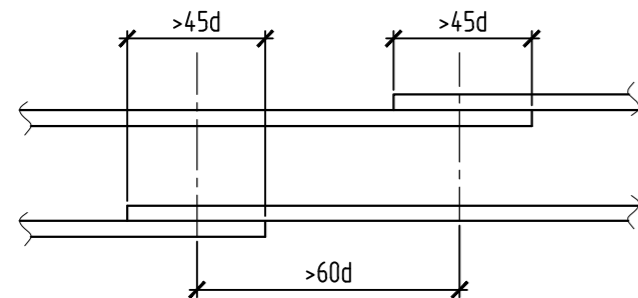



Схема размещения соседних стыков стержней



1. Нижний ряд продольного нижнего и верхнего армирования выполнять вдоль цифровых осей.
2. Стыковку полевых верхних и нижних сеток арматуры выполнять внахлест по "Схеме размещения соседних стыков стержней" на данном листе. В одном сечении должно стыковаться не более 50% стержней.
3. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 40мм. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

ПСИ22060-КР2.1				
ООО «Полипласт Новомосковск»				
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов	30.01.23		
Проверил	Новосильцев	30.01.23		
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				
Узел приема винилацетата (поз. 2). Плита фундаментная монолитная Пфм1. Схема расположение нижнего армирования вдоль буквенных осей				
Н. контр.	Бородина	30.01.23		
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23		
			Стадия	Лист
			п	18
			 Формат А2	

Согласовано:

Инв.№ подл. Взам.инв.№. Подпись и дата

Плита фундаментная монолитная Пфм1. Армирование  
 Схема расположения верхнего армирования

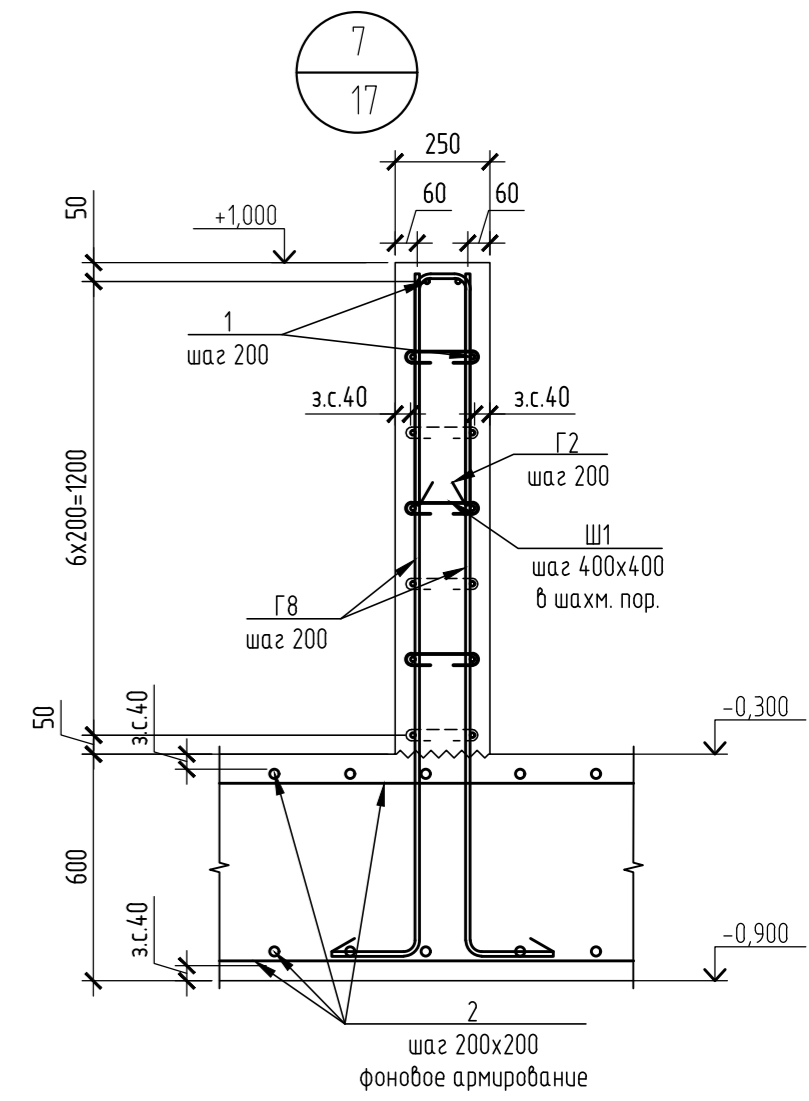
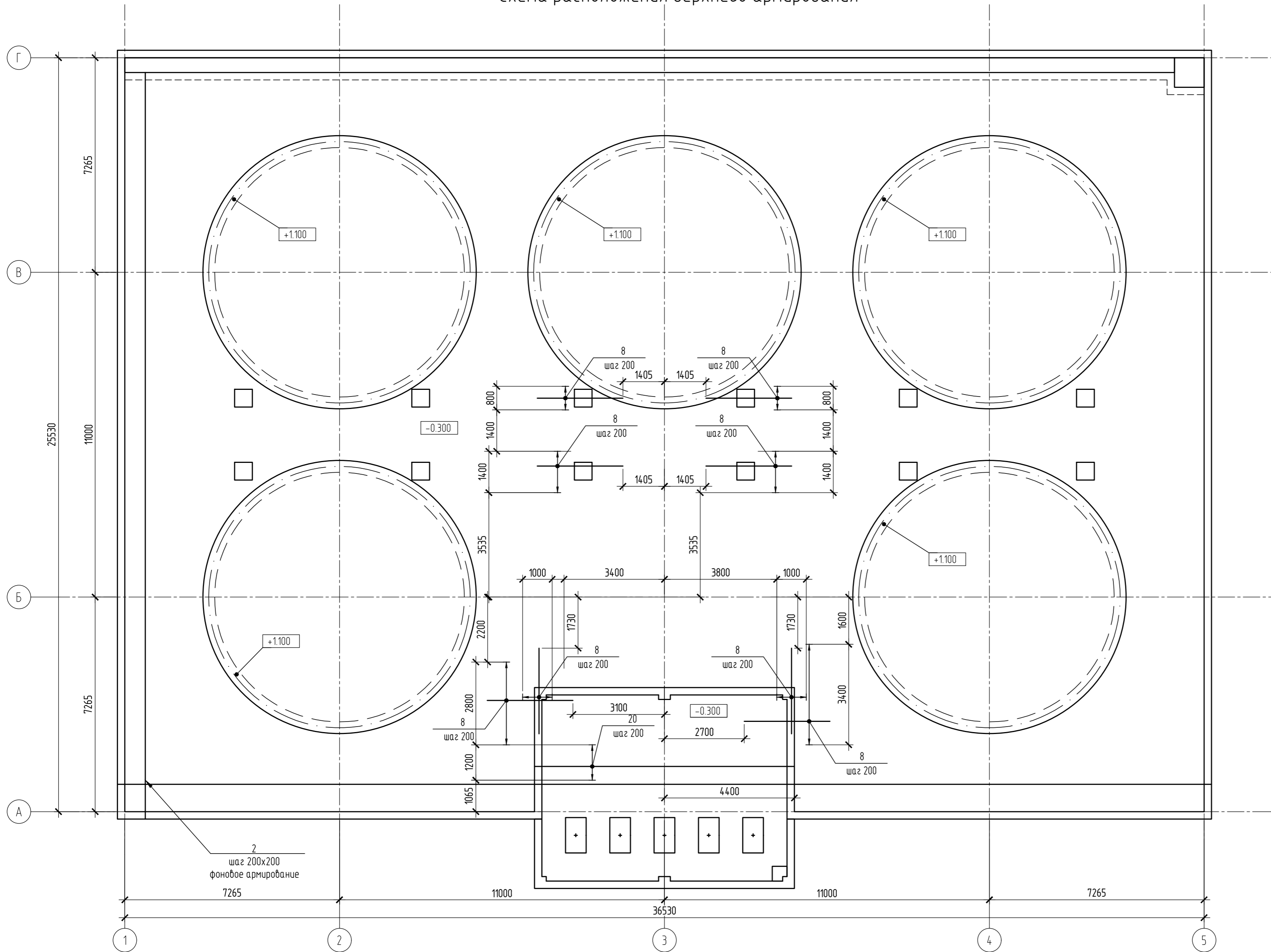
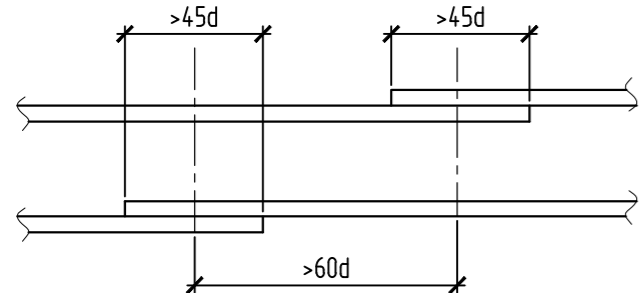



Схема размещения соседних стыков стержней



- Нижний ряд продольного нижнего и верхнего армирования выполнять вдоль цифровых осей.
- Стыковку полевых верхних и нижних сеток арматуры выполнять внахлест по "Схеме размещения соседних стыков стержней" на данном листе. В одном сечении должно стыковаться не более 50% стержней.
- Защитный слой для рабочей арматуры не менее 40мм. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
				п	19
Узел приема винилацетата (поз. 2). Плита фундаментная монолитная Пфм1. Армирование. Схема расположения верхнего армирования				 Формат А2	

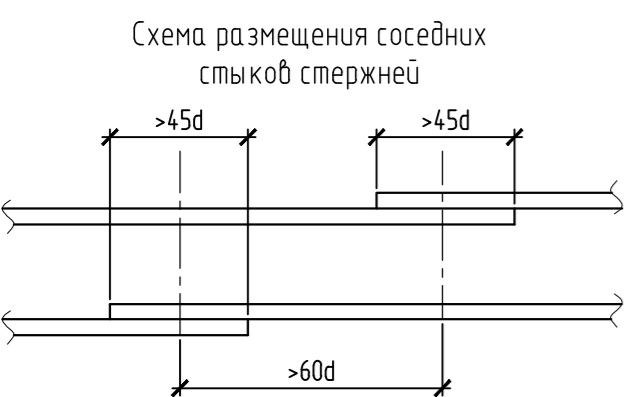
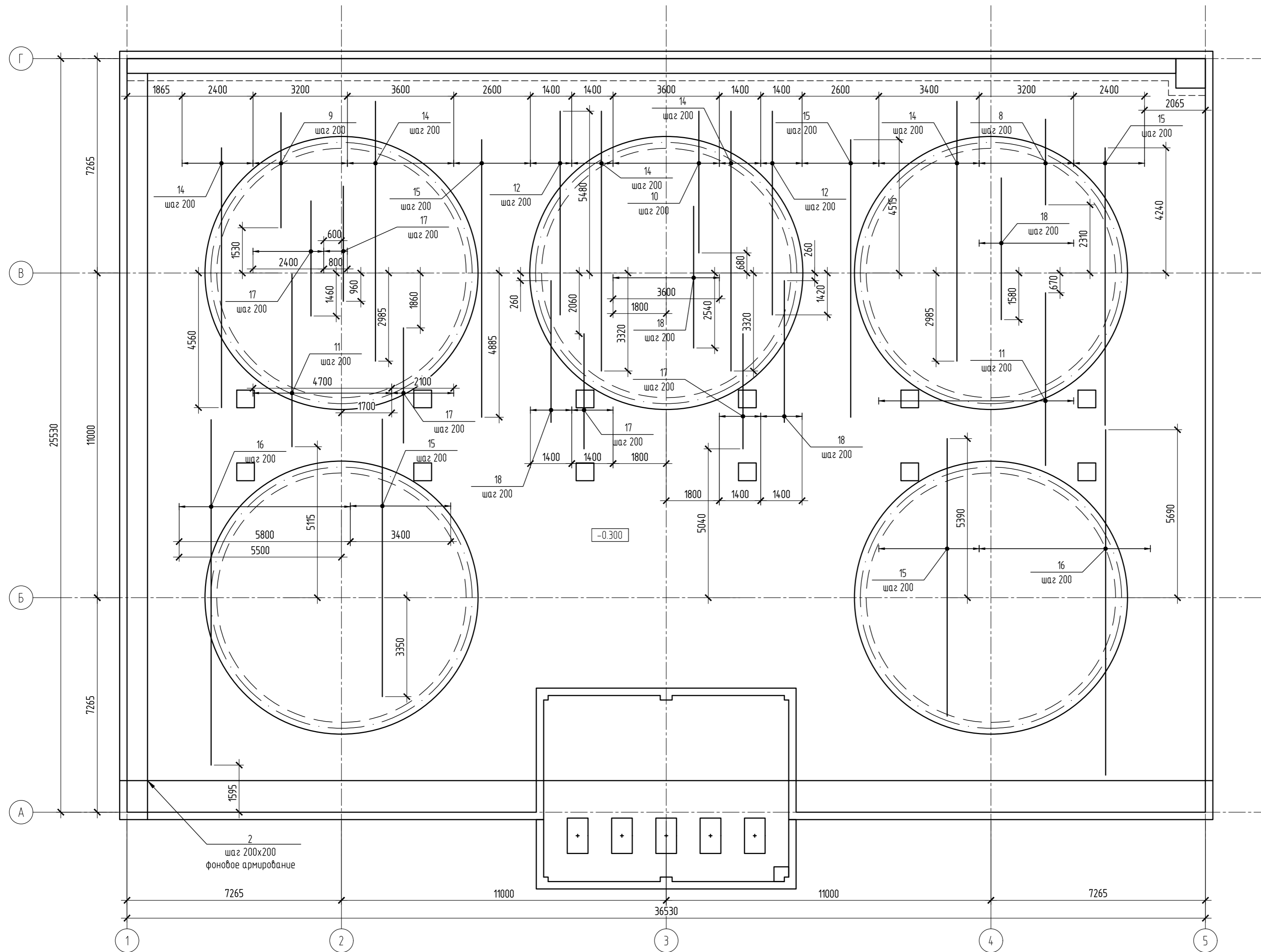
Согласовано:

Взам.инв. N


Подпись и дата

Инв. N подл.

Плита фундаментная монолитная Пфм1. Армирование  
 Схема расположения нижнего армирования вдоль цифровых осей



1. Нижний ряд продольного нижнего и верхнего армирования выполнять вдоль цифровых осей.
2. Стыковку полей верхних и нижних сеток арматуры выполнять внахлест по "Схеме размещения соседних стыков стержней" на данном листе. В одном сечении должно стыковаться не более 50% стержней.
3. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 40мм. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

ПСИ22060-КР2.1				
ООО «Полипласт Новомосковск»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Ефремов			30.01.23
Проверил	Новосильцев			30.01.23
Н. контр.	Бородина			30.01.23
Нач.отд.	Калимулина			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист
			п	20
Узел приема винилацетата (поз. 2). Плита фундаментная монолитная Пфм1. Армирование. Схема расположения нижнего армирования вдоль цифровых осей			 Формат А2	

Согласовано:

Взам.инв. N

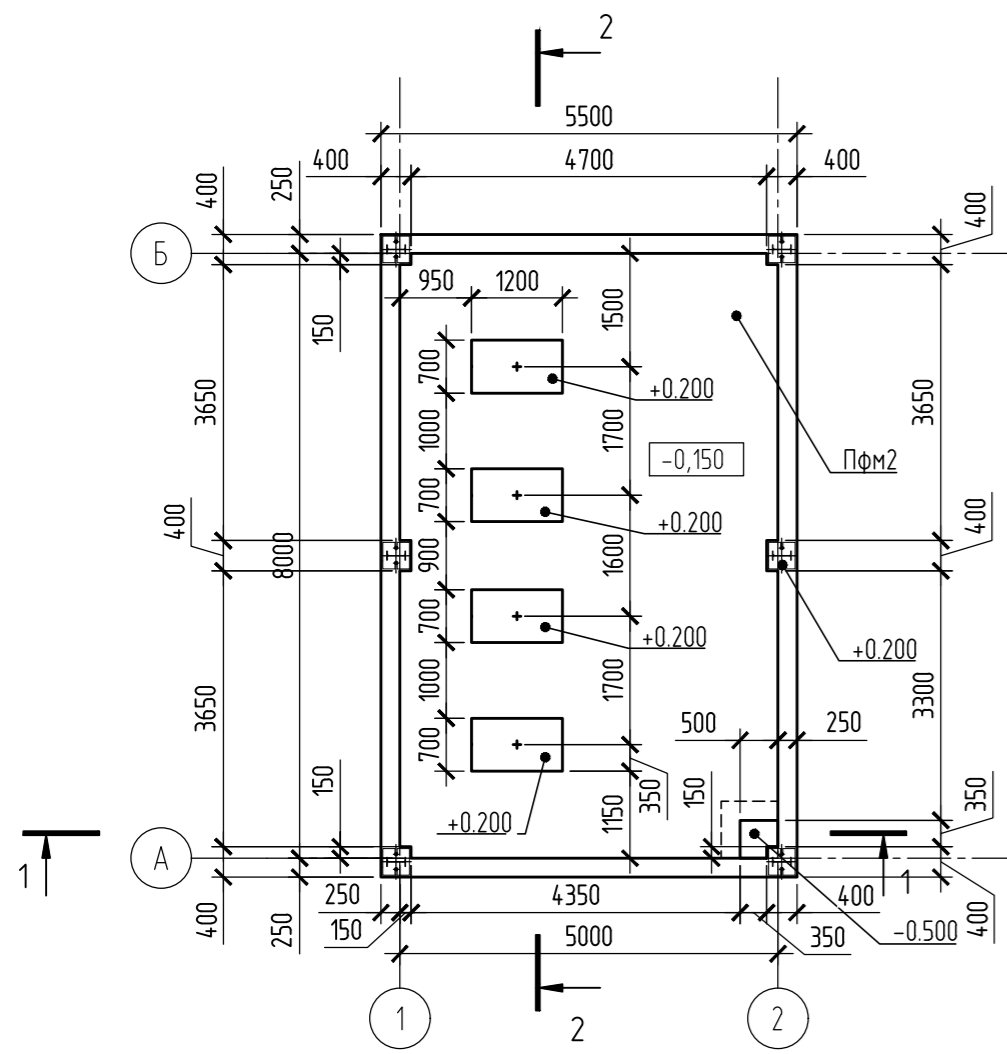
Подпись и дата

Инв. N подл.

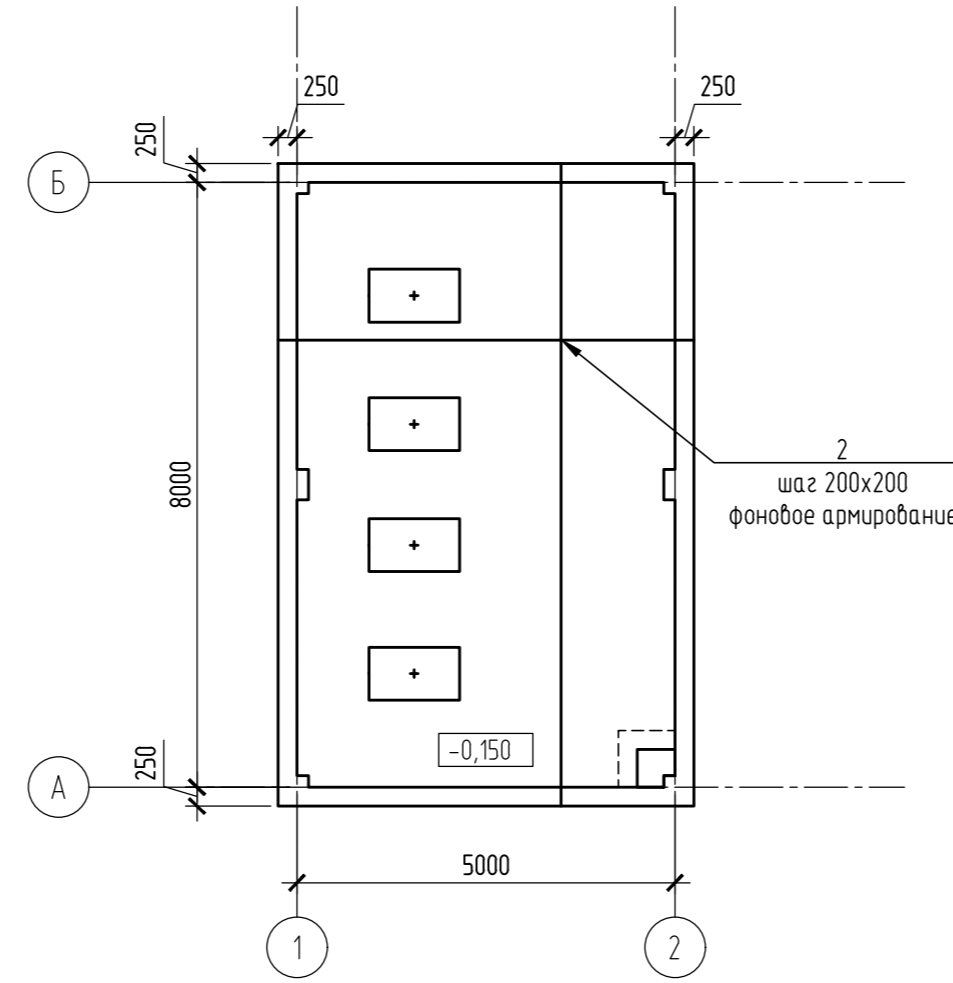




Плита фундаментная монолитная Пфм2. Опалубка

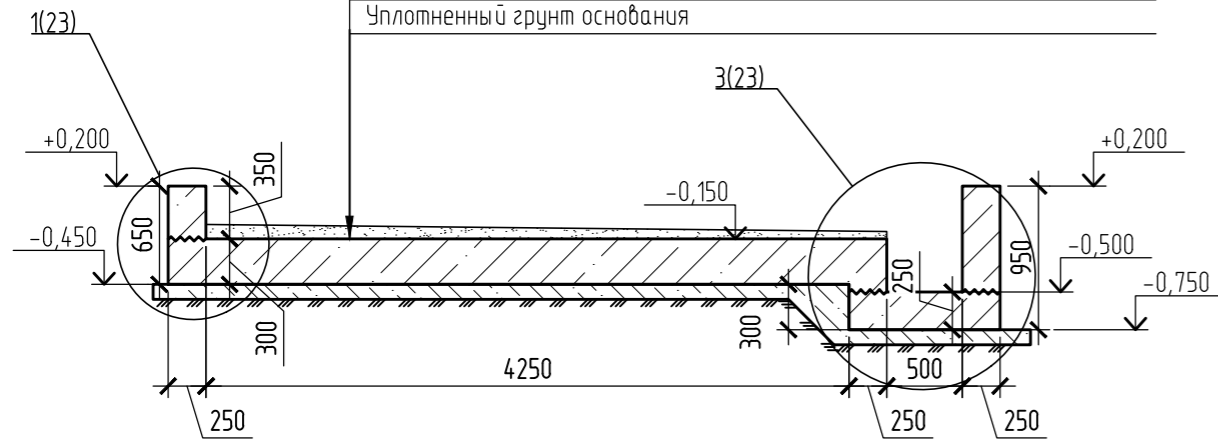


Плита фундаментная монолитная Пфм2. Армирование

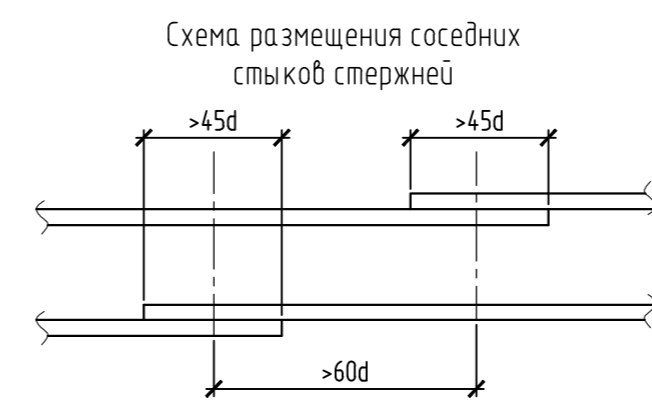
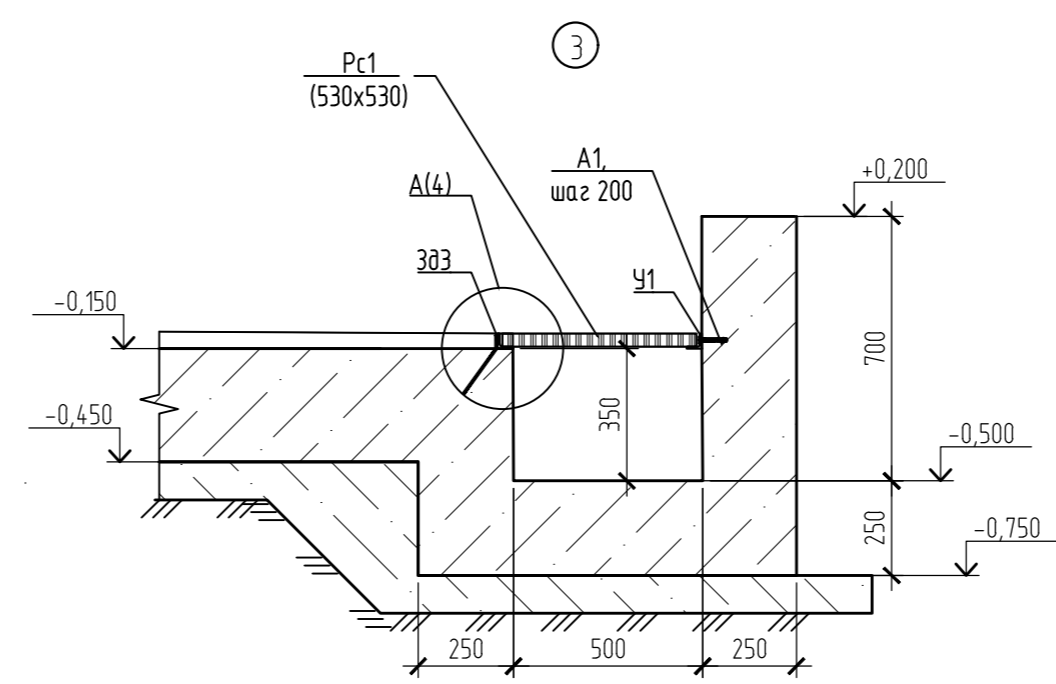
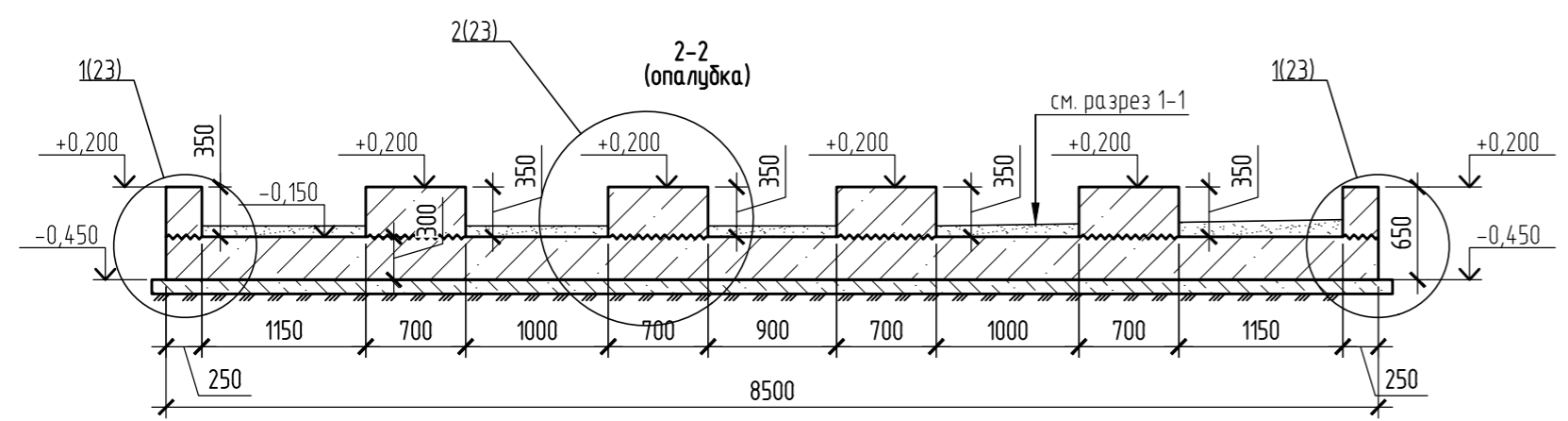


1-1 (опалубка)

Армированная стяжка из мелкозернистого бетона (кл. В30 F150 W6) по уклоны - 50...95мм  
 Ж/бетонная плита (бетон кл. В30 F150 W6) - 300мм  
 Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100мм  
 Подушка уплотненная из песка средней крупности до кулл=0,98 - 2100 мм  
 Уплотненный грунт основания



2-2 (опалубка)




Спецификация элементов фундаментной плиты Пфм2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание	
		Погонная арматура				
1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	м.п.	153	0.888	135.86
2	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	м.п.	986.75	1578	1557.09
		Детали				
Г1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	L=1775	140	2.80	392.00
Г2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1320	20	1.17	23.40
Г3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С	L=770	112	0.48	53.76
Г4	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1260	16	1.12	17.92
Г5	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=935	12	0.83	9.96
Г6	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1295	12	1.15	13.80
Г7	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=1120	50	0.44	22.00
Г8	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1345	12	1.19	14.28
Г9	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=2275	8	2.02	16.16
Г10	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=835	8	0.74	5.92
Х1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1610	128	1.43	183.04
Х2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=3680	12	3.27	39.24
Х3	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=3020	12	2.68	32.16
Х4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С	L=1400	24	0.87	20.88
Ш1	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=350	140	0.14	19.60
Ш2	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=820	32	0.32	10.24
		Изделия закладные				
ЗД3		Закладная деталь ЗД3	2	2.31	4.62	
У1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=540	2	2.04	4.08	
Рс1	СТО 23083253-002-2008	Sp 34x38/25x2, Zn С245 ГОСТ 27772-2015 L=500, B=500	1	5.06	5.06	
Б1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1М20 х 600. Ст3сп4	12	1,81		
		Материалы				
		Бетон кл. В30, W6, F150	18.51			м.куб.
		Бетон кл. В30, W6, F150 (мелкозернистый на стяжку)	3.2			м.куб.
		Бетон кл. В7.5 (подготовка)	5.2			м.куб.

- По всем поверхностям, соприкасающимся с грунтом, выполнить гидроизоляцию битумной мастикой Технокол по подготовленной праймером поверхности
- Под фундаментом выполнить подготовку из бетона В7,5 толщиной 100мм с размерами в плане на 100мм больше фундамента.
- На плане показано нижнее армирование. Верхнее армирование аналогично.
- Фоновое продольное армирование плиты t=300мм φ16/200x200/п.м.
- Нижний ряд продольного нижнего и верхнего армирования выполнять вдоль буквенных осей.
- Стыковку полей верхних и нижних сеток арматуры выполнять внахлест по "Схеме размещения соседних стыков стержней" на данном листе. В одном сечении должно стыковаться не более 50% стержней.
- Анкер А1 - болт анкерный БСР М8x85У3.1 по ГОСТ 28778-90. Общий расход 6 шт.

ПСИ22060-КР2.1

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Страница	Лист	Листов
Разраб.		Ефремов			30.01.23	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	п	22
Проверил		Новосильцев			30.01.23			
Н. контр.		Бородина			30.01.23	Насосная станция вилочного типа из автопарка (поз. 2.2). Плита фундаментная монолитная Пфм2. Опалубка. Армирование		
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23			

Ведомость деталей

Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	16 A500C		Г9	12 A500C	
Г2	12 A500C		Г10	12 A500C	
Г3	10 A500C		X1	12 A500C	
Г4	12 A500C		X2	10 A500C	
Г5	12 A500C		X3	10 A500C	
Г6	12 A500C		Ш1	8 A240	
Г7	10 A500C		Ш2	8 A240	
Г8	12 A500C				

Все размеры принять по внутренним граням деталей

1. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 40мм. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.
2. Г4 установить в пересечении бортов плиты.
3. Г5 установить в пересечении бортов прямжка.
4. Позиции Г4-Г5 закрыть позицией Г6.


ПСИ22060-КР2.1

ООО «Полипласт Новомосковск»

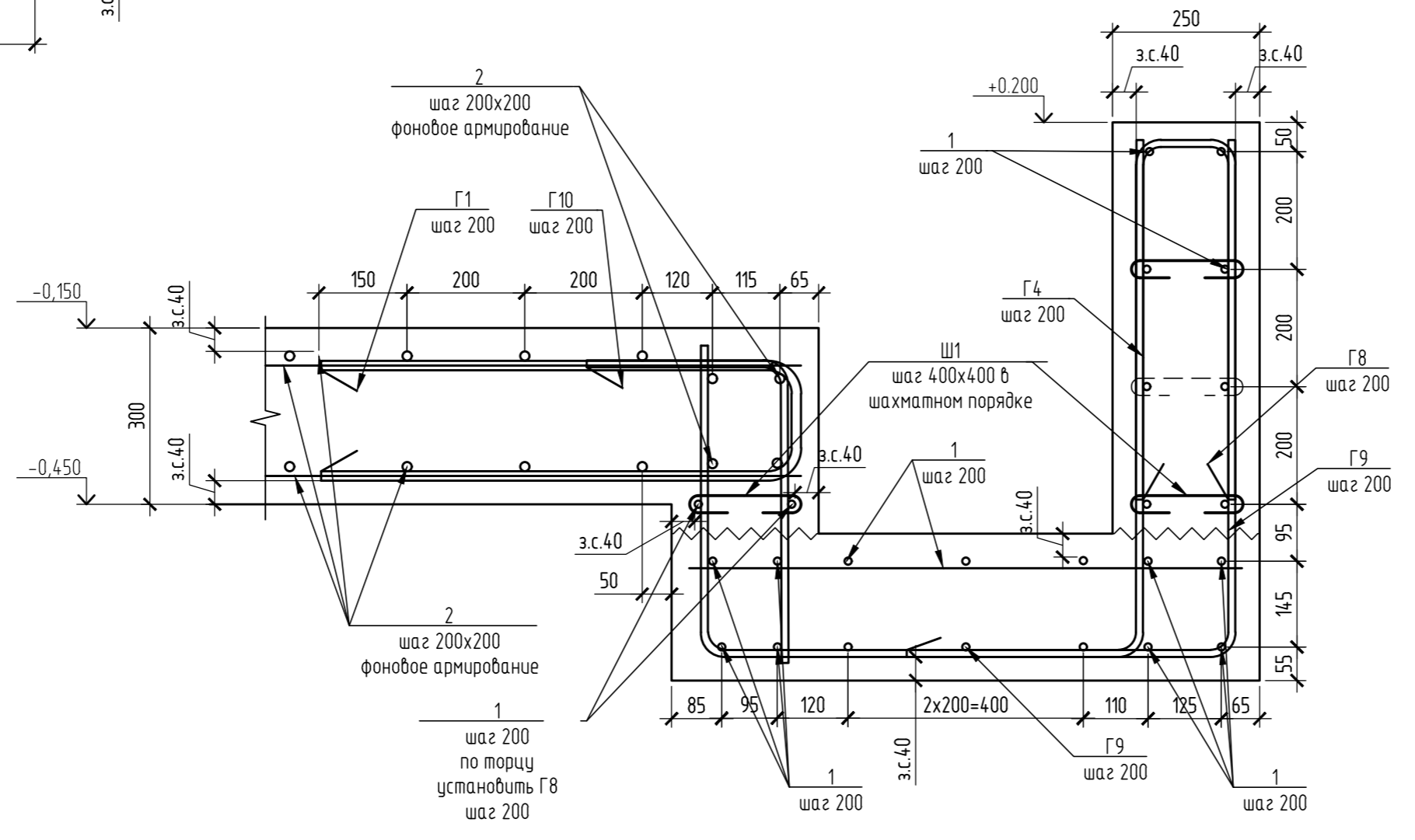
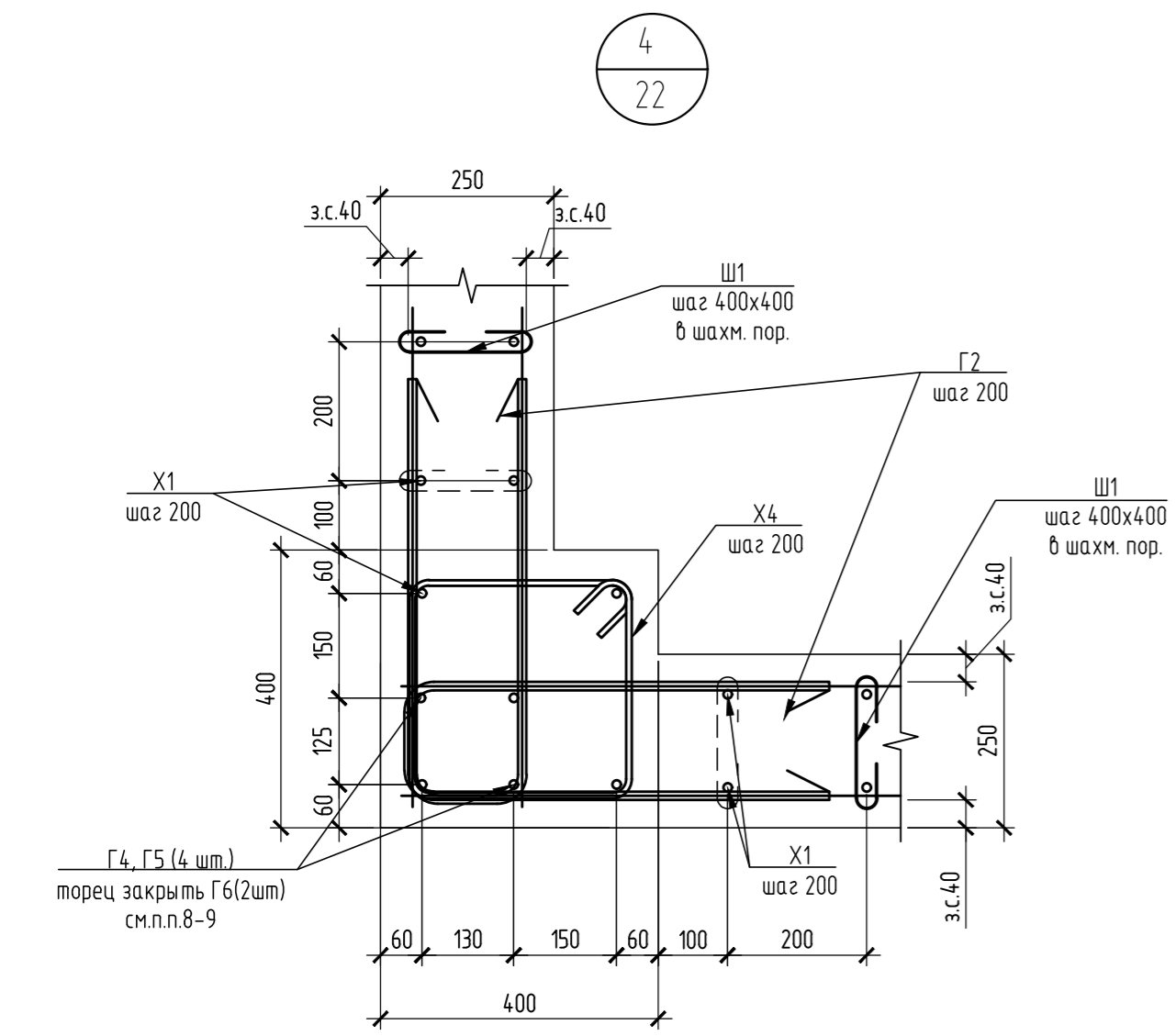
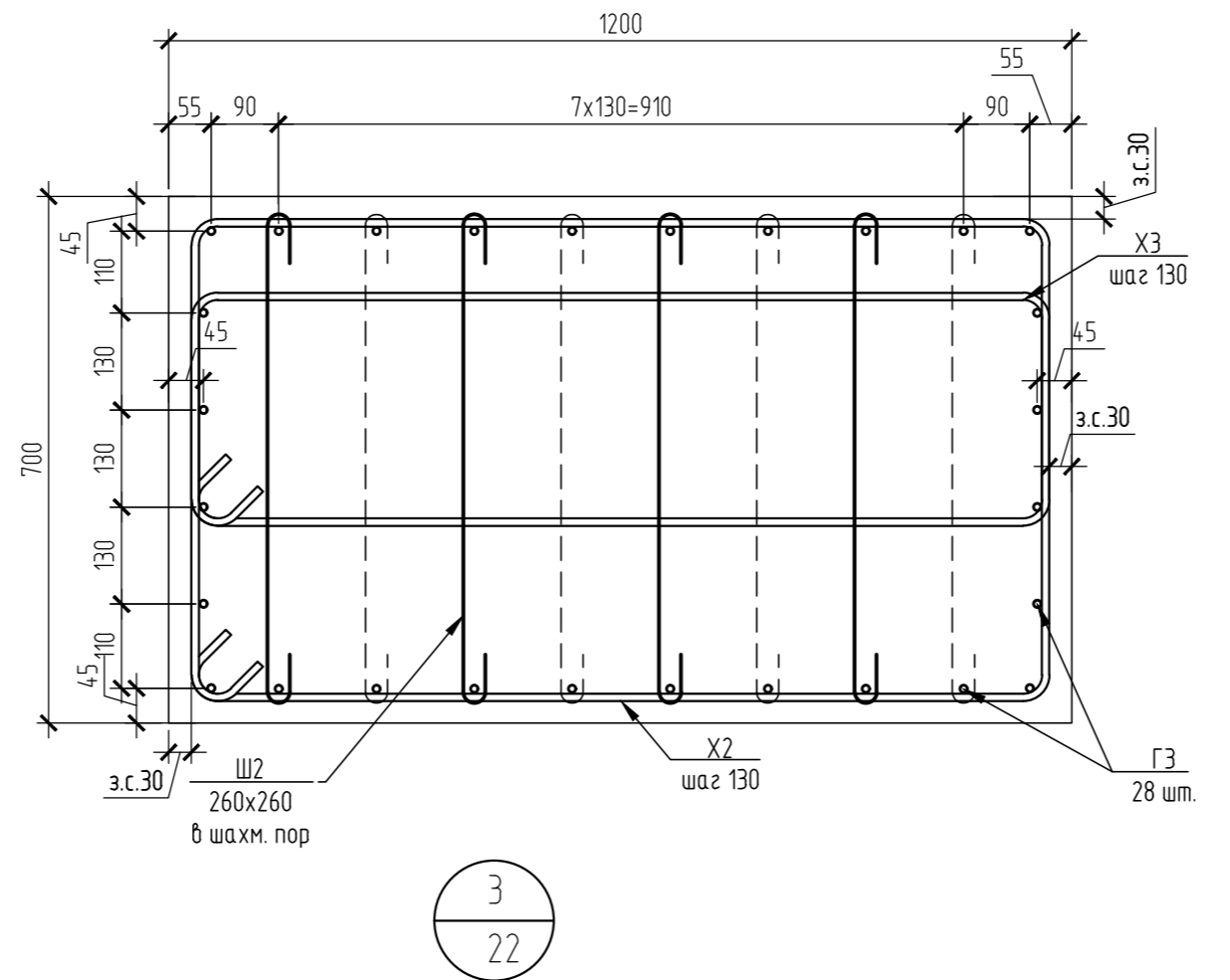
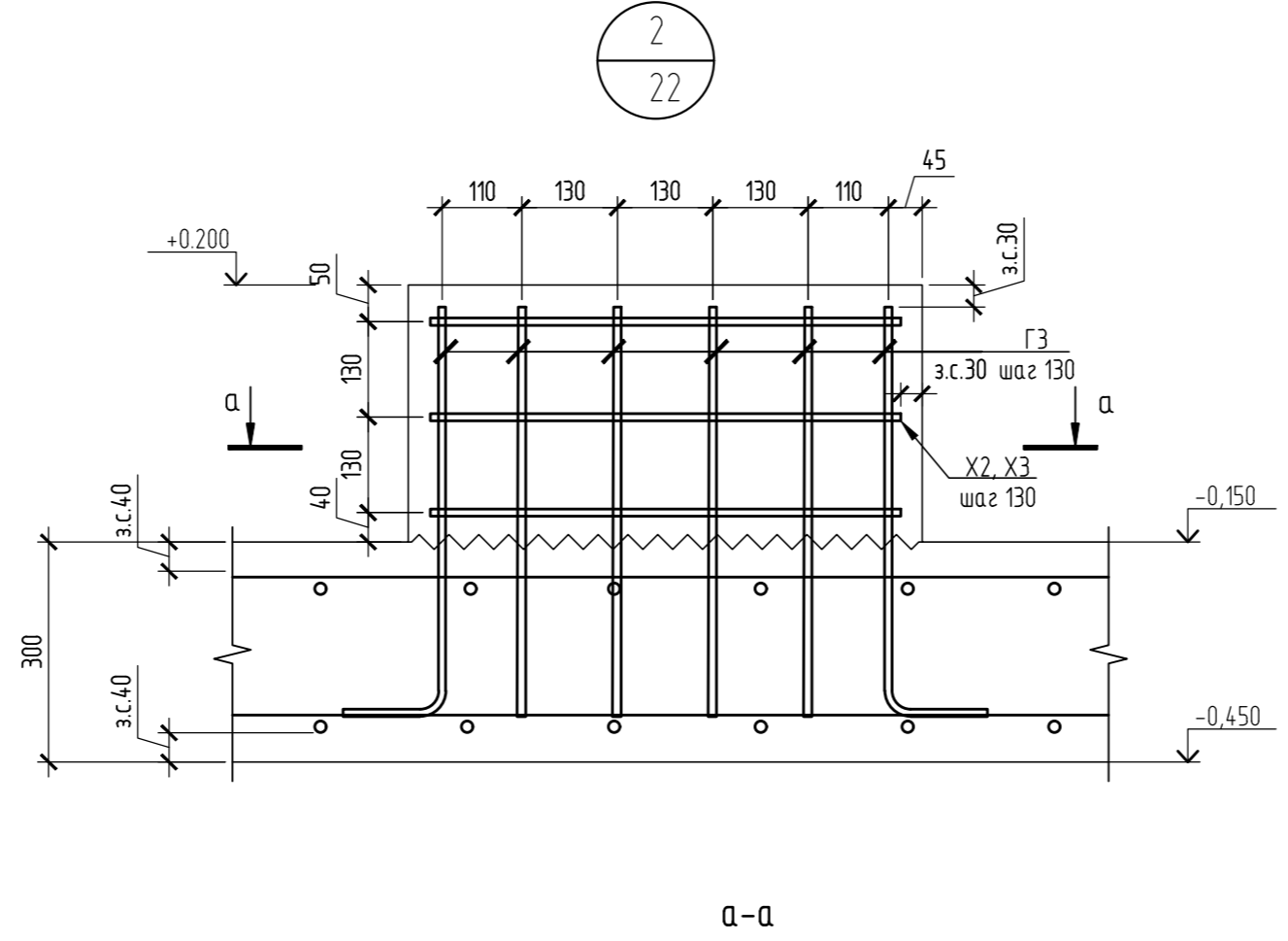
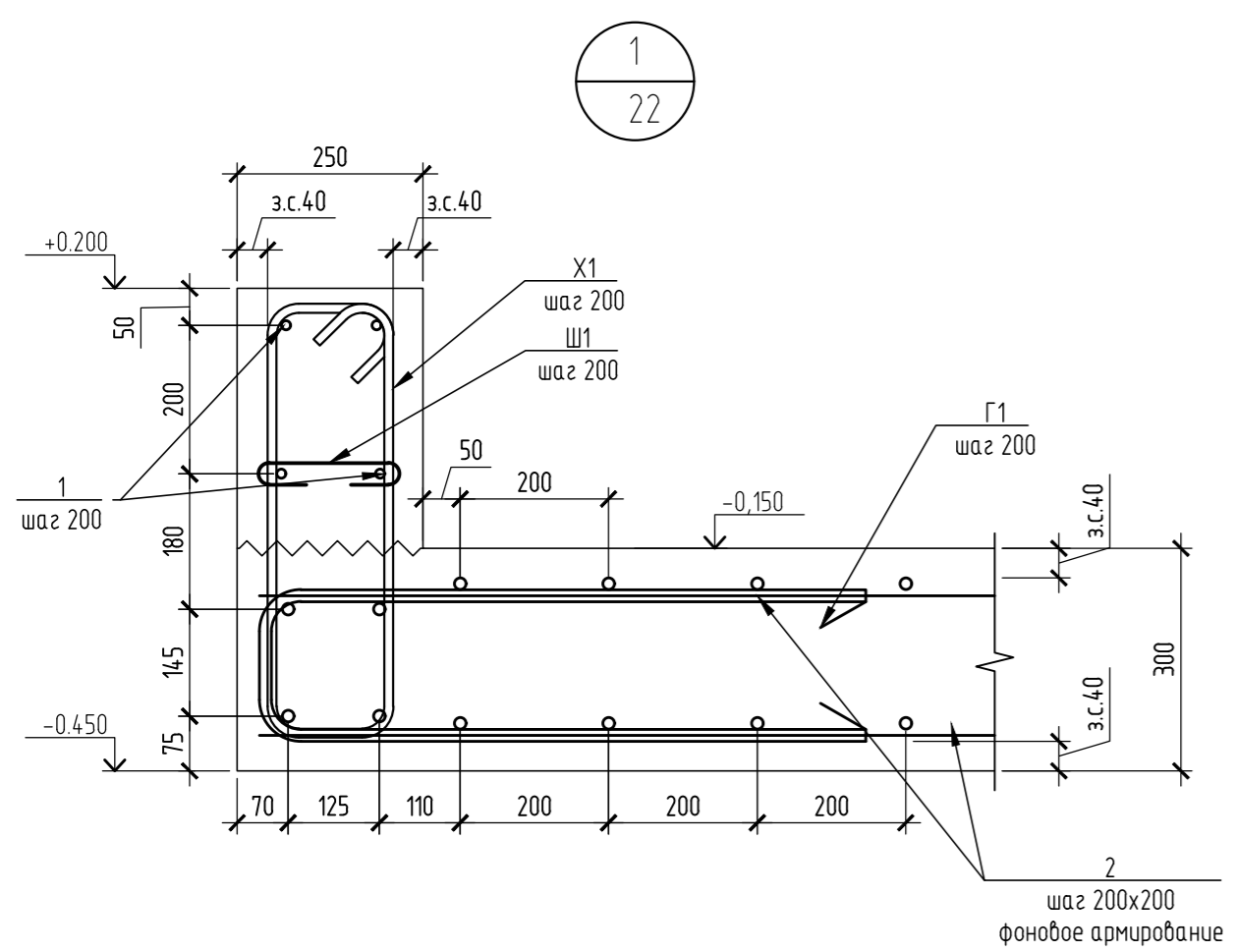
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23

Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.		
Стадия	Лист	Листов
п	23	

Насосная слива винилацетата из абвотранспорта (поз. 2.2). Узлы 1-4



Формат А2



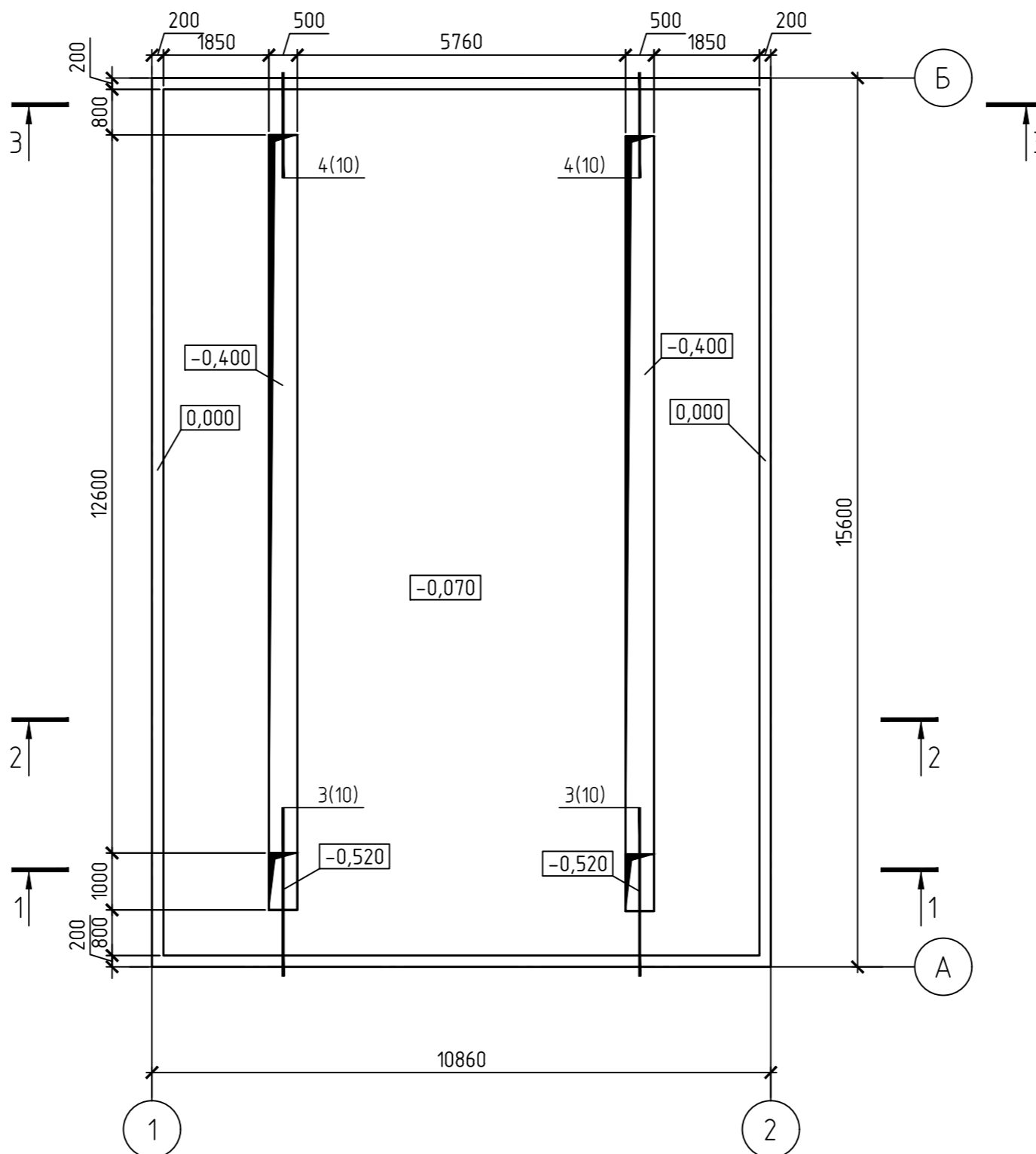
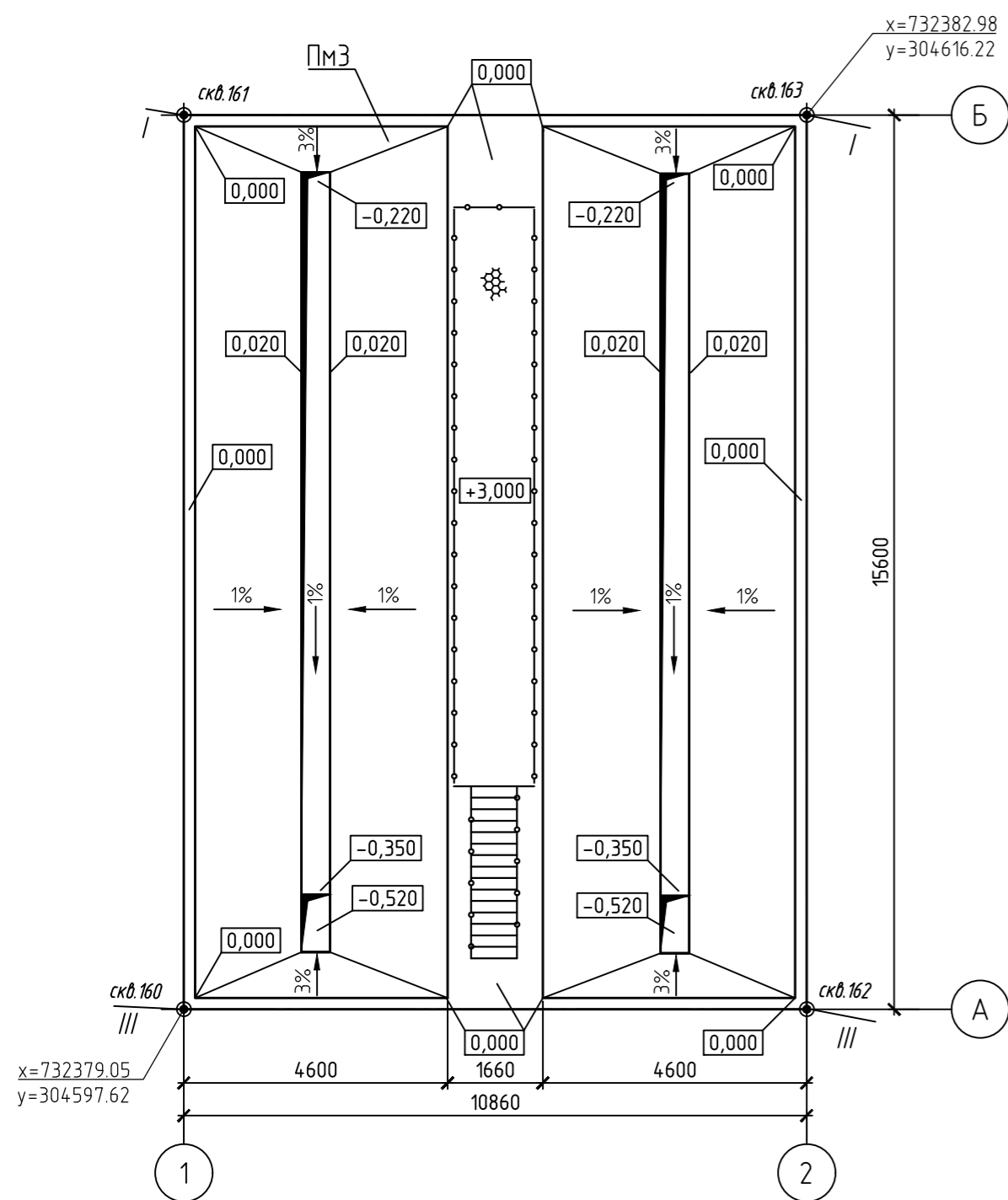
Согласовано:

Взам.инв. №  
Подпись и дата  
Инв.№ подл.

Схема расположения площадки

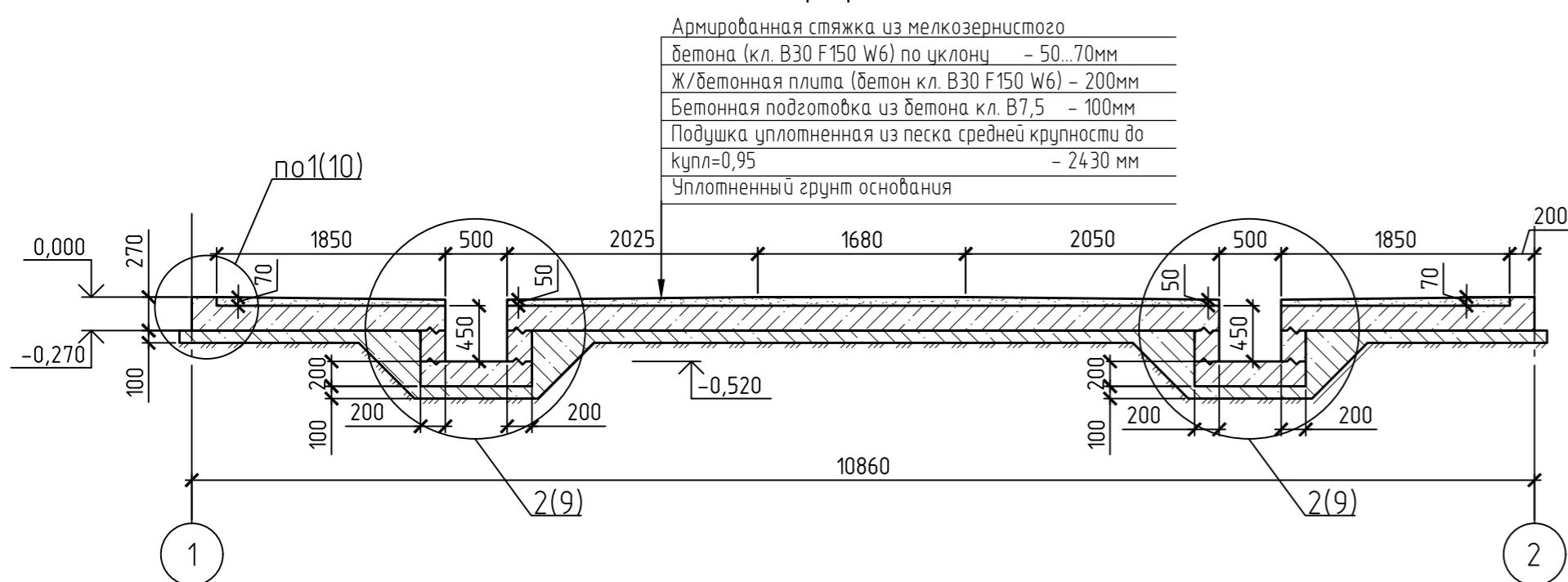
Плита ПмЗ (опалубка)

Спецификация к схеме расположения площадки



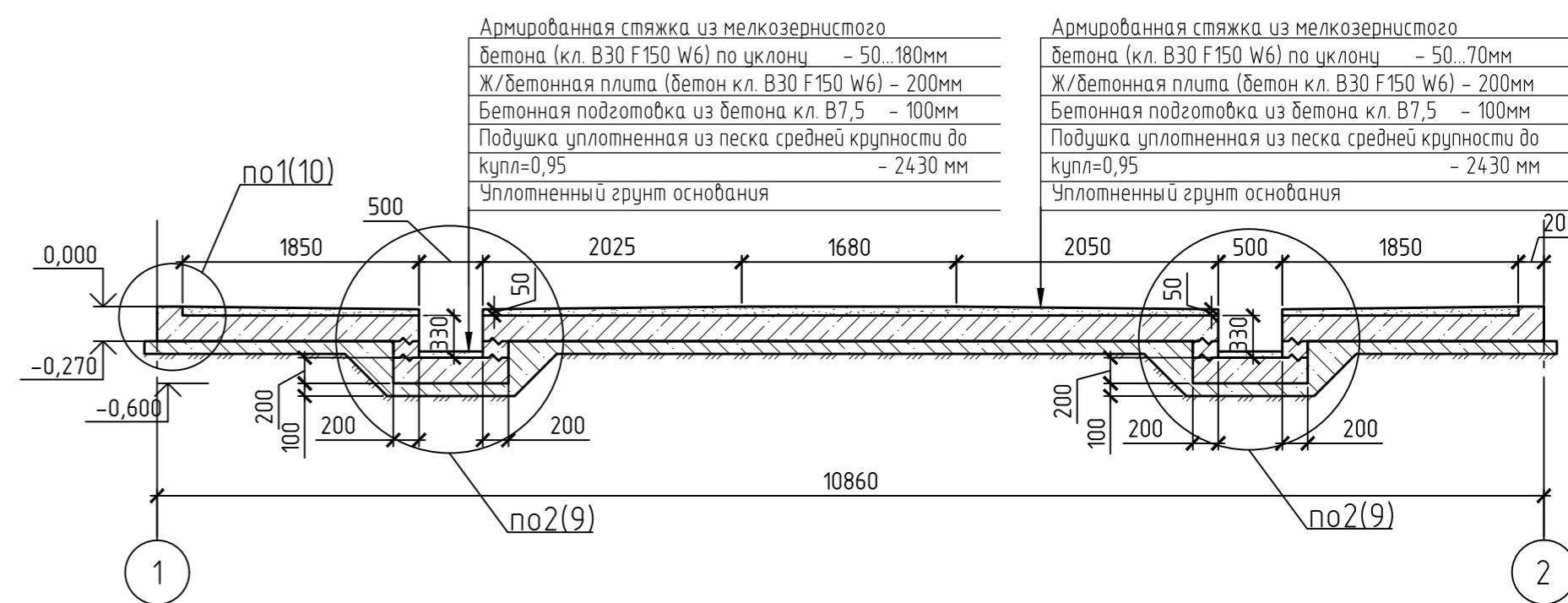
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПмЗ	л.34	Плита фундаментная монолитная ПмЗ	1		

1-1



Армированная стяжка из мелкозернистого бетона (кл. В30 F150 W6) по цклонц - 50...70мм  
 Ж/бетонная плита (бетон кл. В30 F150 W6) - 200мм  
 Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100мм  
 Подушка уплотненная из песка средней крупности до кулл=0,95 - 2430 мм  
 Уплотненный грунт основания

2-2



Армированная стяжка из мелкозернистого бетона (кл. В30 F150 W6) по цклонц - 50...180мм  
 Ж/бетонная плита (бетон кл. В30 F150 W6) - 200мм  
 Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100мм  
 Подушка уплотненная из песка средней крупности до кулл=0,95 - 2430 мм  
 Уплотненный грунт основания

1. За относительную отметку 0,000 принят верх покрытия дороги, что соответствует абсолютной отметке 218,60.
2. Схему расположения сооружения в грунтах основания по Инженерно- геологическому разрезу I-I см. на л. 21.

ПСИ22060-КР2.1							
ООО «Полипласт Новомосковск»							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Ефремов			30.01.23		
Проверил		Новосильцев			30.01.23		
Н. контр.		Бородина			30.01.23		
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23		
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.					Стадия	Лист	Листов
Площадка слива двинилцетата из автотранспорта (поз.2.1). Схема расположения площадки. Плита ПмЗ (опалубка).					п	24	



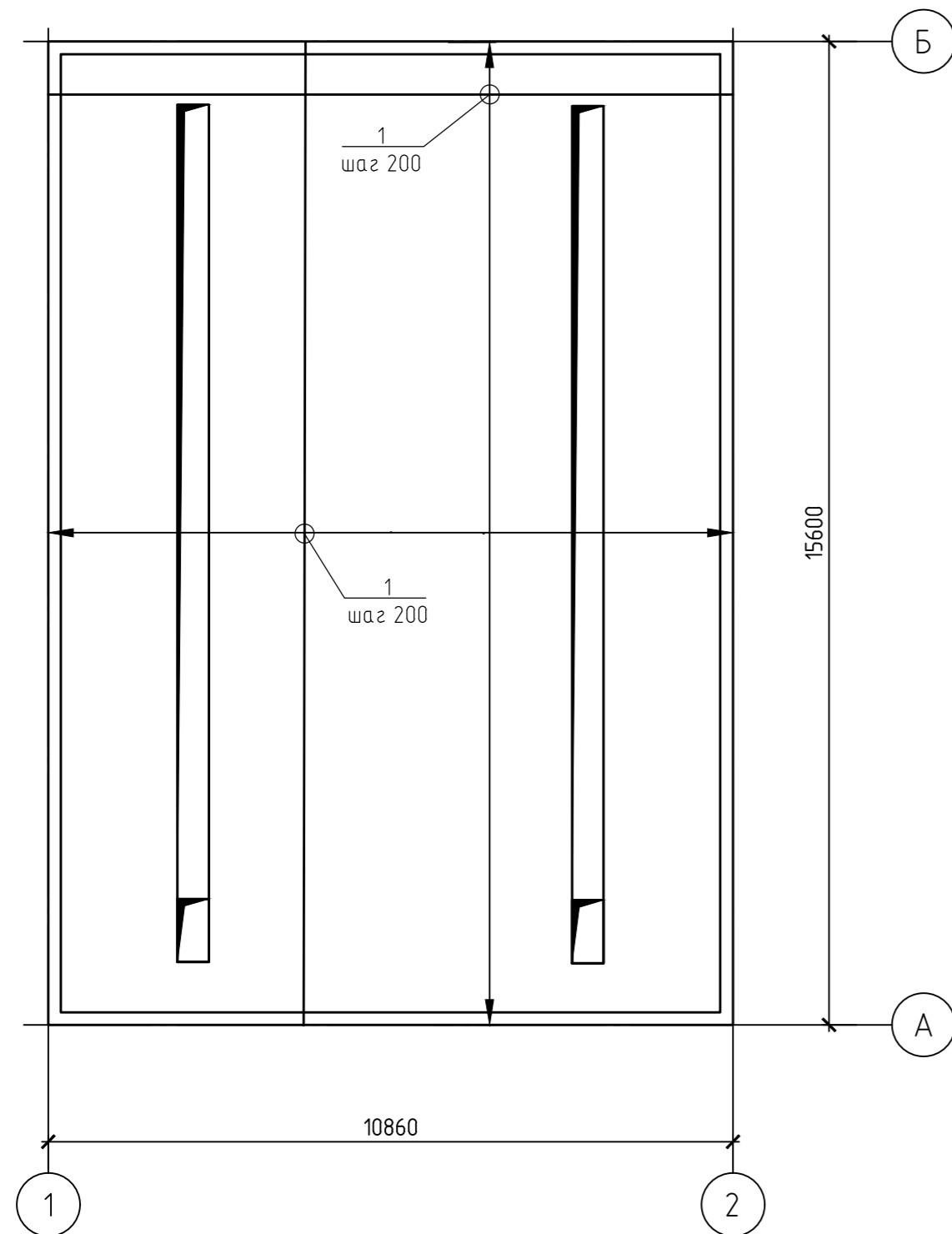
Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Плита ПмЗ (армирование)



Ведомость деталей

Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	12 А500С		Г9	12 А500С	
Г2	12 А500С		Г10	12 А500С	
Г3	12 А500С		Г11	12 А500С	
Г4	12 А500С		Г12	12 А500С	
Г5	12 А500С		Г13	8 А240	
Г6	12 А500С		Ш1	8 А240	
Г7	12 А500С		Х1	8 А240	
Г8	12 А500С		Х2	8 А240	

Все размеры принять по внутренним граням деталей

Спецификация плиты фундаментной ПмЗ

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= п.м.	3931	0.888	3490.8
2	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 830	160	0.74	118.4
3	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1340	12	1.19	14.3
Г1	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1185	547	1.06	579.9
Г2	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 2350	126	2.09	263.4
Г3	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 2520	126	2.24	282.3
Г4	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 2590	10	2.3	23
Г5	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 2760	10	2.46	24.6
Г6	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1195	44	1.07	47.1
Г7	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1770	12	1.58	19
Г8	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1250	12	1.11	13.4
Г9	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1320	12	1.18	14.2
Г10	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1895	12	1.69	20.3
Г11	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1370	12	1.22	14.7
Г12	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 1445	12	1.29	15.5
Г13	ГОСТ 34028-2016	12-А500С, L= 970	158	0.87	137.5
Ш1	ГОСТ 34028-2016	8-А500С, L= 310	300	0.13	39
Х1	ГОСТ 34028-2016	8-А500С, L= 750	266	0.3	79.8
Х2	ГОСТ 34028-2016	8-А500С, L= 870	6	0.35	2.1
Изделия закладные					
У1	ГОСТ 8509-93	└ 50x5 L= 13600	4	51.28	205.2
	ГОСТ 34028-2016	8-А240 L= 240	276	0.1	27.6
Решетка съемная Рс1					
Рс1	СТО 23083253-002-2008	Sp 34x38/25x2, Zn C245 ГОСТ 27772-2015 L=1360, B=570	20	14	280
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6	35.5		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7.5 (подготовка)	19.4		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6 (мелкозернистый на стяжку)	10.6		м3

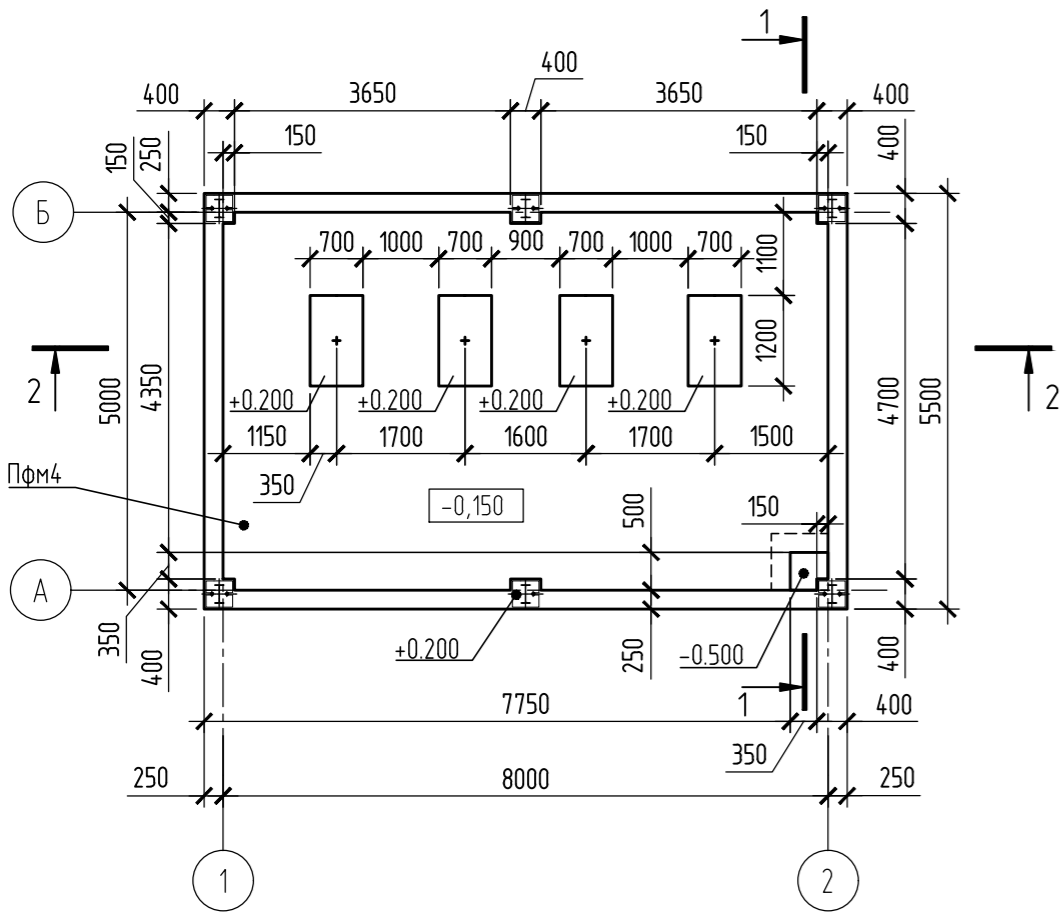
\* - см. ведомость деталей на данном листе

1. Стержни фоновго армирования в зоне приямка подрезать по месту.
2. Стыковку погонной арматуры выполнять внахлест. Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
3. Армирование выполнять отдельными стержнями. Пересечения стержней арматуры соединить перевязкой вязальной проволокой φ1,6 мм по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке.
4. Защитный слой арматуры нижней грани принять не менее 40 мм.
5. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

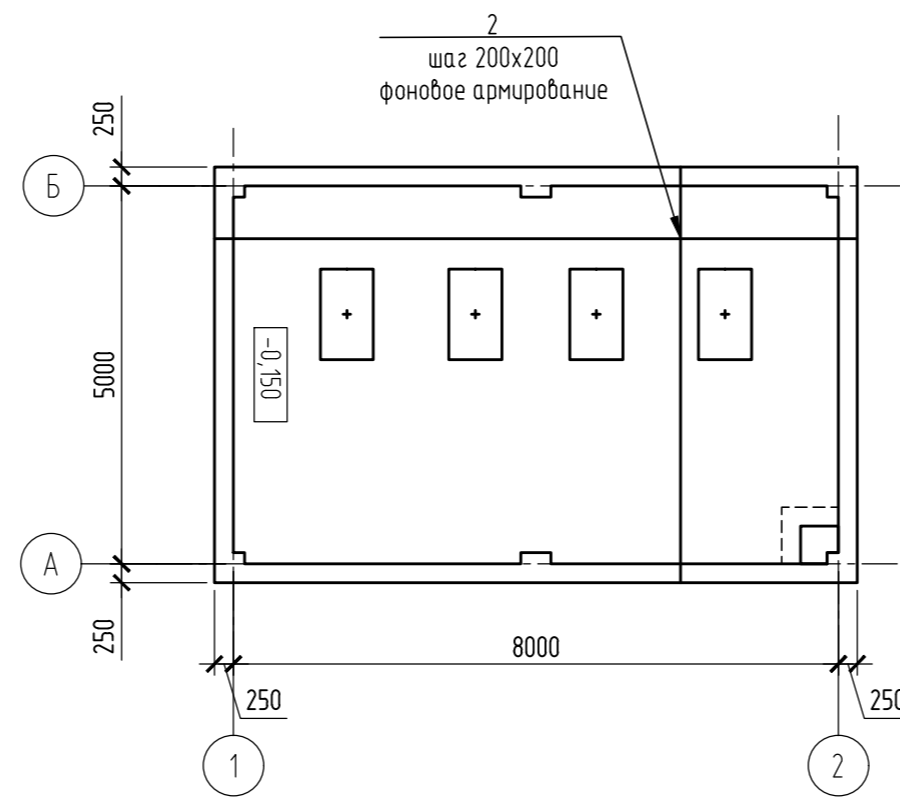
Согласовано:	
Инв. N подл.	Подпись и дата
	Взам.инв. N

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.					
			Стадия	Лист	Листов
			п	25	
Площадка слива винилацетата из автотранспорта (поз.2.1). Плита ПмЗ (армирование)					
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Формат А2					

Плита фундаментная монолитная Пфм4. Опалубка

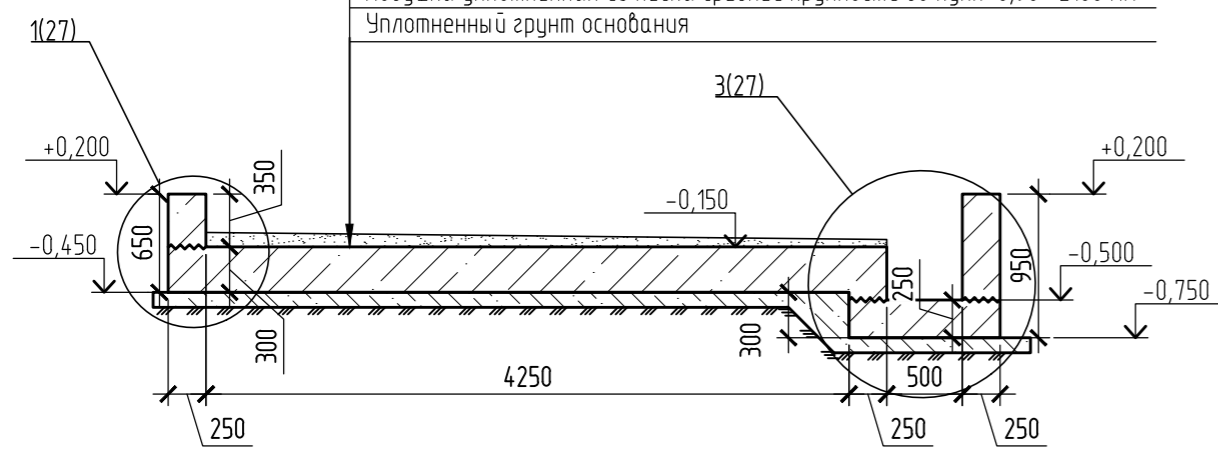


Плита фундаментная монолитная Пфм4. Армирование



1-1 (опалубка)

Армированная стяжка из мелкозернистого бетона (кл. В30 F150 W6) по ц/клонц - 50...95мм  
 Ж/бетонная плита (бетон кл. В30 F150 W6) - 300мм  
 Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100мм  
 Подушка уплотненная из песка средней крупности до кулл=0,98- 2100 мм  
 Уплотненный грунт основания



2-2 (опалубка)

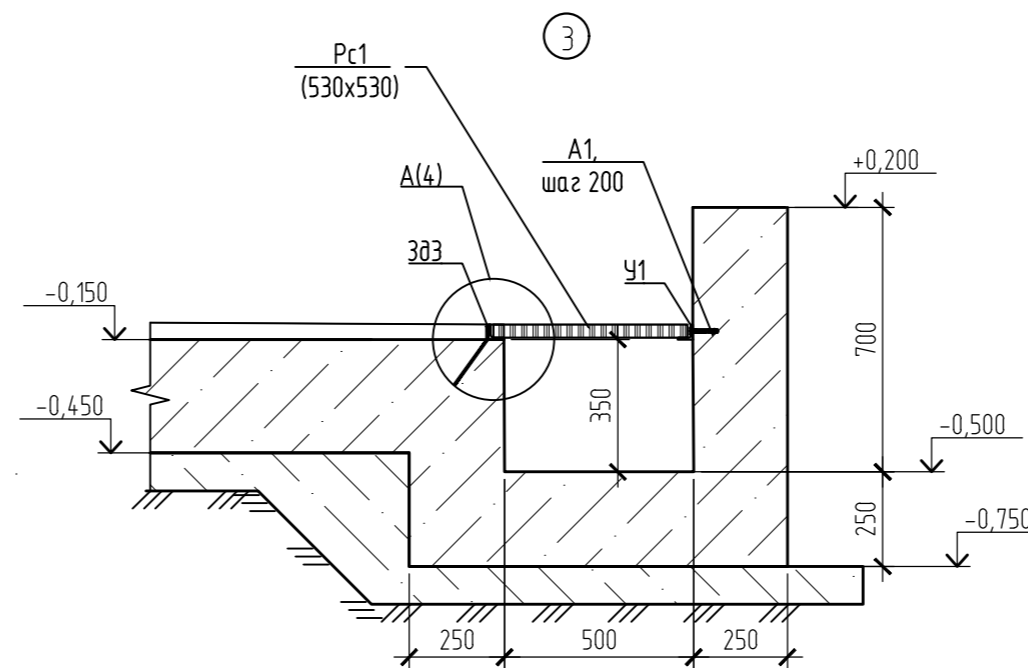
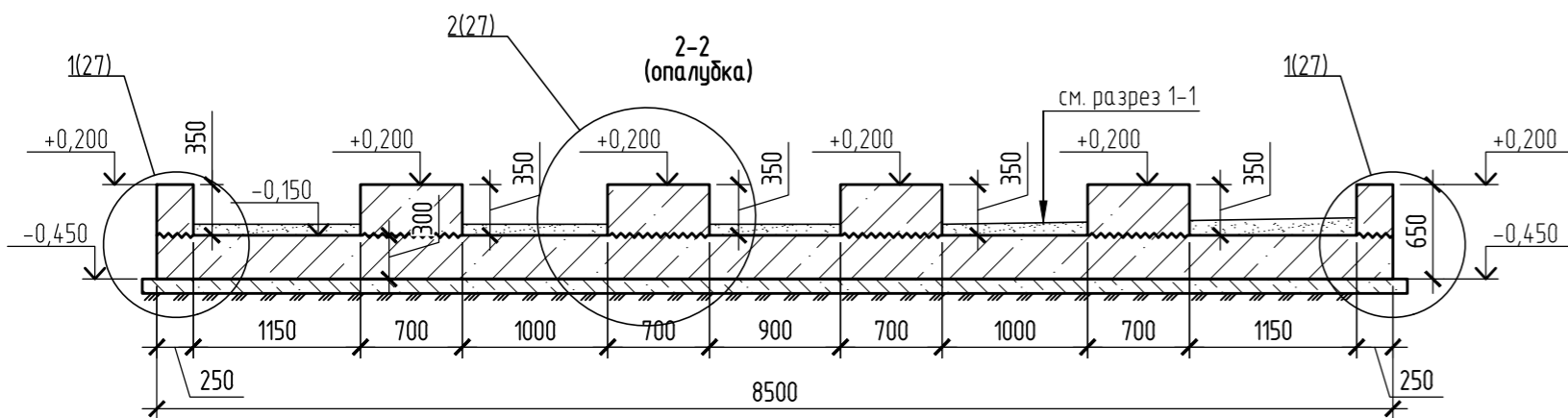
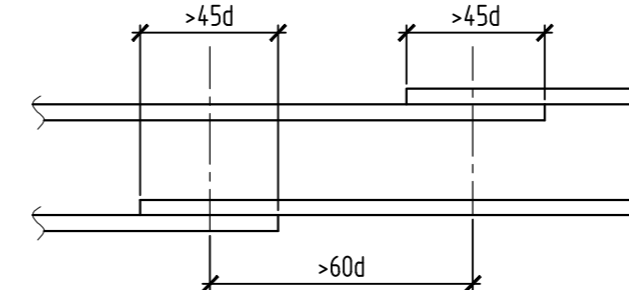


Схема размещения соседних стыков стержней



Спецификация элементов фундаментной плиты Пфм4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание	
		Погонная арматура				
1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	м.п.	153	0.888	135.86
2	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	м.п.	986.75	1578	1557.09
		Детали				
Г1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	L=1775	140	2.80	392.00
Г2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1320	20	1.17	23.40
Г3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С	L=770	112	0.48	53.76
Г4	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1260	16	1.12	17.92
Г5	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=935	12	0.83	9.96
Г6	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1295	12	1.15	13.80
Г7	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=1120	50	0.44	22.00
Г8	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1345	12	1.19	14.28
Г9	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=2275	8	2.02	16.16
Г10	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=835	8	0.74	5.92
Х1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1610	128	1.43	183.04
Х2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=3680	12	3.27	39.24
Х3	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=3020	12	2.68	32.16
Х4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С	L=1400	24	0.87	20.88
Ш1	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=350	140	0.14	19.60
Ш2	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=820	32	0.32	10.24
		Изделия закладные				
ЗДЗ		Закладная деталь ЗДЗ	2	2.31	4.62	
У1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=540	2	2.04	4.08	
Рс1	СТО 23083253-002-2008	Sp 34x38/25x2, Zп С245 ГОСТ 27772-2015 L=530, B=530	1	5.06	5.06	
Б1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1М20 х 600. Ст3сп4	12	1,81		
		Материалы				
		Бетон кл. В30, W6, F150	18.51			м.куб.
		Бетон кл. В30, W6, F150 (мелкозернистый на стяжку)	3.2			м.куб.
		Бетон кл. В7.5 (подготовка)	5.2			м.куб.

- По всем поверхностям, соприкасающимся с грунтом, выполнить гидроизоляцию битумной мастикой Технокол по подготовленной праймером поверхности
- Под фундаментом выполнить подготовку из бетона В7,5 толщиной 100мм с размерами в плане на 100мм больше фундамента.
- На плане показано нижнее армирование. Верхнее армирование аналогично.
- Фоновое продольное армирование плиты t=300мм φ16/200x200/п.м.
- Нижний ряд продольного нижнего и верхнего армирования выполнять вдоль буквенных осей.
- Стыковку полей верхних и нижних сеток арматуры выполнять внахлест по "Схеме размещения соседних стыков стержней" на данном листе. В одном сечении должно стыковаться не более 50% стержней.
- Анкер А1 - болт анкерный БСР М8x85У3.1 по ГОСТ 28778-90. Общий расход 6 шт.

ПСИ22060-КР2.1

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Ефремов			30.01.23		Насосная станция винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.3). Плита фундаментная монолитная Пфм4. Опалубка. Армирование	п	26
Проверил		Новосильцев			30.01.23				
Н. контр.		Бородин			30.01.23				
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23				



Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Ведомость деталей

Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	16 A500С		Г9	12 A500С	
Г2	12 A500С		Г10	12 A500С	
Г3	10 A500С		X1	12 A500С	
Г4	12 A500С		X2	10 A500С	
Г5	12 A500С		X3	10 A500С	
Г6	12 A500С		Ш1	8 A24.0	
Г7	10 A500С		Ш2	8 A24.0	
Г8	12 A500С				

Все размеры принять по внутренним границам деталей

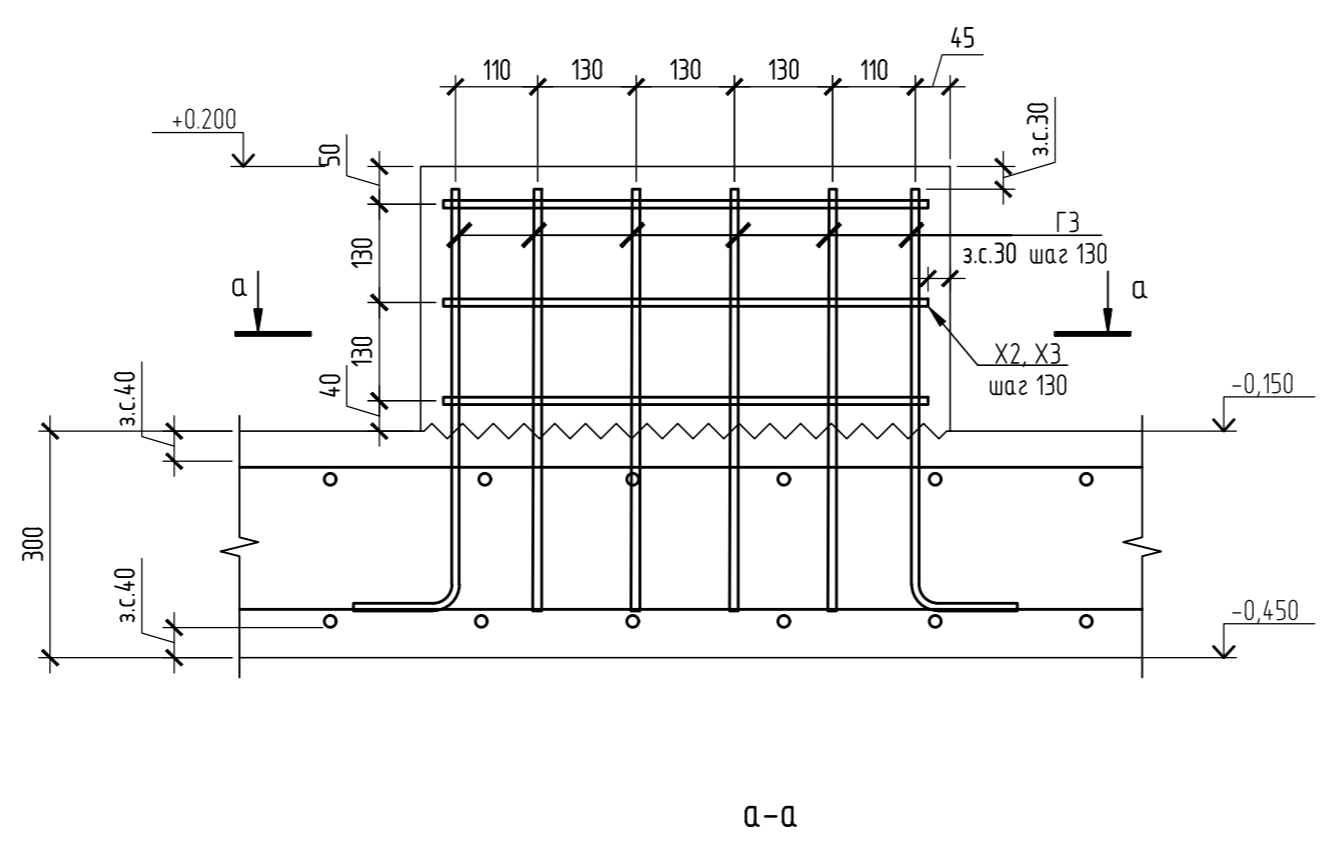
1. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 40мм. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.
2. Г4 установить в пересечении бортов плиты.
3. Г5 установить в пересечении бортов прямая.
4. Позиции Г4-Г5 закрыть позицией Г6.

ПСИ22060-КР2.1									
ООО «Полипласт Новомосковск»									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23		Насосная слива винилацетата из ж-д транспорта (поз. 2.3). Узлы 1-4	п	27
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				

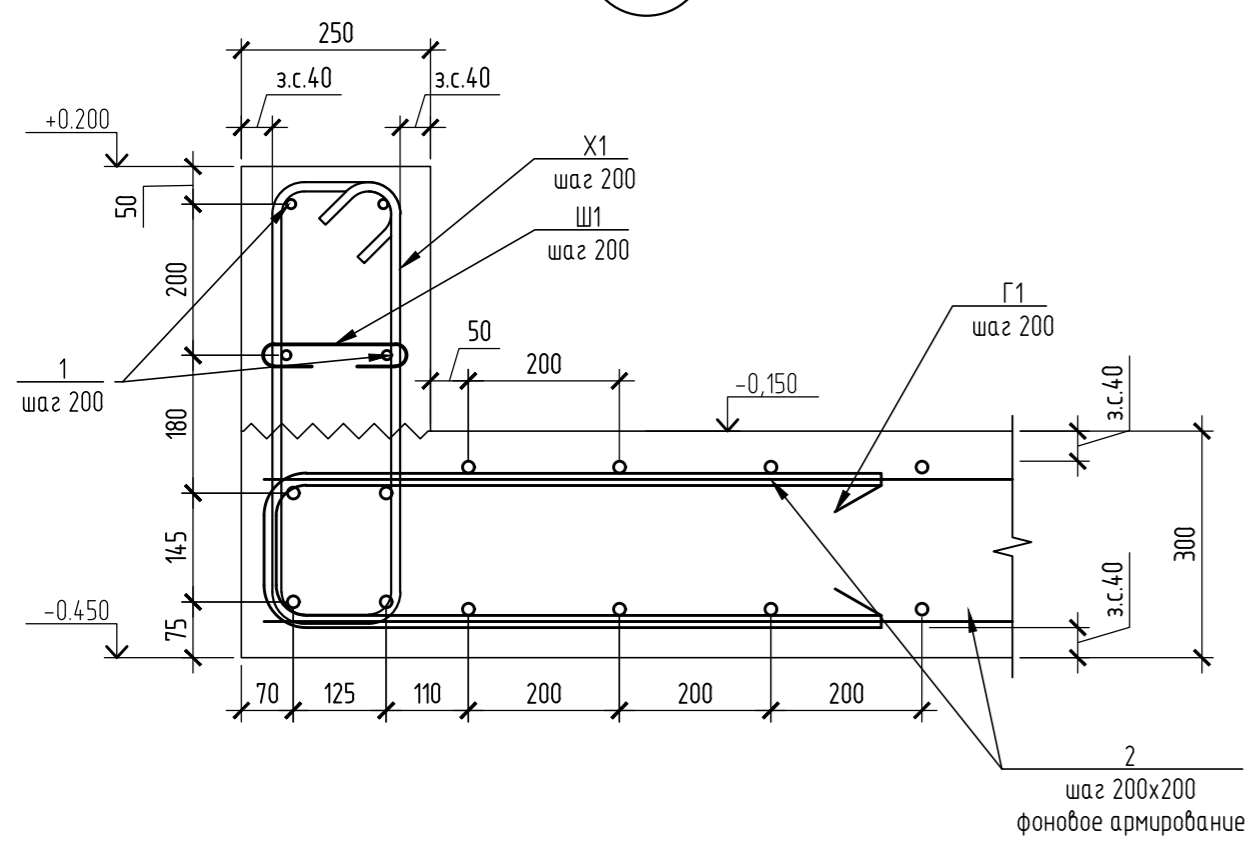


Формат А2

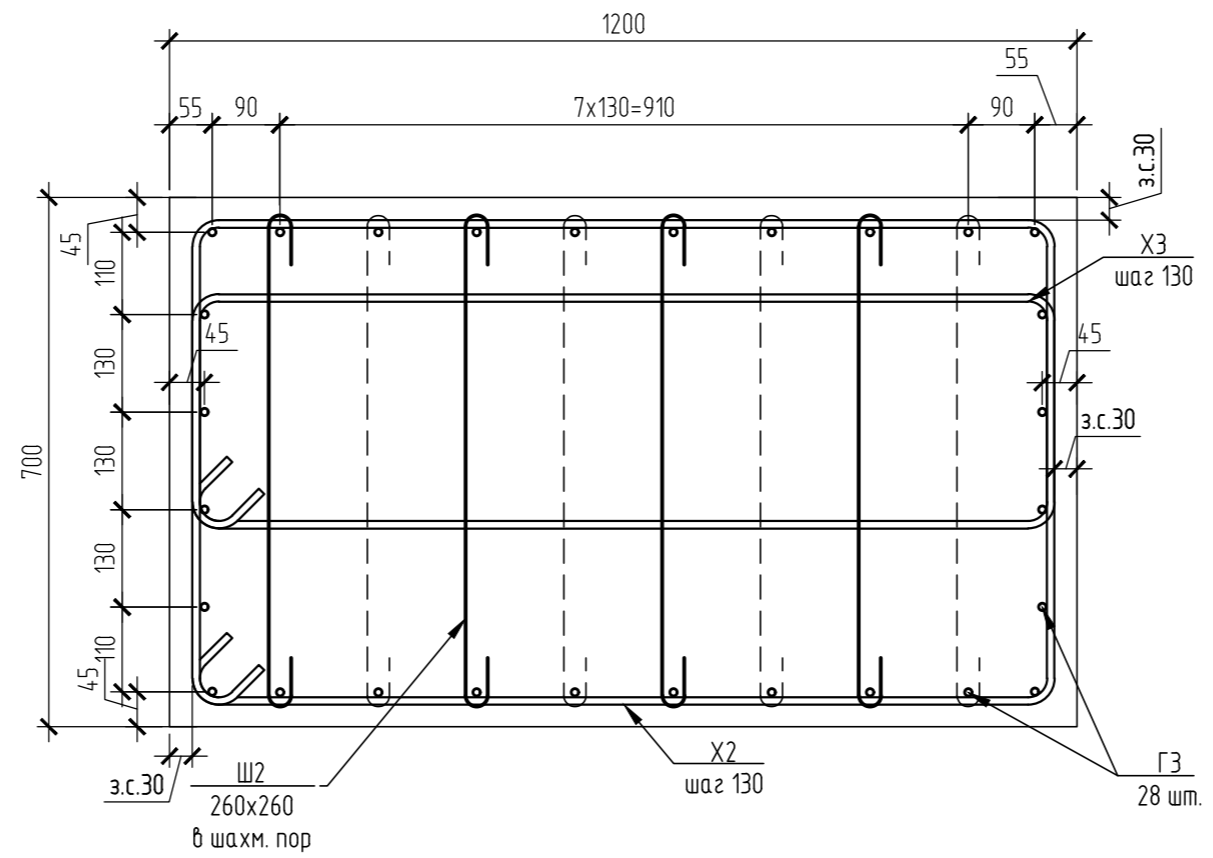
2  
26



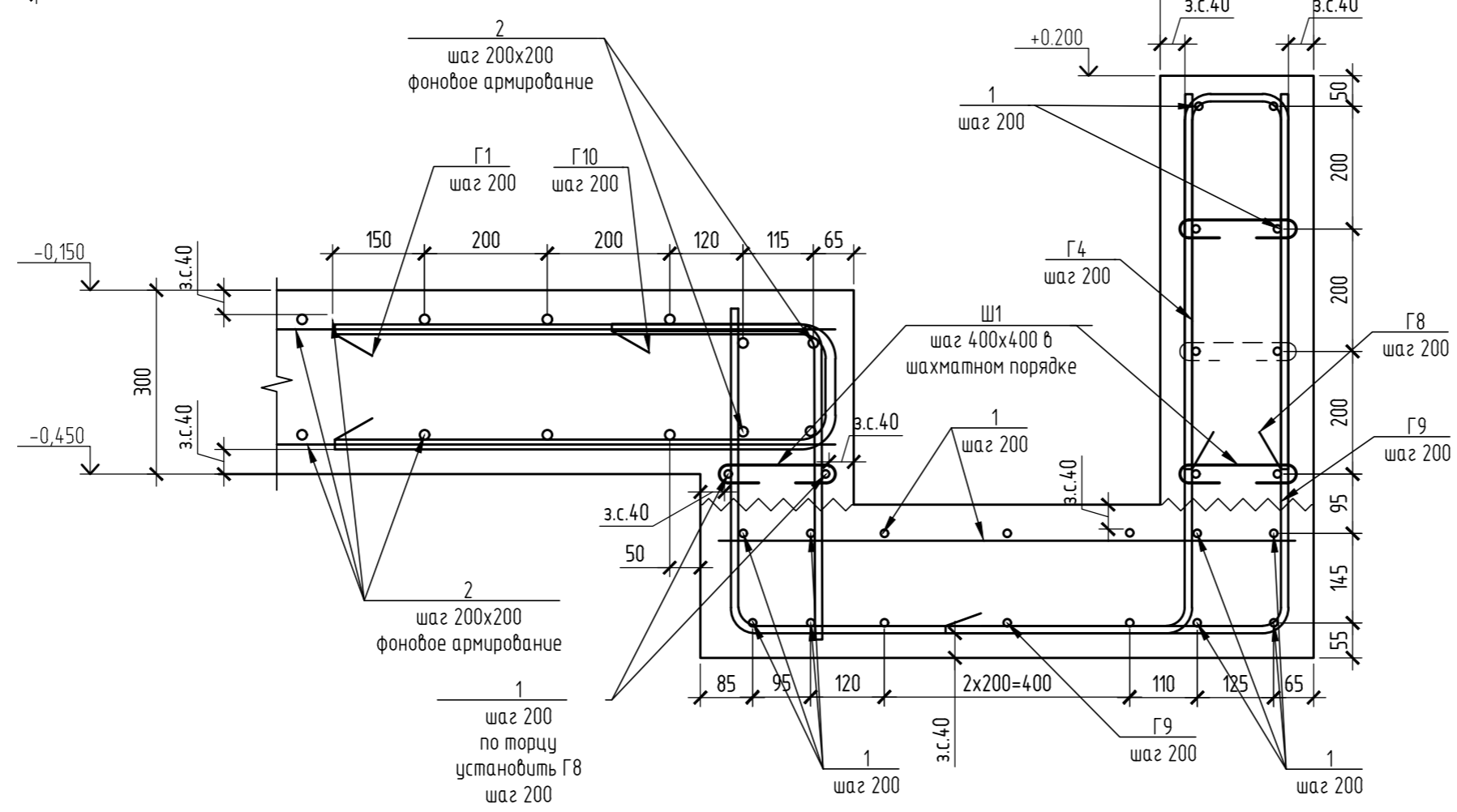
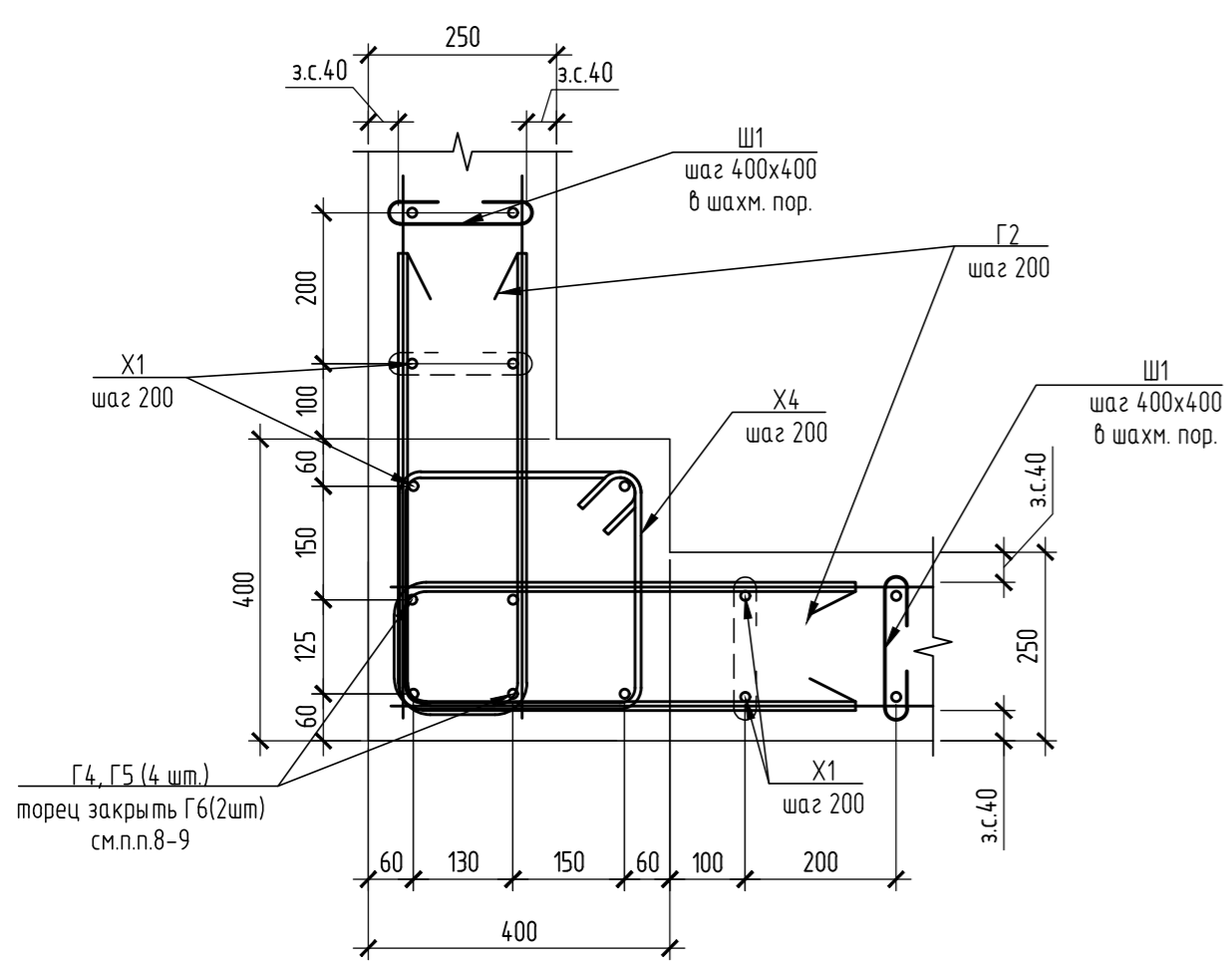
1  
26



3  
26



4  
26



Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Схема нормативных технологических нагрузок (вариант 1)

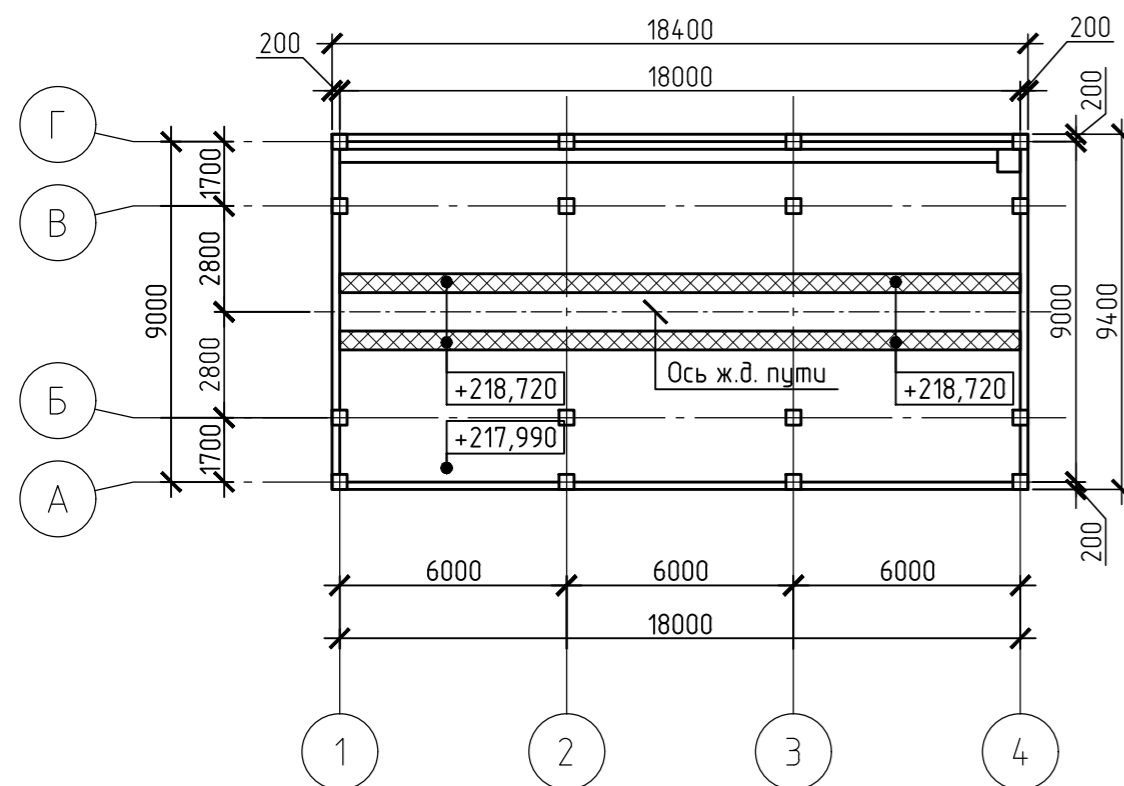
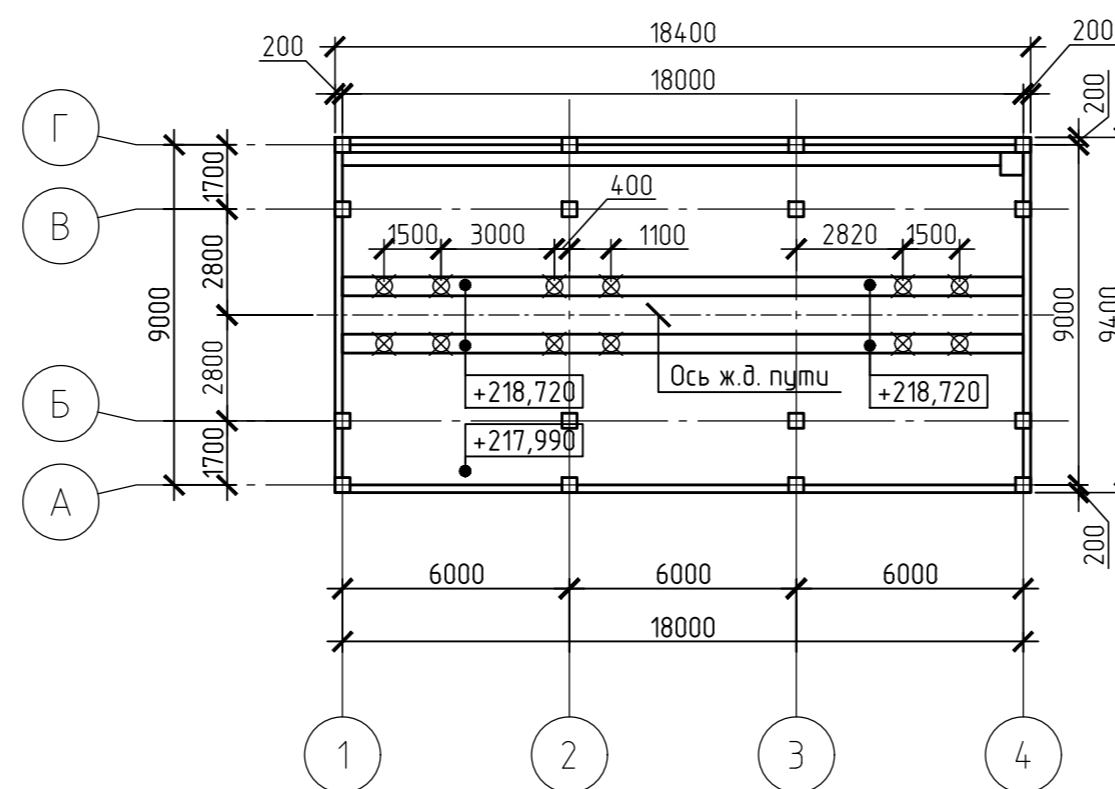


Схема нормативных технологических нагрузок (вариант 3)



Расчетные нагрузки на фундаменты

Место положения	Марка базы	Правило знаков	Усилие	N	В том числе ветер	Примечания
Оси А/1,2,3,4 Оси В/1,2,3,4 Оси В/1,2,3,4 Оси Г/1,2,3,4	Оп-1 Оп-1а		N, тс	+3,6		
			Qx, тс	0,4		
			Qy, тс	0,07	0,03	
			My, тсм	±0,015		

Схема нормативных технологических нагрузок (вариант 2)

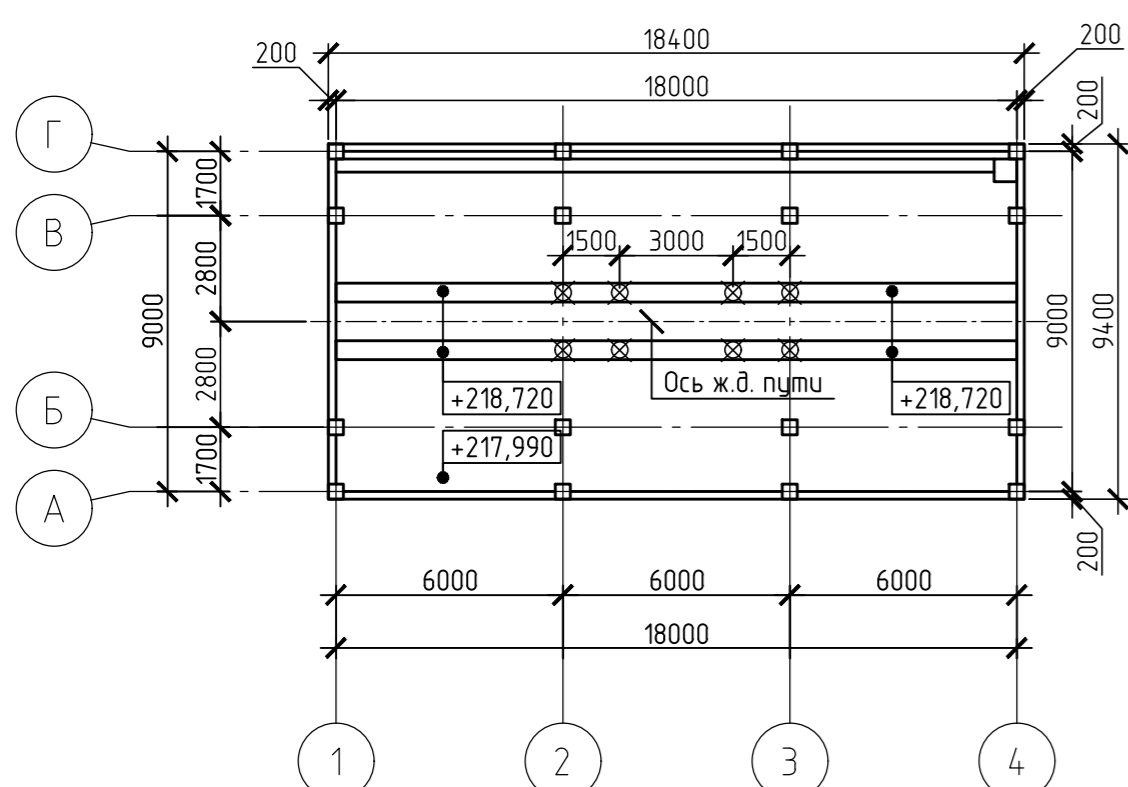
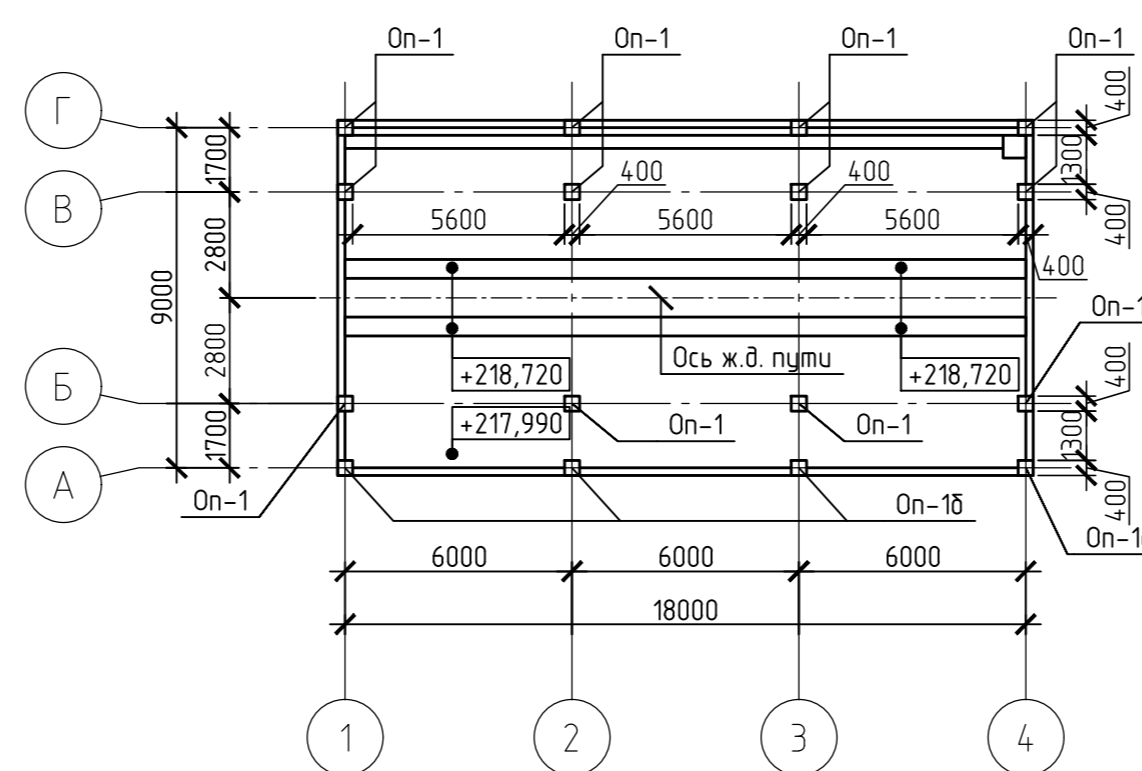


Схема расчетных нагрузок на опору Оп-1, Оп-1с



Условные обозначения:

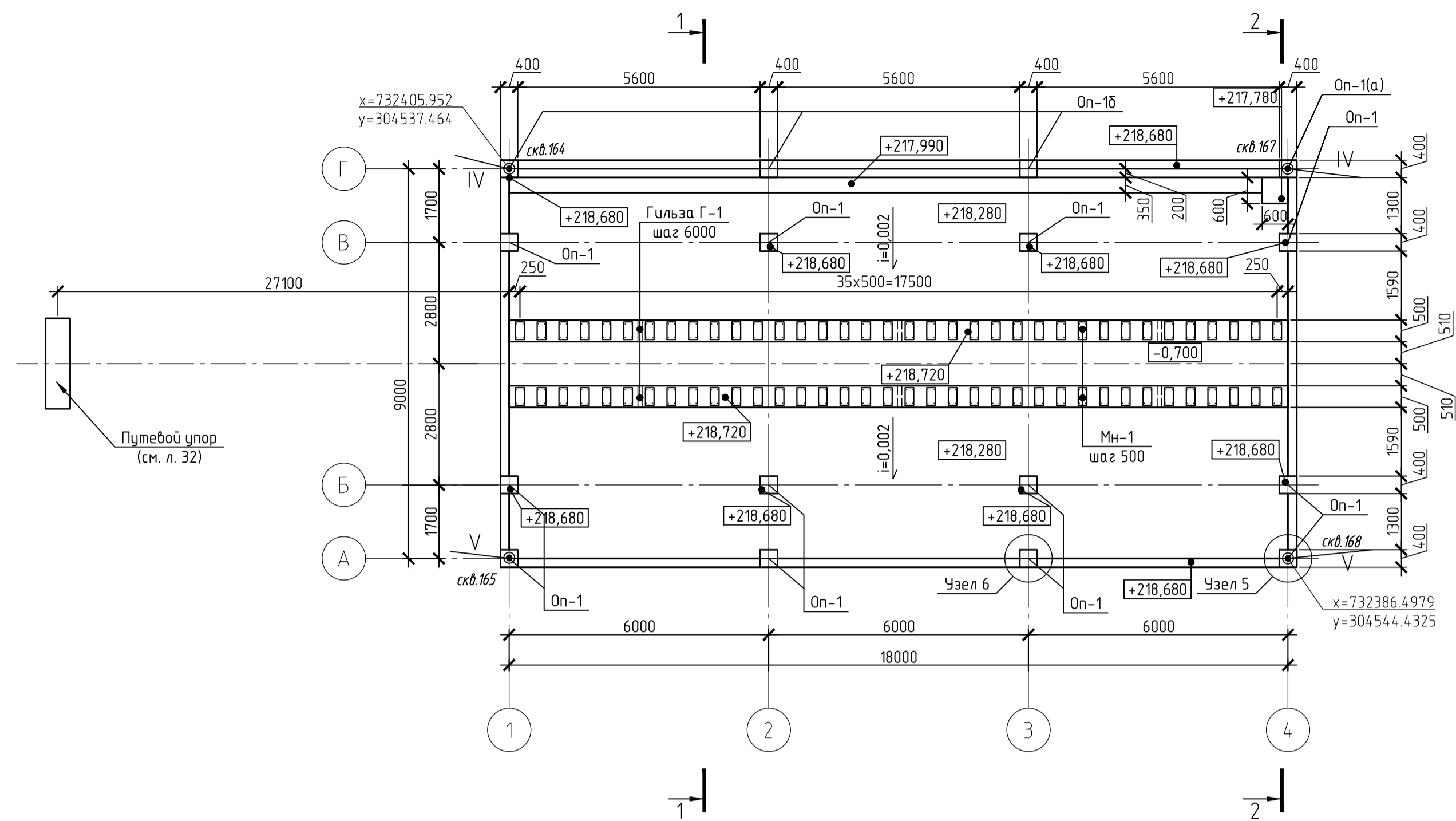
- распределенная нагрузка 2,6 т/м.п.
- сосредоточенная нагрузка 11,6 т

1. Нагрузки на схемах приняты по заданию Технологического отдела
2. Расчетные нагрузки на опоры приняты по результатам пространственного расчета площадок обслуживания.

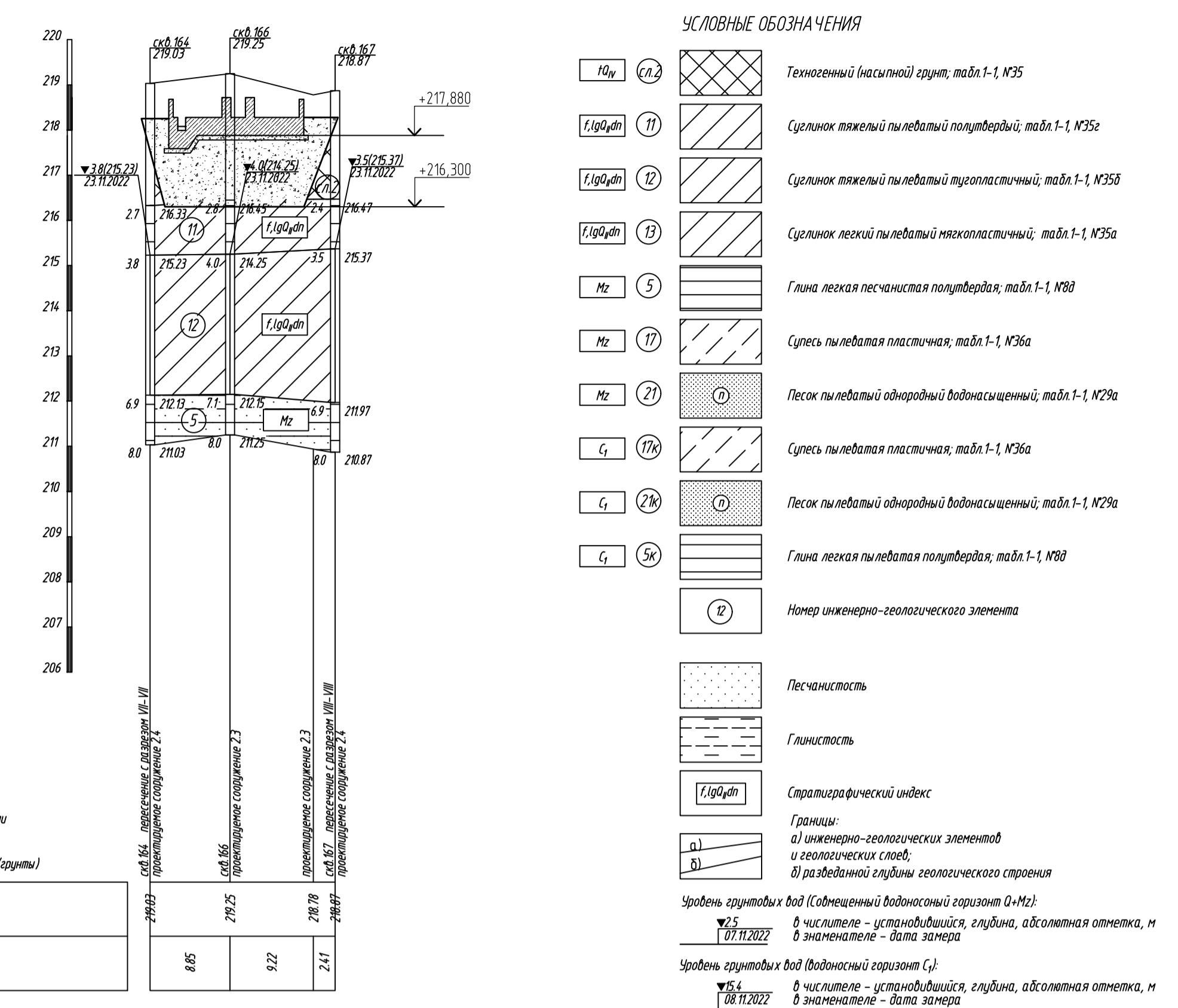
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
				Стадия	Лист
				п	28
				Листов	
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
				Площадка слива винилацетата из ж.д. транспорта (поз.2.4).	
				Схемы нормативных технологических нагрузок	



Схема расположения площадки

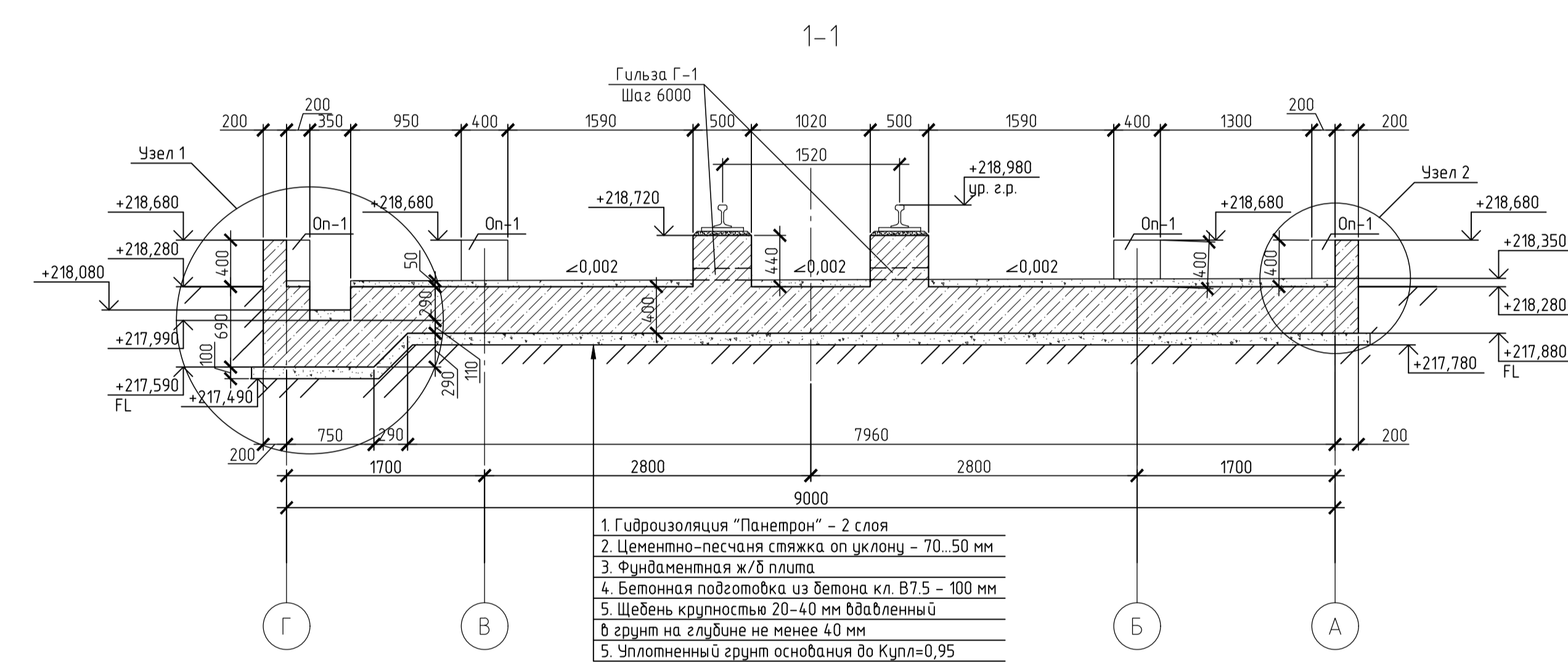


Инженерно-геологический разрез по линии IV-IV

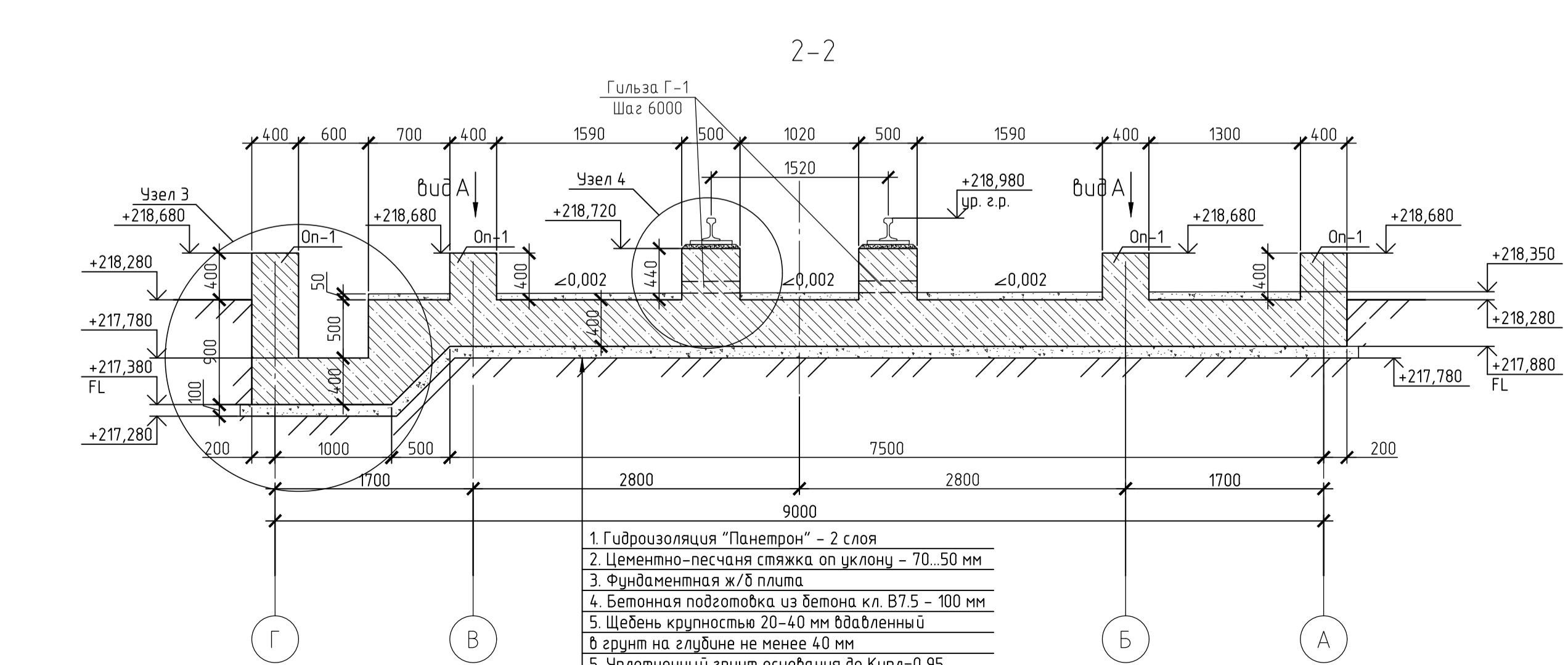


**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**

Грунт	Текстовое описание грунта
Стратификационный индекс	Символы для геологических слоев
Границы	Обозначения границ элементов и слоев
Уровни грунтовых вод	Обозначения уровней грунтовых вод
Графические обозначения	Обозначения для текучести и степени водонасыщения



- Гидроизоляция "Панетрон" - 2 слоя
- Цементно-песчаная стяжка оп. уклоны - 70, 50 мм
- Фундаментная ж/б плита
- Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100 мм
- Щебень крупностью 20-40 мм б/давленный
- Грунт на глубине не менее 40 мм
- Уплотненный грунт основания до  $K_{пл}=0,95$



- Гидроизоляция "Панетрон" - 2 слоя
- Цементно-песчаная стяжка оп. уклоны - 70, 50 мм
- Фундаментная ж/б плита
- Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 100 мм
- Щебень крупностью 20-40 мм б/давленный
- Грунт на глубине не менее 40 мм
- Уплотненный грунт основания до  $K_{пл}=0,95$

- Боковая поверхность поддона покрыть горячим битумом за 2 раза.
- В местах установки гильз Г-1 арматуру плиты сдвинуть по месту

ПСИ22060-КР2.1			
ООО «Полипласт Новомосковский»			
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.
Разработ.	Ефремов	30.01.23	
Проверил.	Новосильцев	30.01.23	
Н. контр.	Бородина	30.01.23	
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23	
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.		Стадия	Лист
Площадка слива выщелачивателя из ж.д. транспорта (поз. 2.4).		п	29
Схема расположения площадки		ПСИ	
Инженерно-геологический разрез по линии IV-IV		Формат А1	



Схема нижнего армирования фундаментной плиты

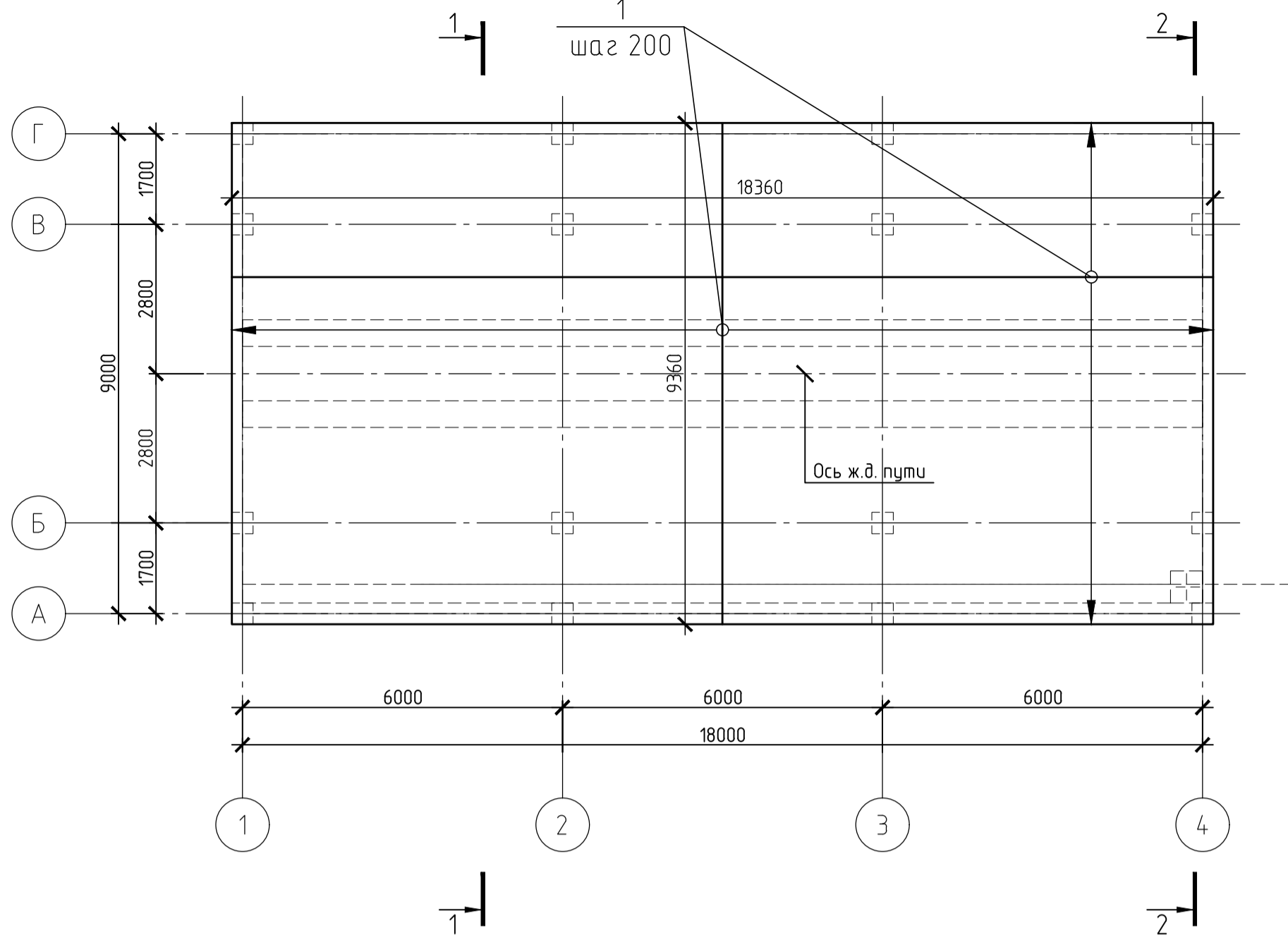
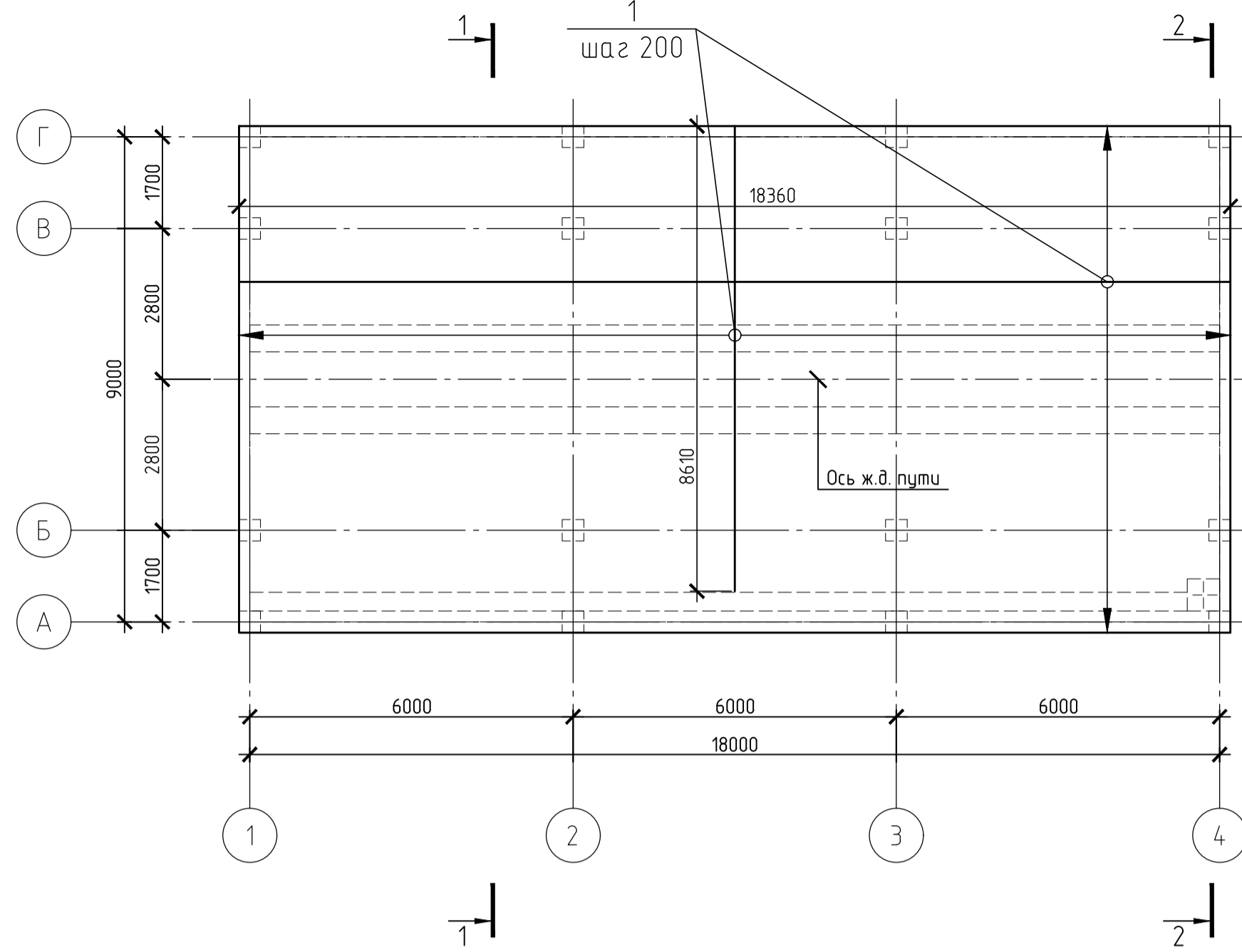
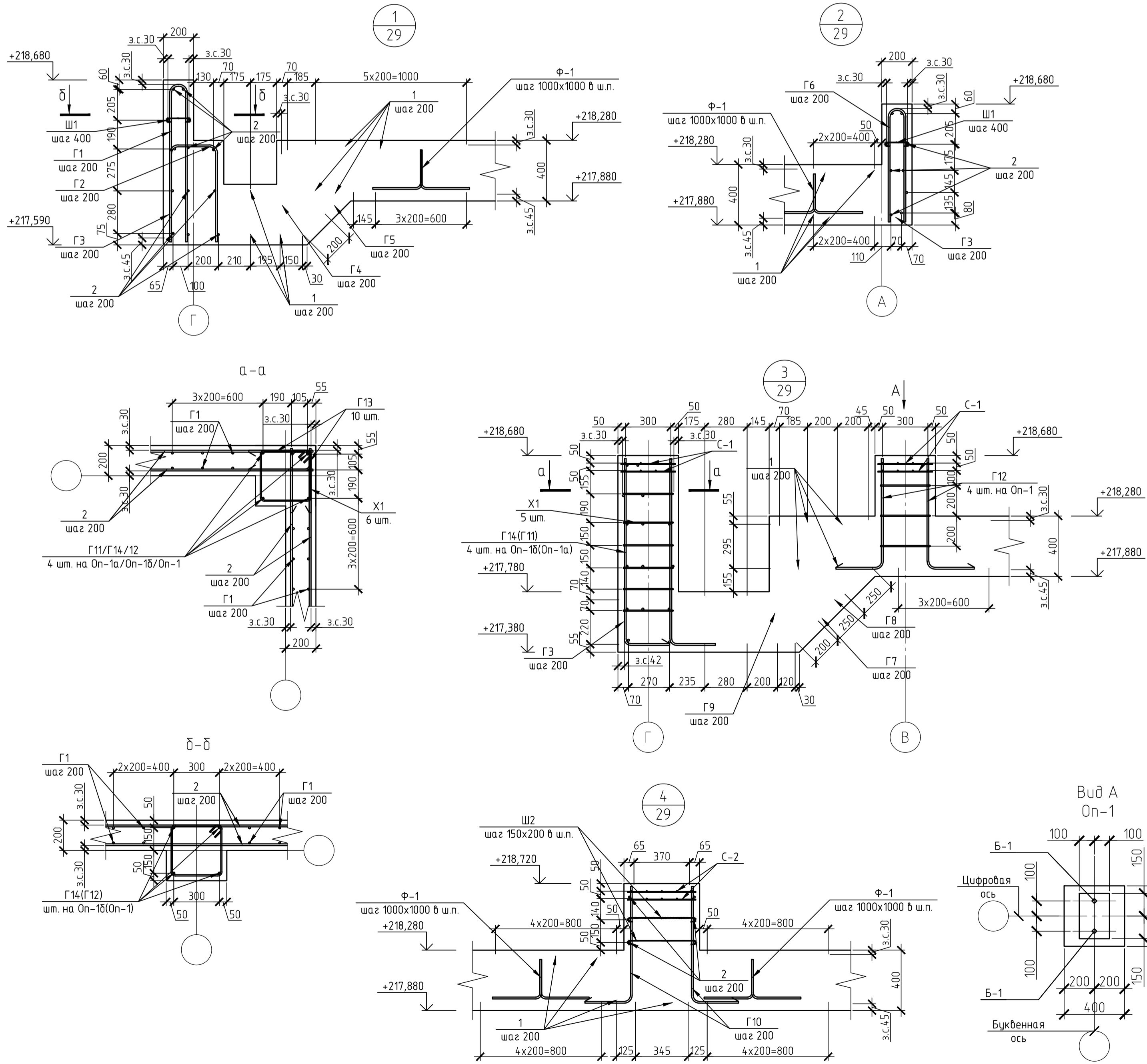


Схема верхнего армирования фундаментной плиты



Спецификация элементов армирования площадки слива

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кж.	Примечание	
Площадка слива						
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	м.п.	36218	1,578	5715,20
2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	м.п.	630,9	0,888	560,24
Г1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=2130	85	1,89	160,65
Г2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1530	85	1,36	115,60
Г3	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	L=1495	278	2,36	656,08
Г4	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	L=1220	87	1,93	167,91
Г5	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	L=2490	87	3,93	341,91
Г6	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1550	162	1,38	223,56
Г7	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	L=2470	5	3,90	19,50
Г8	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С	L=1600	5	2,52	12,60
Г9	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1430	5	1,27	6,35
Г10	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1060	180	0,94	169,20
Г11	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1520	4	1,35	5,40
Г12	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1020	48	0,91	43,68
Г13	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=910	40	0,81	32,40
Г14	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1730	12	1,54	18,48
Г-1	ГОСТ 8732-78	Труба 102x5 ГОСТ 8732-78 L=500 С245 ГОСТ 27772-2015	L=500	6	5,98	35,88
Зд-1		Зд-1		6	5,2	31,20
Мн-1		Мн-1		72	7,48	538,56
С-1	ГОСТ 23279-2012	4ср 6Б500С-100 35x35 6Б500С-100(150)	50 25	32	0,62	19,84
С-2	ГОСТ 23279-2012	4ср 6Б500С-100 35x100 6Б500С-100	50 25	36	1,67	60,12
Ф1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С	L=1350	73	1,20	87,60
Х1	ГОСТ 34028-2016	φ8 А500С	L=1460	57	0,58	33,06
Х2	ГОСТ 34028-2016	φ8 А500С	L=3340	15	1,32	19,80
Х3	ГОСТ 34028-2016	φ8 А500С	L=2470	21	0,98	20,58
Ш1	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=330	123	0,13	15,99
Ш2	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240	L=630	180	0,25	45,00
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25, W8, F200		87,6		м. куб.



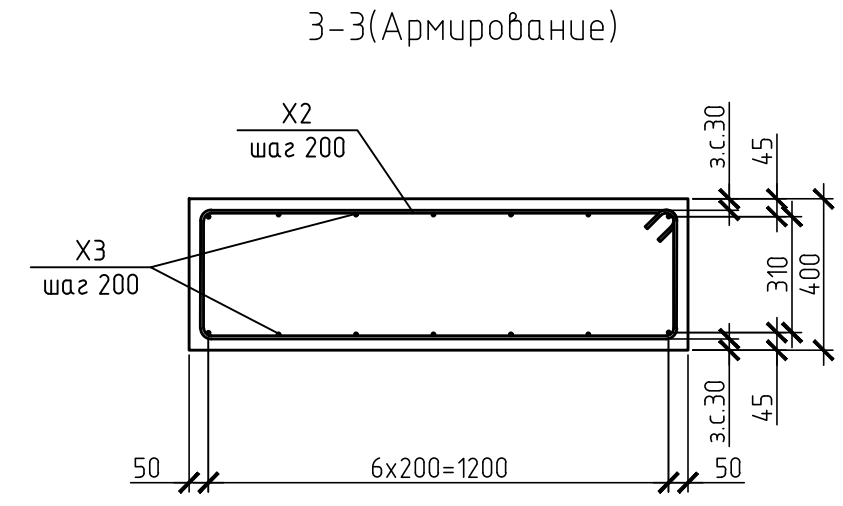
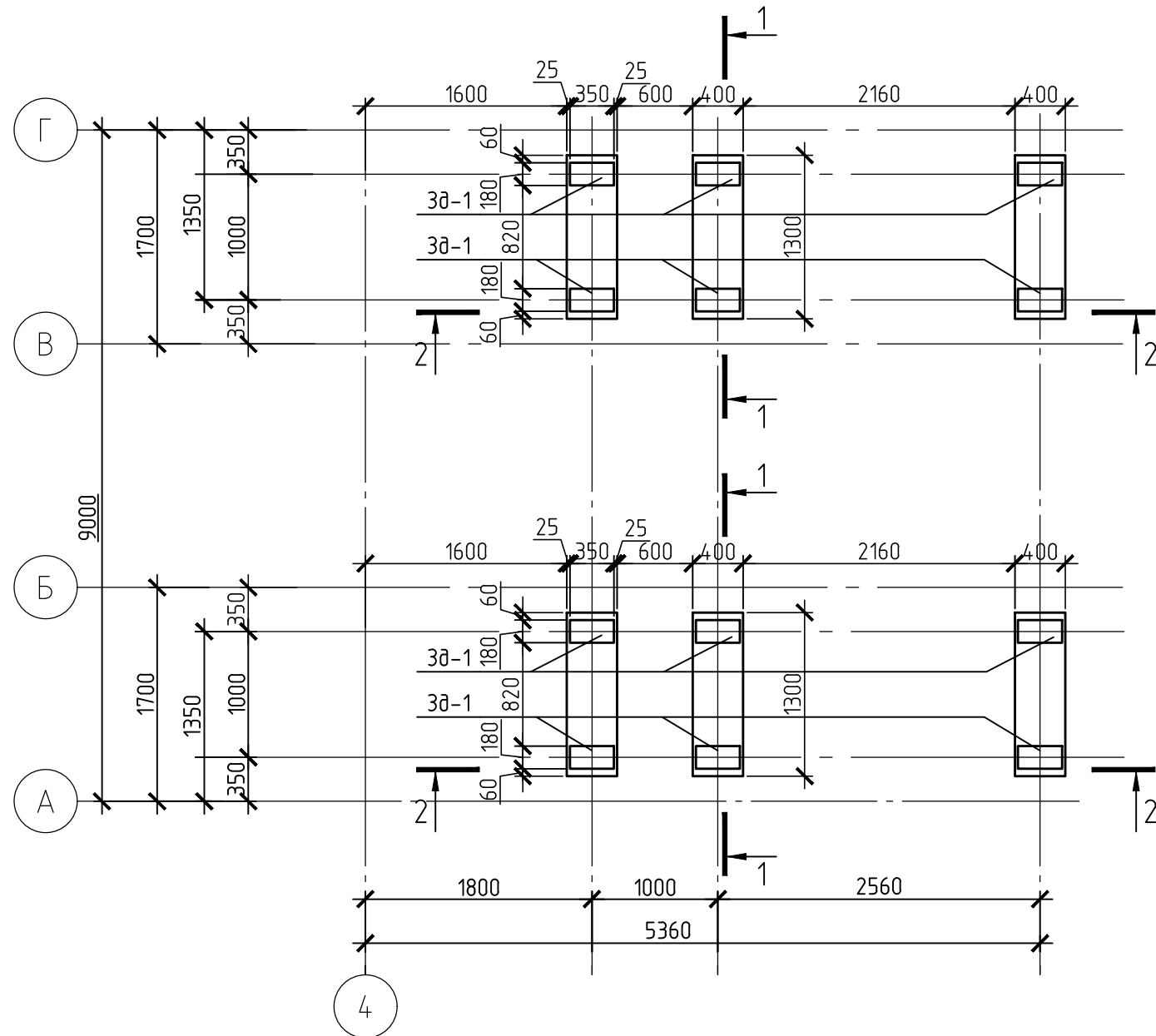
Ведомость деталей

Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	12 А500С		Г7	16 А500С		Г13	12 А500С		Х3	8 А500С	
Г2	12 А500С		Г8	16 А500С		Г14	12 А500С		Ш1	8 А240	
Г3	16 А500С		Г9	16 А500С		Ф1	12 А500С		Ш2	8 А240	
Г4	16 А500С		Г10	16 А500С		Х1	8 А500С		Все размеры принять по внутренним граням деталей		
Г5	16 А500С		Г11	12 А500С		Х2	8 А500С				
Г6	12 А500С		Г12	12 А500С							

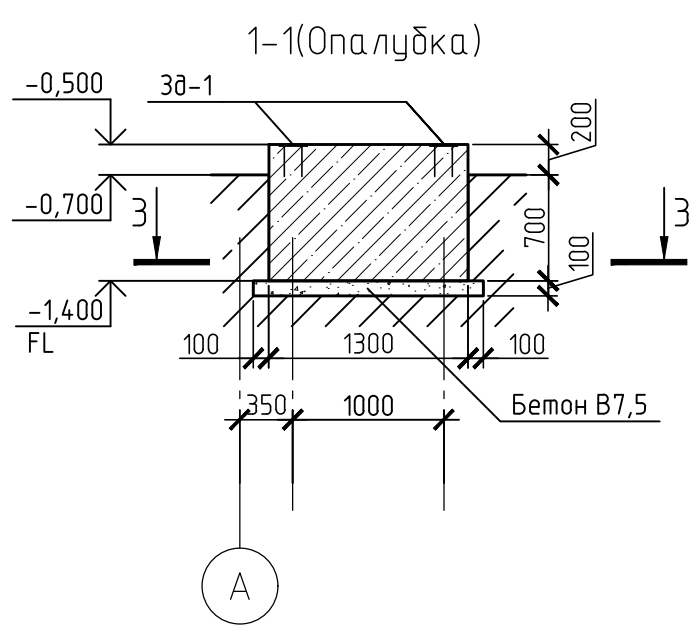
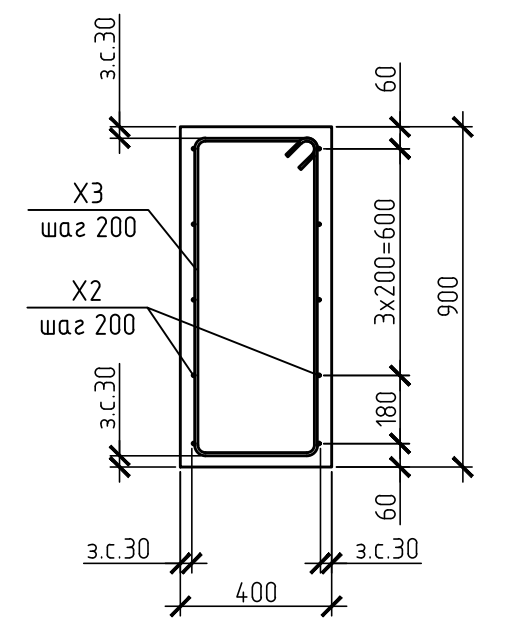
1. Арматурные стержни объединять в пространственные каркасы стальной вязальной проволокой φ1,6мм
2. Стыковку арматуры выполнять внахлестку с разбежкой стыков, равной 20 диаметрам стыкуемой арматуры.
3. В местах установки гильз Г-1 арматуру плиты сбивать по месту

ПСИ22060-КР2.1				
ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Кол. экз.	Лист	№ док.	Дата
Разработ.	Ефремов			30.01.23
Проверил.	Новосильцев			30.01.23
Н. контр.	Бородина			30.01.23
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стация
Площадка слива вышлестота из ж.д. транспорта (поз. 2.4).				Лист
Схема армирования фундаментной плиты, узлы 1.2.3.4, а-а, б-б				Листов
				П
				30
				ПСИ
				Формат А1

Схема расположения фундаментов лестниц площадок обслуживания



2-2(Армирование)

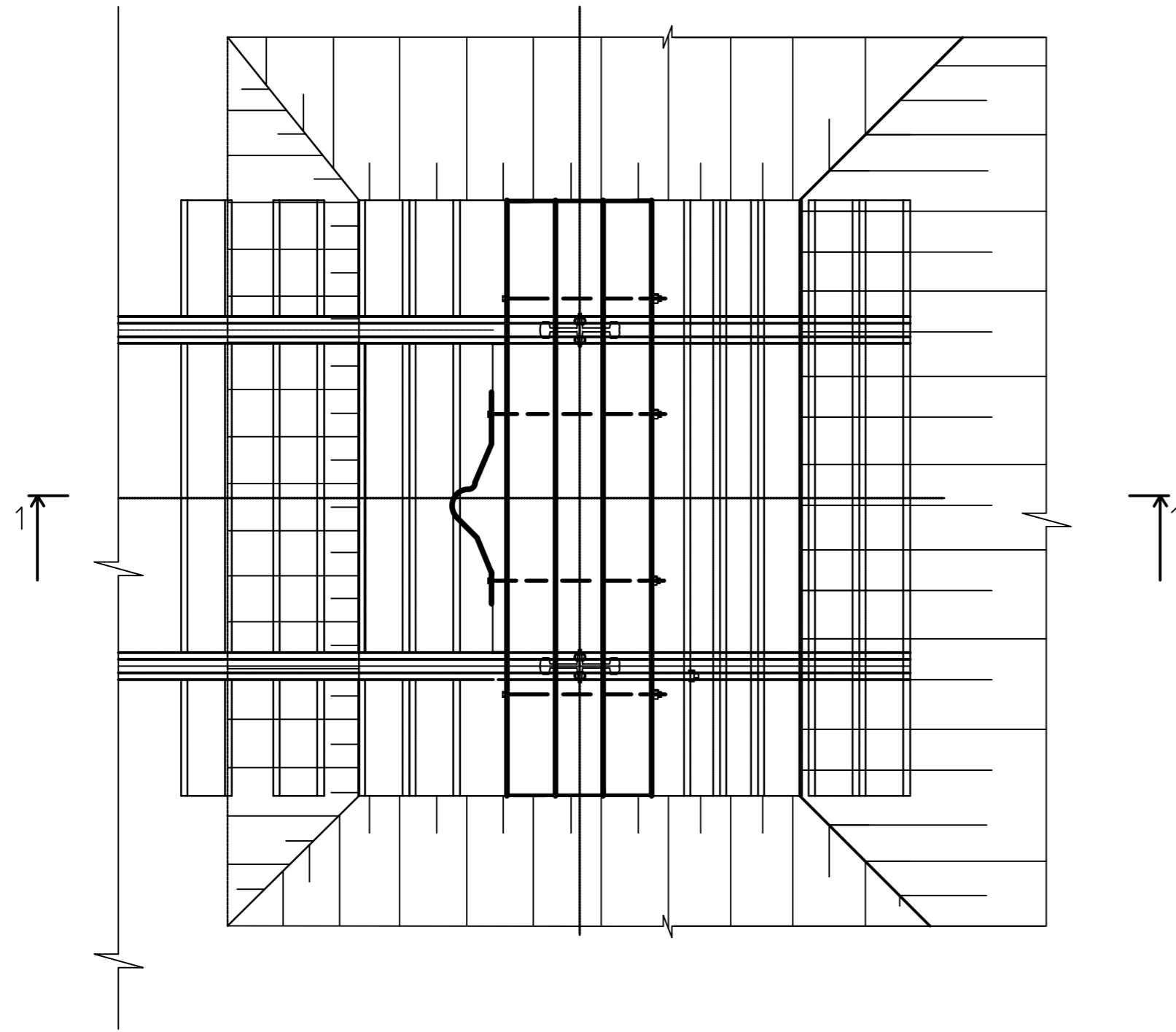


1. Арматурные стержни объединять в пространственные каркасы стальной вязальной проволокой  $\phi 1,6$  мм
2. Стыковку арматуры выполнять внахлестку с разбежкой стыков, равной 20 диаметрам стыкуемой арматуры.

Согласовано:	
Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

ПСИ22060-КР2.1						
ООО «Полипласт Новомосковск»						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ефремов			30.01.23	
Проверил		Новосильцев			30.01.23	
Н. контр.		Бородина			30.01.23	
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23	
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист	Листов
Площадка слива винилацетата из ж.д. транспорта (поз. 2.4).				п	31	
Схема расположения фундаментов лестниц площадок обслуживания. Опалубка, армирование						

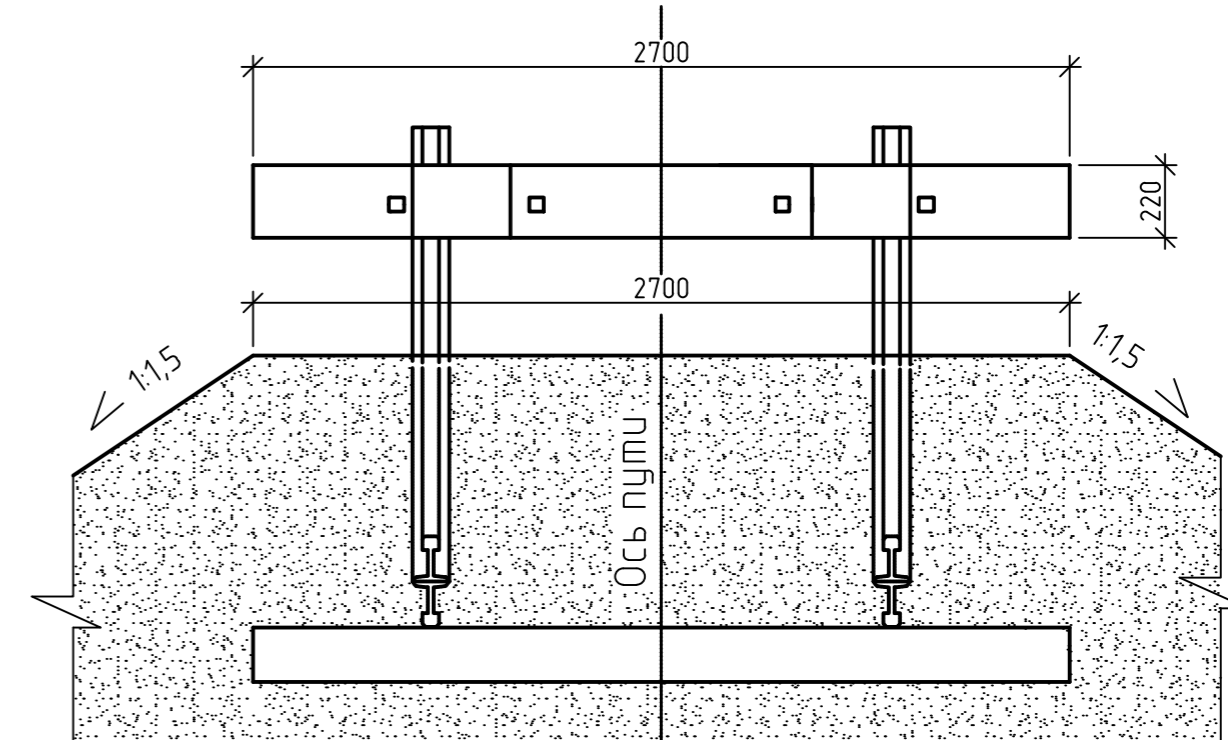
План путевого упора



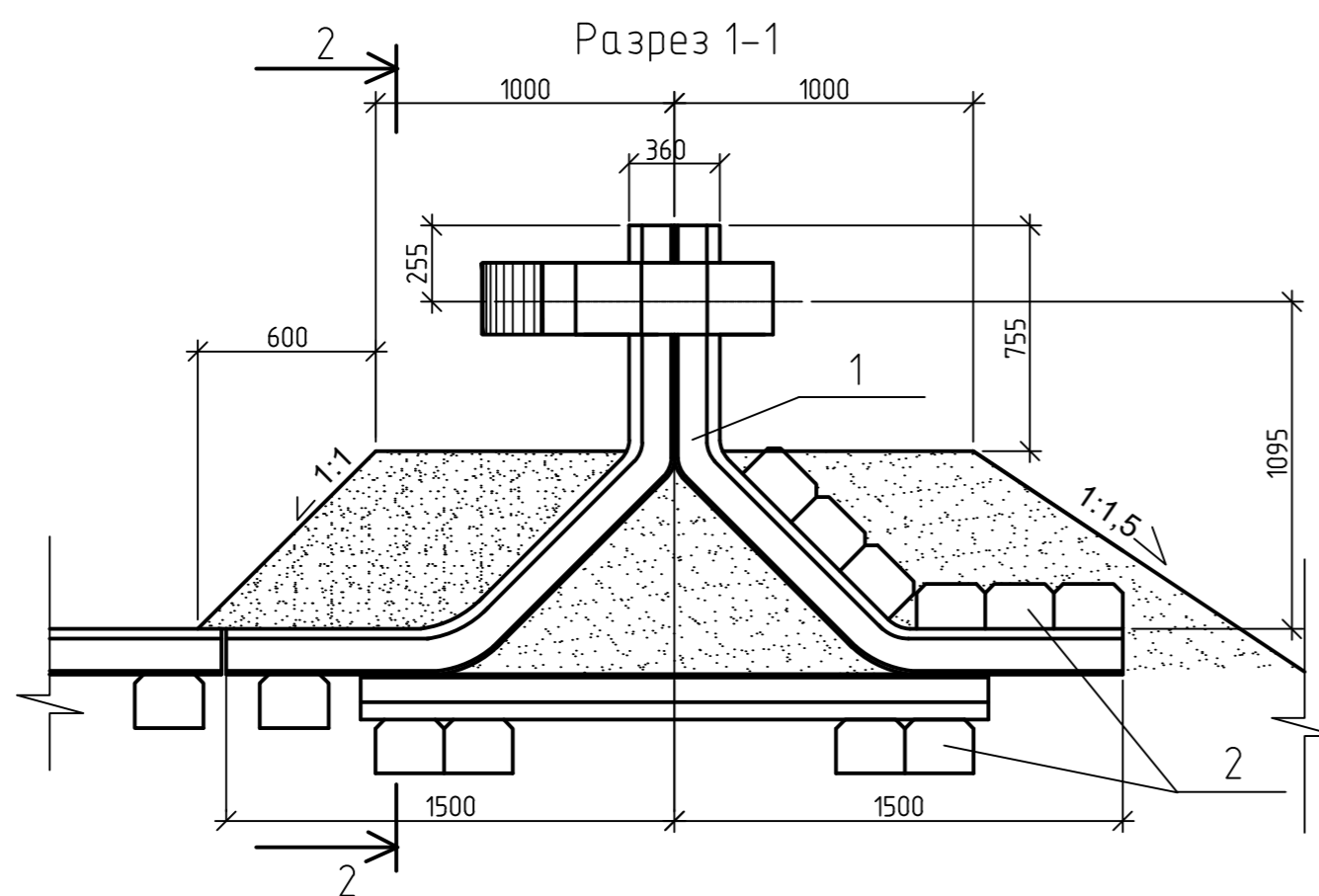
Спецификация путевого упора

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примеч
		<u>Детали</u>			
1		Путевой упор УП	1		
2	ГОСТ 78-2004	Шпалы IIIA	12		
3	ГОСТ 7392-2002	Щебень фракции 25-60 мм	5.25 м3		

Разрез 2-2



Разрез 1-1



1. Расположение путевого упора см. л.29.

ПСИ22060-КР2.1

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Ефремов			30.01.23		Площадка слива винилацетата из ж.д. транспорта (поз. 2.4). План путевого упора. Разрез 1-1. Разрез 2-2	п	32
Проверил		Новосильцев			30.01.23				
Н. контр.		Бородина			30.01.23				
Нач.отд.		Калимулина			30.01.23				

ПСИ  
ПРОМОТРОЙ ИМПОРТ

Формат А2

Согласовано:

Взам.инв. №

Подпись и дата

И.И.И. подл.

Схема расположения баз колонн навеса по оси 3/A на отм. +0,300

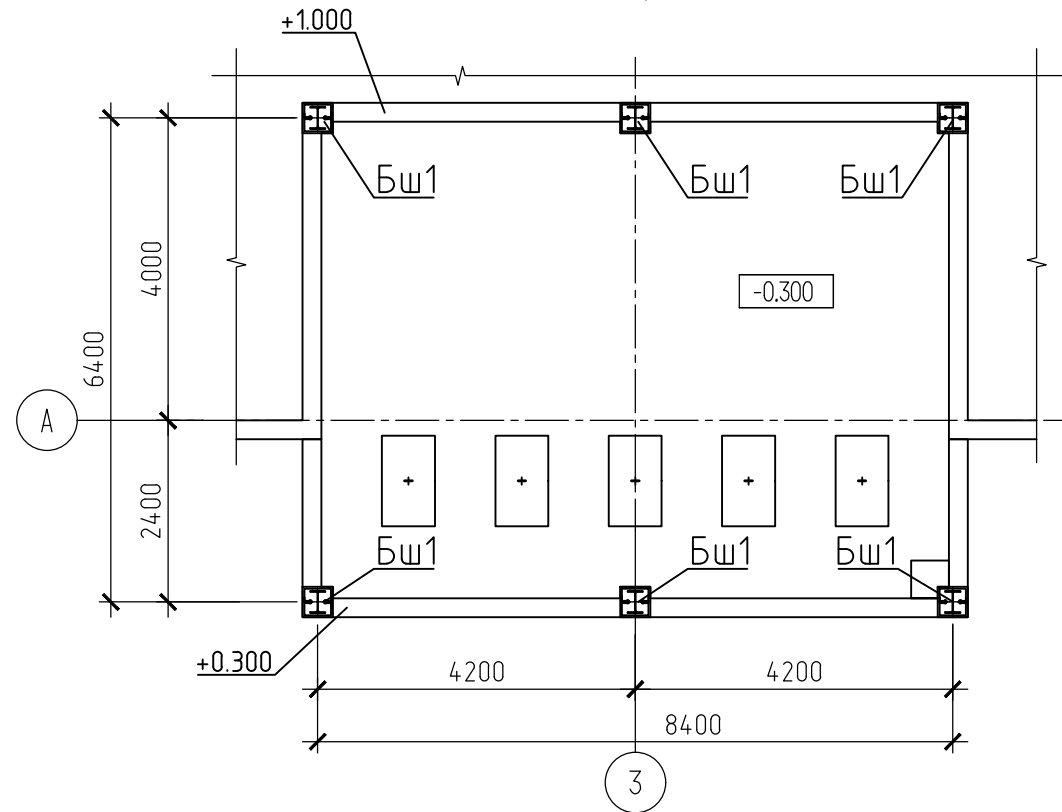


Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

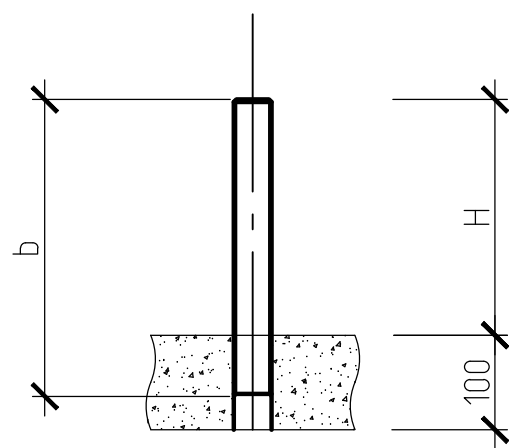
Местоположение	Марка базы	Правило знаков	Усилие	N <sub>max</sub> (прижимная комб.)		N <sub>min</sub> (отрывная комб.)		Примечание
				+M	-M	+M	-M	
по схеме	БШ1		N, кН	+68,2	+68,2	+27,8	+27,8	
			M <sub>x</sub> , кН*м	-	-	-	-	
			M <sub>y</sub> , кН*м	-	-	-	-	
			Q <sub>x</sub> , кН	+9,2	-9,2	+3,2	-3,2	
			Q <sub>y</sub> , кН	+1,6	-1,6	+1,0	-1,0	

Ось X совпадает с направлением цифровых осей на схеме расположения баз колонн.

Размеры опорных плит баз колонн

Марка базы	Эскиз	Размеры		Болты фундаментные					Отметка низа опорных плит	Примечания	
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт.	C1, мм	C2, мм	H/b, мм			Сталь
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
БШ1		350	350	M16	2	100	0	150/200	СтЗсп4	+0,400 +1,100	

Эскиз фундаментного болта



- Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с заданием и СП20.13330.2016 (Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85)
- В таблицах приведены значения расчетных нагрузок, действующих по центрам тяжести колонн на отметке низа опорных плит.

						ПСИ22060-КР2.1			
						ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23		Узел приема винилацетата (поз. 2) Схема расположения баз колонн навеса по оси 3/A на отм. +0,130. Нагрузки на фундаменты	П	33
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23				

Схема расположения колонн навеса по оси З/А на отм. +0,300

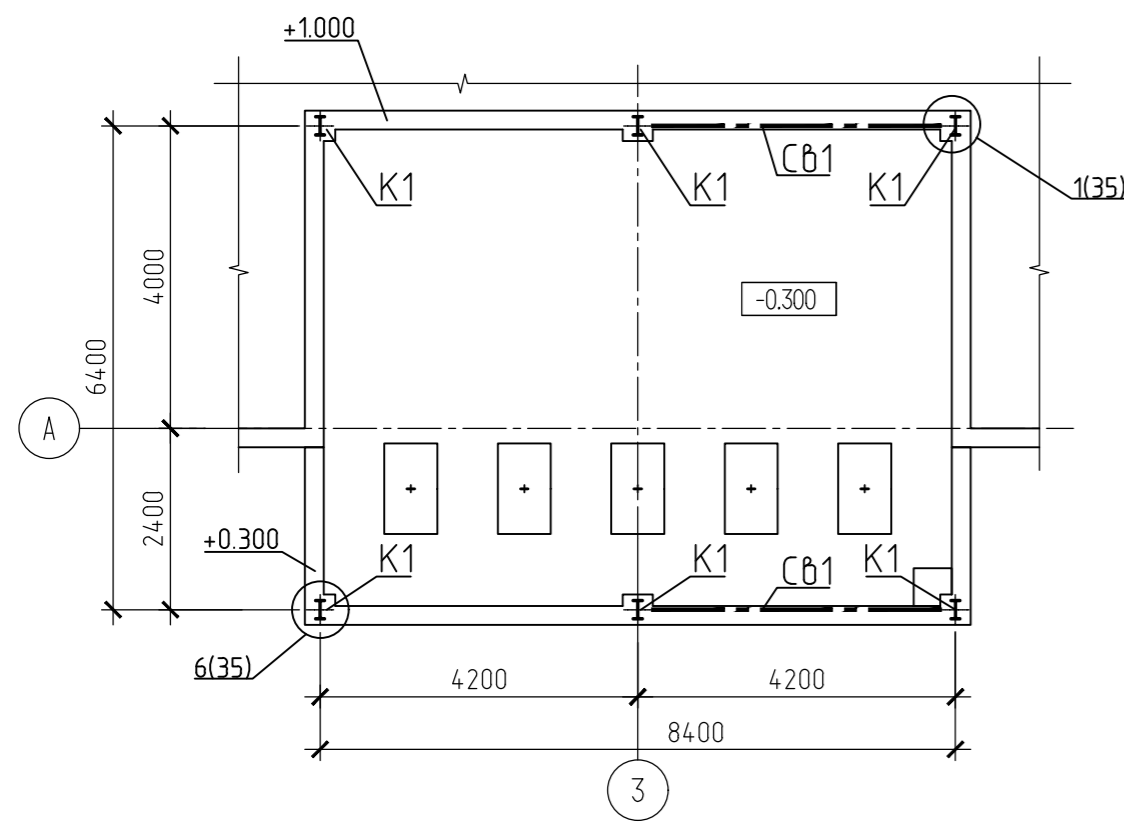
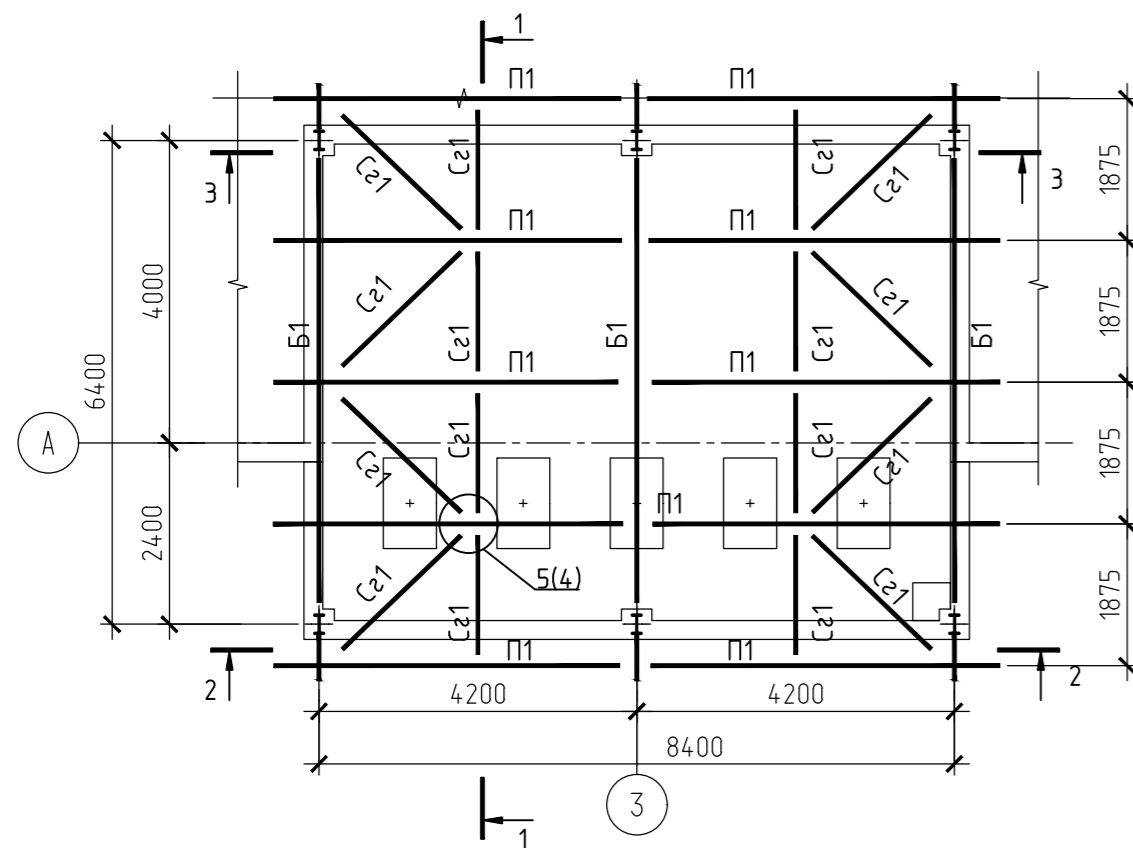
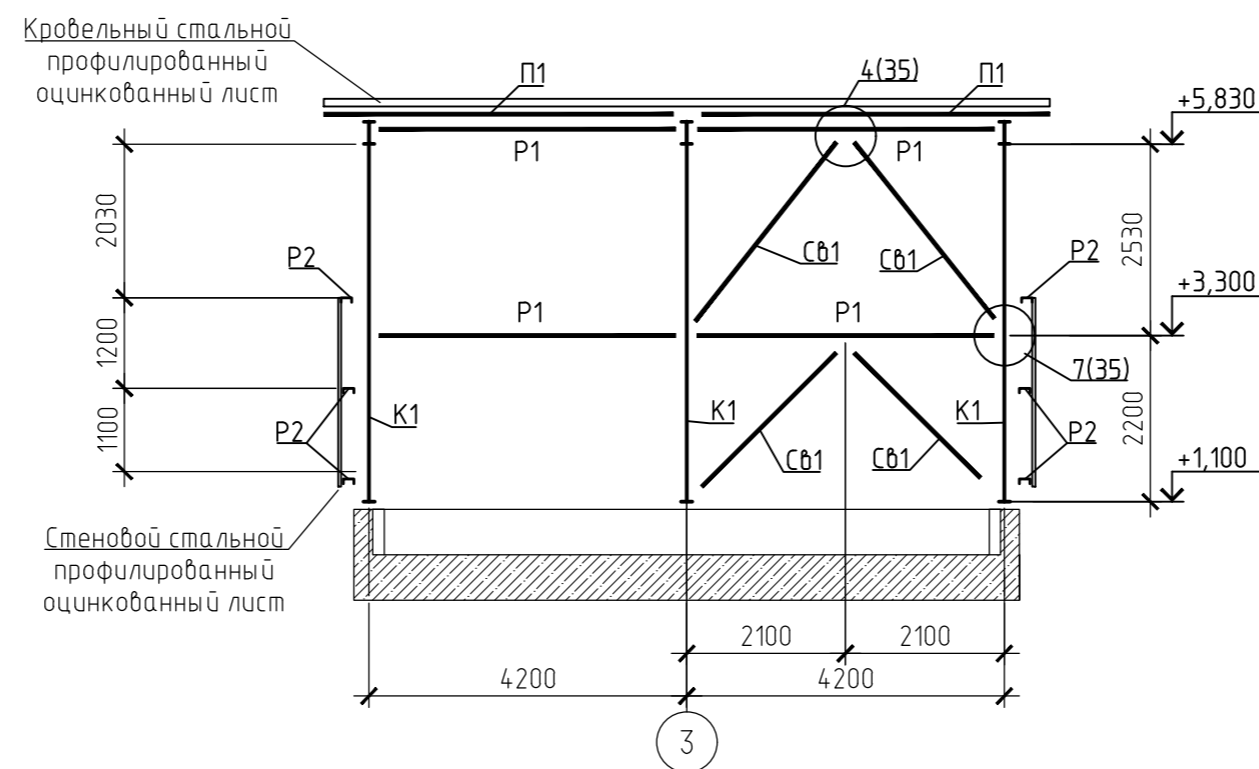


Схема расположения элементов покрытия навеса по оси З/А на отм. +6,500



З-З

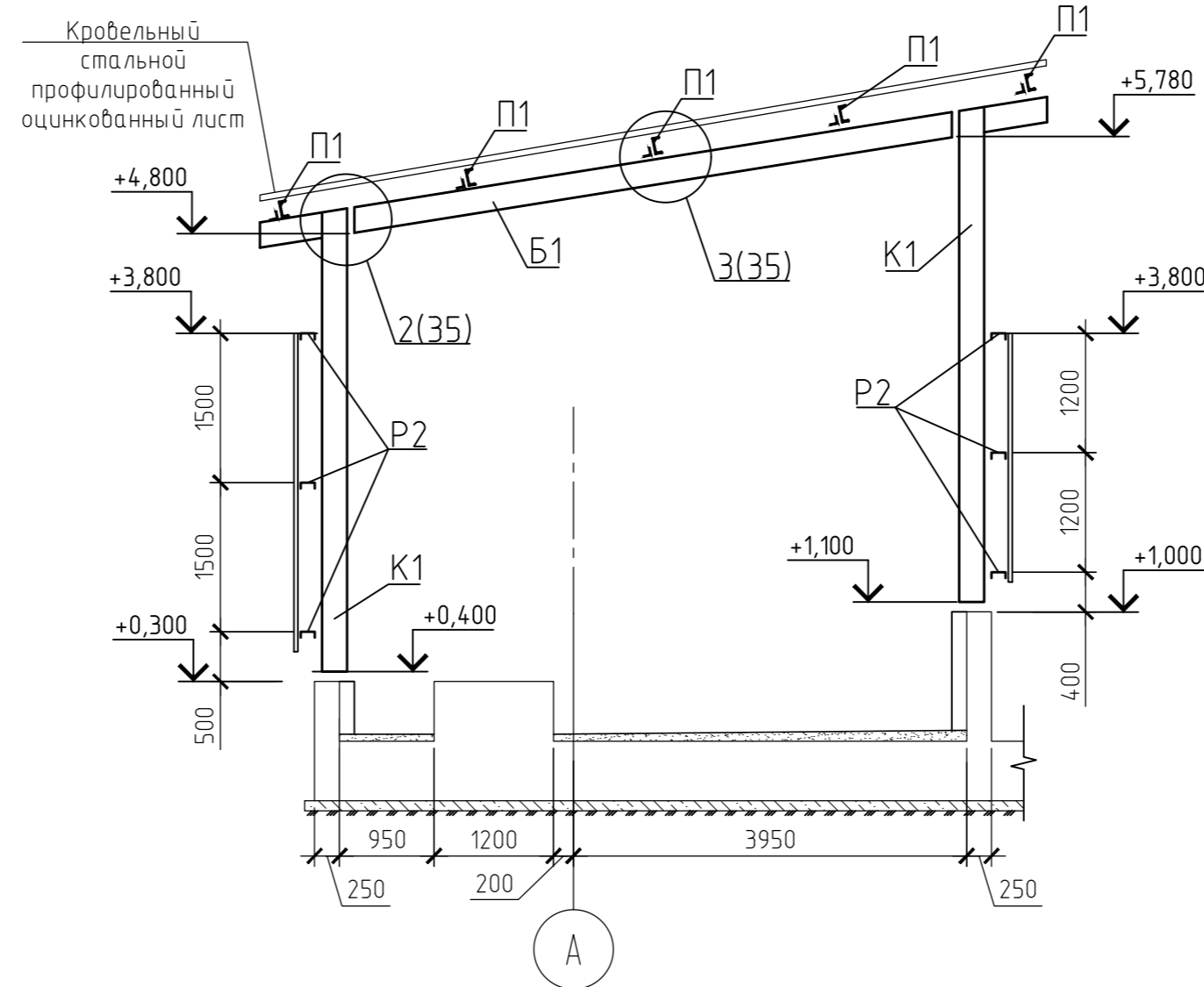


Ведомость элементов

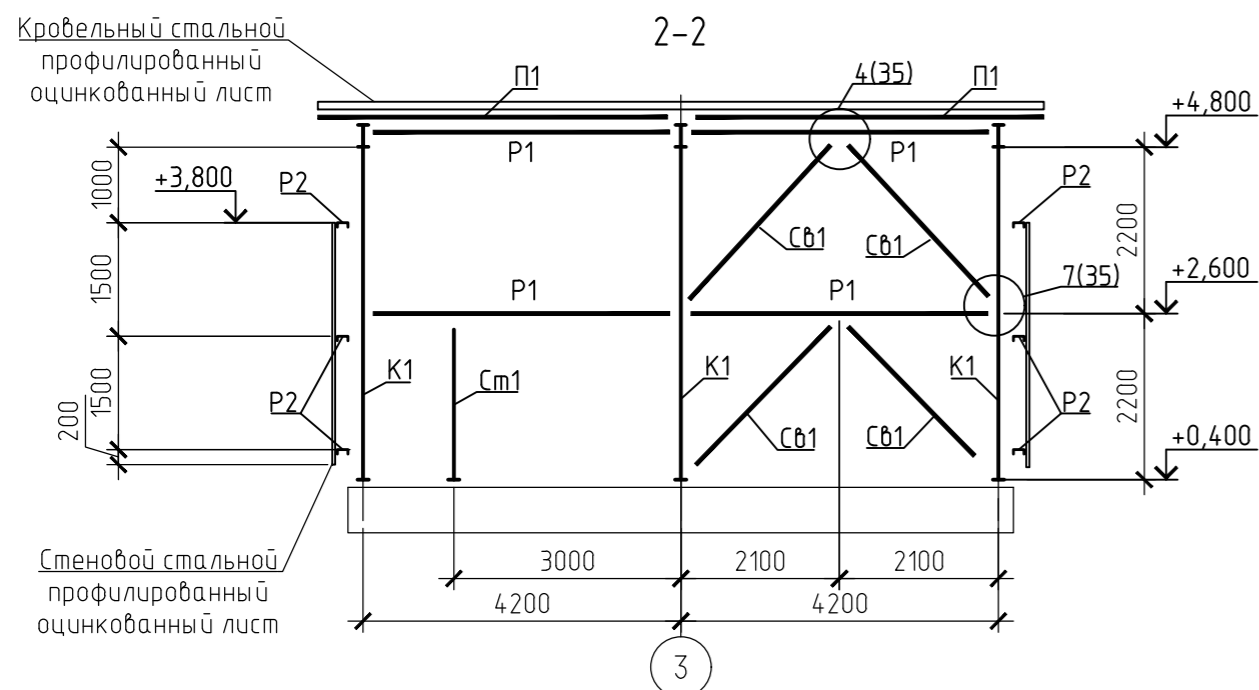
Марка элемента	Сечение		Усилия для прикрепления			Группа конструкций	Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН			
K1	I		I 25Б1	Ax=±9,2 Ay=±1,6	-68,2	-	3	C25Б5
Б1	I		I 25Б1	-39,0	-12,1	-59,0	2	C25Б5
П1	C		C16П	13,0	-	-	2	C24Б-4
С21	□		Гн80x5	-	±6,0	-	3	C25Б-4
Р1	□		Гн80x5	-	±5,0	-	3	C25Б-4
С21	□		Гн60x5	-	±5,0	-	3	C25Б-4
Р2	C		C14П	по гибкости		-	2	C24Б-4
См1	□		Гн80x5	-	±3,0	-	3	C25Б-4

Ось X совпадает с направлением цифровых осей на схеме расположения колонн

1-1



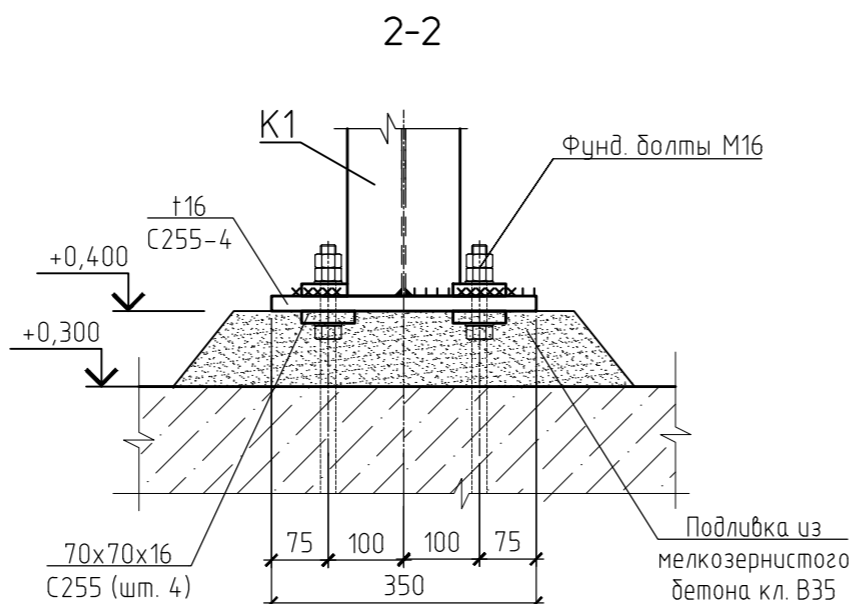
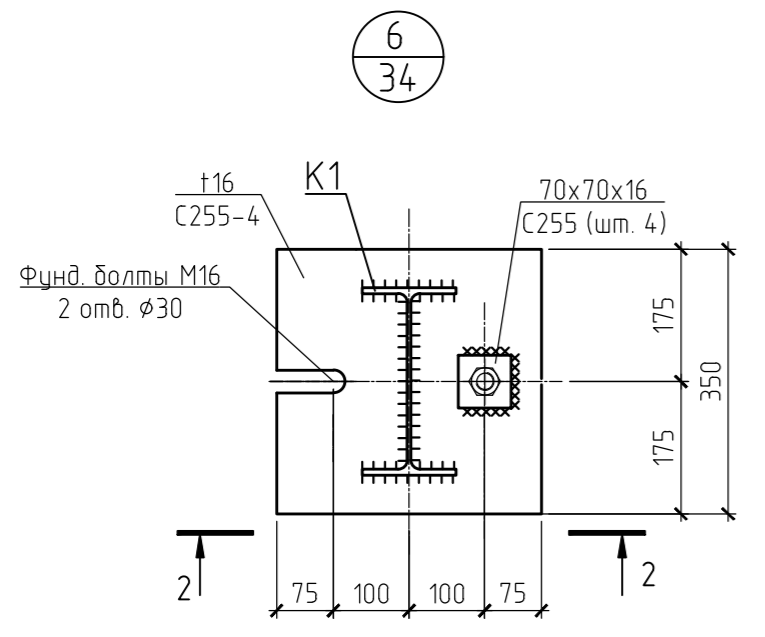
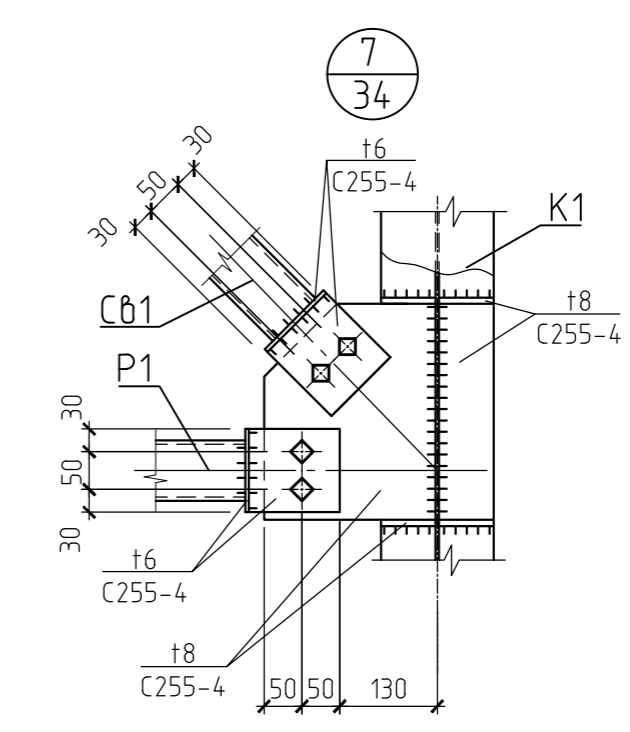
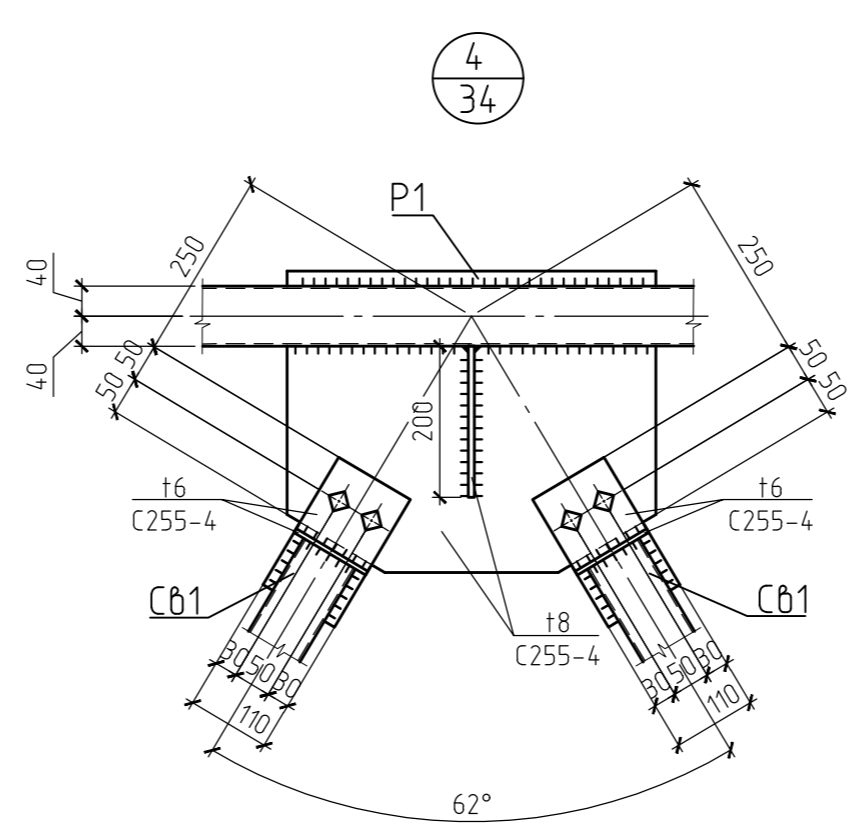
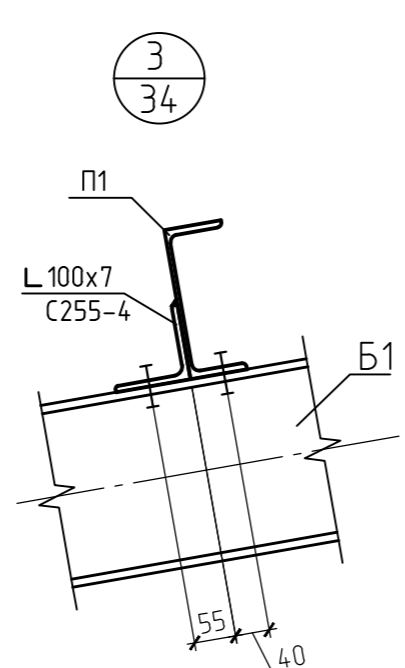
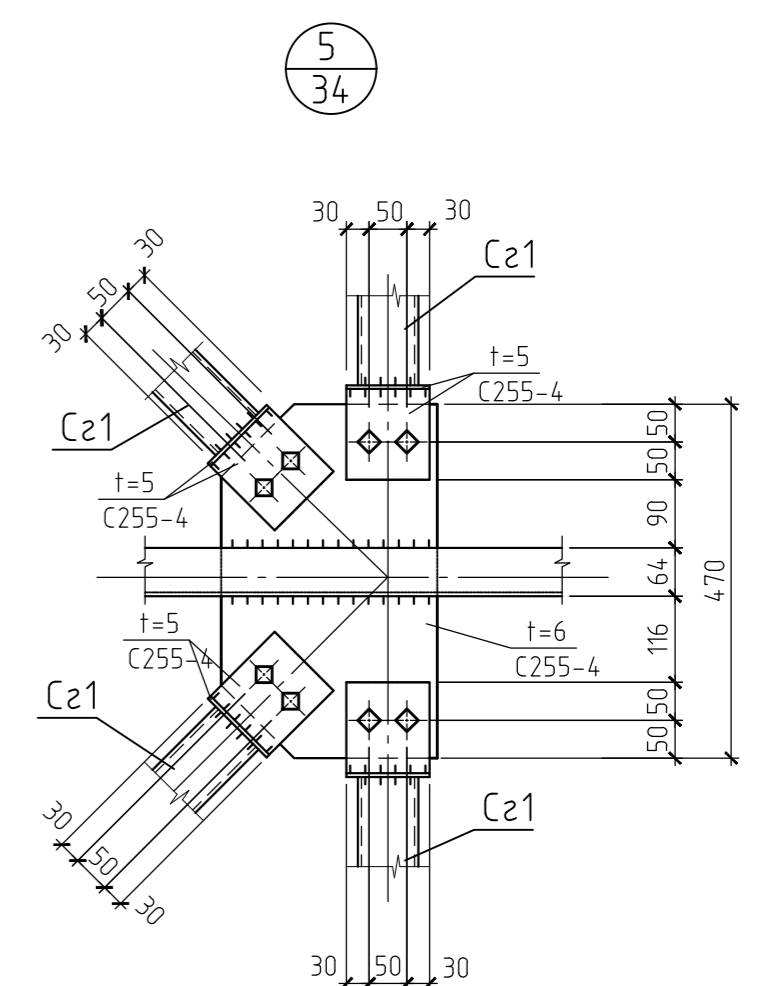
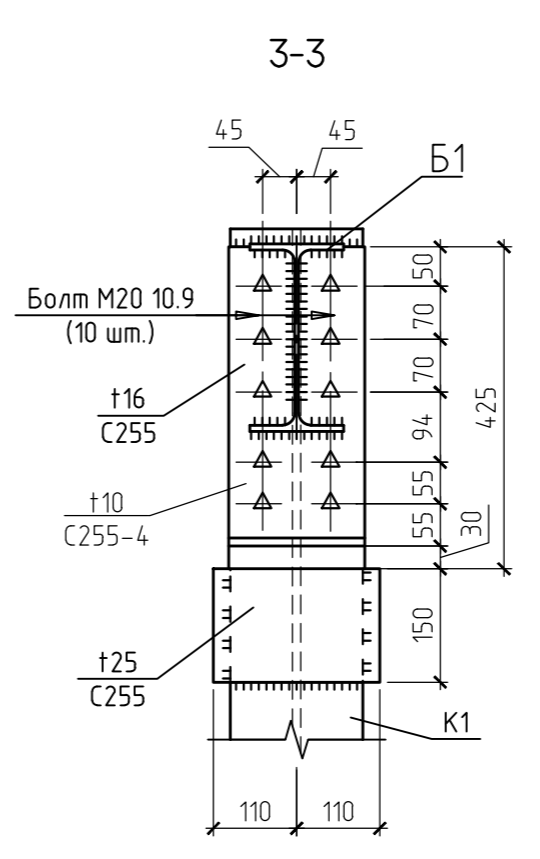
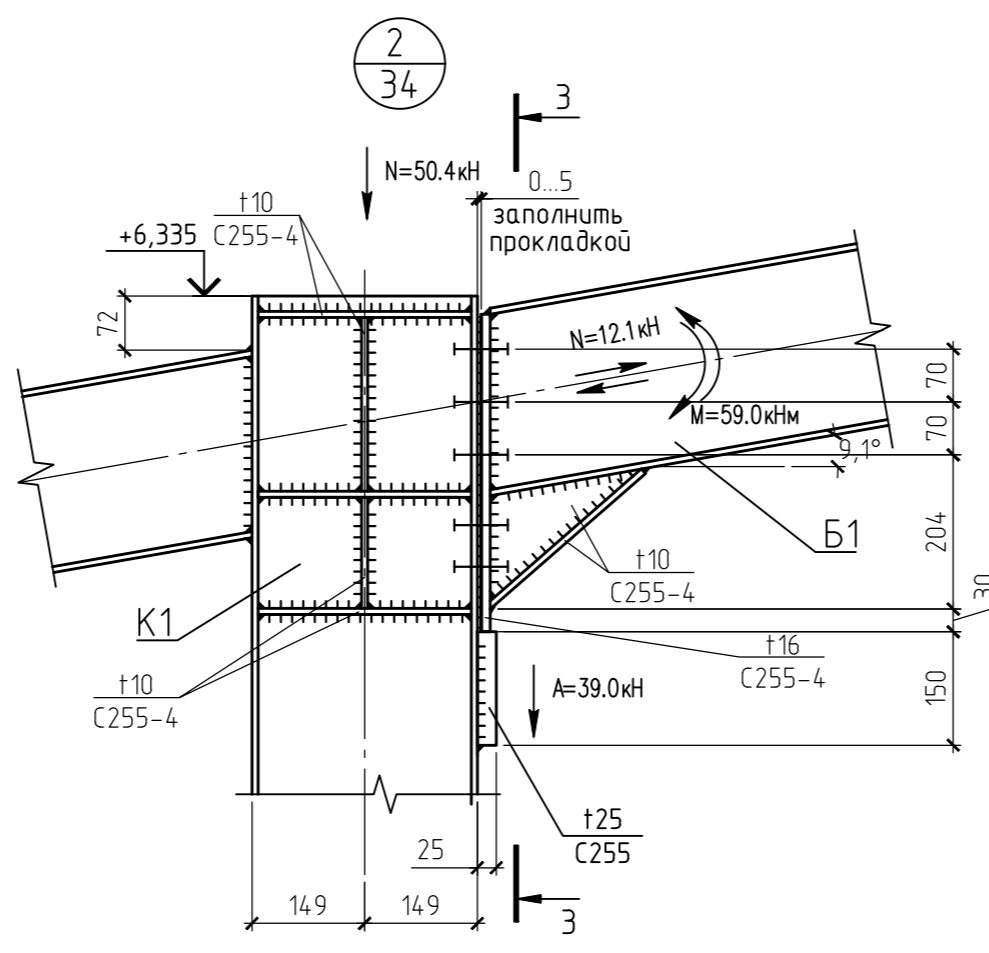
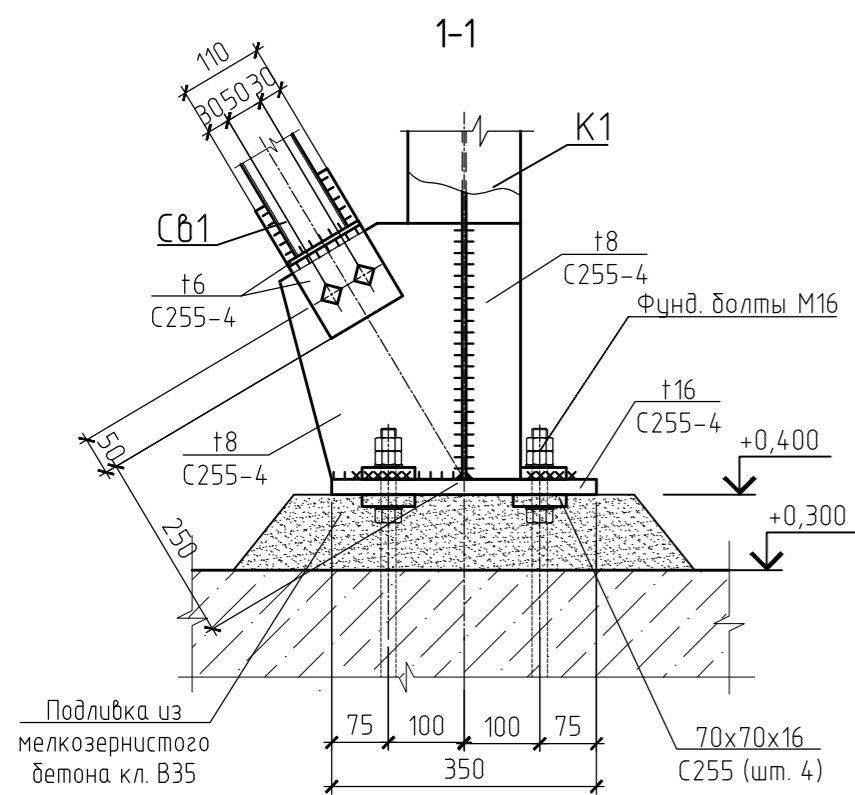
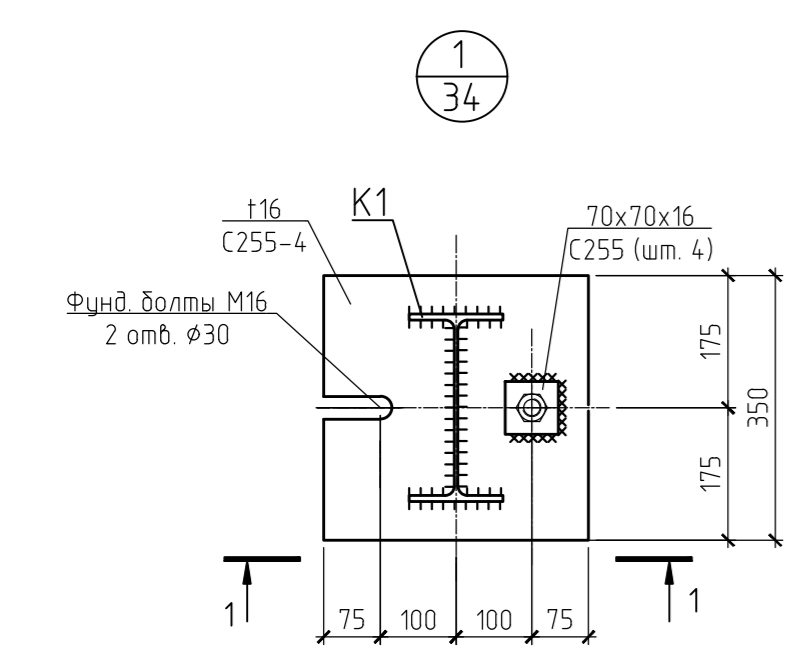
2-2




						ПСИ22060-КР2.1			
						ООО «Полипласт Новосибирск»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23		Узел приема винилицетата (поз. 2) Схема расположения колонн навеса по оси З/А на отм. +0,300. Схема расположения элементов покрытия навеса по оси З/А на отм. +6,500	П	34
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
На ч.отд.	Калимулина				30.01.23				



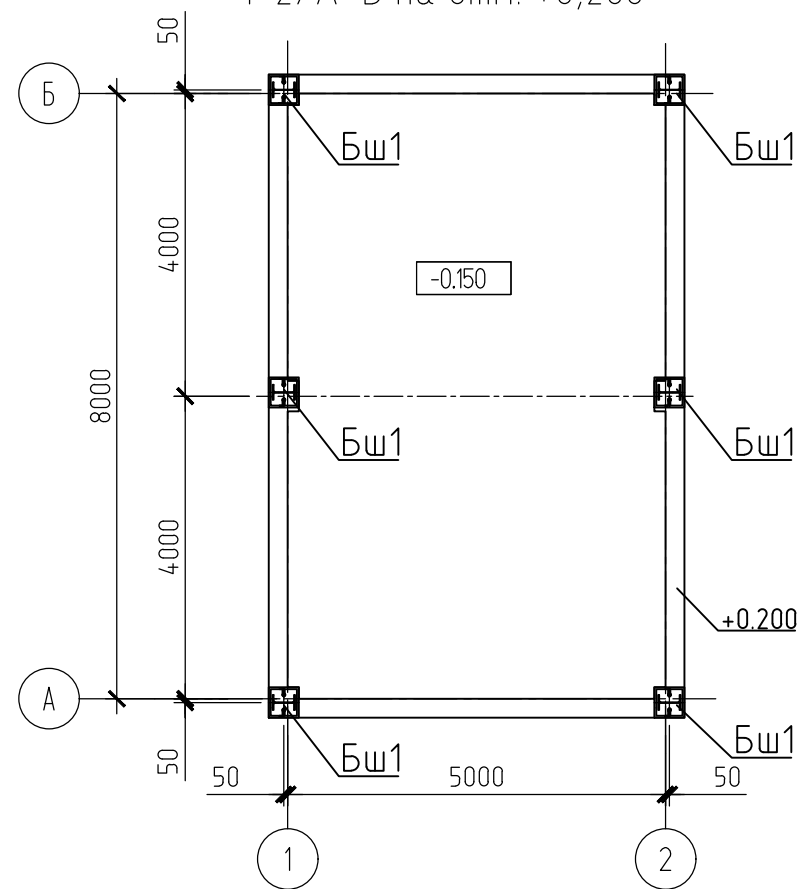
Формат А2



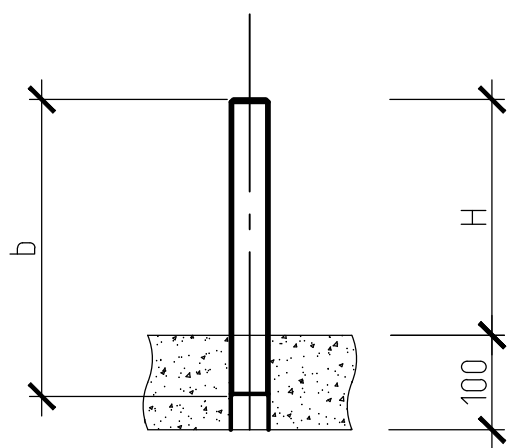
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новосибирск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Нобосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
Узел приема винилацетата (поз. 2)				П	35
Узлы 1..7				 Формат А2	
Н. контр.	Бородина				
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23

Согласовано:	
Исполн. и дата:	
Взам. инж. Н:	
Подпись и дата:	
Инв. № подл.	

Схема расположения баз колонн навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +0,200



Эскиз фундаментного болта



- Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с заданием и СП20.13330.2016 (Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85)
- В таблицах приведены значения расчетных нагрузок, действующих по центрам тяжести колонн на отметке низа опорных плит.

Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

Местоположение	Марка базы	Правило знаков	Усилие	N <sub>max</sub> (прижимная комб.)		N <sub>min</sub> (отрывная комб.)		Примечание
				+M	-M	+M	-M	
по схеме	БШ1		N, кН	+61,9	+61,9	+26,3	+26,3	
			M <sub>x</sub> , кН*м	-	-	-	-	
			M <sub>y</sub> , кН*м	-	-	-	-	
			Q <sub>x</sub> , кН	+3,1	-3,1	+1,1	-1,1	
			Q <sub>y</sub> , кН	+1,0	-1,0	+0,2	-0,2	

Ось X совпадает с направлением буквенных осей на схеме расположения баз колонн.

Размеры опорных плит баз колонн

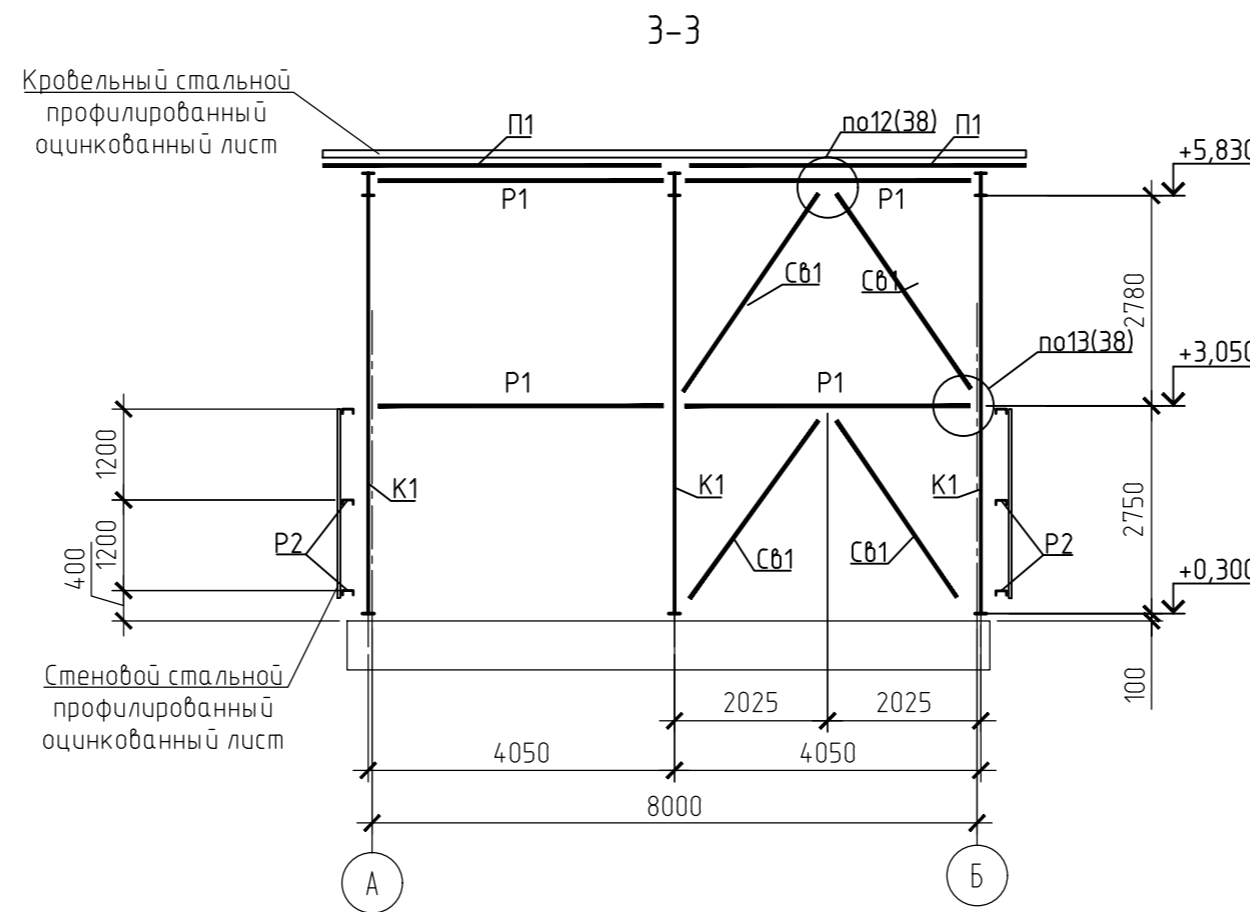
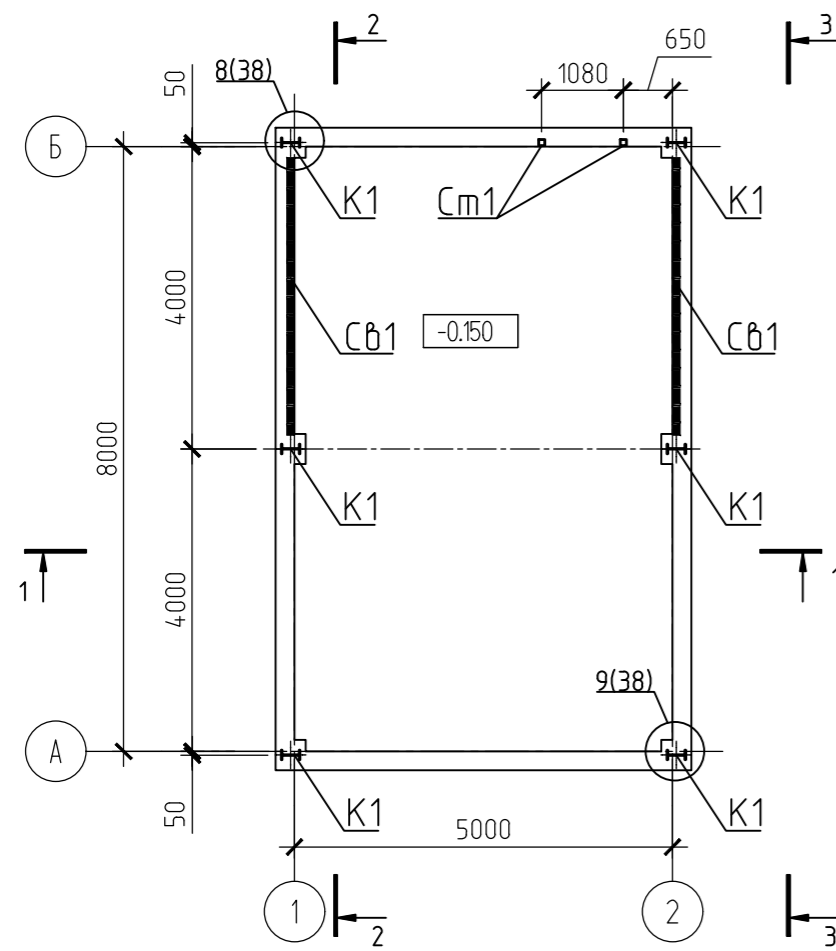
Марка базы	Эскиз	Размеры		Болты фундаментные					Отметка низа опорных плит	Примечания	
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт.	C1, мм	C2, мм	H/b, мм			Сталь
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
БШ1		350	350	M16	2	100	0	150/200	Ст3сп4	+0,300	

ПСИ22060-КР2.1

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.					30.01.23			П	36
Проверил					30.01.23				
Н. контр.					30.01.23	Насосная слива винилацетата из автотранспорта (поз. 2.2). Схема расположения баз колонн навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +0,200. Нагрузки на фундаменты			
Нач.отд.					30.01.23				

Схема расположения колонн навеса в осях 1-2/А-Б на отм. +0,200

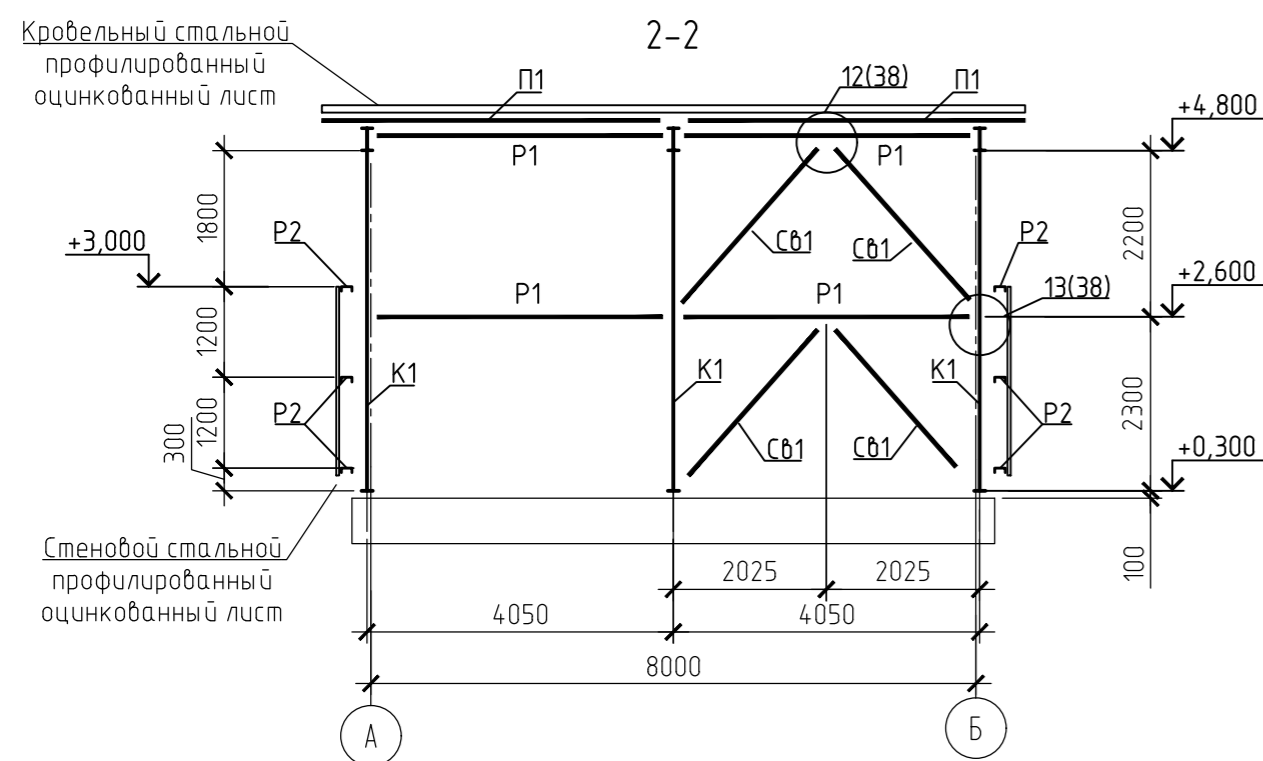
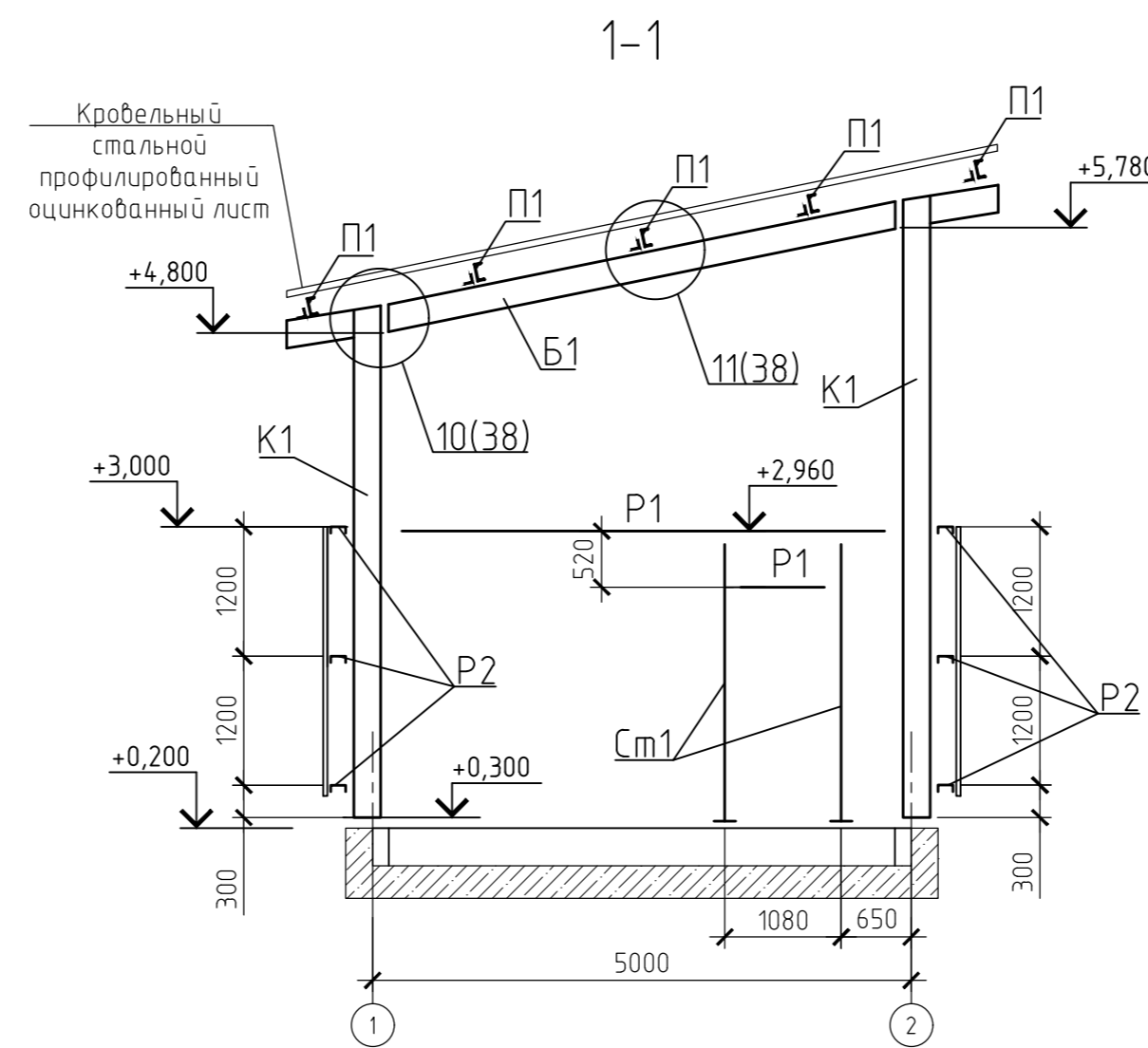
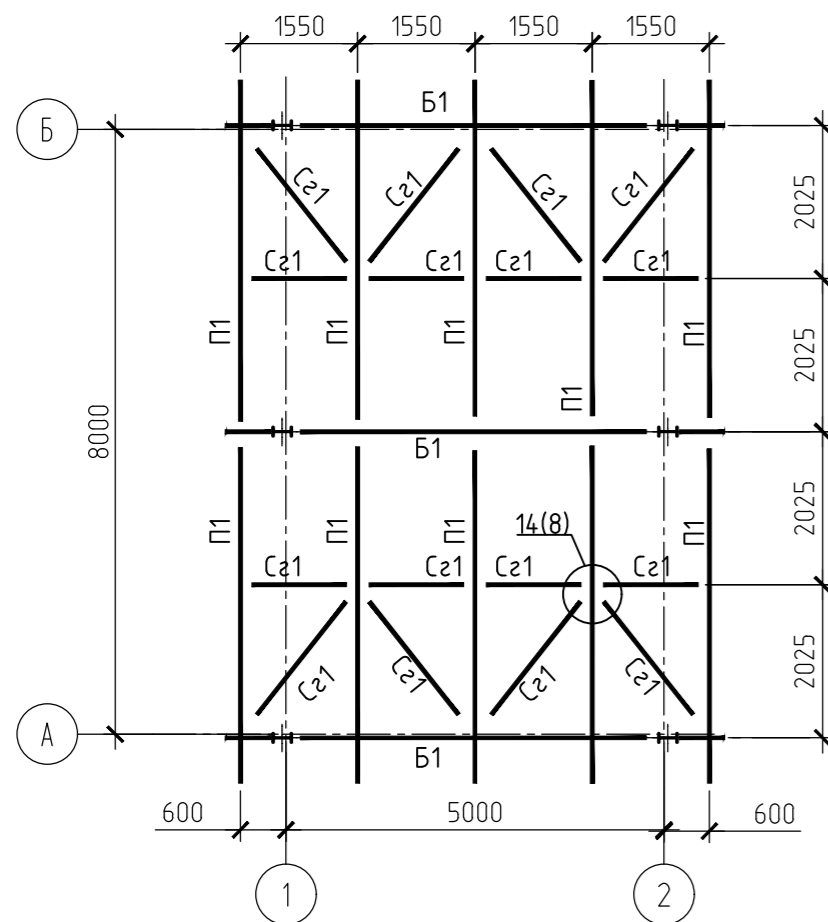


Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Группа конструкций	Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м			
K1	I		I 25Б1	$A_x = \pm 3,1$ $A_y = \pm 1,0$	-61,9	-	3	C25Б5	
Б1	I		I 25Б1	-39,0	-12,1	-59,0	2	C25Б5	
П1	C		C16П	13,0	-	-	2	C24Б-4	
Сб1	□		Гн80x5	-	±6,0	-	3	C25Б-4	
Р1	□		Гн80x5	-	±5,0	-	3	C25Б-4	
Сз1	□		Гн60x5	-	±5,0	-	3	C25Б-4	
Р2	C		C14П	по гибкости			2	C24Б-4	
См1	□		Гн80x5	-	±3,0	-	3	C25Б-4	

Ось X совпадает с направлением цифровых осей на схеме расположения колонн

Схема расположения элементов покрытия навеса по оси 3/А на отм. +6,500

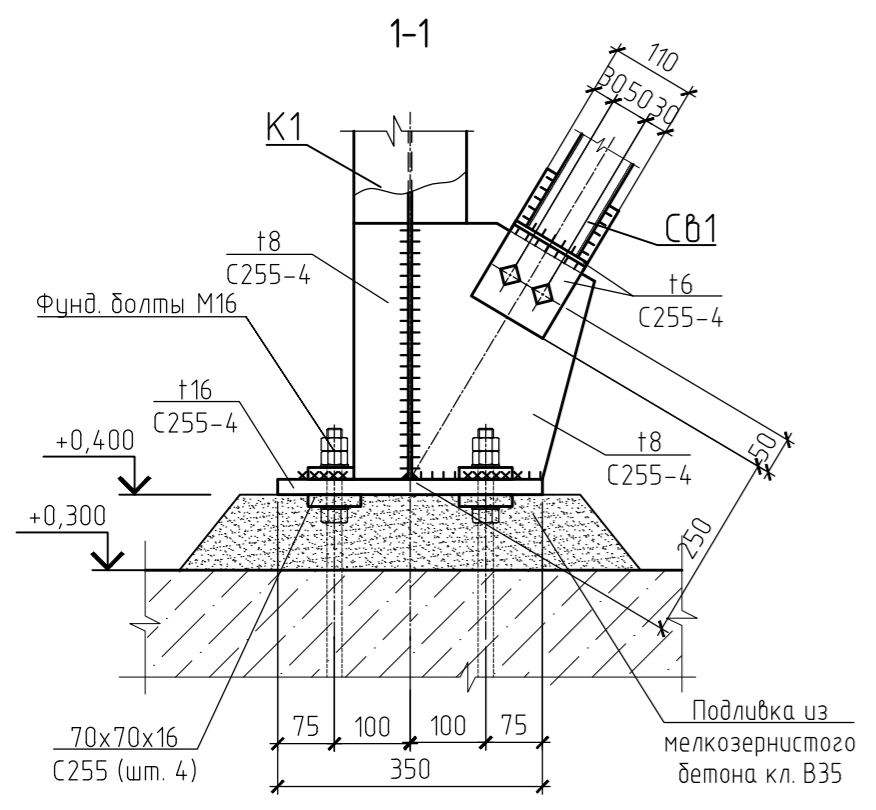
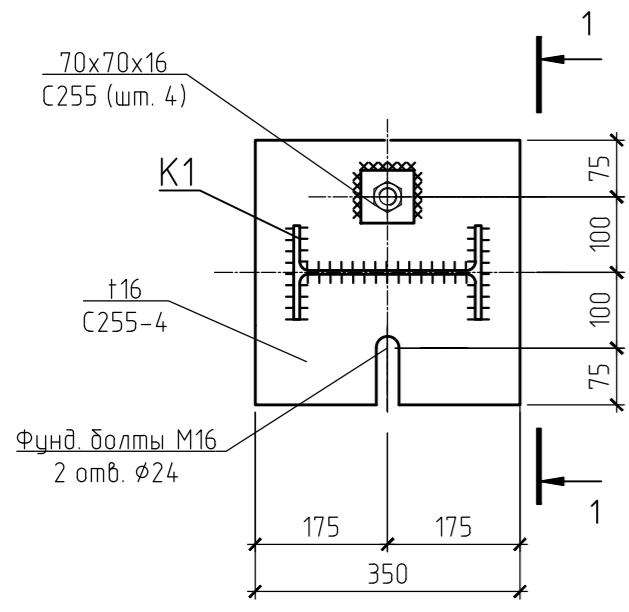


						ПСИ22060-КР2.1			
						ООО «Полипласт Новосибирск»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23		Насосная слюда винилацетата из автотранспорта (поз. 22). Схема расположения колонн навеса в осях 1-2/А-Б на отм. +0,200. Схема расположения элементов покрытия навеса в осях 1-2/А-Б на отм. +6,500	П	37
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23				

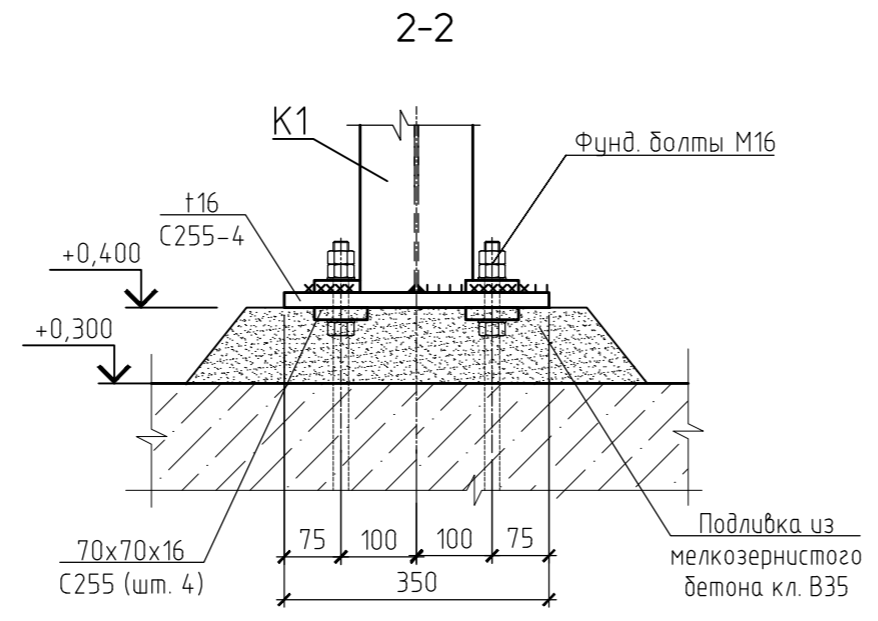
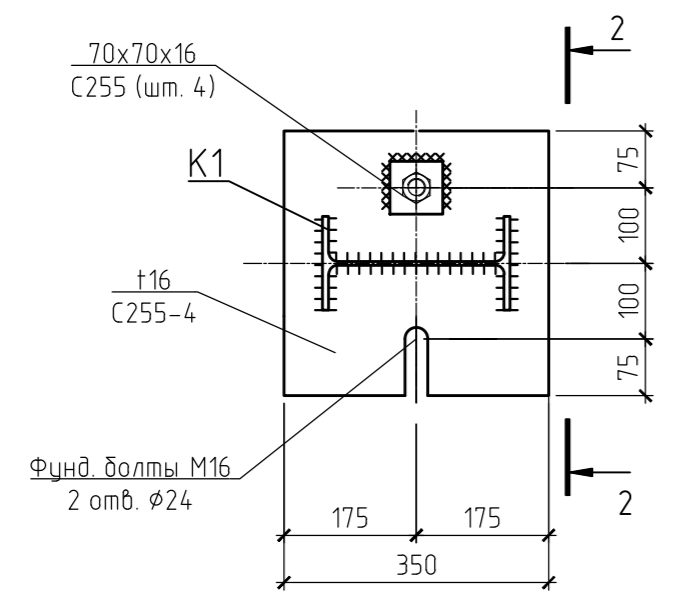




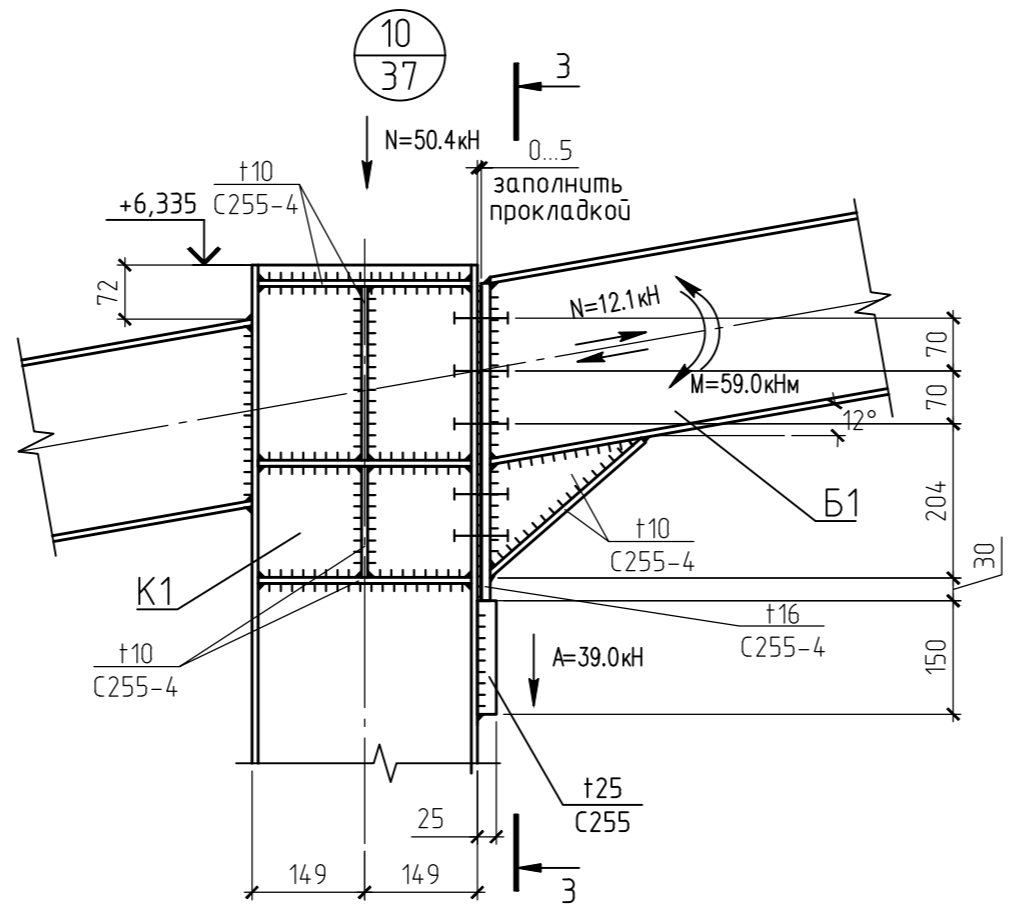
8  
37



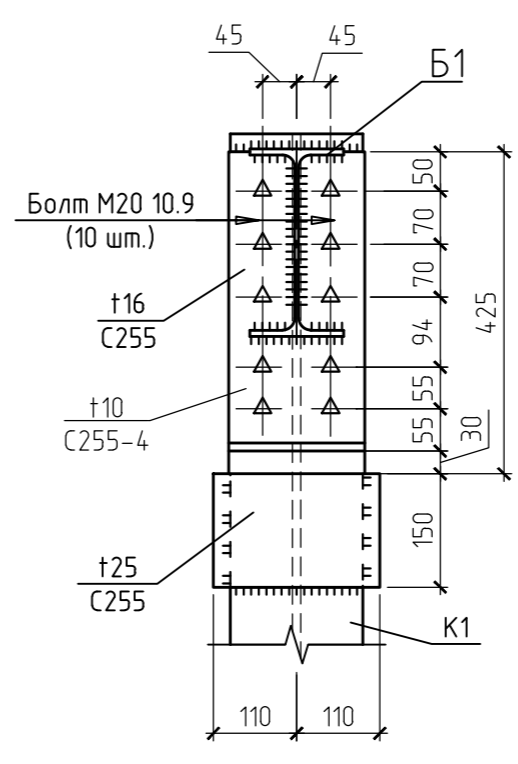
9  
37



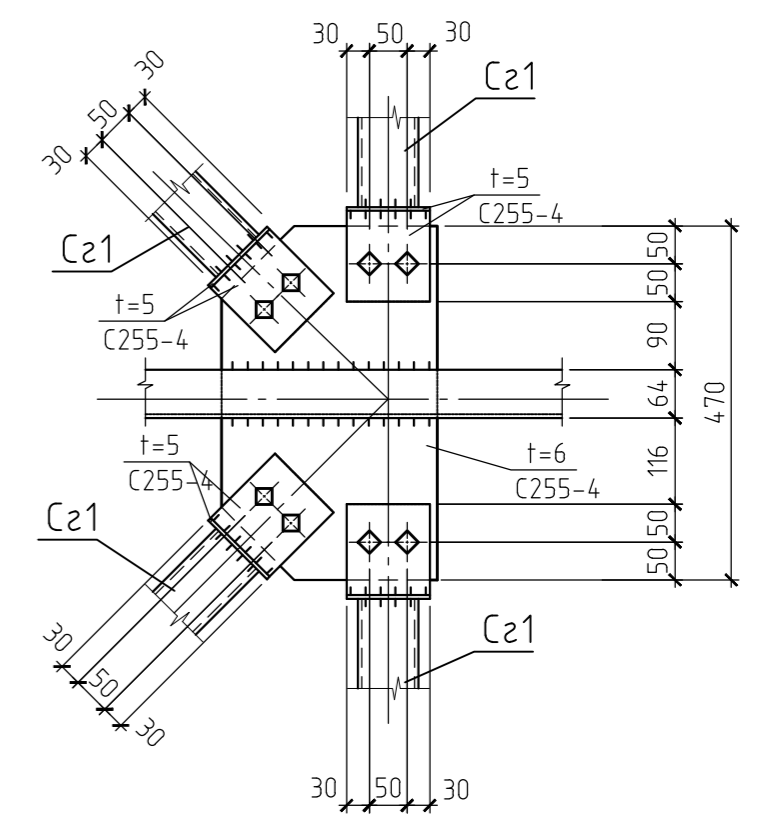
10  
37



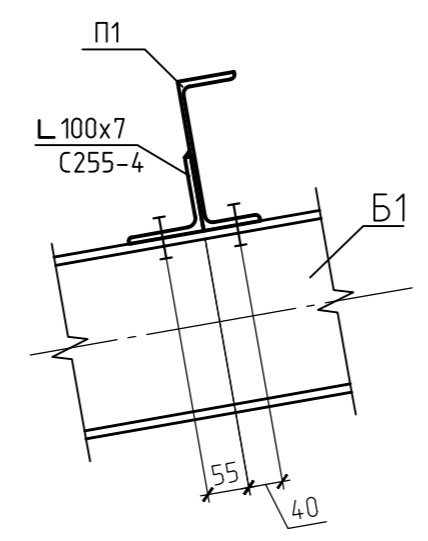
3-3



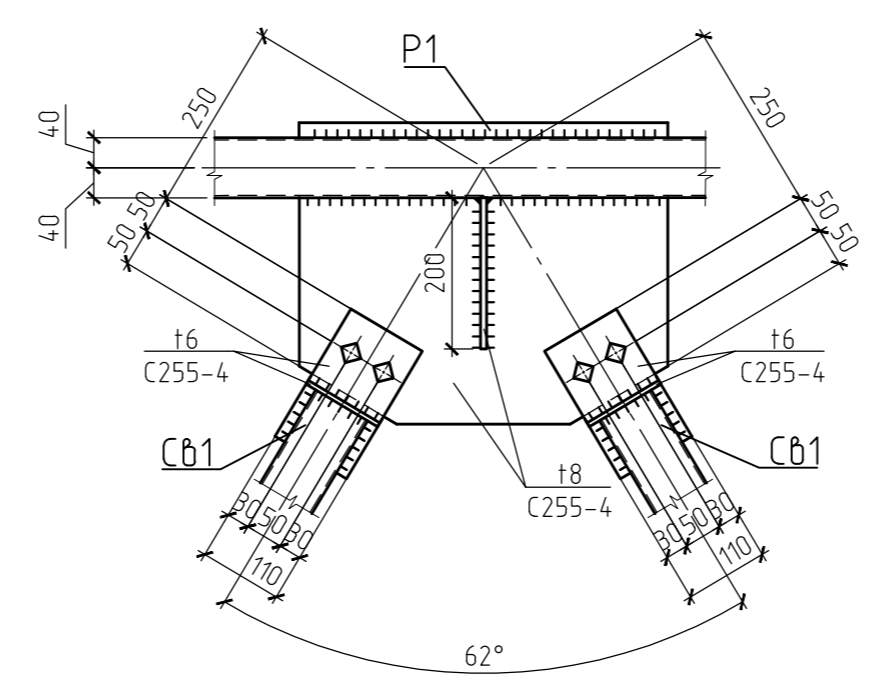
14  
37



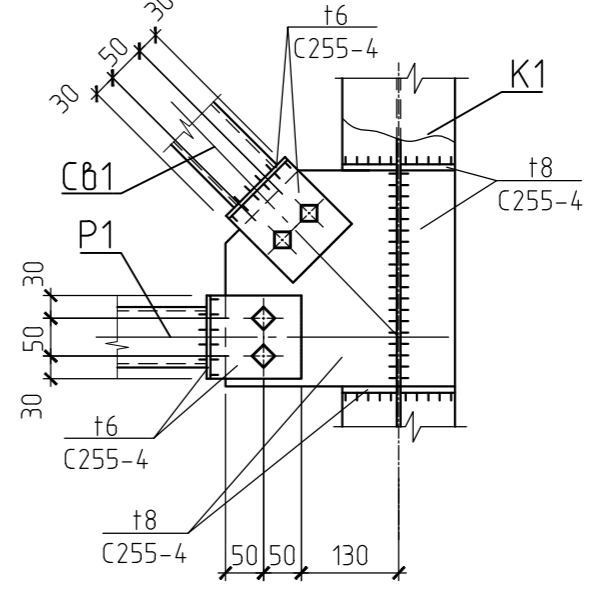
11  
37



12  
37



13  
37



Согласовано:  
Взам. инв. N  
Подпись и дата  
Инв. N подл.


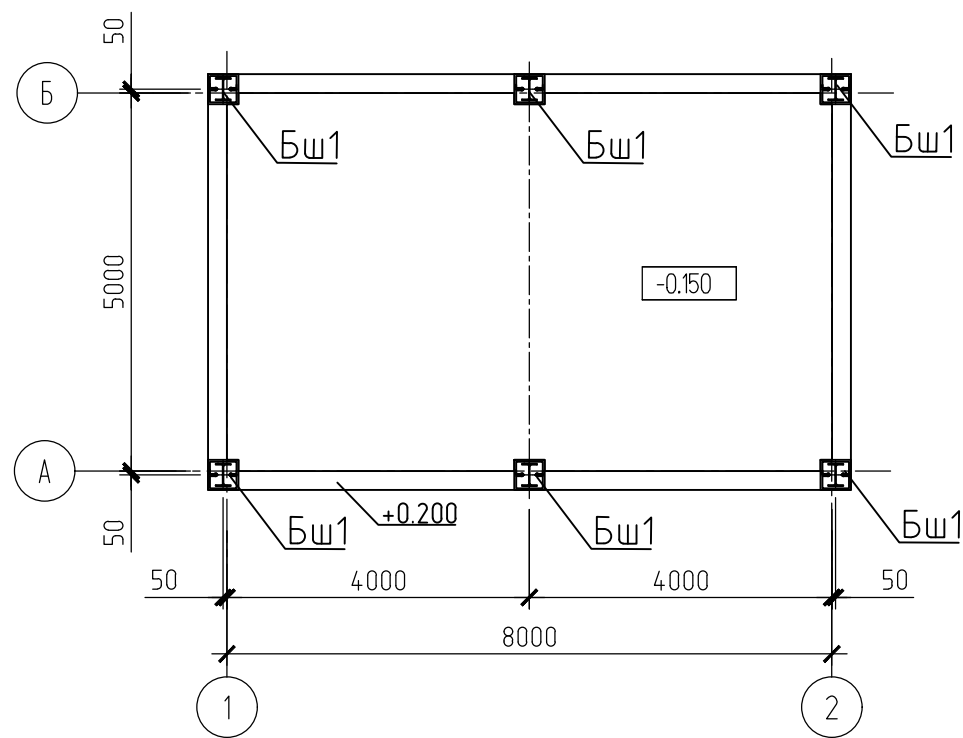
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новосибирск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
Насосная станция винилацетата из автотранспорта (поз. 2.2). Узлы 1..6				П	38
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23
 Формат А2					

Схема расположения баз колонн навеса в осях  
1-2/А-Б на отм. +0,200



Эскиз фундаментного болта

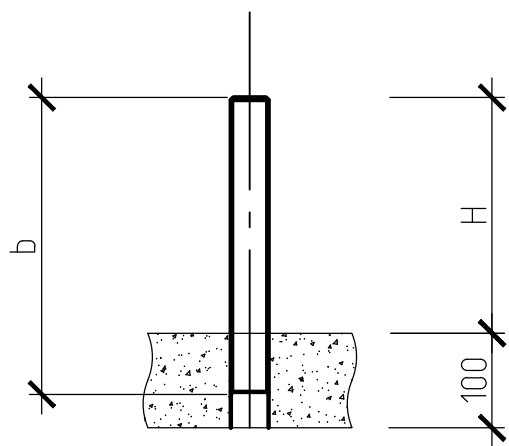


Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

Местоположение	Марка базы	Правило знаков	Усилие	N <sub>max</sub> (прижимная комб.)		N <sub>min</sub> (отрывная комб.)		Примечание
				+M	-M	+M	-M	
по схеме	БШ1		N, кН	+61,9	+61,9	+26,3	+26,3	
			M <sub>x</sub> , кН*м	-	-	-	-	
			M <sub>y</sub> , кН*м	-	-	-	-	
			Q <sub>x</sub> , кН	+3,1	-3,1	+1,1	-1,1	
			Q <sub>y</sub> , кН	+1,0	-1,0	+0,2	-0,2	

Ось X совпадает с направлением буквенных осей на схеме расположения баз колонн.

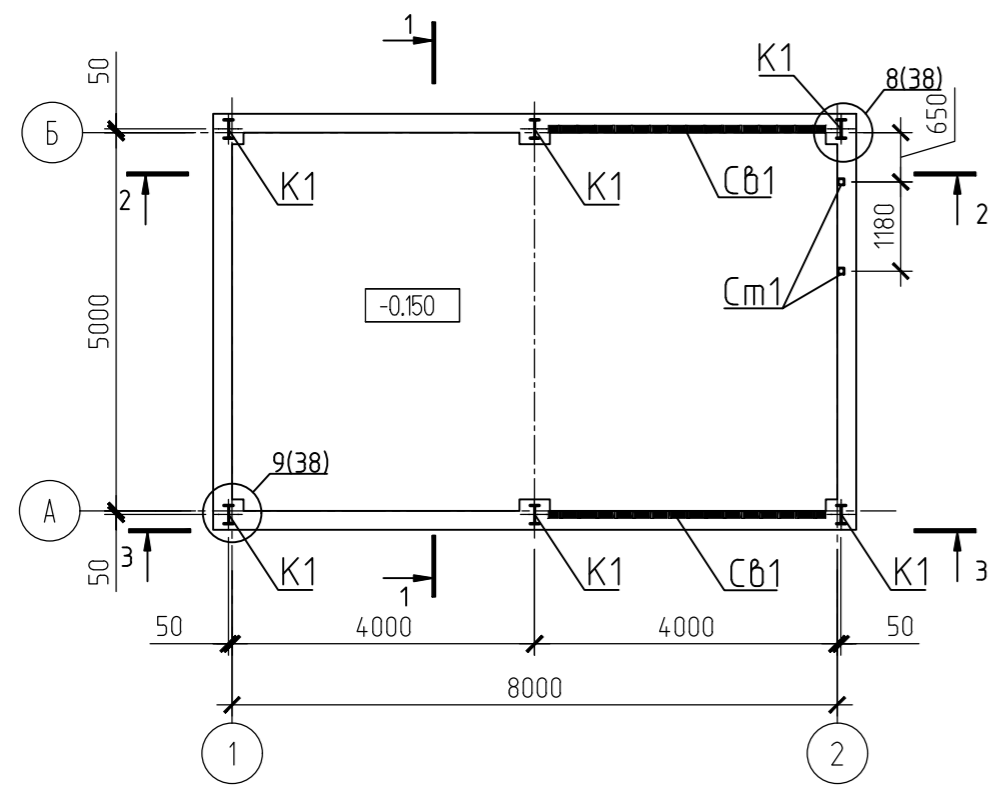
Размеры опорных плит баз колонн

Марка базы	Эскиз	Размеры		Болты фундаментные					Отметка низа опорных плит	Примечания	
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт.	C1, мм	C2, мм	H/b, мм			Сталь
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
БШ1		350	350	M16	2	100	0	150/200	Ст3сп4	+0,300	

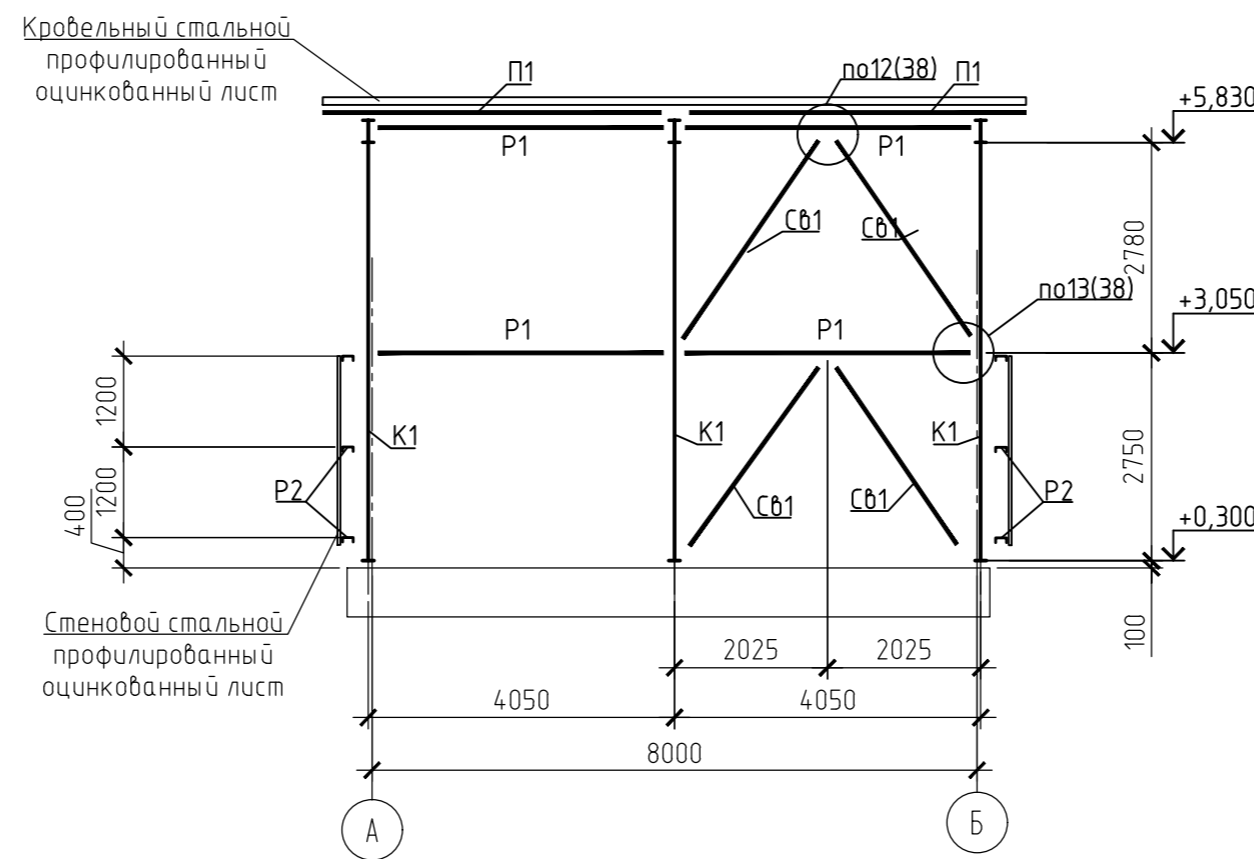
- Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с заданием и СП20.13330.2016 (Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85)
- В таблицах приведены значения расчетных нагрузок, действующих по центрам тяжести колонн на отметке низа опорных плит.

						ПСИ22060-КР2.1		
						ООО «Полипласт Новомосковск»		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.		
Разраб.	Ефремов				30.01.23			
Проверил	Новосильцев				30.01.23	П	39	
						Насосная станция винилацетата из ж.д. транспорта (поз. 2.3). Схема расположения баз колонн навеса в осях 1-2/А-Б на отм. +0,200. Нагрузки на фундаменты		
Н. контр.	Бородина				30.01.23			
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23			

Схема расположения колонн навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +0,200



3-3

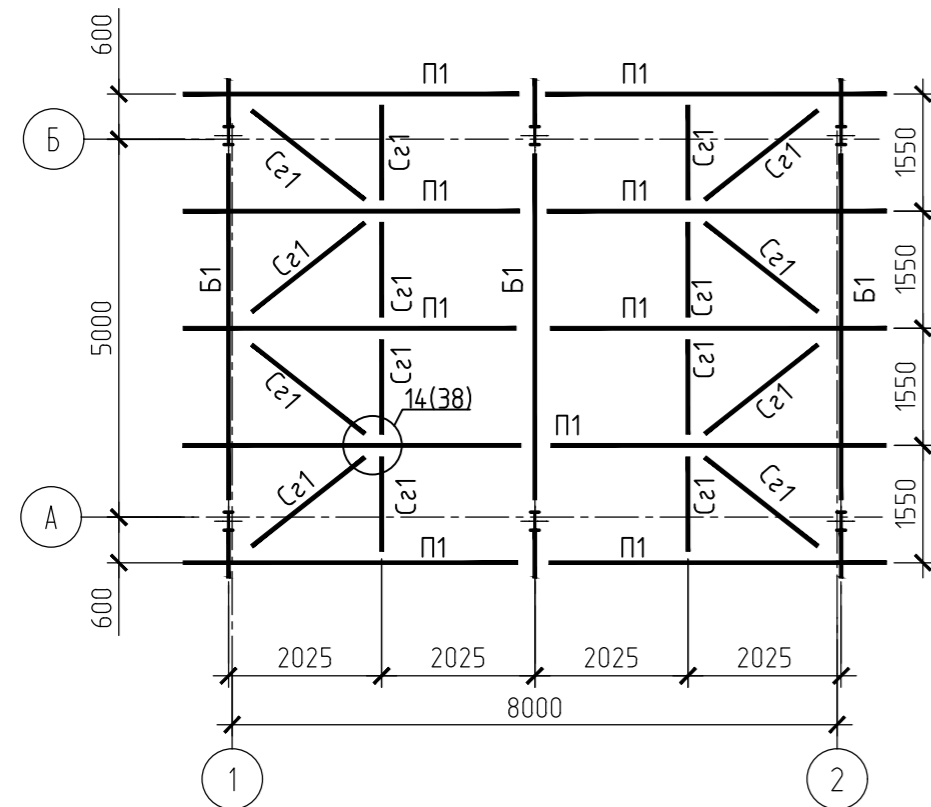


Ведомость элементов

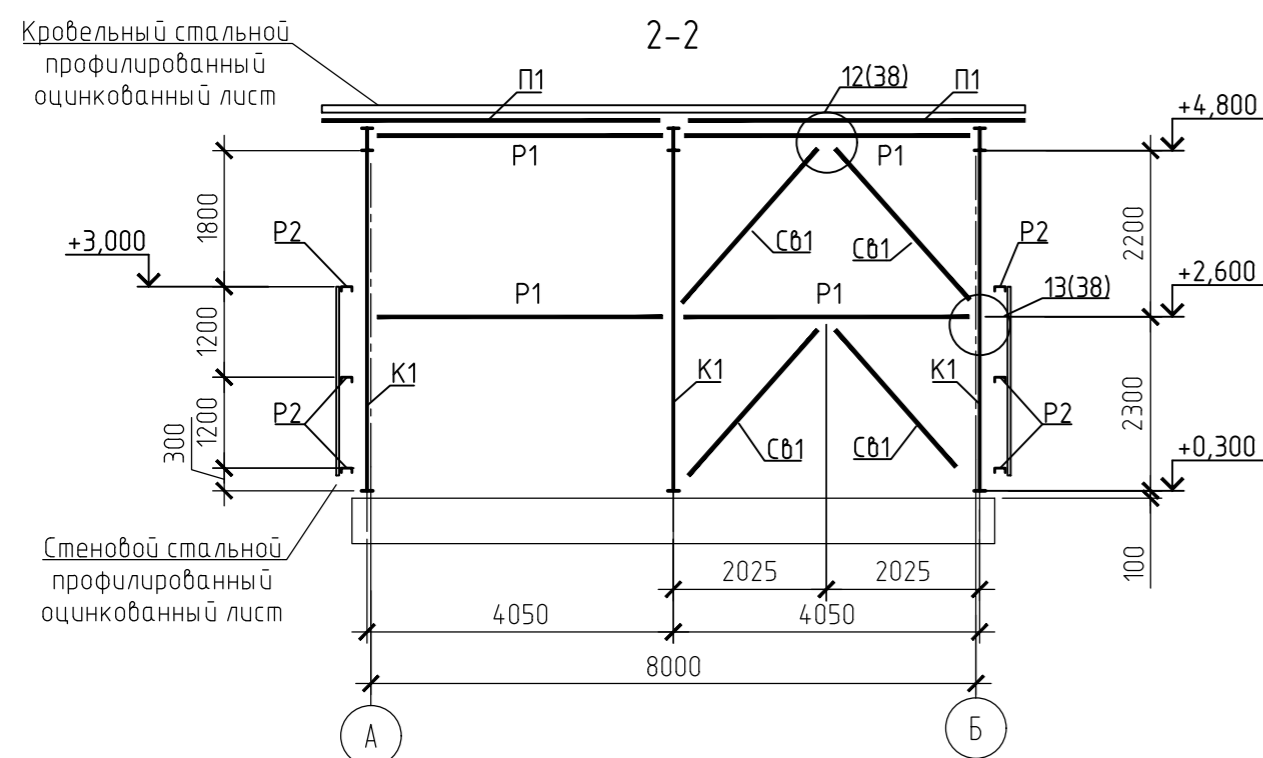
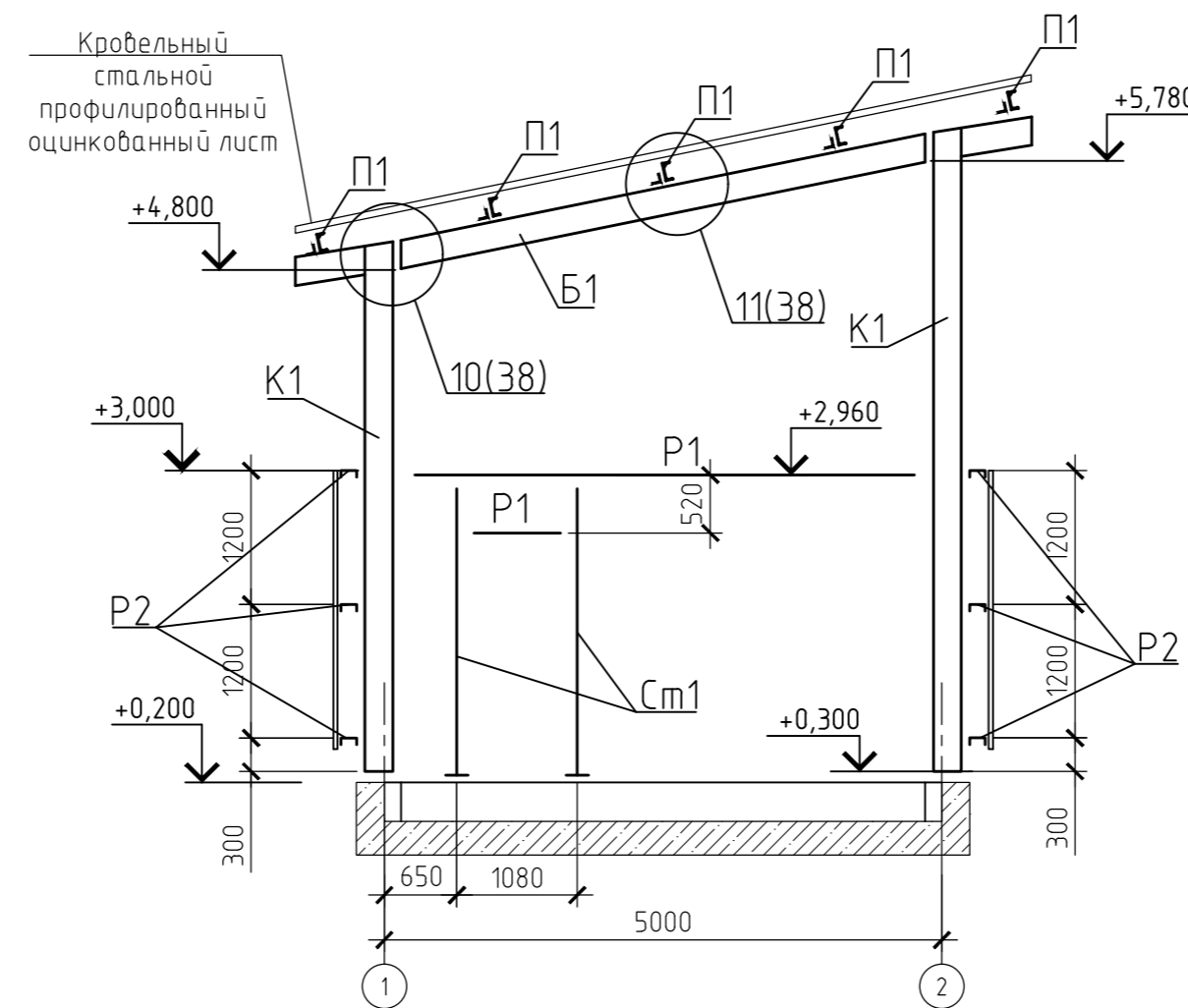
Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Группа конструкций	Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м			
K1	I		I 25Б1	$A_x = \pm 3,1$ $A_y = \pm 1,0$	-61,9	-	3	C255Б	
Б1	I		I 25Б1	-39,0	-12,1	-59,0	2	C255Б	
П1	C		C16П	13,0	-	-	2	C245-4	
Сб1	□		Гн80x5	-	±6,0	-	3	C255-4	
Р1	□		Гн80x5	-	±5,0	-	3	C255-4	
Сз1	□		Гн60x5	-	±5,0	-	3	C255-4	
Р2	C		C14П	по гибкости			2	C245-4	
См1	□		Гн80x5	-	±3,0	-	3	C255-4	


Ось X совпадает с направлением цифровых осей на схеме расположения колонн

Схема расположения элементов покрытия навеса по оси 3/A на отм. +6,500



1-1



						ПСИ22060-КР2.1				
						ООО «Полипласт Новомосковск»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23			П	40	
Проверил	Новосильцев				30.01.23					
Н. контр.	Бородина				30.01.23					
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23					
						Насосная слюда винилацетата из ж.д.транспорта (поз. Z3). Схема расположения колонн навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +0,200. Схема расположения элементов покрытия навеса в осях 1-2/A-Б на отм. +6,500				
						 Формат А2				

Создано: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_  
 Имя: \_\_\_\_\_

### Схема расположения баз колонн

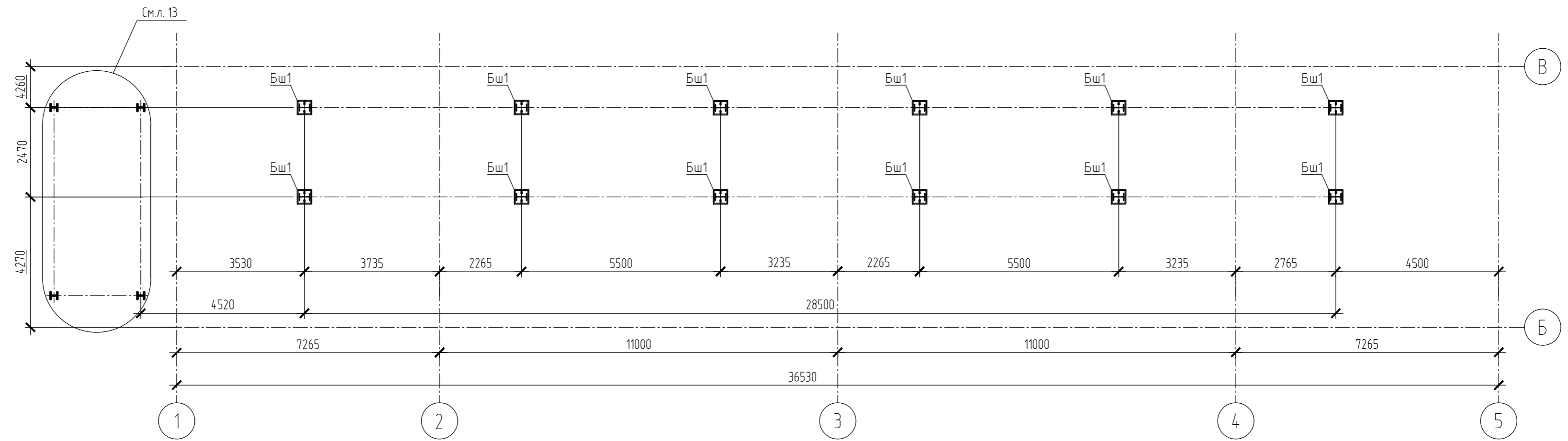
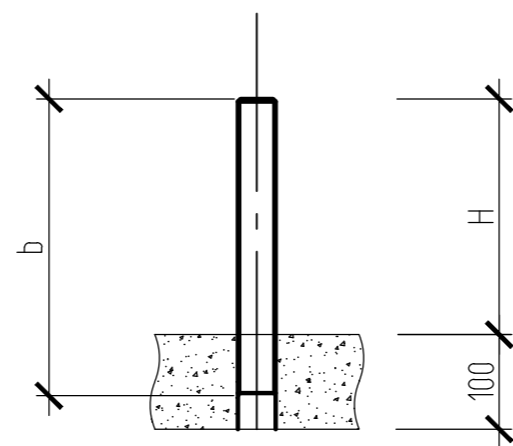


Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

Местоположение	Марка базы	Правило знаков	Усилие	N <sub>max</sub> (прижимная комб.)		N <sub>min</sub> (отрывная комб.)		Примечание
				+M	-M	+M	-M	
по схеме	БШ1		N, кН					
			M <sub>x</sub> , кН*м					
			M <sub>y</sub> , кН*м					
			Q <sub>x</sub> , кН					
			Q <sub>y</sub> , кН					

Ось X совпадает с направлением цифровых осей на схеме расположения баз колонн.

Эскиз фундаментного болта



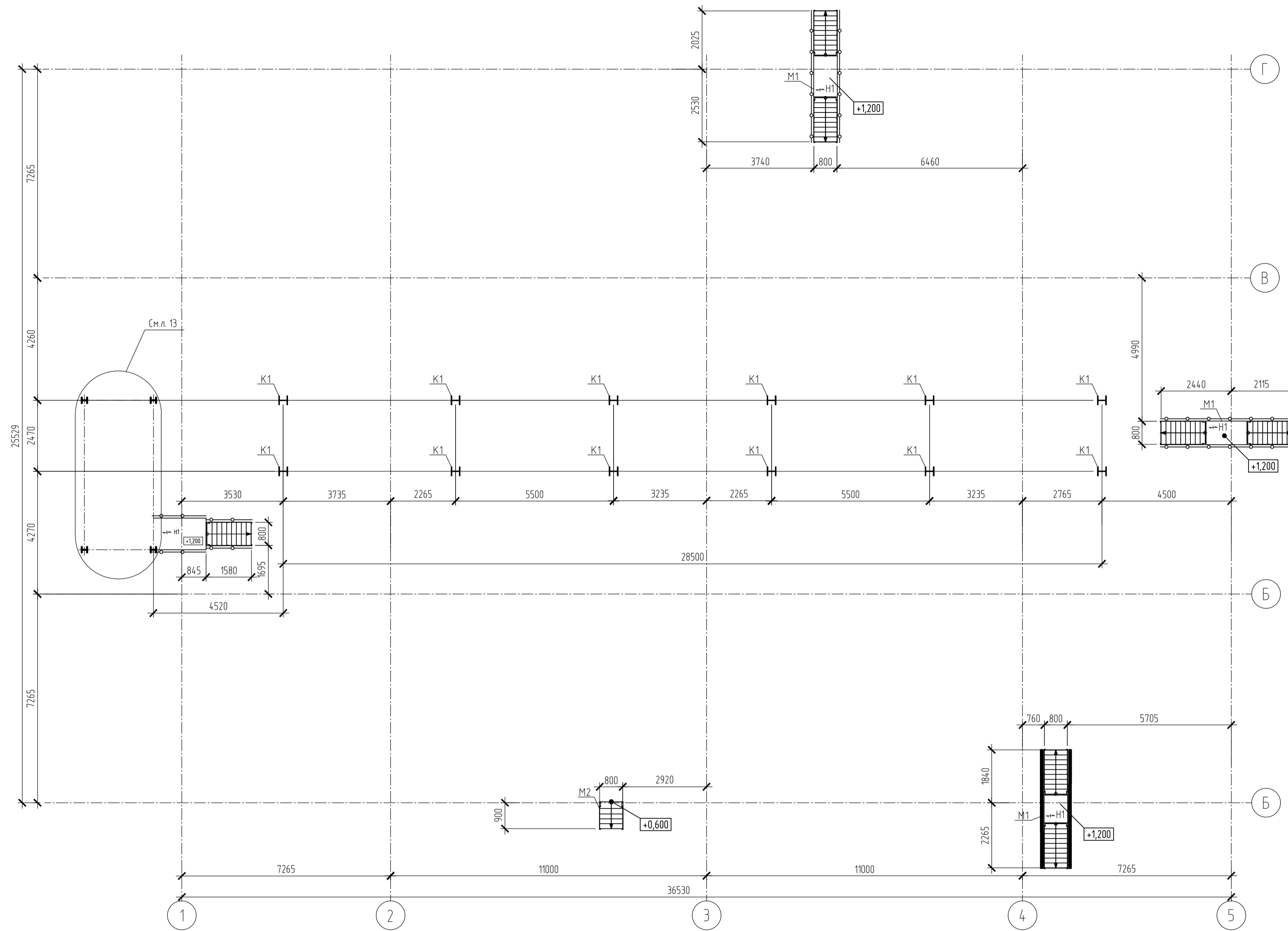
Размеры опорных плит баз колонн

Марка базы	Эскиз	Размеры		Болты фундаментные						Отметка низа опорных плит	Примечания
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт.	C1, мм	C2, мм	H/b, мм	Сталь		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
БШ1		350	400	M20	2	90	0	150/200	СтЗсп4	+0,300	

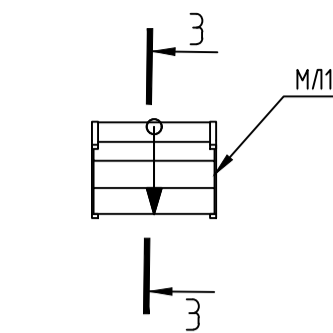
- Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с заданием и СП20.13330.2016 (Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85)
- В таблицах приведены значения расчетных нагрузок, действующих по центрам тяжести колонн на отметке низа опорных плит.

ПСИ22060-КР2.1											
ООО «Полипласт Новомосковск»											
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Глебович				30.01.23				п	41	
Проверил	Ефремов				30.01.23						
Н. кантр.	Бородин				30.01.23	Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения баз колонн. Нагрузки на фундаменты					
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23						

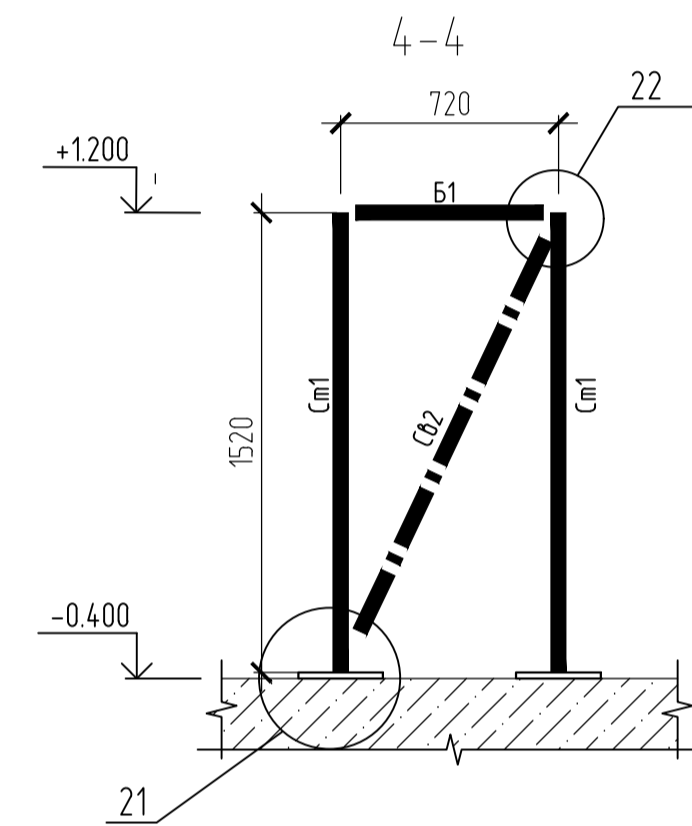
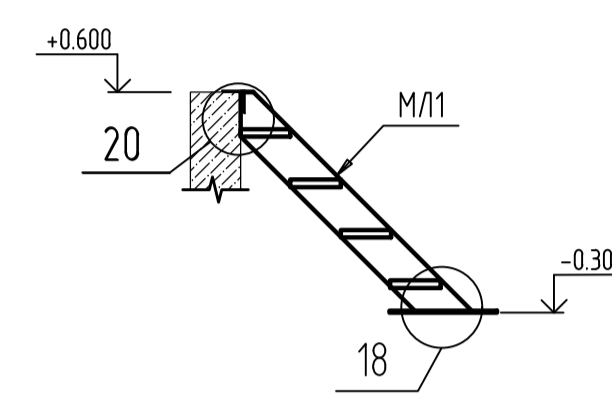
Схема расположения колонн и мостиков



Мостик М2



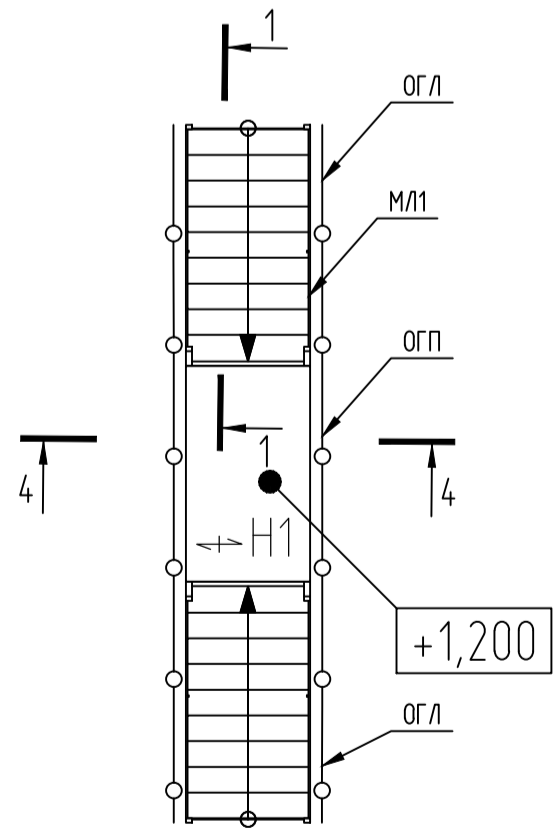
3-3



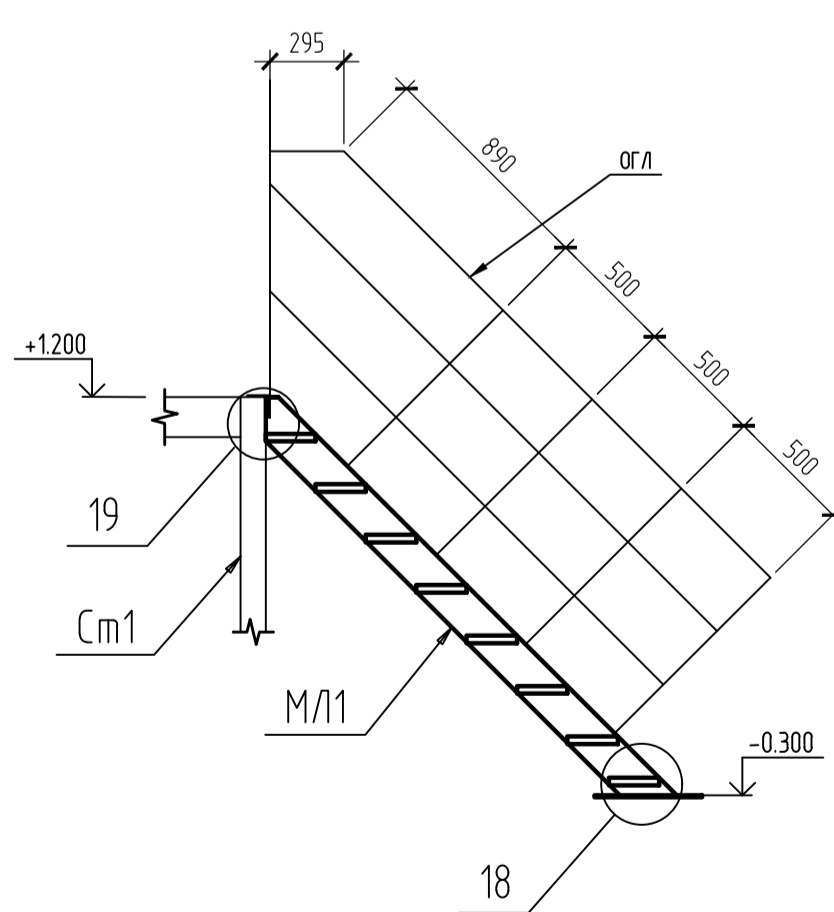
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Условия для прикрепления			Группа конструктив	Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	А, кН	Н, кН	М, кН·м			
K1	I		I 25x2				2	C255Б	
Б1	C		C 12П				4	C255	
Б2	C		C 16П				4	C245	
См1	□		Гн □100x6				3	C245	
P1	□		Гн □140x6				4	C255	
P2	□		Гн □100x6				4	C255	
СВ1	□		Гн □140x6				4	C255	
СГ1	□		Гн □100x6				4	C255	
РР1	I		I 25Б2				2	C255Б	
ОГП		1	φ42,0x3,0				4	C255-4	
		2	L50x5					C255-4	
		3	L25x3					C255-4	
		4	-150x4					C255-4	
М1/1		1	C 16П				3	C245	гнутой косоур
		2	L100x7					C245	
		3	SP 34x50 / 30x5(Zn) P2 по серии 14503-7.94.1-КМ13					C245	шаг 200
		4	-18					C245	
ОГЛ		1	φ42,0x3,0				4	C245	
		2	L50x5					C245	
		3	L25x3					C245	
		4	-150x4					C245	
H1	←→		SP 34x50 / 30x5(Zn)			3	C255-4	см. п. 2	

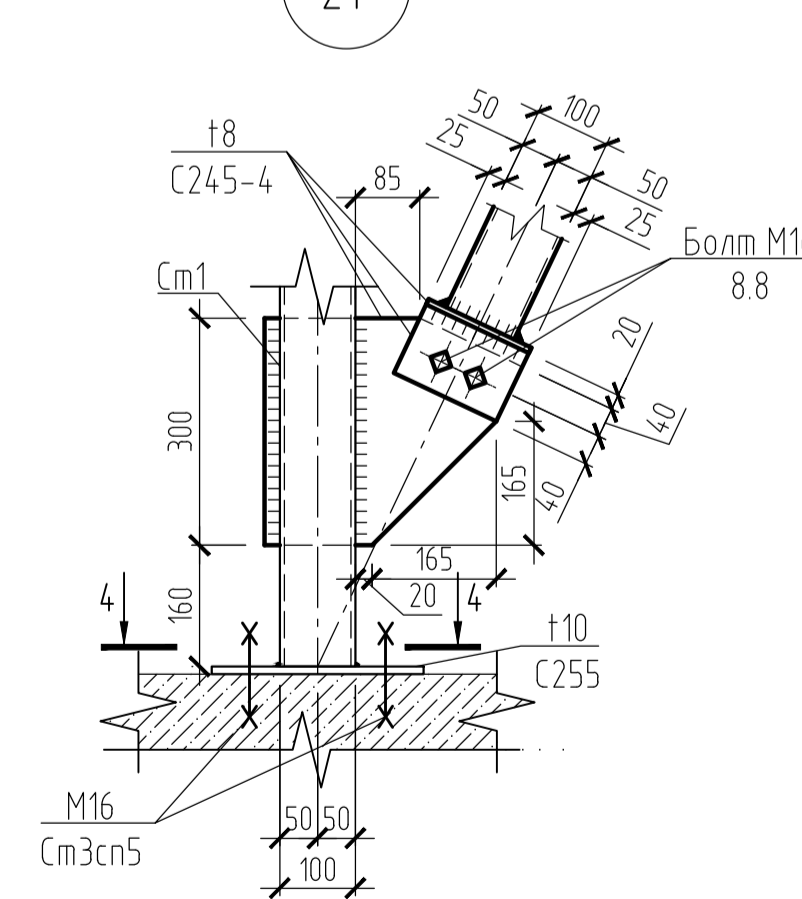
Мостик М1



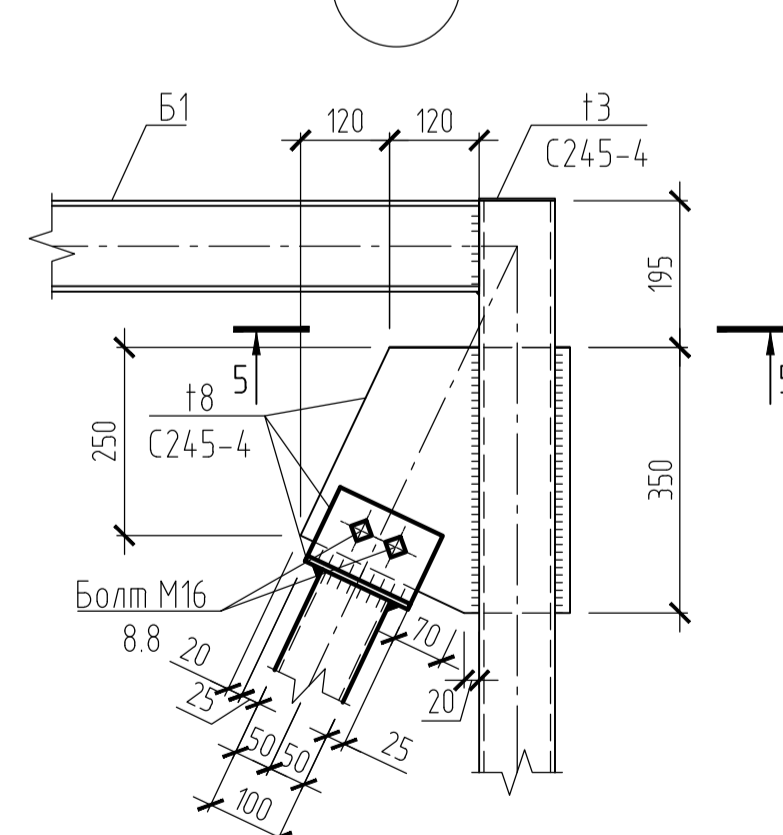
1-1



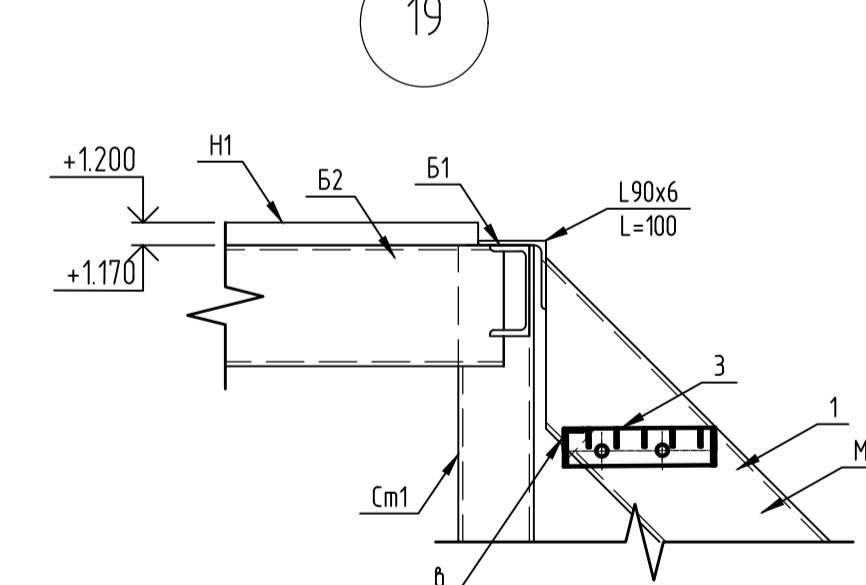
21



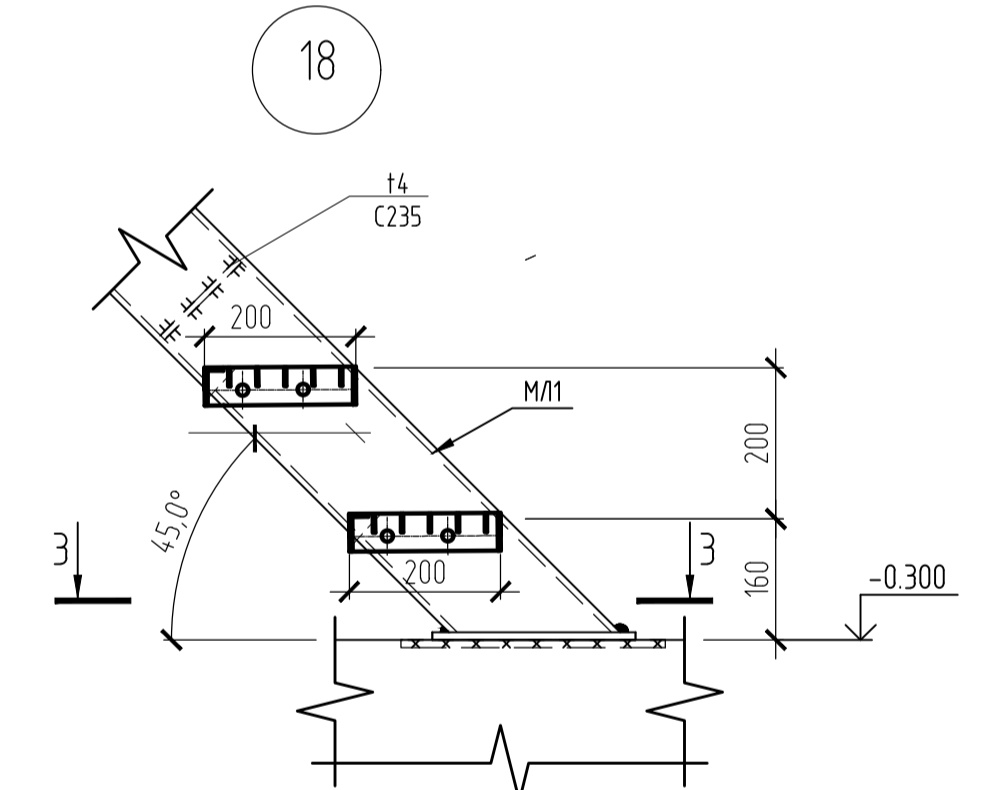
22



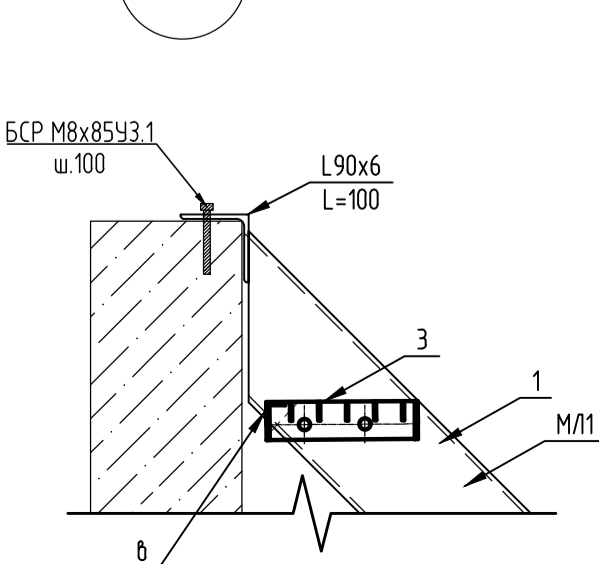
19



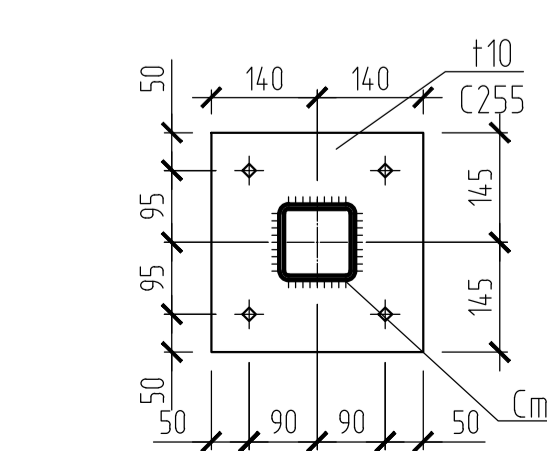
18



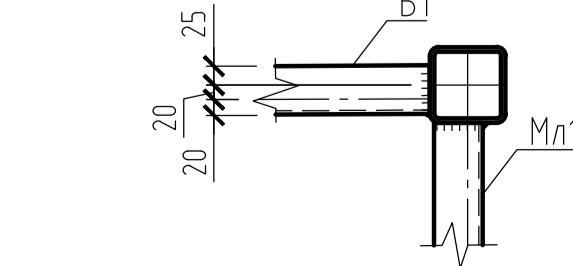
20



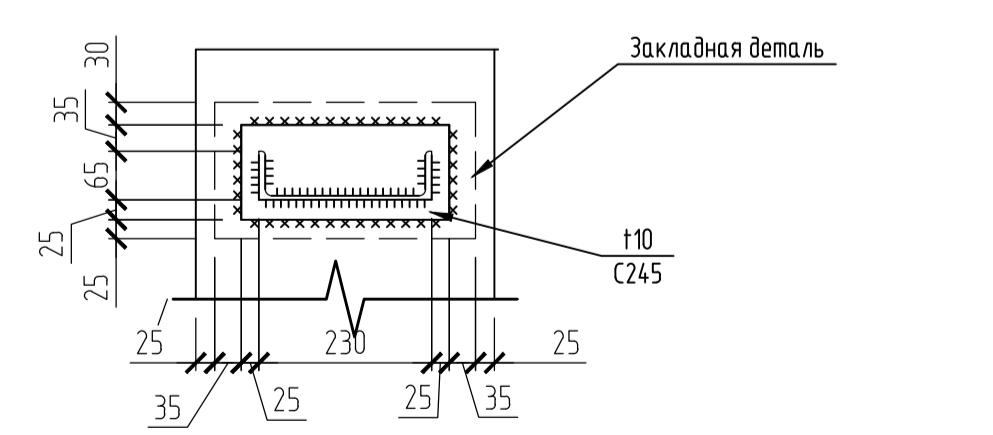
4-4



5-5



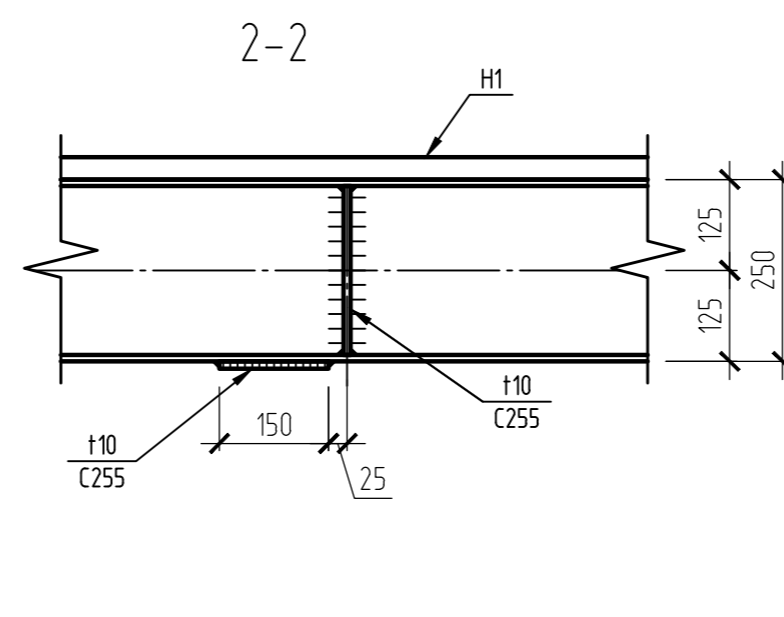
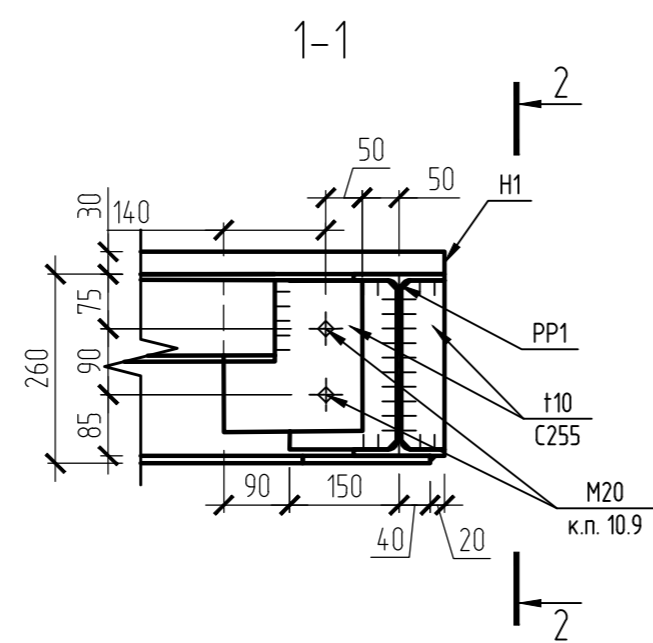
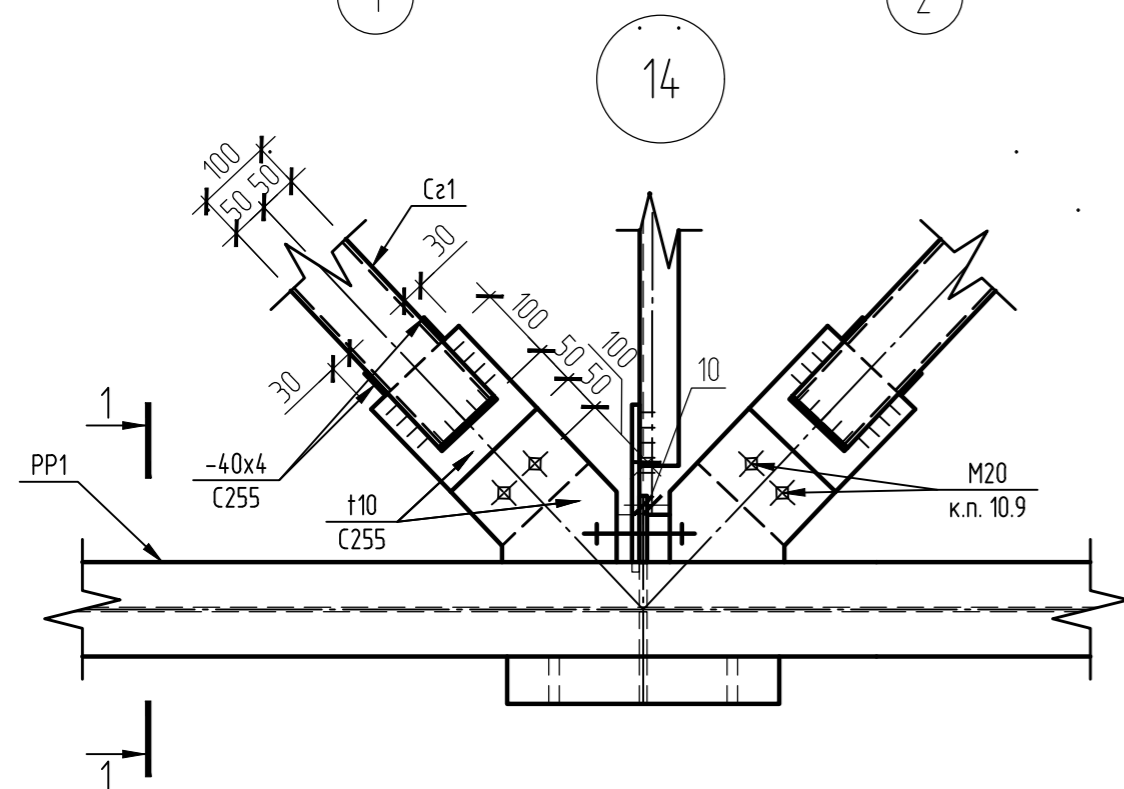
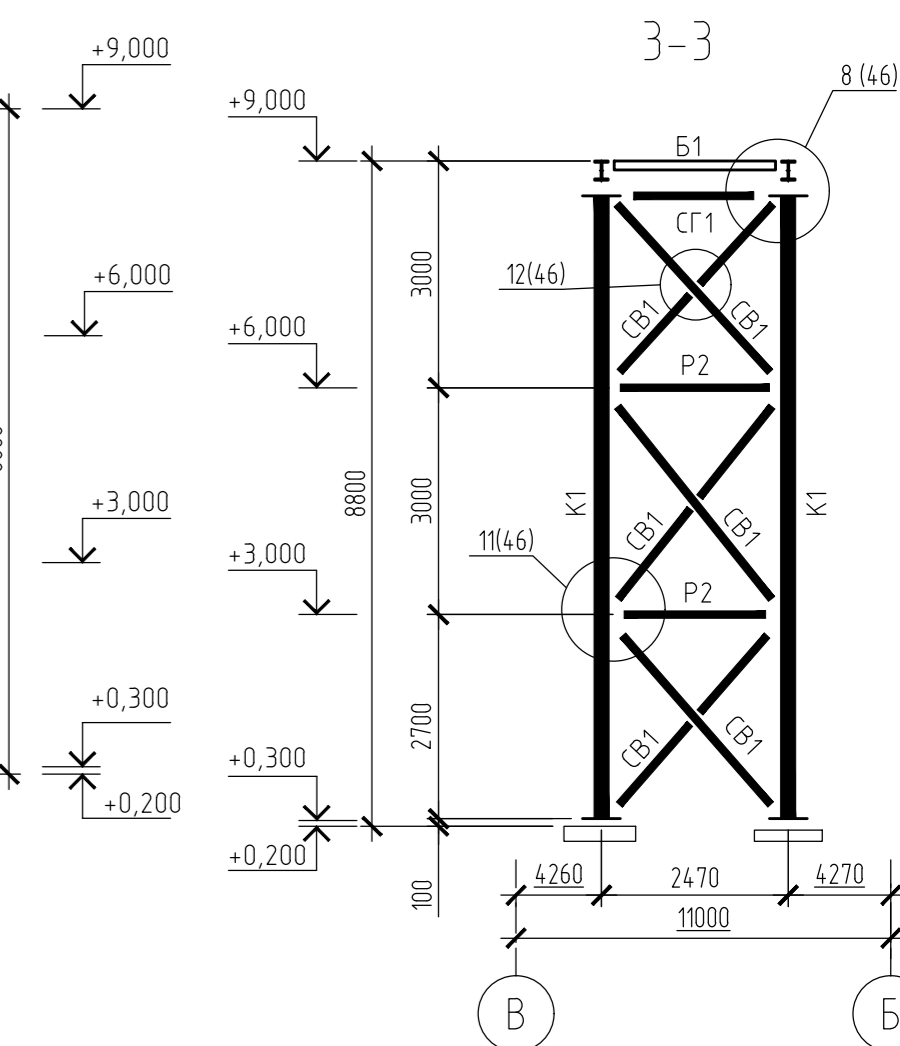
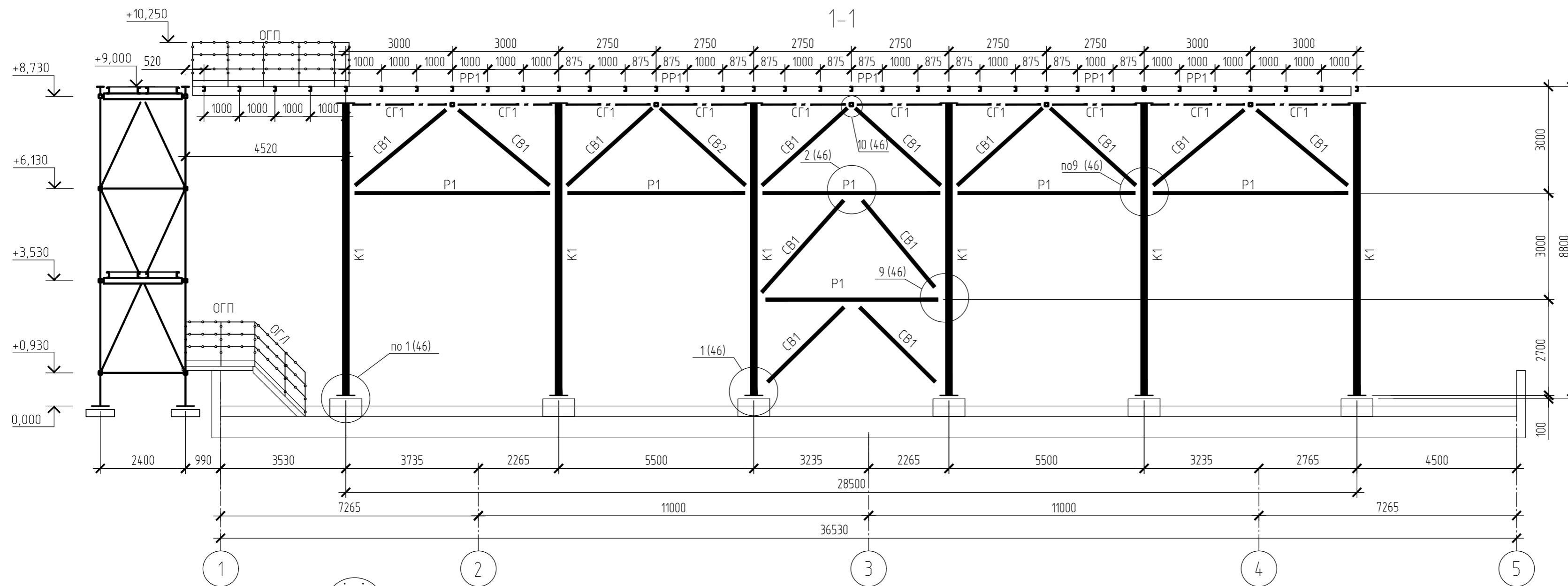
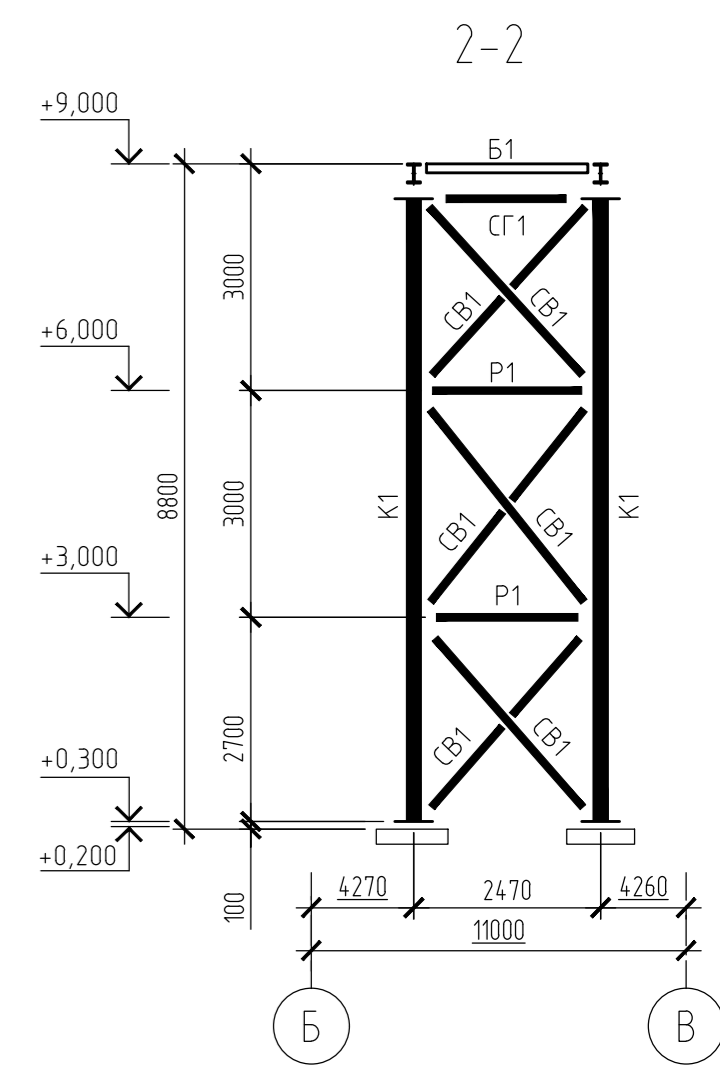
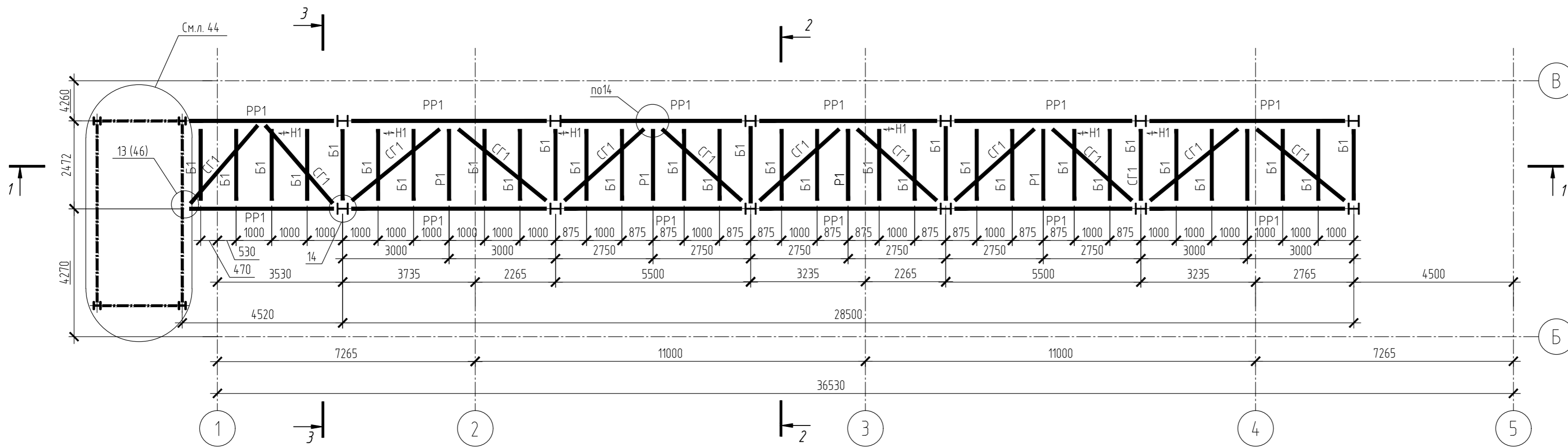
3-3



Согласовано:  
Информ. подл. Подпись и дата Взаимоб. N

ПСИ22060-КР2.1						ООО «Полипласт Новомосковск»		
Изм.	Копуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год		
Разработал	Глебович				30.01.23	Стация	Лист	Листов
Проверил	Ефренов				30.01.23	п	42	
Н. контр.	Бородин				30.01.23	Узел приема винилицетата (поз. 2). Схема расположения колонн и мостиков. Узлы 18-22		
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23			
						Формат А 1		

Схема расположения элементов площадки и шахтной лестницы на отм. +9.000



1. Ведомость элементов см. л. 53

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разработал	Глебович			30.01.23
	Проверил	Ефремов			30.01.23
	Н. кантр.	Бородина			30.01.23
	Нач. отд.	Калимулина			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.					
Узел приема винилацетата (поз. 2). Схема расположения элементов площадки и шахтной лестницы на отм. +9.000					
Стадия		Лист		Листов	
п		43			



Схема расположения элементов лестницы на отм. +1,200

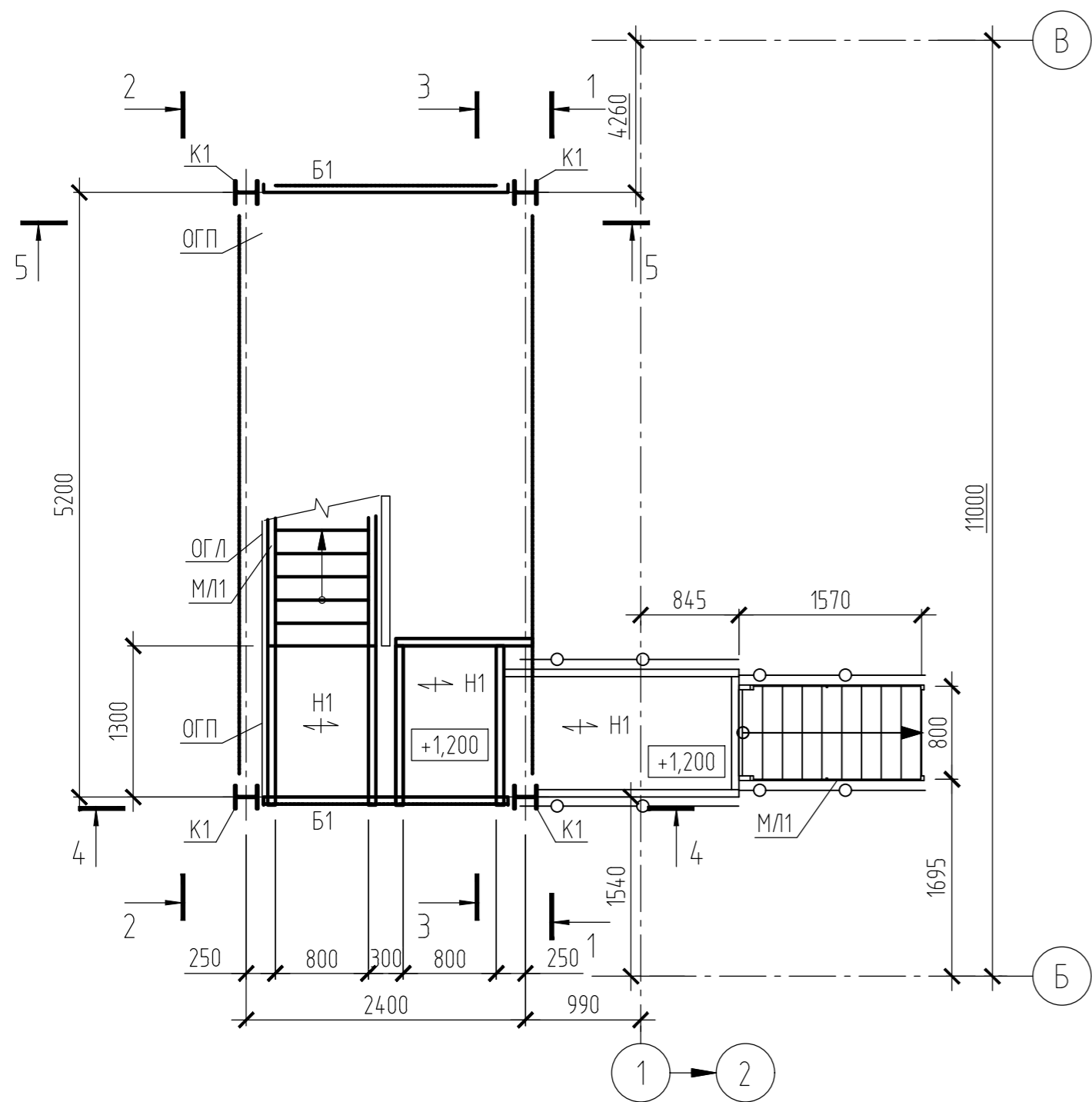


Схема расположения элементов лестницы на отм. +3,800...+6,400

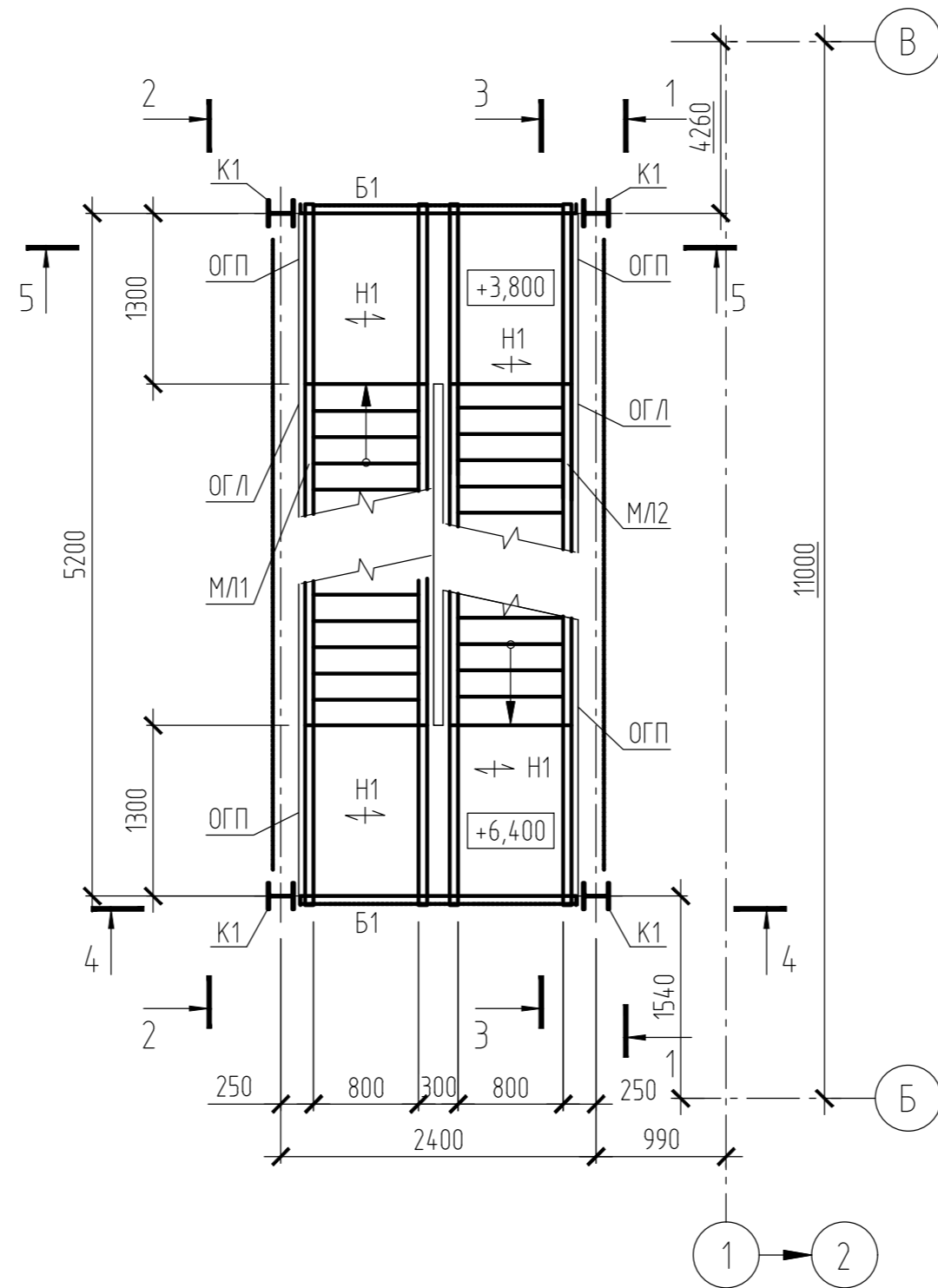
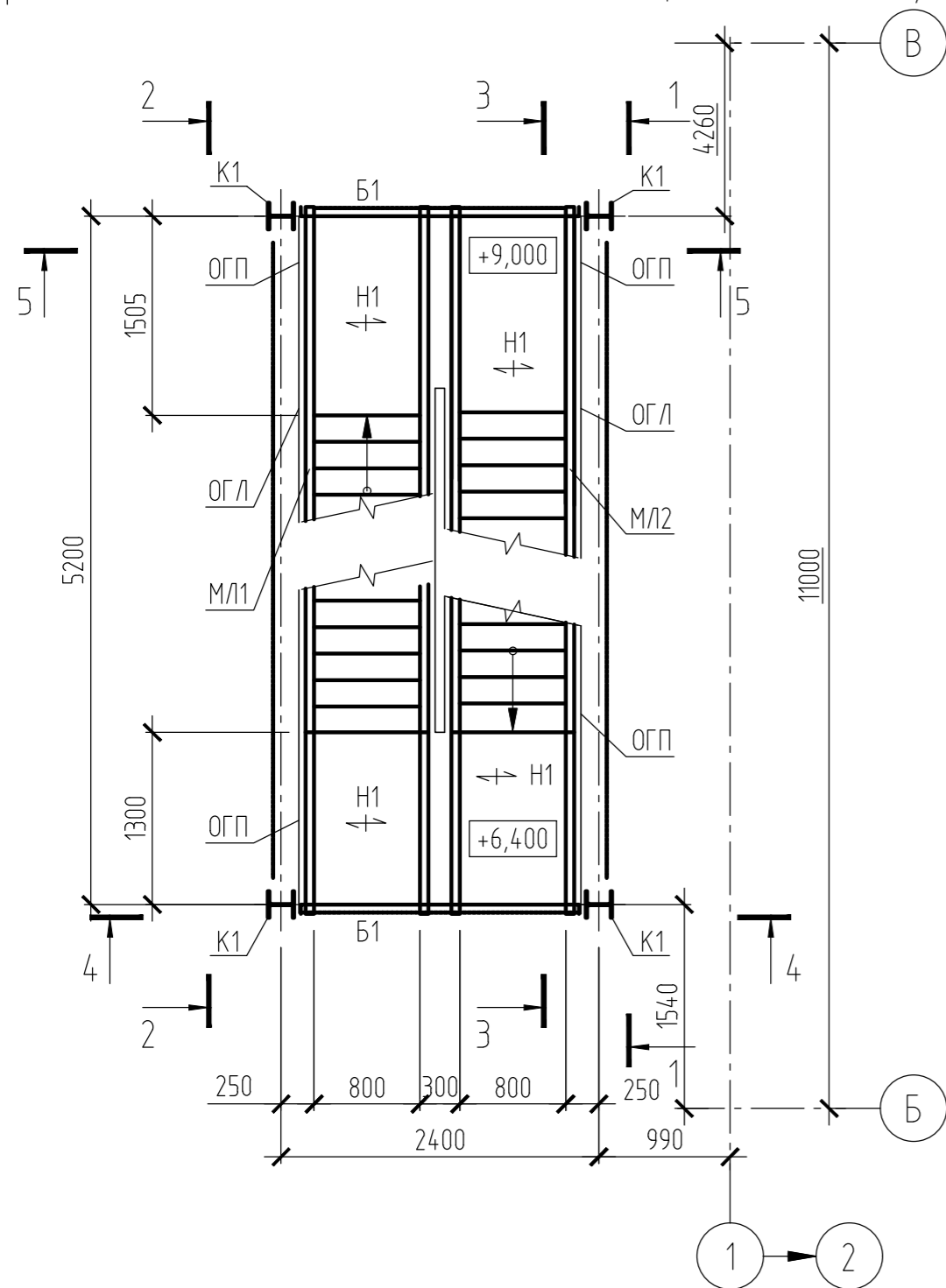


Схема расположения элементов лестницы на отм. +6,400...+9,000



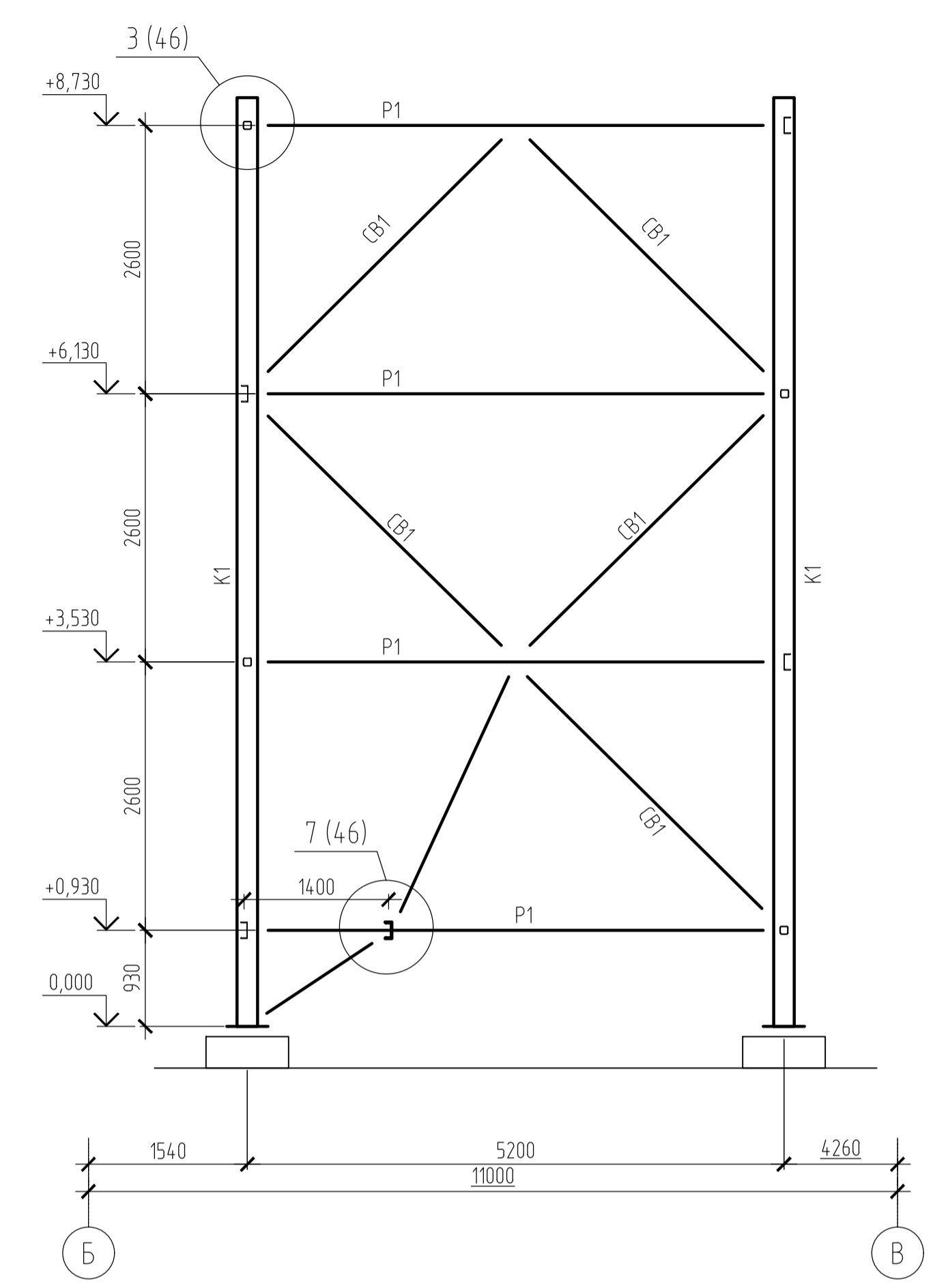
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Группа конструкции	Наименование или марка металла	Примечание	
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН·м				
К1			I 25K2				2	C245		
Б1			C 16П				4	C245		
Р1			Гн □ 120x6				4	C245		
СВ1			Гн □ 100x6				4	C245		
МЛ1		1	C 16П				3	C245	гнутый косоур	
		2	L 100x7					C245		
		3	SP 34x50 / 30x5(Zn) P2 по серии 1450.3-7.94.1-КМ1.3							шаг 200
		4	-t8						C245	
МЛ2		1	C 16П				3	C245	гнутый косоур	
		2	L 100x7					C245		
		3	SP 34x50 / 30x5(Zn) P2 по серии 1450.3-7.94.1-КМ1.3							шаг 200
ОГП		1	φ42,0x3,0				4	C245		
		2	L50x5					C245		
		3	L25x3					C245		
		4	-150x4					C245		
ОГЛ		1	φ42,0x3,0				4	C245		
		2	L50x5					C245		
		3	L25x3					C245		
		4	-150x4					C245		
Н1			SP 34x50 / 30x5(Zn)				3	C245	см. п. 2	

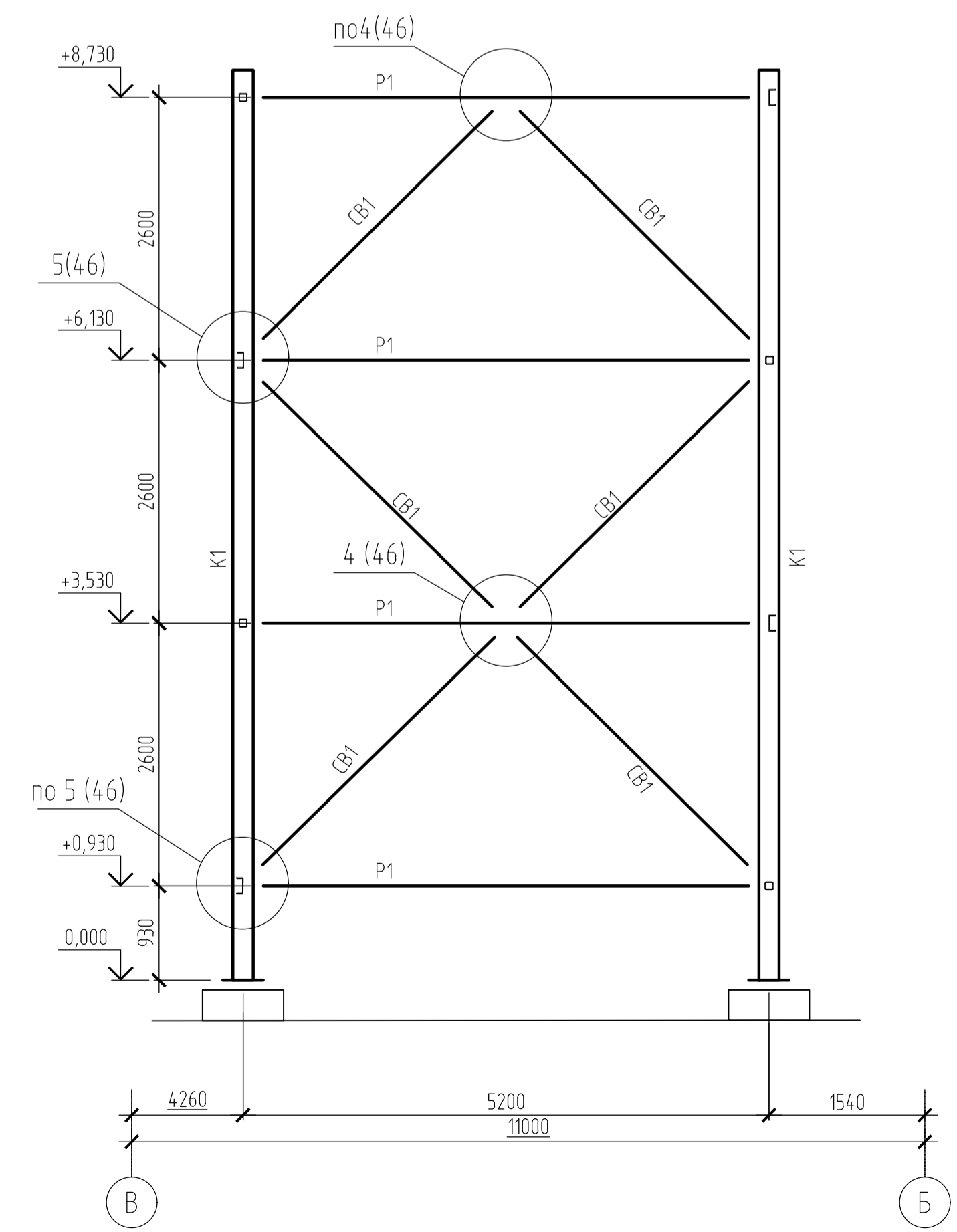
1. Разрезы 1-1..5-5 см. л.56.
2. Настил площадок (поз.Н1) и ступени лестничных маршей выполнить из стального решетчатого настила SP 34x50 / 30x5(Zn) с зубьями противоскольжения тип S4 по СТО 23083253-002-2017, состоящий из несущих полос 30x5 с шагом 34мм. Обрамление настила выполнить по типу А. Опираение настила - по верху балок. Решетки настила укладывать вплотную друг к другу с опиранием несущих полос настила на опорные балки (траверсы) и крепить в четырех местах по углам решетки. Решетки крепить с помощью стандартного зажима (прижимная скоба, болт, основание и четырехгранная гайка). Предусмотреть мероприятия против самооткручивания гаек. Лестницы и ограждения выполнены согласно требованиям ПБ 08-624-03 "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности". Ступени лестничного марша выполнить с уклоном 3° вовнутрь. Высота перильных ограждений должна быть не менее 1,25 м, высота нижнего пояса ограждения должна равняться 15 см, промежутки между отдельными поясами должны составлять не более 40 см. Ограждение площадок и лестничных маршей крепить к балкам по типу узлов серии 1450.3-7.94, вып.0.
- 3.

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Глебович				30.01.23
Проверил	Ефремов				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.					Стадия
Узел приема винилацетата (поз. 2). Схемы расположения элементов лестниц					Лист
					Листов
					п
					44

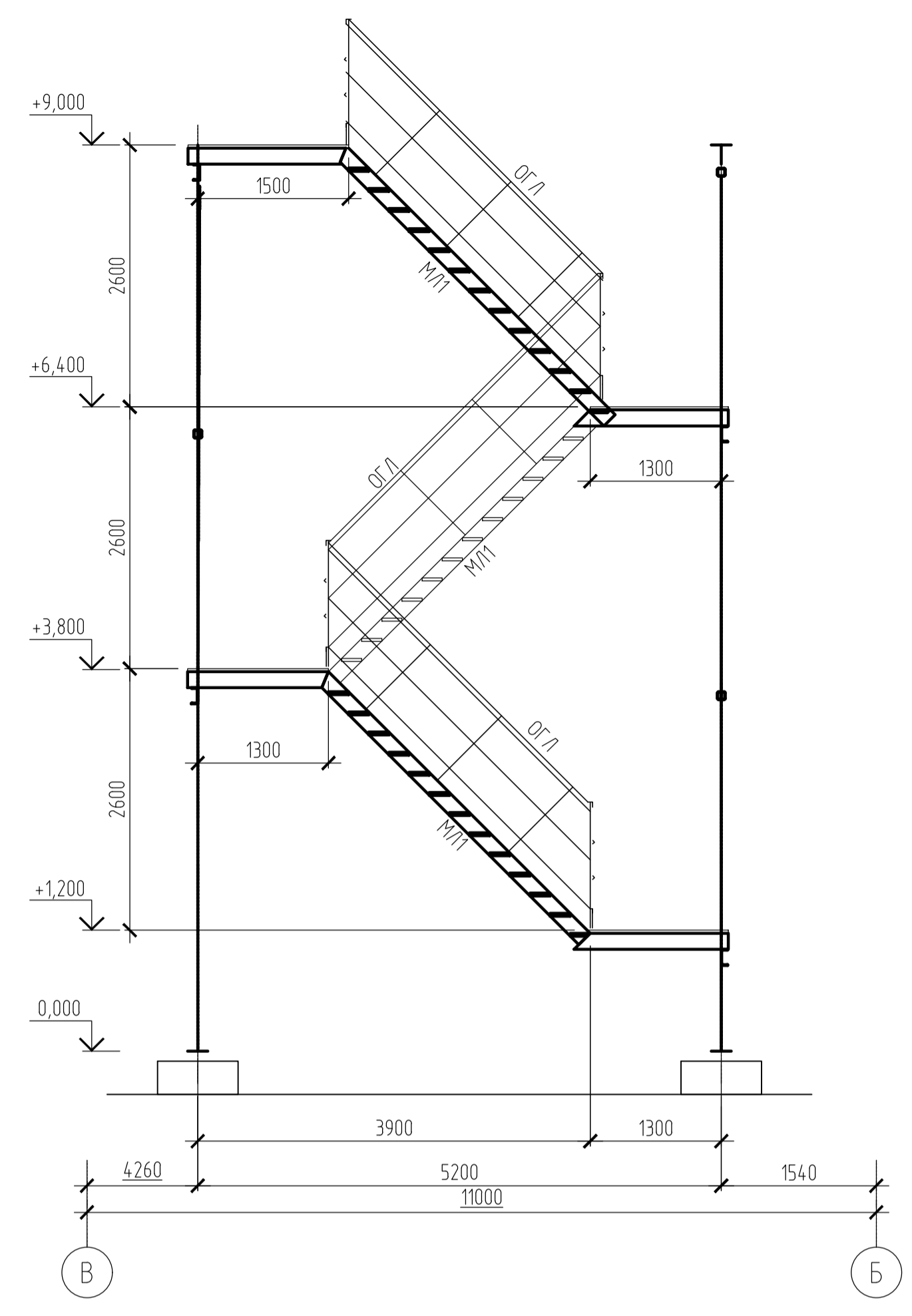
1 - 1



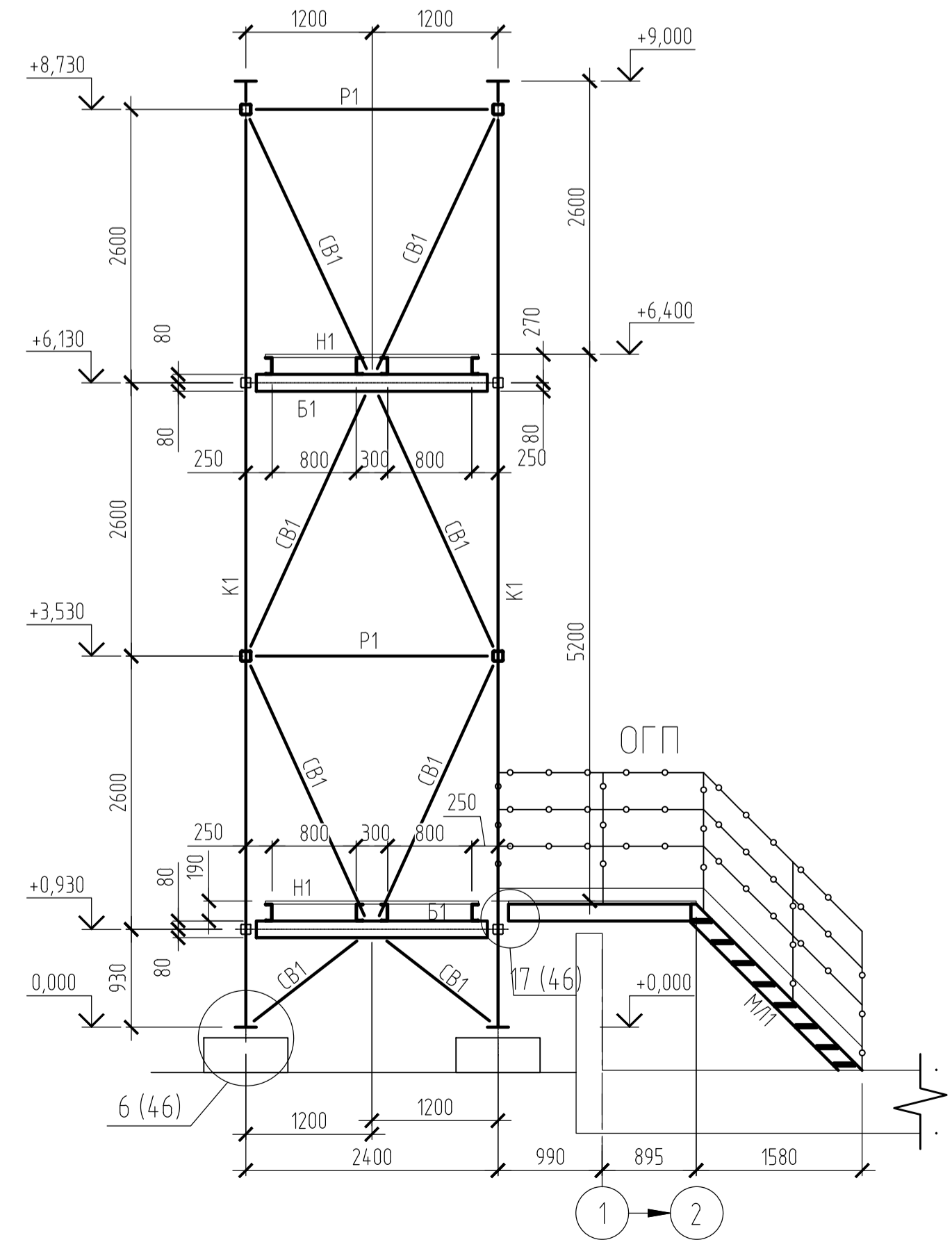
2 - 2



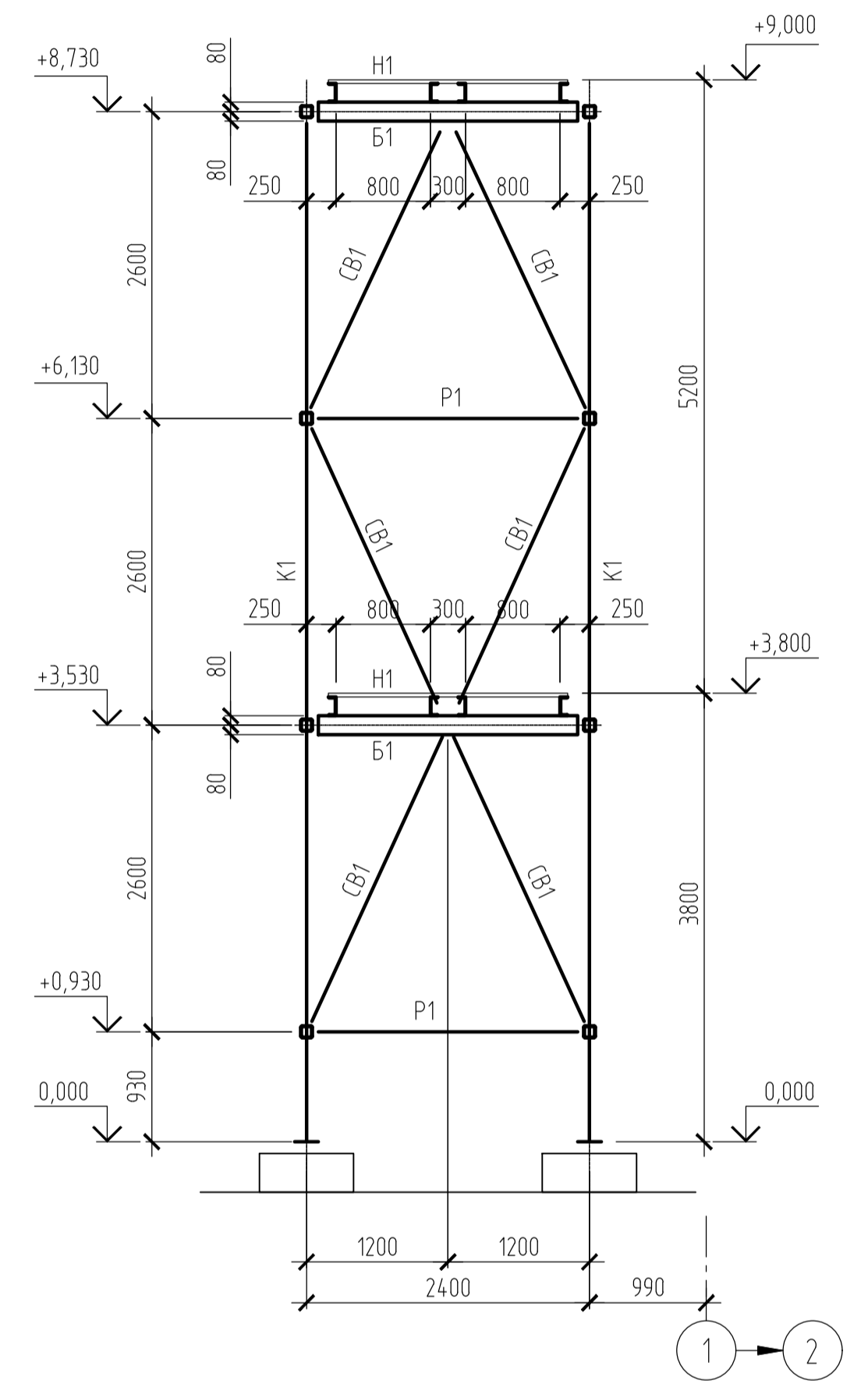
3 - 3




4 - 4



5 - 5

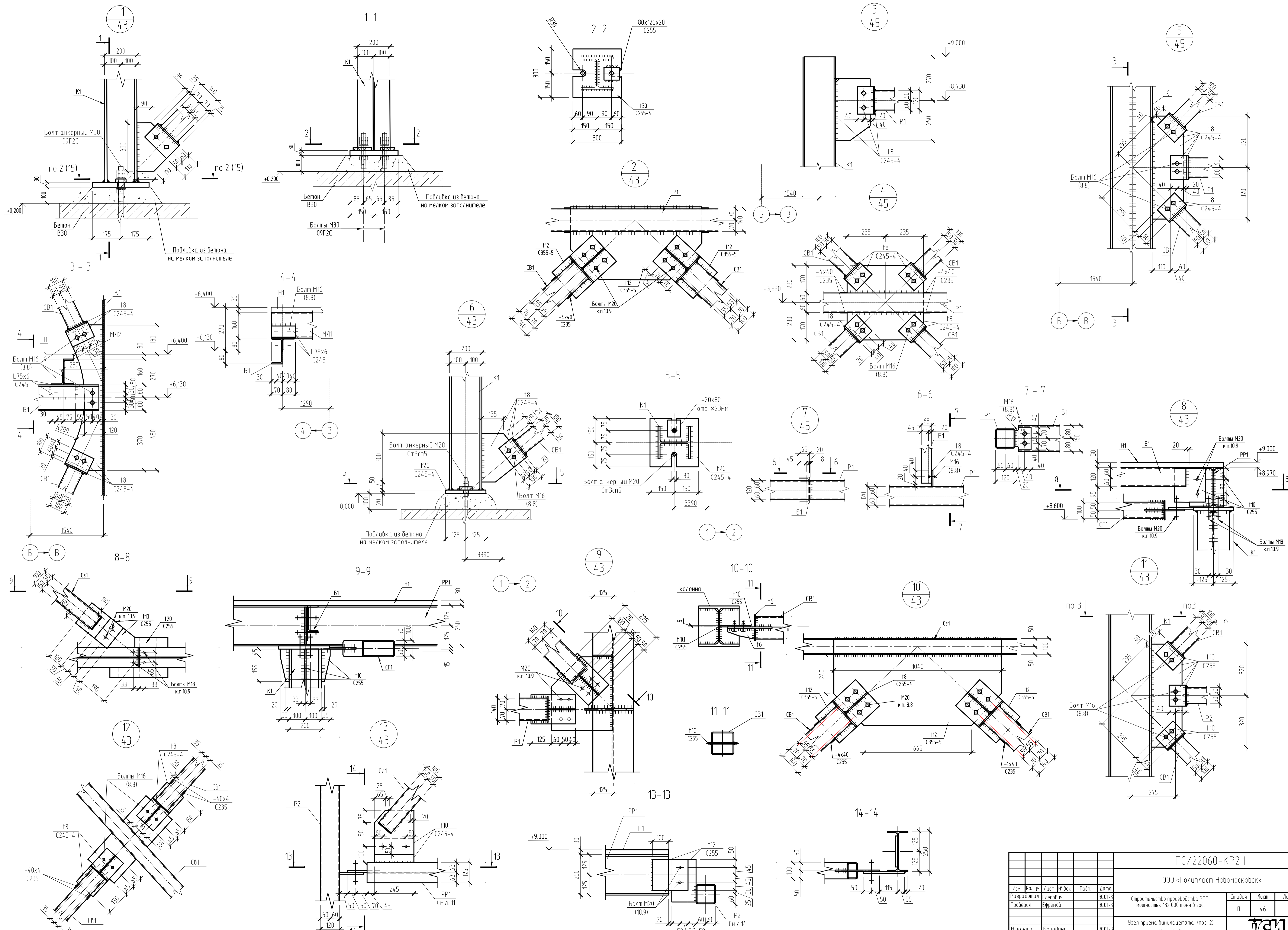


1. Ведомость элементов см. л. 55
2. На схемах указаны отметки верха настила
3. Лестницы и ограждения выполнены согласно требованиям ПБ 08-624-03 "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности". Ступени лестничного марша выполнены с уклоном 3° вовнутрь. Высота перильных ограждений должна быть не менее 1,25 м, высота нижнего пояса ограждения должна равняться 15 см, промежутки между отдельными поясами должны составлять не более 40 см. Ограждение площадок и лестничных маршей крепить к балкам по типу узлов серии 1.450.3-7.94, вып.0.

					ПСИ22060-КР2.1				
					ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год	Стандия	Лист	Листов
Разработал	Глебович				30.01.23		п	45	
Проверил	Ефренов				30.01.23	Узел приема винилицетата (поз. 2). Разрезы 1-1, 5-5	 Формат А 1		
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				

Согласовано:  
Инф.М. подл.  
Василин Н.  
Подпись и дата





Согласовано:	
Инж.М.подл.	Василиев Н.
Подпись и дата:	

ПСИ22060-КР2.1					ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
							п	46	
Н. контр.	Нач. отд.	Бородин	Калимулина	30.01.23	30.01.23	Узел прима винилицетата (ноз. 2).	Узлы 1.13		

Схема расположения баз колонн на отм. +0.000

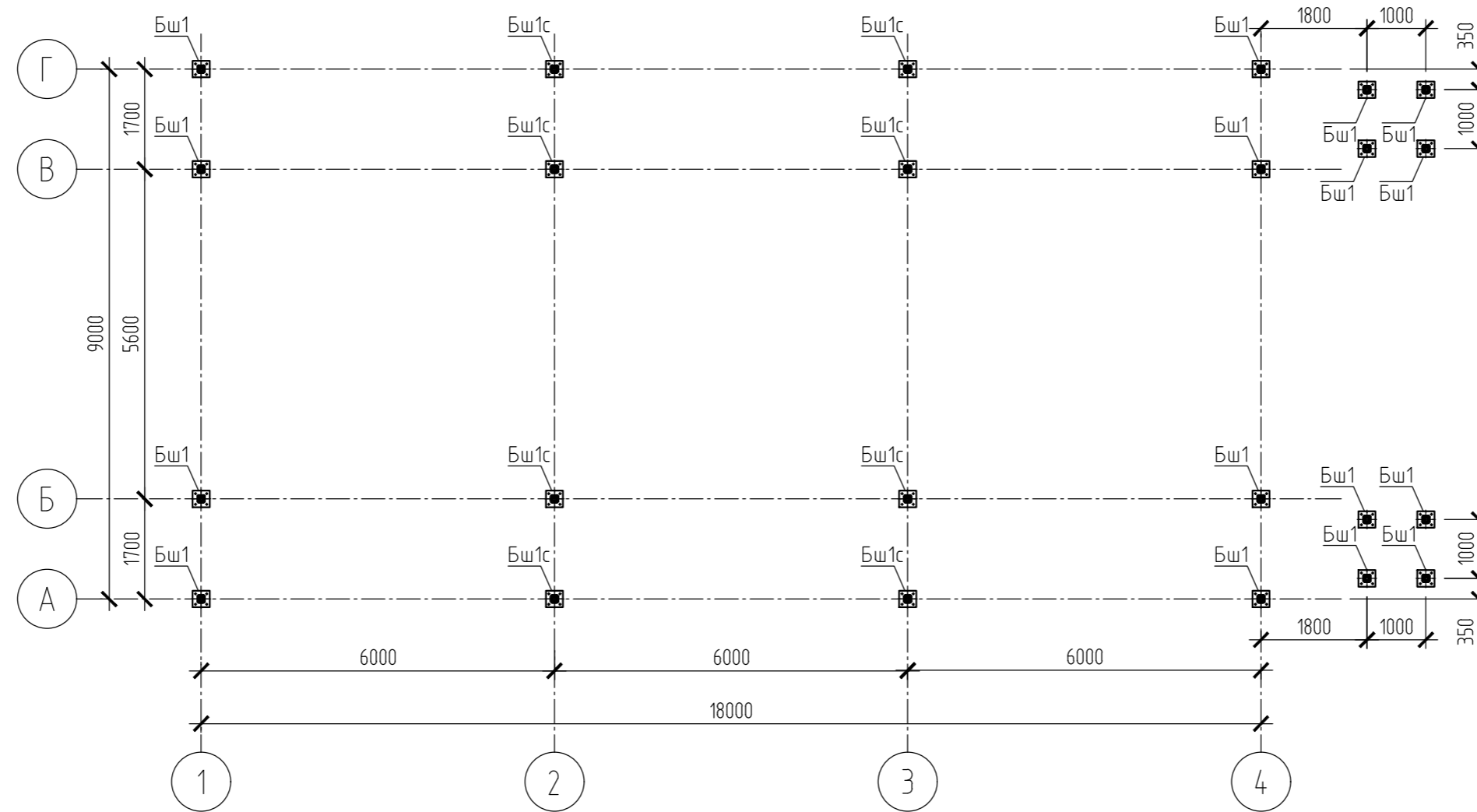
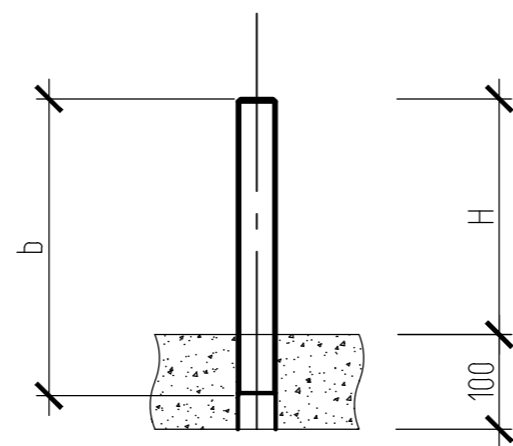


Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

Местоположение	Марка базы	Правило знаков	Усилие	N <sub>max</sub> (прижимная комб.)		N <sub>min</sub> (отрыбная комб.)		Примечание
				+M	-M	+M	-M	
по схеме	БШ1		N, кН					
			M <sub>x</sub> , кН*м					
			M <sub>y</sub> , кН*м					
			Q <sub>x</sub> , кН					
			Q <sub>y</sub> , кН					

Ось X совпадает с направлением цифровых осей на схеме расположения баз колонн.

Эскиз фундаментного болта



Размеры опорных плит баз колонн

Марка базы	Эскиз	Размеры		Болты фундаментные					Отметка низа опорных плит	Примечания	
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт.	C1, мм	C2, мм	H/b, мм			Сталь
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Бш1, Бш1с		300	200	M16	2	100	0	150/200	СтЗсп4	218,78	

- Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с заданием и СП20.13330.2016 (Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85)
- В таблицах приведены значения расчетных нагрузок, действующих по центрам тяжести колонн на отметке низа опорных плит.

Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ПСИ22060-КР2.1									
ООО «Полипласт Новомосковск»									
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Глебович				30.01.23		п	47	
Проверил	Ефремов				30.01.23	Площадка слива винилацетата из ж/д транспорта (поз. 2.4). Схема расположения баз колонн			
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23				

Схема расположения колонн

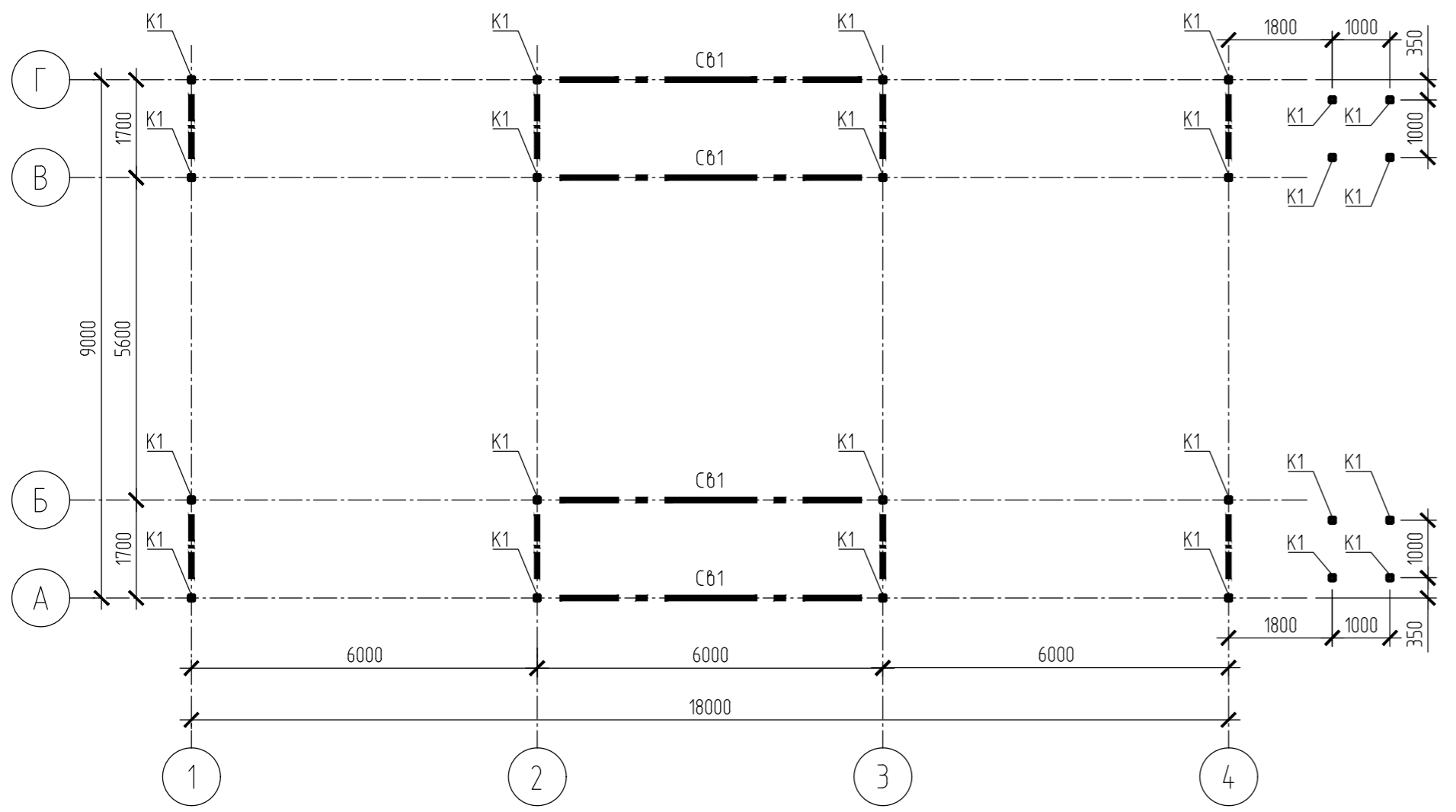
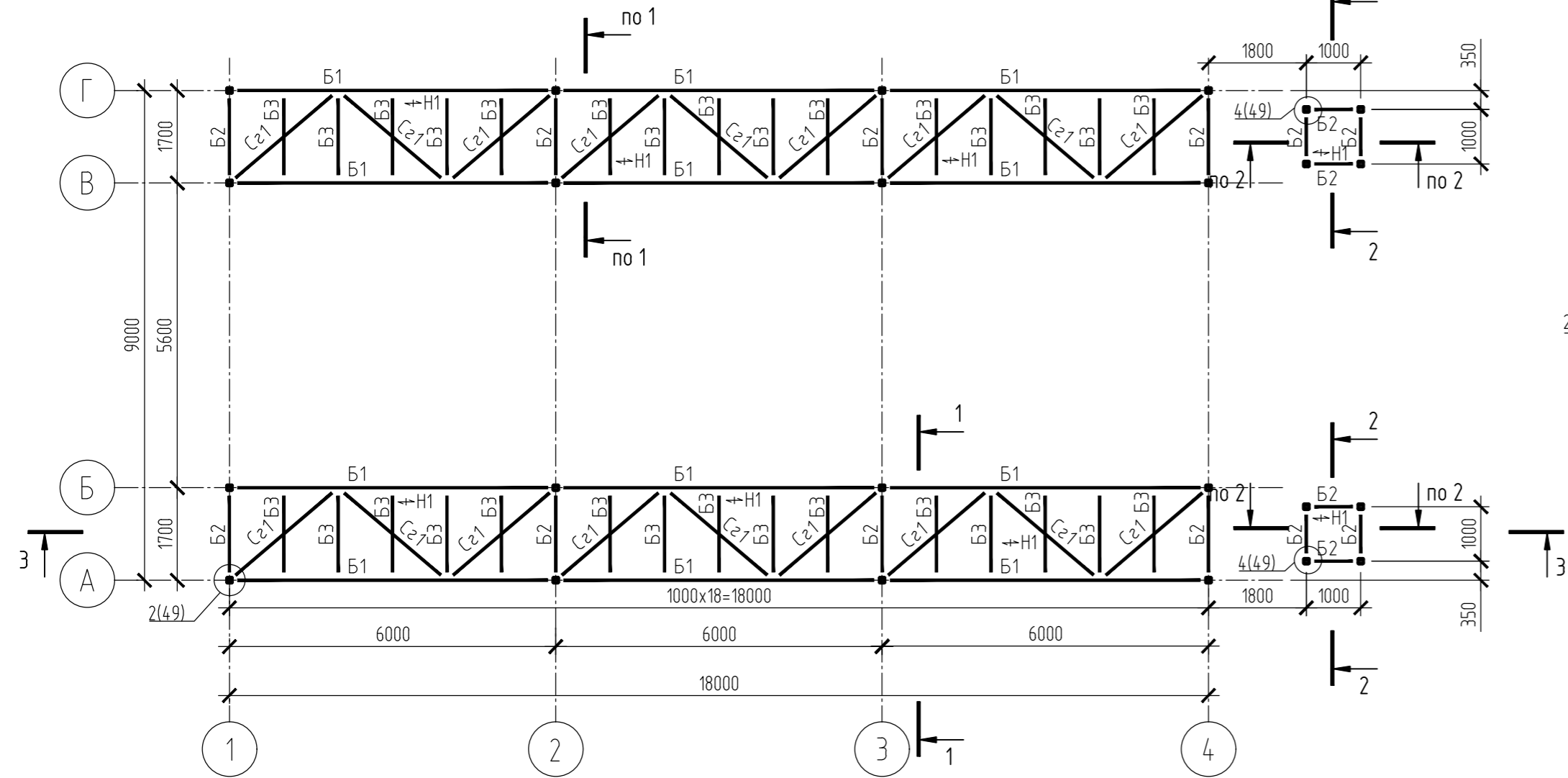
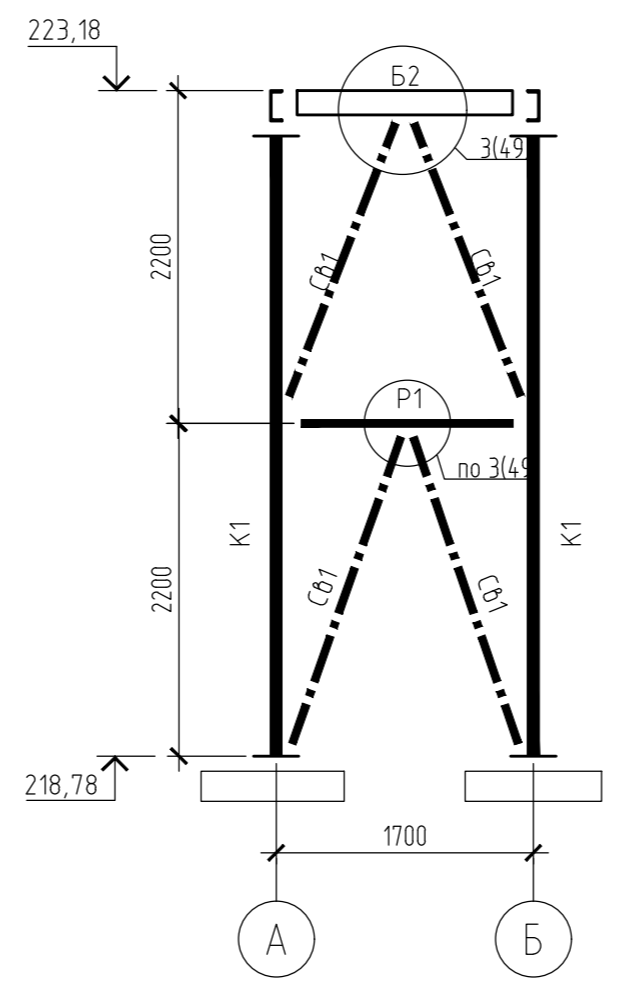


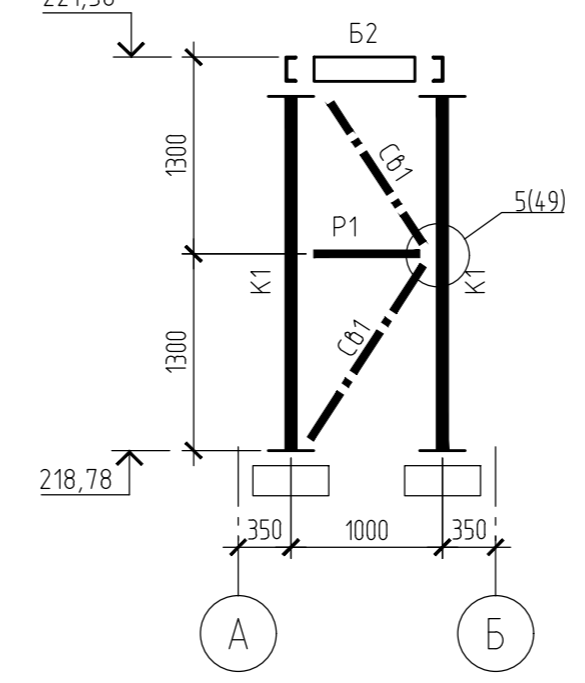
Схема расположения элементов площадок на отм. +4.500



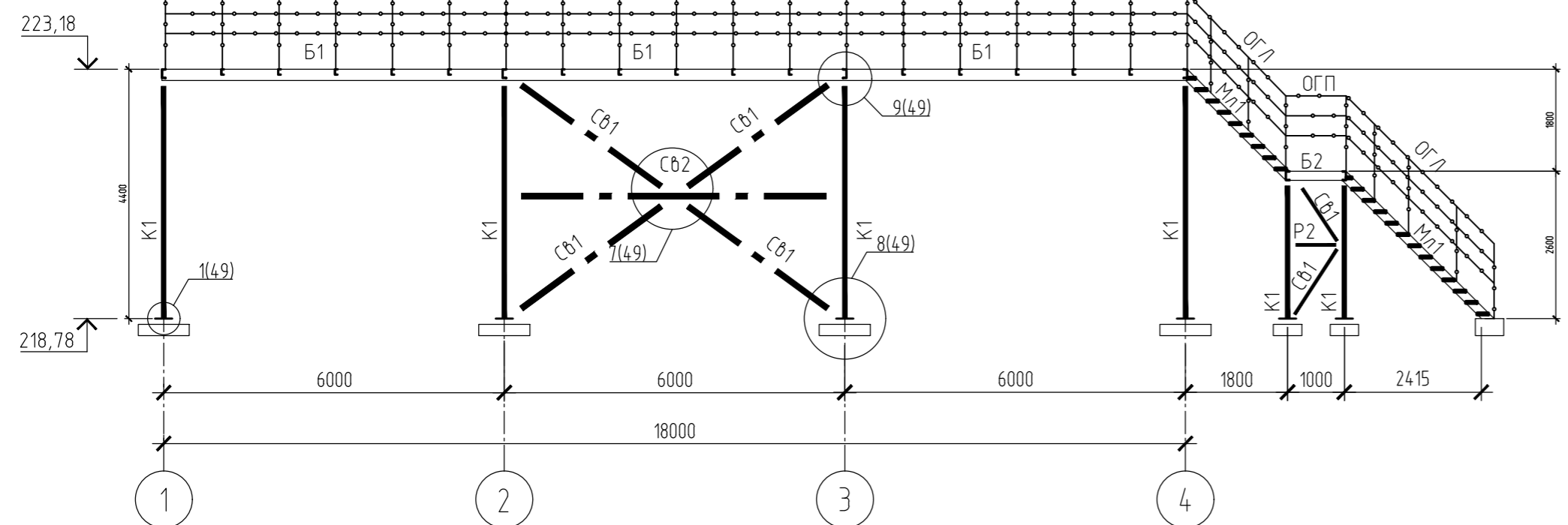
1-1



2-2



3-3



Ведомость элементов

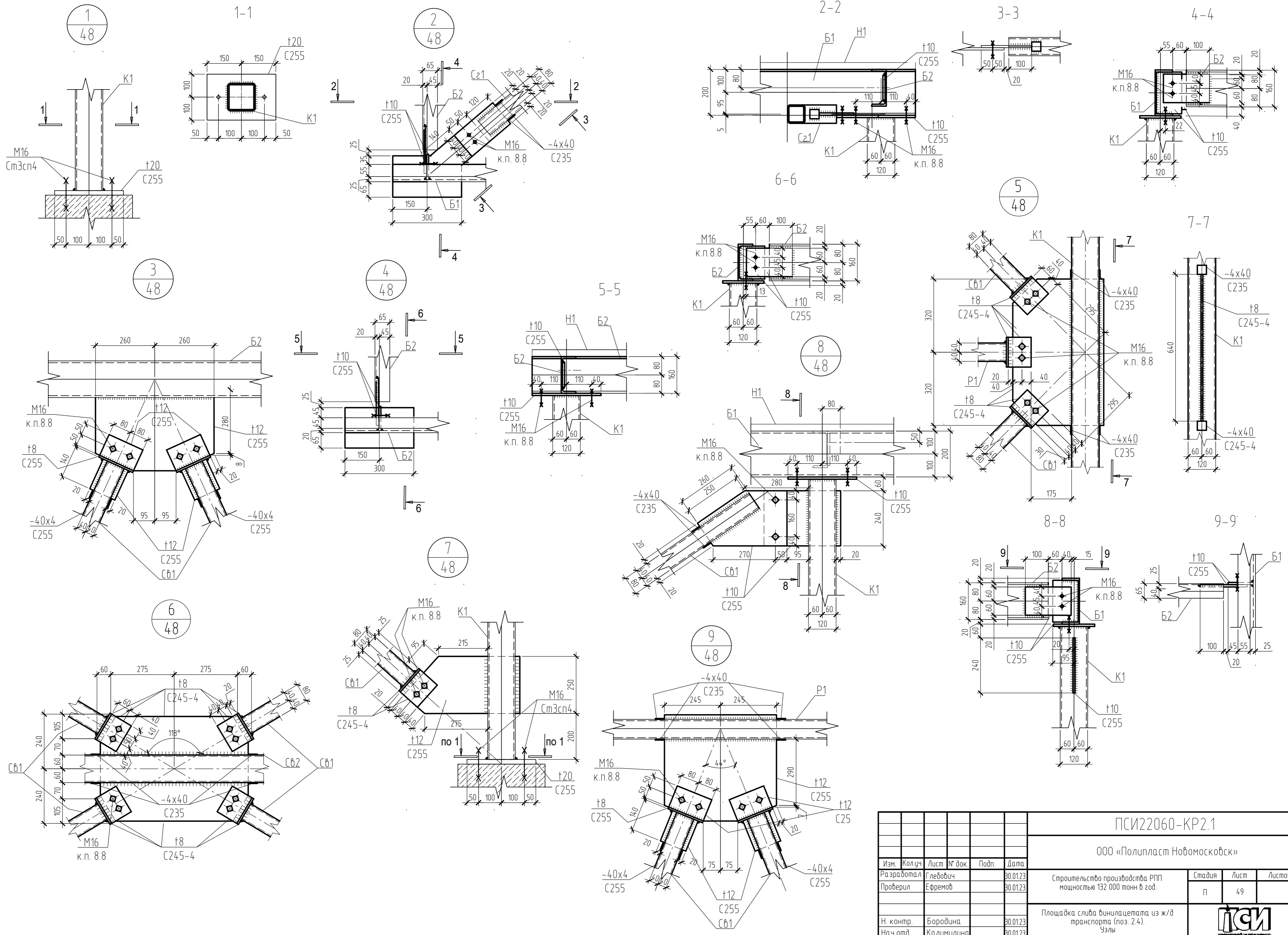
Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Группа конструктивной	Наименование или марка металла	Примечание	
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН·м				
K1			Гн □ 120x6				3	C255-4		
B1			С 20П				4	C255-4		
B2			С 16П				4	C245-4		
B3			С 10П				4	C245-4		
P1			Гн □ 80x6				4	C255-4		
Св1			Гн □ 80x6				4	C255-4		
Св2			Гн □ 120x6				4	C255-4		
Сз1			Гн □ 80x6				4	C255-4		
ОГП		1	φ42,0x3,0				4	C245-4		
		2	L50x5					C245-4		
		3	L25x3					C245-4		
		4	-150x4					C245-4		
МЛ1		1	С 16П				3	C245-4	гнутой косоур	
		2	L100x7					C245-4		
		3	SP 34x50 / 30x5(Zn) P2 по серии 1.450.3-7.94.1-КМ1.3							шаг 200
		4	-18					C245-4		
ОГЛ		1	φ42,0x3,0				4	C245-4		
		2	L50x5					C245-4		
		3	L25x3					C245-4		
		4	-150x4					C245-4		
H1			SP 34x50 / 30x5(Zn)			3	C245-4	см. п. 1		

1. Настил площадок (поз.Н1) и ступени лестничных маршей выполнены из стального решетчатого настила SP 34x50 / 30x5(Zn) с зубьями противоскольжения тип S4 по СТО 23083253-002-2017, состоящий из несущих полос 30x5 с шагом 34мм. Обрамление настила выполнить по типу А. Опирание настила - по верху балок. Решетки настила укладывать вплотную друг к другу с опиранием несущих полос на опорные балки (траверсы) и крепить в четырех местах по углам решетки. Решетки крепить с помощью стандартного зажима (прижимная скоба, болт, основание и четырехгранная гайка). Предусмотреть мероприятия против самооткручивания гаек.


2. Лестницы и ограждения выполнено согласно требованиям ПБ 08-624-03 "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности". Ступени лестничного марша выполнить с уклоном 3° вовнутрь. Высота перильных ограждений должна быть не менее 1,25 м, высота нижнего пояса ограждения должна равняться 15 см, промежутки между отдельными поясами должны составлять не более 40 см. Ограждение площадок и лестничных маршей крепить к балкам по типу узлов серии 1.450.3-7.94, вып.0.

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Глебович				30.01.23
Проверил	Ефремов				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.					Стация
Площадка слива винилацетата из ж/д транспорта (поз. 2.4).					Лист
Схема расположения элементов площадок на отм +9.000. Схема расположения колонн					Листов
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23
Формат А2					

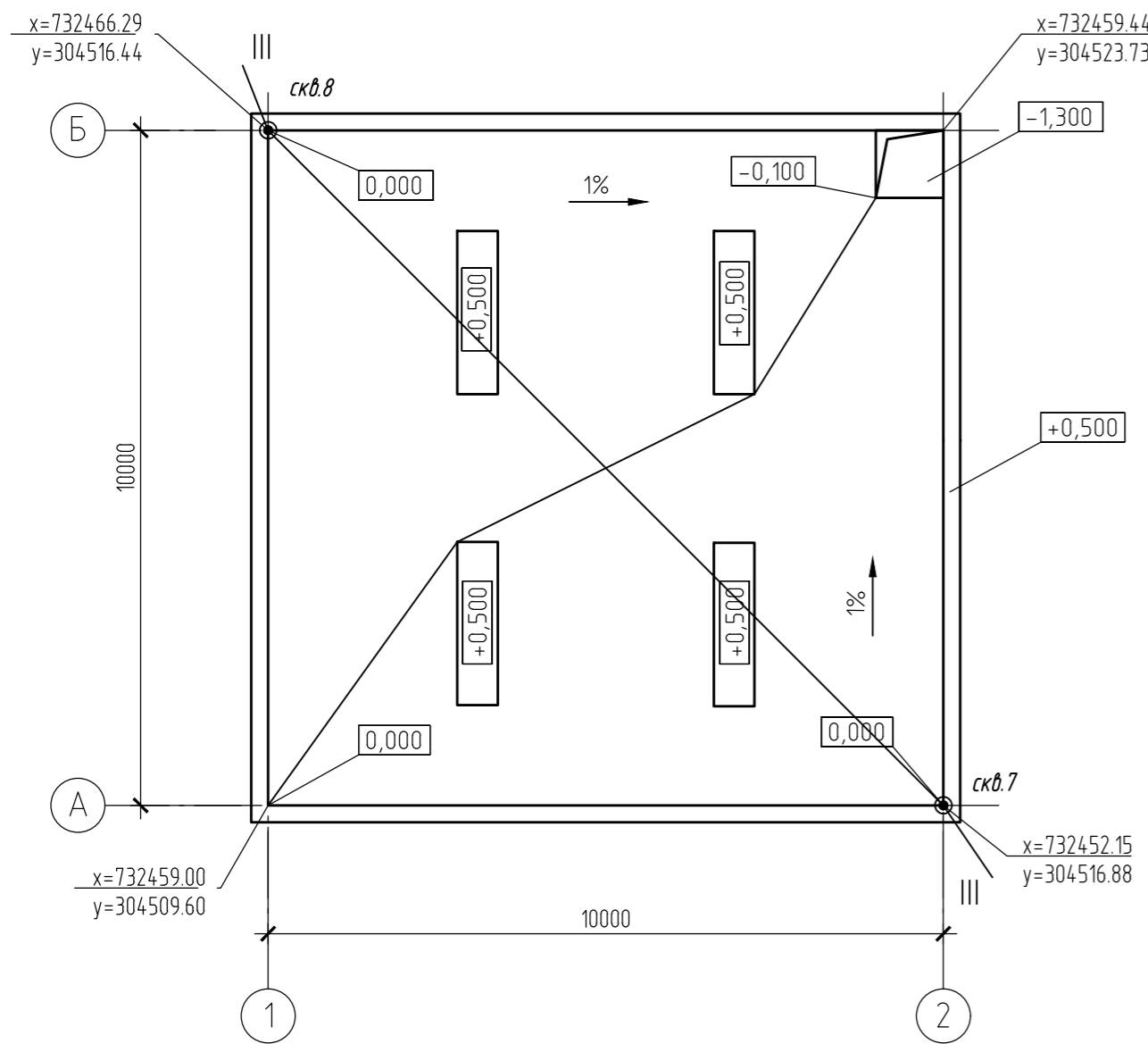
Согласовано:  
 Инв.№ подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам.инв. № \_\_\_\_\_



Создано:	
Проверено:	
Информ. подл.:	
Подп. и дата:	
Взам. инж.н:	

ПСИ22060-КР2.1				
ООО «Полипласт Новомосковск»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Глебович			30.01.23
Проверил	Ефремов			30.01.23
Н. контр.	Бородина			30.01.23
Нач.отд.	Калимулина			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист
Площадка слева винилацетата из ж/д транспорта (поз. 2.4). Узлы			п	49
Листов				

# Схема расположения фундаментной плиты Пм1



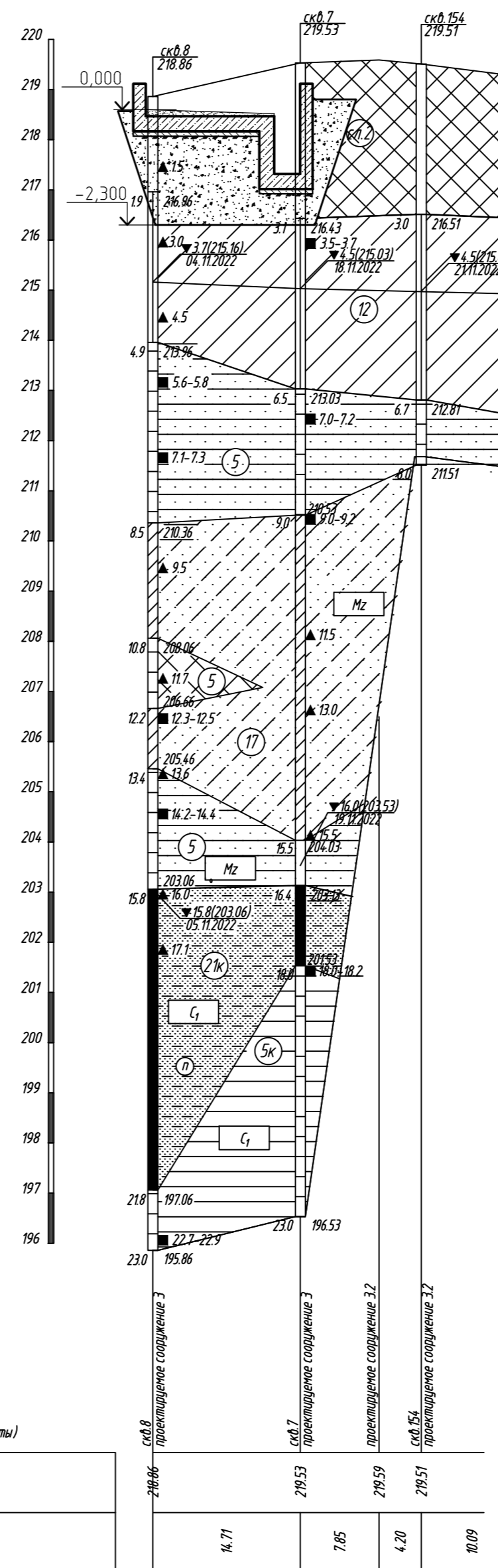
## Спецификация к схеме расположения плит фундаментных

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Пм1	л.51	Плита фундаментная монолитная Пм1	1		

М 1: 500 - по горизонтали  
 М 1: 100 - по вертикали  
 М 1: 100 - по вертикали (грунты)

Отметка земли, м
Расстояние, м

## Инженерно-геологический разрез III-III



## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

$t_{Q_{IV}}$	СЛ.2		Техногенный (насыпной) грунт, табл.1-1, №35
$f,lgO_{дп}$	11		Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый; табл.1-1, №35а
$f,lgO_{дп}$	12		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный; табл.1-1, №35б
$f,lgO_{дп}$	13		Суглинок легкий пылеватый мягкопластичный; табл.1-1, №35а
Mz	5		Глина легкая песчанистая полутвердая; табл.1-1, №8д
Mz	17		Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
Mz	21		Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
G <sub>1</sub>	17к		Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
G <sub>1</sub>	21к		Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
G <sub>1</sub>	5к		Глина легкая пылеватая полутвердая; табл.1-1, №8д
	12		Номер инженерно-геологического элемента
			Песчанистость
			Глинистость
		$f,lgO_{дп}$	Стратиграфический индекс
		a)	Границы инженерно-геологических элементов и геологических слоев;
		b)	Границы разведанной глубины геологического строения

Уровень грунтовых вод (Совмещенный водоносный горизонт Q+Mz):  
 в числителе - установившийся, глубина, абсолютная отметка, м  
 в знаменателе - дата замера

Уровень грунтовых вод (водоносный горизонт G<sub>1</sub>):  
 в числителе - установившийся, глубина, абсолютная отметка, м  
 в знаменателе - дата замера

Буродая скважина:  
 (номер скважины, абсолютная отметка)  
 слева - глубина подошвы слоя и забоя скважины, м;  
 справа - абсолютная отметка подошвы слоя и забоя, м  
 Точка отбора образцов грунта (глубина опробования, м):  
 ▲ 2.0 - грунта с нарушенной структурой;  
 ■ 2.7-2.9 - грунта с ненарушенной структурой;  
 ● 2.5 - проба воды

Графическое обозначение показателя текучести и степени водонасыщения грунтов

	Глина полутвердая
	Суглинок тугопластичный
	Суглинок мягкопластичный
	Супесь пластичная
	Песок водонасыщенный

1. За относительную отметку 0,000 принят верх чистого пола поддона, что соответствует абсолютной отметке 218,60.

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
				п	50
Узел приема едкого натра (поз. 3)					
Схема расположения фундаментной плиты Пм1. Инженерно-геологический разрез III-III					
Н. контр.	Бородина			30.01.23	
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23	

Плита Пм1 (опалубка)

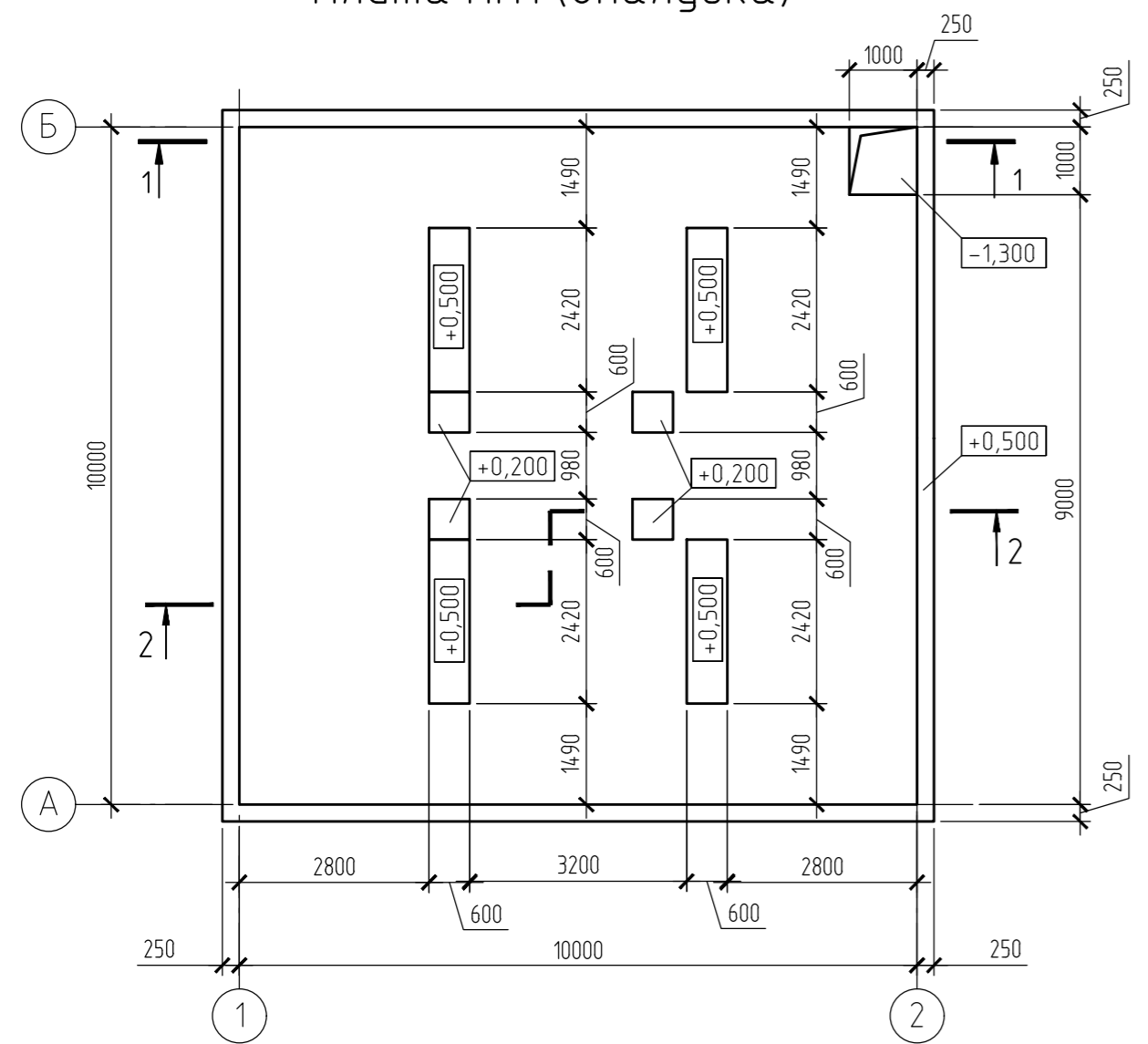
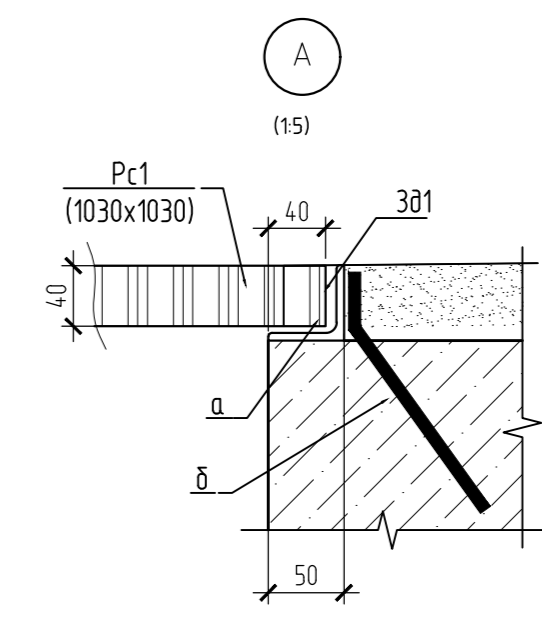
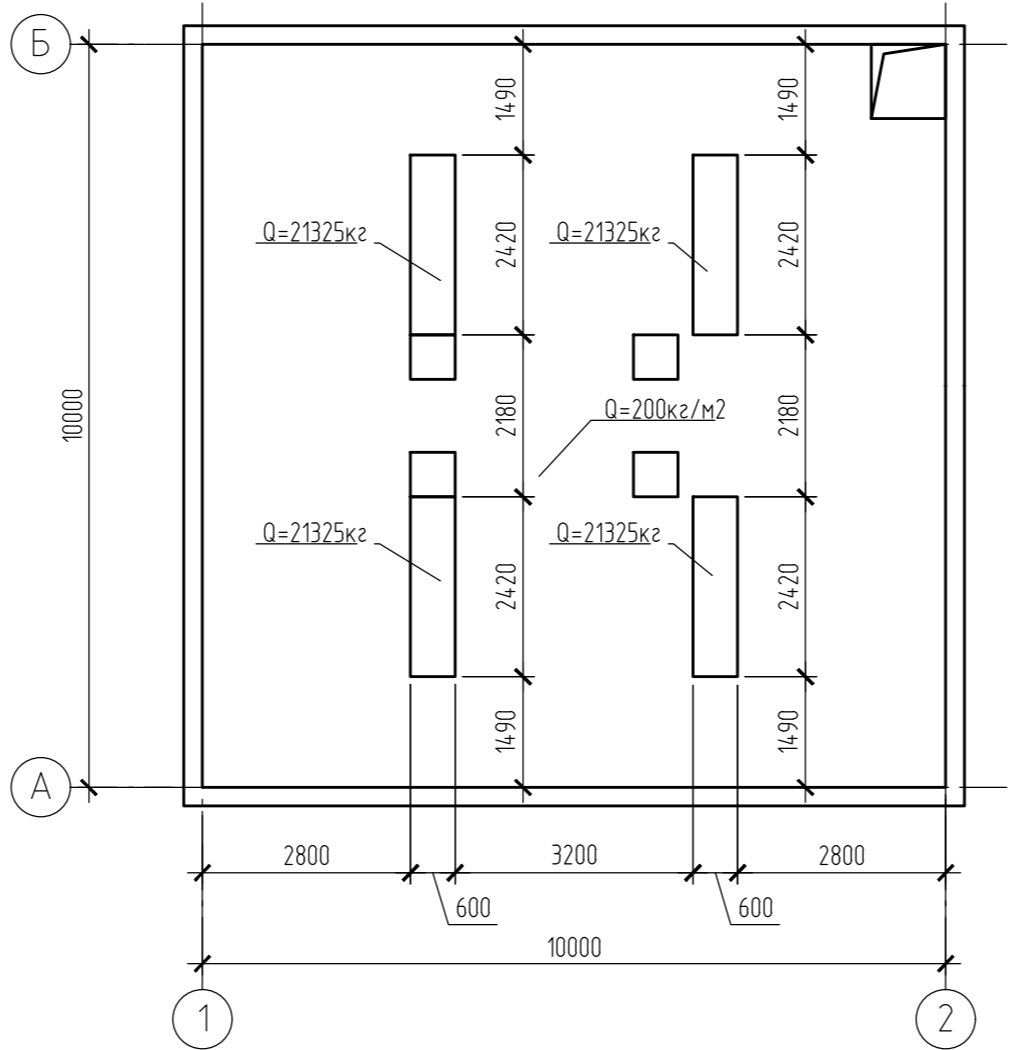
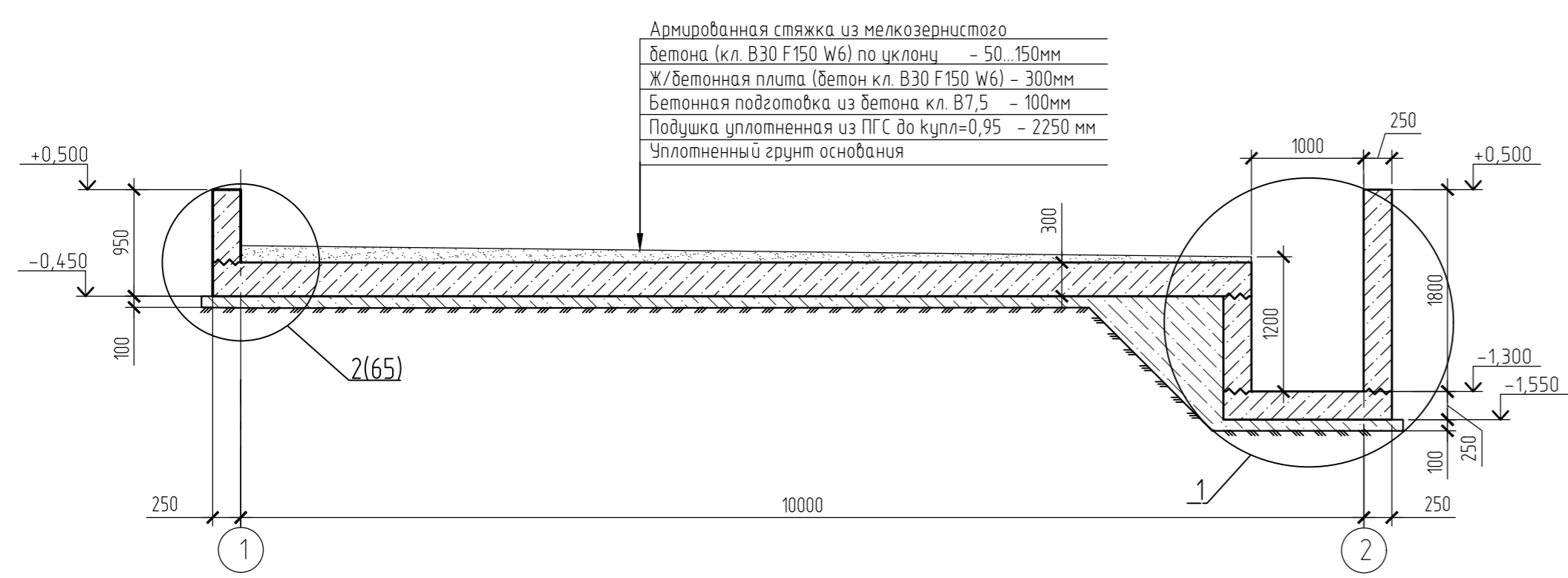


Схема нагрузок на плите Пм1

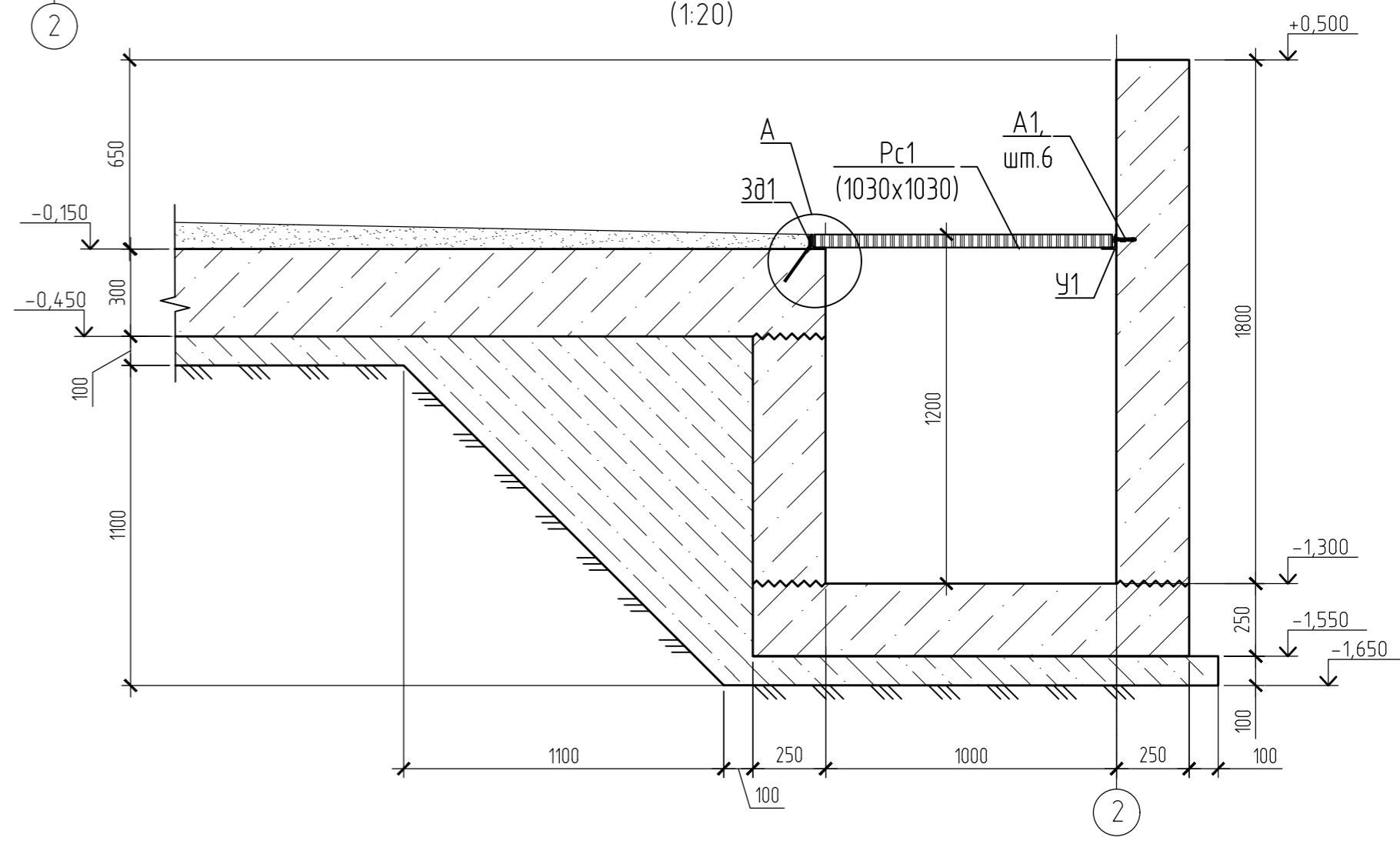
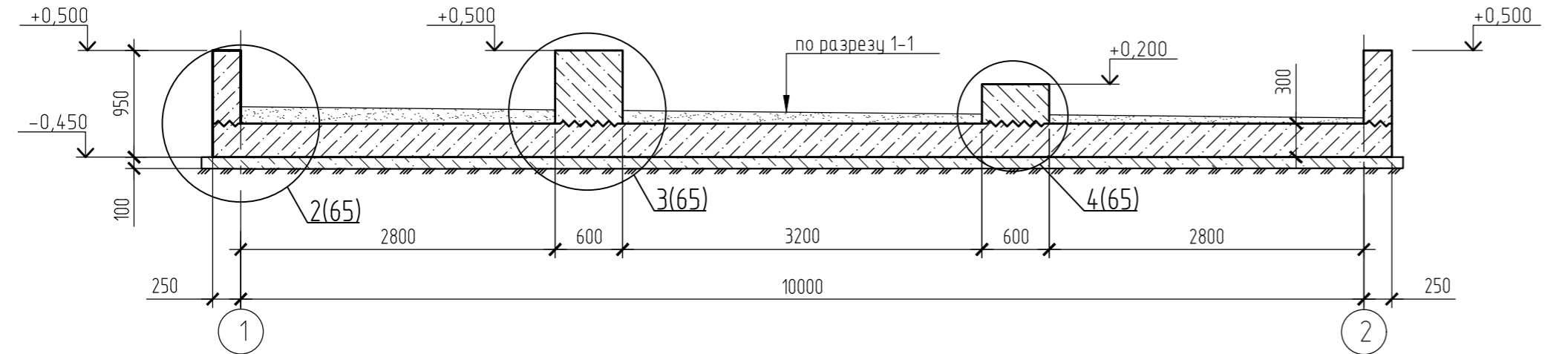


1 (опалубка) (1:20)


1-1



2-2

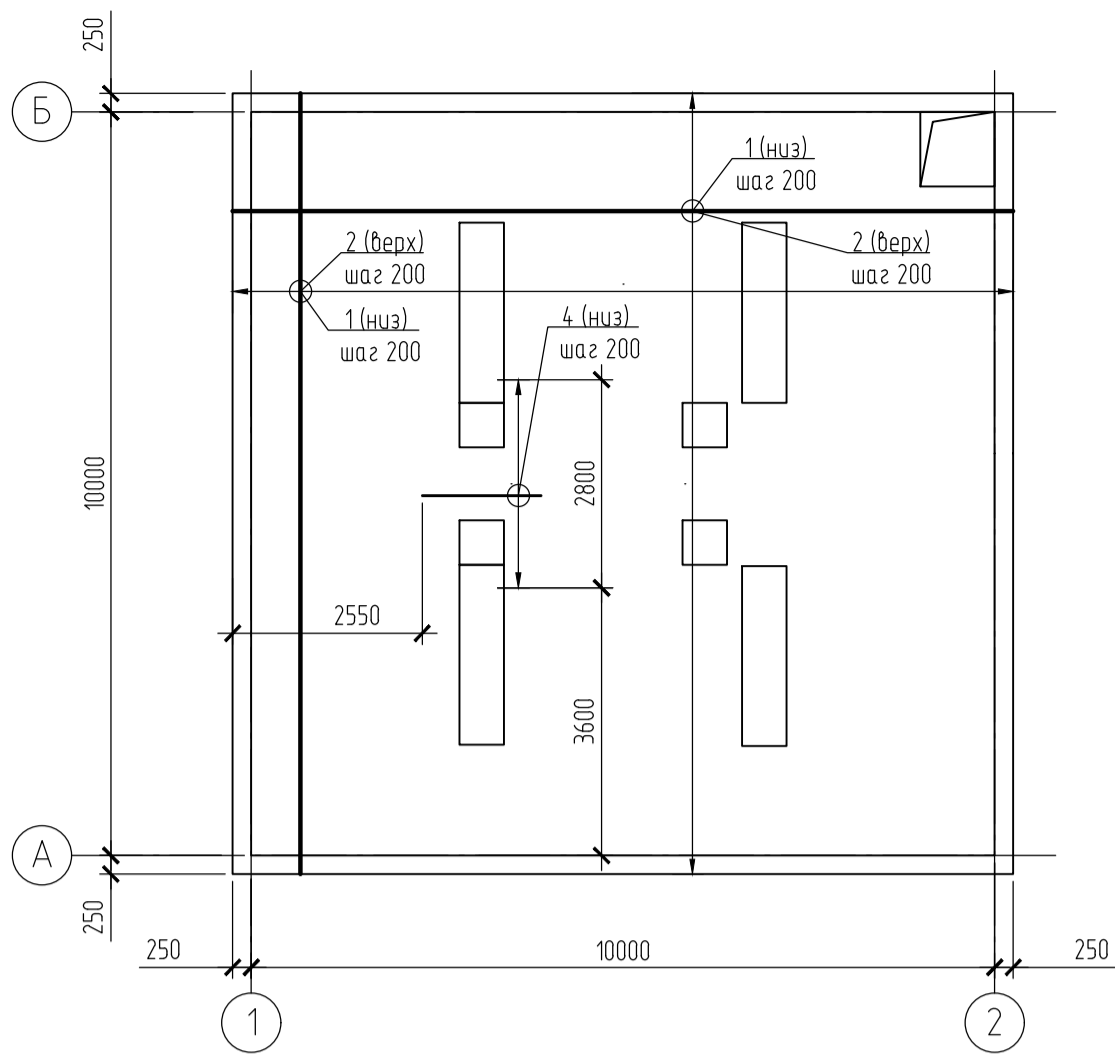


1. Основанием плиты является уплотненная подушка из песка средней крупности с Кулл=0,98. Уплотнение выполнять слоями 200-300 мм.
2. Под плитой выполнить бетонную подготовку из бетона В7,5 с размерами на 100 мм больше в каждую сторону по подше плиты.
3. Боковые поверхности, соприкасающиеся с грунтом покрыть битумно-полимерной мастикой Техноколь по подготовленной праймером поверхности.
4. Нагрузки на схеме нагрузок даны в нормативных значениях по заданию Технологического отдела.
5. Анкер А1 - болт анкерный БСР М8х85У3.1 по ГОСТ 28778-90.

ПСИ22060-КР2.1				
ООО «Полипласт Новомосковск»				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Ефремов	30.01.23		
Проверил	Новосильцев	30.01.23		
Н. контр.	Бородина	30.01.23		
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23		
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист
			п	51
Узел приема едкого натра (поз. 3) Плита Пм1 (Опалубка). Схема нагрузок на плите Пм1. Узел 1. Узел А			 ПРОМСТРОЙ ИЗОМАТЕРИАЛ	
Формат А2				

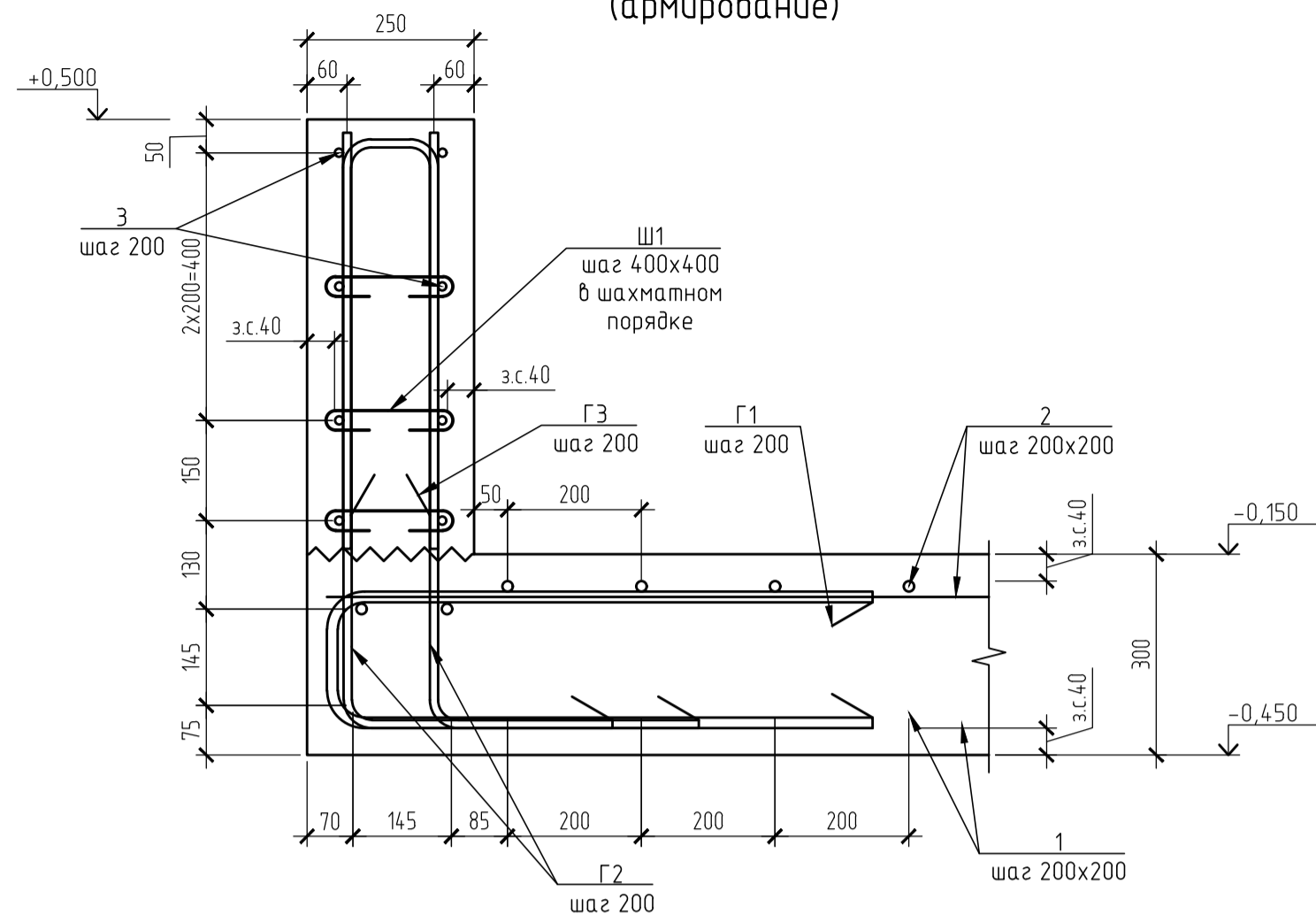
Согласовано:  
 Взам.инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв.№ подл.

Плита Пм1 (армирование)



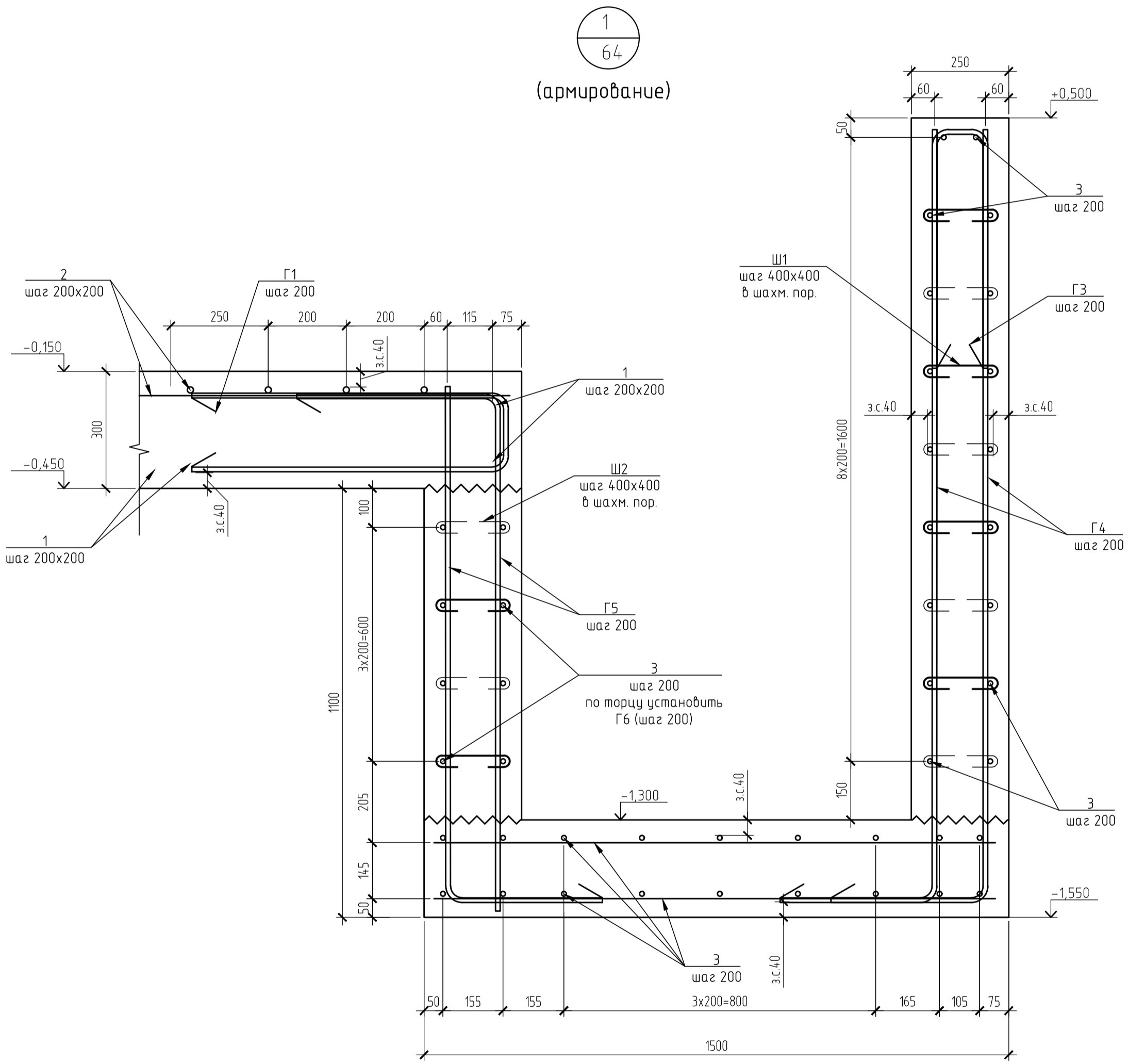
2  
64

(армирование)



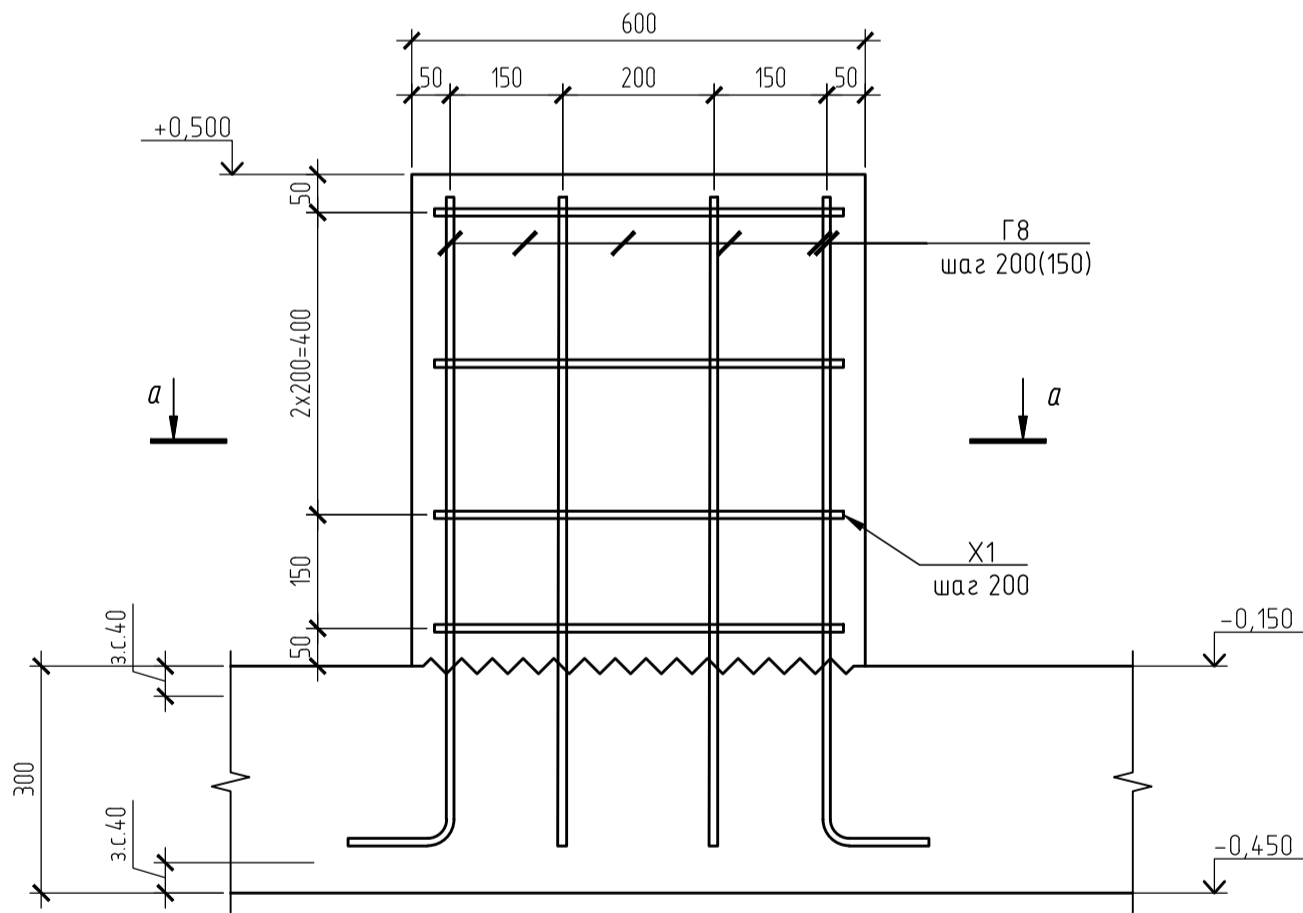
1  
64

(армирование)



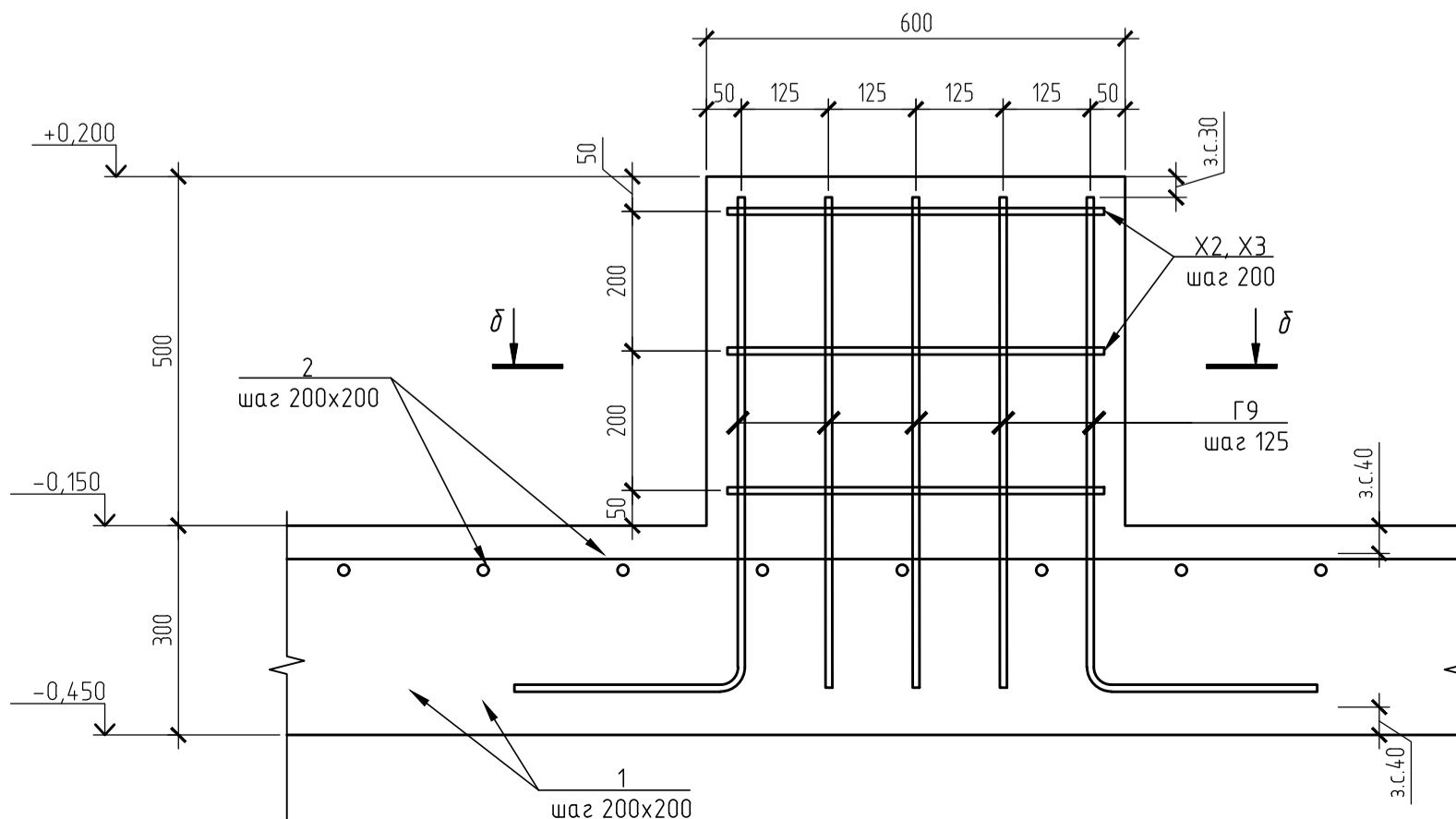
3  
64

(армирование)



4  
64

(армирование)



Ведомость деталей

Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	12 A500C		Ш1	8 A240	
Г2	12 A500C		Г8	12 A500C	
Г3	12 A500C		X1	10 A500C	
Г4	12 A500C		Ш1	8 A240	
Г5	12 A500C		Г9	10 A500C	
Г6	12 A500C		X2	10 A500C	
Г7	8 A240		X3	10 A500C	

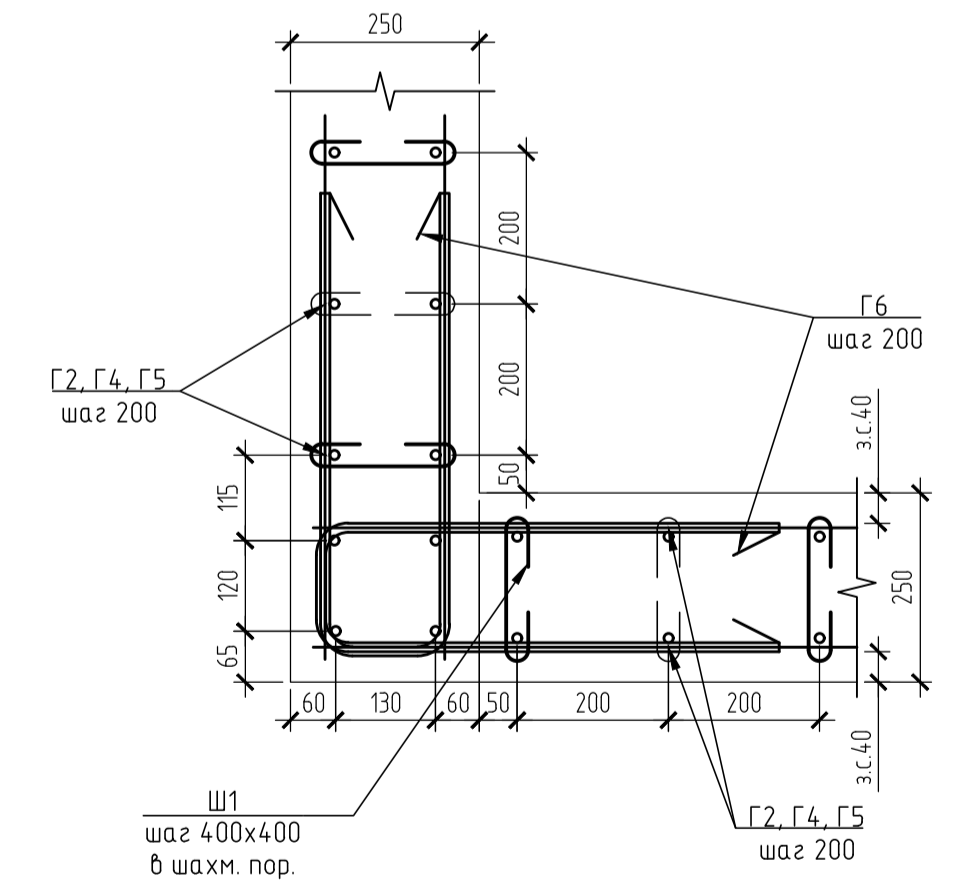
Все размеры принять по внутренним границам деталей

Спецификация плиты фундаментной Пм1

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 34028-2016	16-A500C, L= 10460	108	16,74	1807,5
2	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 10460	108	9,31	1005,4
3	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= п.м.	438	0,888	388,9
4	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1600	15	1,42	21,4
Г1	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1375	216	1,22	264,3
Г2	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1275	436	1,13	494,8
Г3	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1120	216	1,00	215,3
Г4	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 2360	32	2,10	67,2
Г5	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1805	32	1,61	51,4
Г6	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1145	32	1,02	32,6
Г7	ГОСТ 34028-2016	8-A240, L= 1140	144	0,46	65,7
Г8	ГОСТ 34028-2016	12-A500C, L= 1050	120	0,93	112,1
X1	ГОСТ 34028-2016	10-A500C, L= 3870	32	2,40	76,8
Ш1	ГОСТ 34028-2016	8-A240, L= 350	351	0,14	49,1
Ш2	ГОСТ 34028-2016	8-A240, L= 690	64	0,28	17,7
Г9	ГОСТ 34028-2016	10-A500C, L= 1010	32	0,63	20,0
X2	ГОСТ 34028-2016	10-A500C, L= 2280	6	1,41	8,5
X3	ГОСТ 34028-2016	10-A500C, L= 1720	6	1,07	6,4
Изделия закладные					
У1	ГОСТ 8509-93	50x5, L= 1050	2	4,10	
		301	2	4,30	
У1	ГОСТ 8509-93	50x5, L= 1050	1	4,10	
	ГОСТ 34028-2016	8-A240, L= 240	2	0,10	
Решетка съемная Рс1					
Рс1	СТО 23083253-002-2008	Рс 34x38/25x2, Zn (245 ГОСТ 27772-2015) L=1030, B=1030	1	14,6	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6	42		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5 (подготовка)	11,5		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6 (мелкозернистый на стяжку)	10		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

Типовой узел пересечения бортов t=250

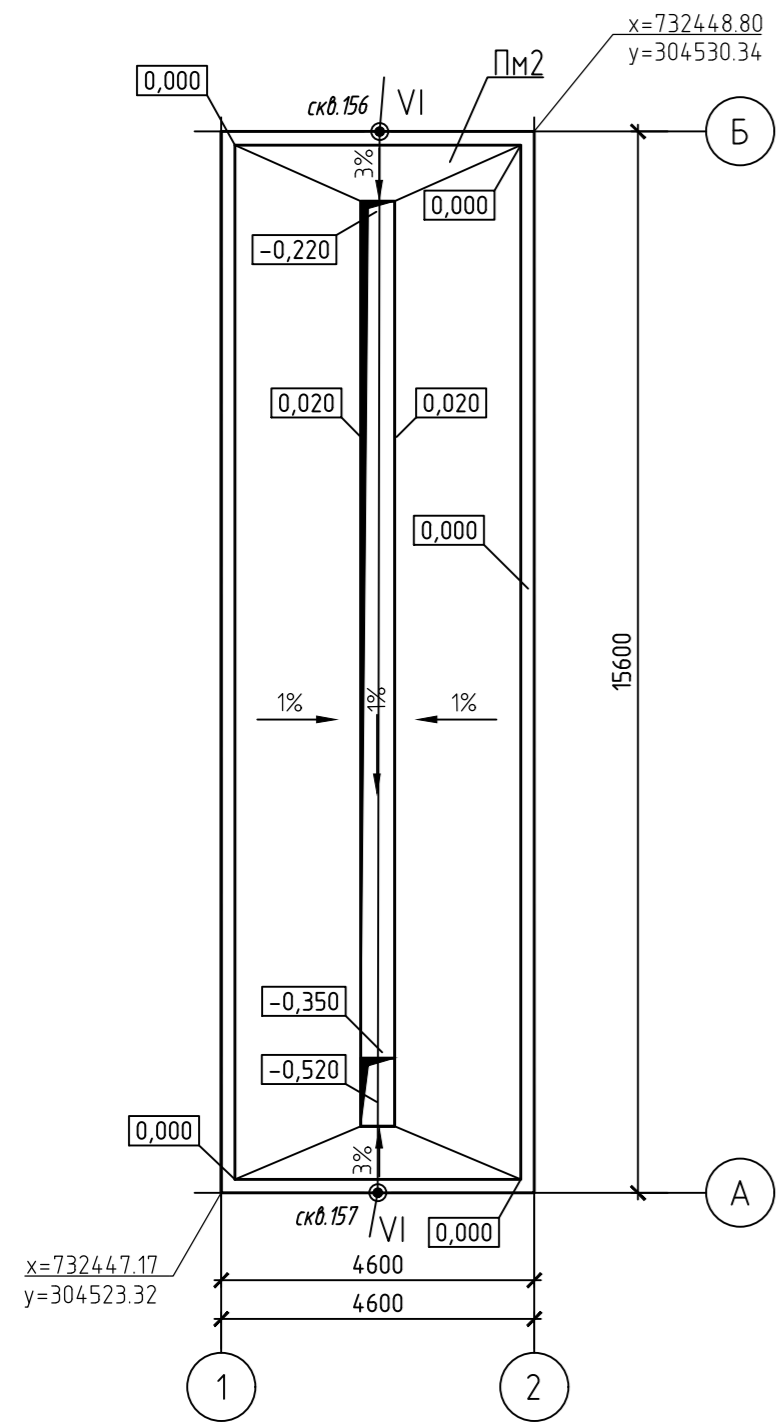


1. Стержни фоновой арматуры в зоне примыкания подрезать по месту.
2. Стыковку погонной арматуры выполнять внахлест. Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стержней арматуры.
3. Арматуру выполнять отдельными стержнями. Пересечения стержней арматуры соединять перемычкой вязальной проволокой φ1,6 мм по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке.
4. Защитный слой арматуры нижней грани принять не менее 40 мм.
5. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

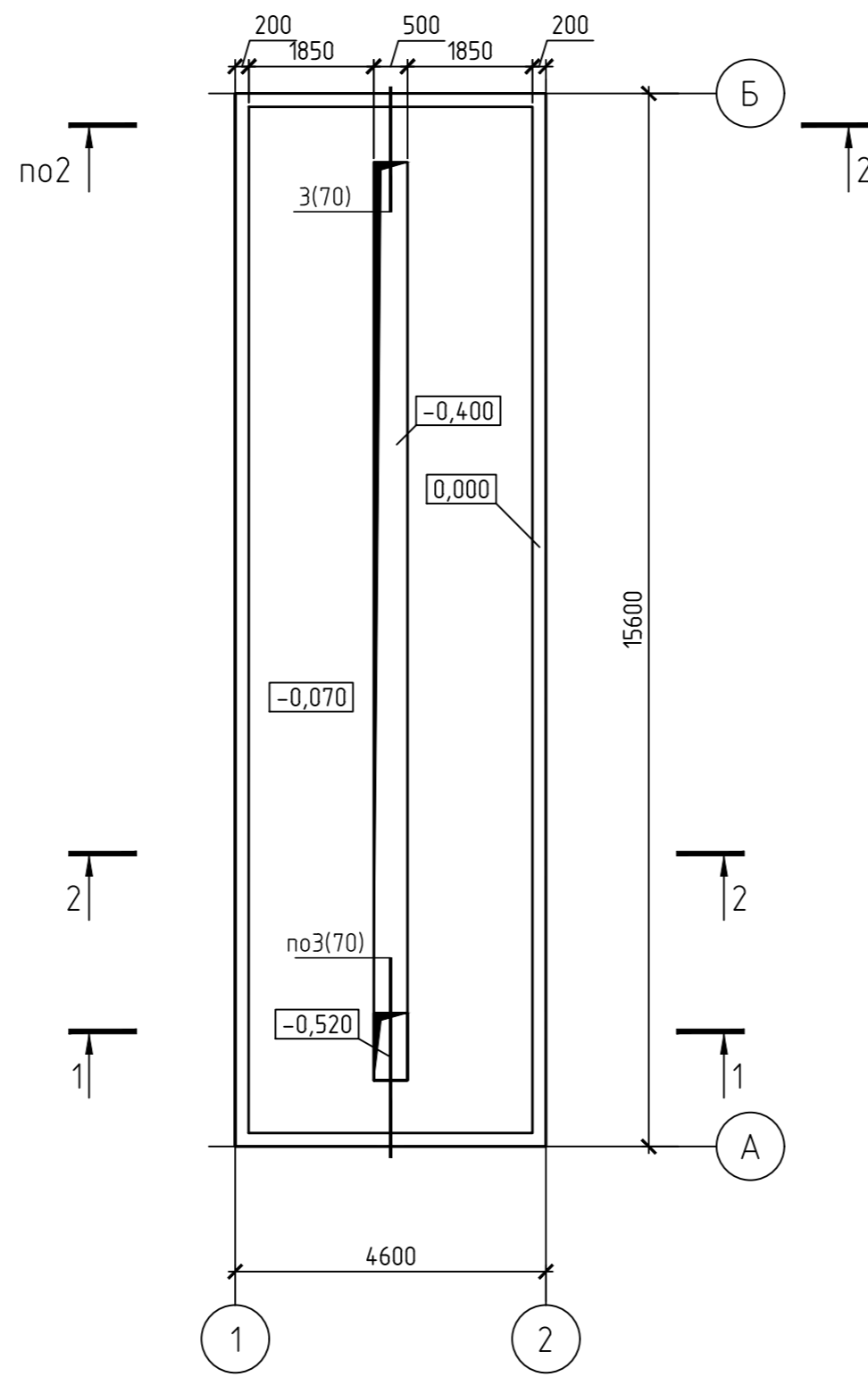
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год.					
			Стадия	Лист	Листов
			п	52	
Узел приема едкого натра (поз. Э) Плита Пм1 (армирование), Узлы 1-3. Типовой узел пересечения бортов t=250					
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
 Формат А 1					

Согласовано:  
Инф. подл.  
Подпись и дата  
Василин Н

Схема расположения площадки



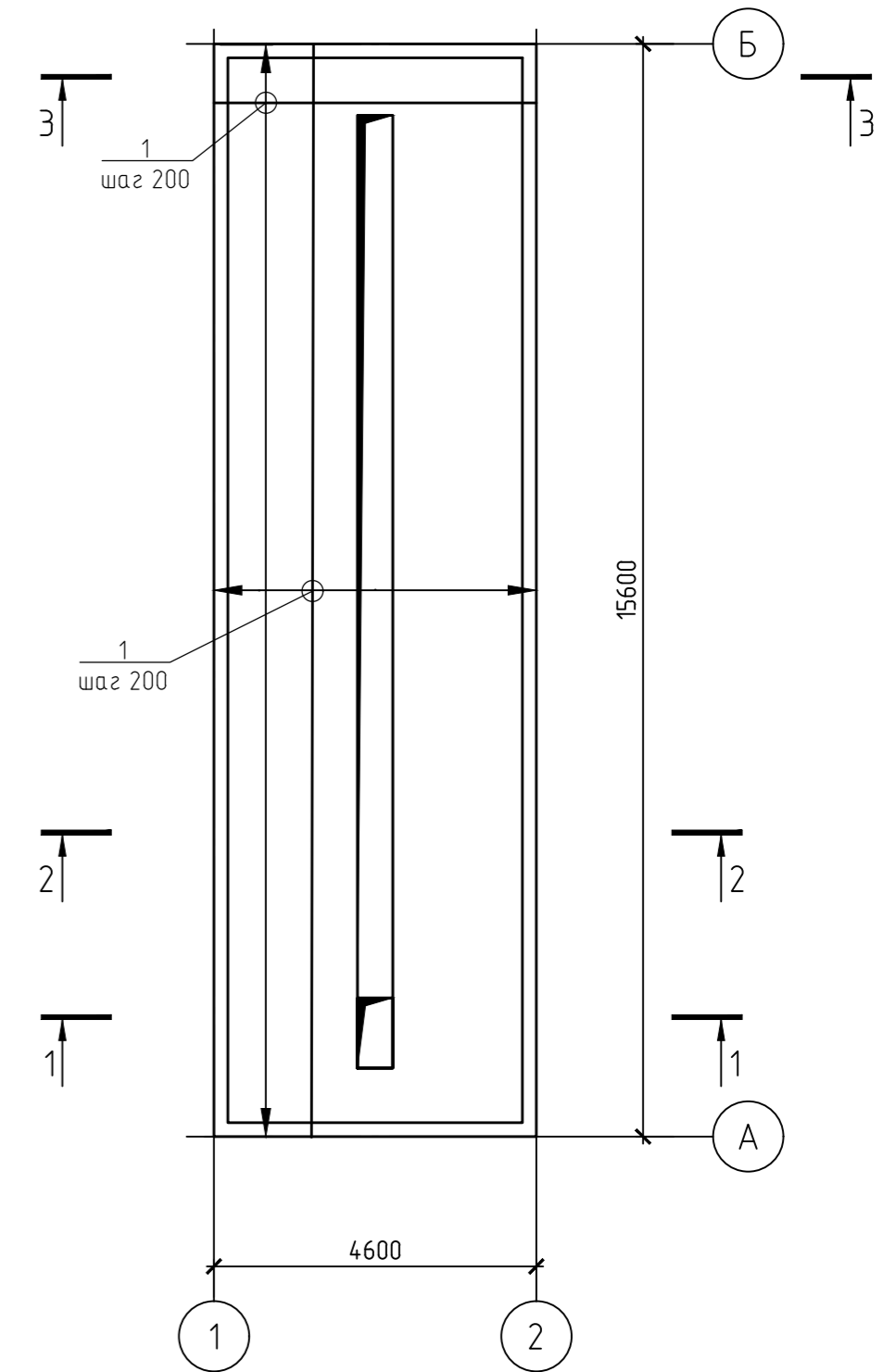
Плита Пм2 (опалубка)



Спецификация к схеме расположения площадки

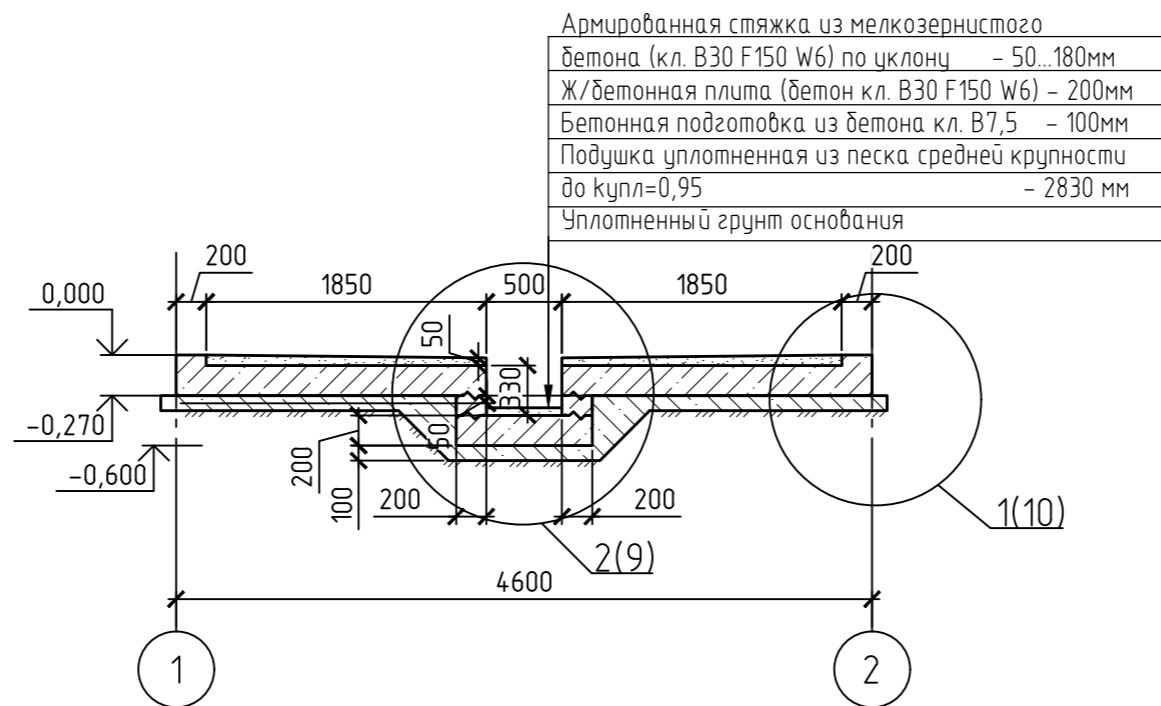
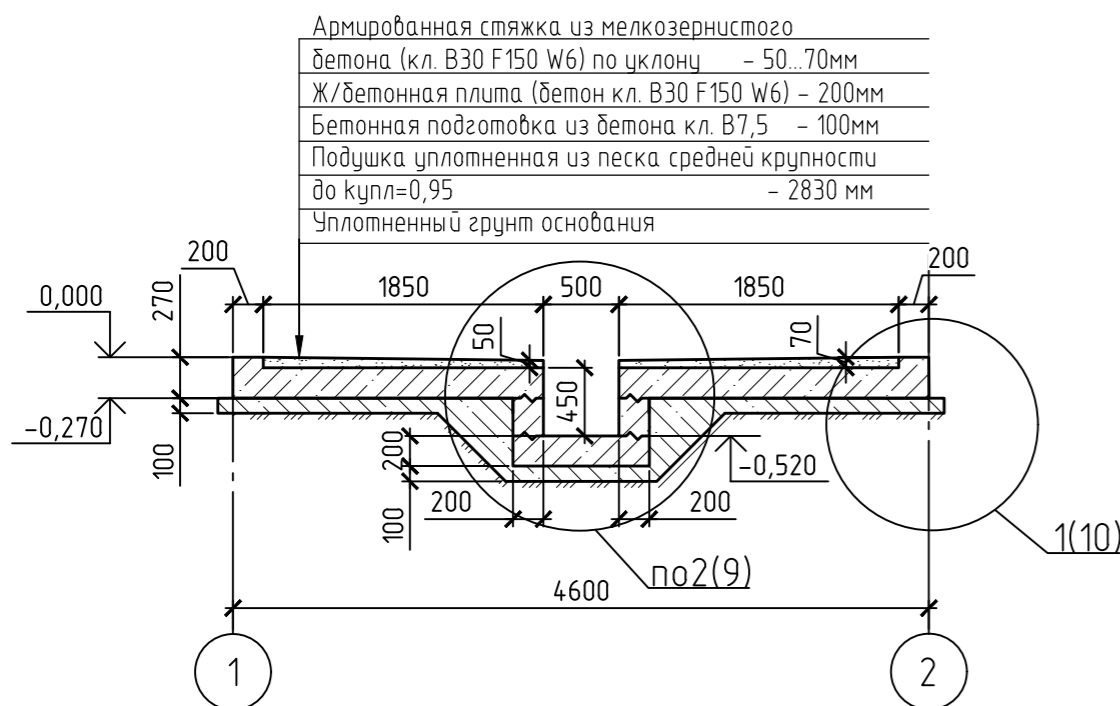
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Пм2	л.54	Плита фундаментная монолитная Пм2	1		

Плита Пм2 (армирование)



1-1

2-2

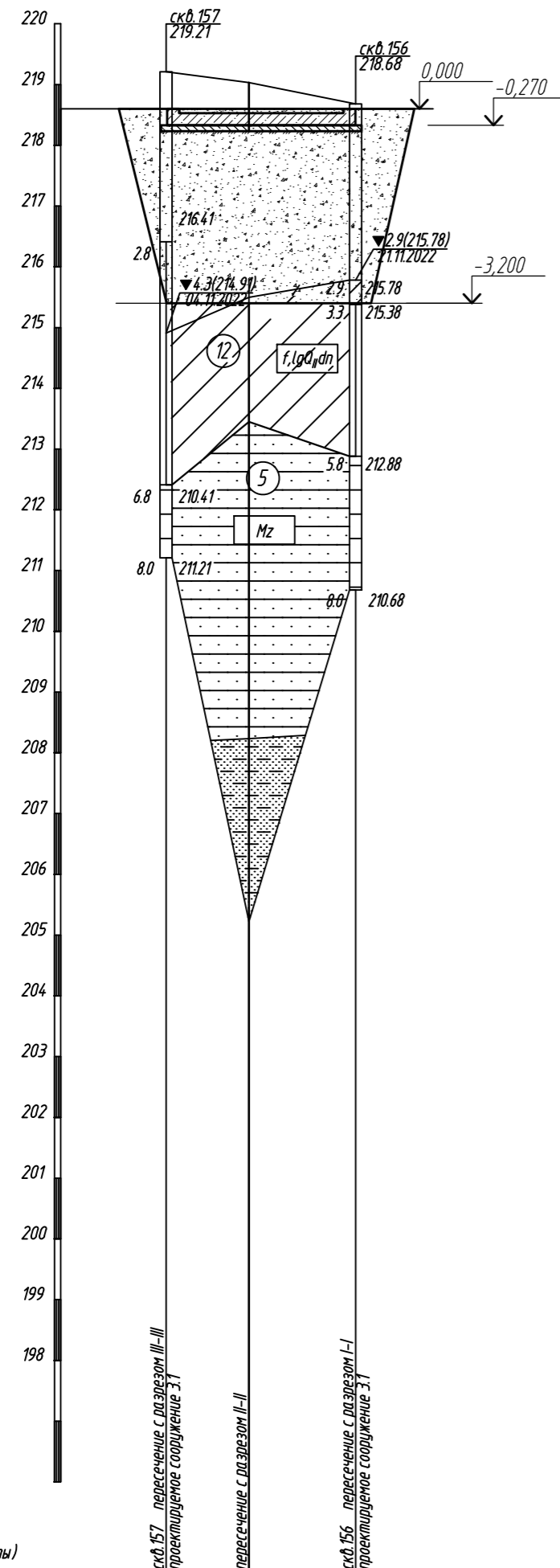


- За относительную отметку 0,000 принят верх покрытия дороги, что соответствует абсолютной отметке 218,60.
- Основанием плиты является уплотненная подушка из песка средней крупности с  $K_{упл}=0,98$ . Уплотнение выполнять слоями 200-300 мм.
- Под плитой выполнить бетонную подготовку из бетона В7,5 с размерами на 100 мм больше в каждую сторону по подошве плиты.
- Боковые поверхности, соприкасающиеся с грунтом покрыть битумно-полимерной мастикой Технониколь по подготовленной праймером поверхности.
- Нагрузки приняты равномерно распределенными, согласно СП 20.13330.2018, равные 7кПа

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Ефремов			30.01.23
Проверил		Новосильцев			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
				п	53
Площадка слива едкого натра из автоцистерны (поз. 3.1). Схема расположения площадки для слива едкого натра. Плита Пм2 (опалубка и армирование)					
Н. контр.	Бородина				
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23	



Схема расположения сооружения в грунтах основания по Инженерно-геологическому разрезу VI-VI



M 1: 500 - по горизонтали  
M 1: 100 - по вертикали  
M 1: 100 - по вертикали (грунты)

Отметка земли, м	219,21	218,68	218,64
Расстояние, м	6,82	8,78	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- 10<sub>г</sub> (с.л.) Техногенный (насыпной) грунт; табл.1-1, №35
- f.lg<sub>0</sub>dn (11) Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый; табл.1-1, №35з
- f.lg<sub>0</sub>dn (12) Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный; табл.1-1, №35б
- f.lg<sub>0</sub>dn (13) Суглинок легкий пылеватый мягкопластичный; табл.1-1, №35а
- Mz (5) Глина легкая песчанистая полутвердая; табл.1-1, №8д
- Mz (17) Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
- Mz (21) Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
- G<sub>1</sub> (17к) Супесь пылеватая пластичная; табл.1-1, №36а
- G<sub>1</sub> (21к) Песок пылеватый однородный водонасыщенный; табл.1-1, №29а
- G<sub>1</sub> (5к) Глина легкая пылеватая полутвердая; табл.1-1, №8д

- 12 Номер инженерно-геологического элемента
- Песчанистость
- Глинистость
- f.lg<sub>0</sub>dn Стратиграфический индекс
- а) Границы: а) инженерно-геологических элементов и геологических слоев; б) разведенной глубины геологического строения

Уровень грунтовых вод (Собственный водоносный горизонт Q+Mz):  
 ▼2,5 07.11.2022 в числителе - установленный, глубина, абсолютная отметка, м  
 в знаменателе - дата замера

Уровень грунтовых вод (водоносный горизонт G<sub>1</sub>):  
 ▼15,4 08.11.2022 в числителе - установленный, глубина, абсолютная отметка, м  
 в знаменателе - дата замера

Буровая скважина:  
 (номер скважины, абсолютная отметка)  
 следа - глубина подошвы слоя и забоя скважины, м;  
 справа - абсолютная отметка подошвы слоя и забоя, м;  
 Точка отбора образцов грунта (глубина отбора, м):  
 ▲ 2,0 грунта с нарушенной структурой;  
 ■ 2,7-2,9 грунта с ненарушенной структурой;  
 ● 2,5 проба воды

Графическое обозначение показателя текучести и степени водонасыщения грунтов

- Глина полутвердая
- Суглинок тугопластичный
- Суглинок мягкопластичный
- Супесь пластичная
- Песок водонасыщенный

Ведомость деталей


Поз.	φ мм	Эскиз	Поз.	φ мм	Эскиз
Г1	12 A500C		Г9	12 A500C	
Г2	12 A500C		Г10	12 A500C	
Г3	12 A500C		Г11	12 A500C	
Г4	12 A500C		Г12	12 A500C	
Г5	12 A500C		Г13	8 A240	
Г6	12 A500C		Ш1	8 A240	
Г7	12 A500C		X1	8 A240	
Г8	12 A500C		X2	8 A240	

Все размеры принять по внутренним граням деталей

1. За относительную отметку 0,000 принят верх чистого пола поддона, что соответствует абсолютной отметке 218,60.

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист	Листов
			п	54	
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Площадка слева едкого натра из автоцистерны (поз.3.1). Схема расположения сооружения в грунтах основания по Инженерно-геологическому разрезу VI-VI					
Формат А2					

**Спецификация плиты фундаментной Пм2**

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= п.м.	2872	0.888	2550.3
2	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 830	80	0.74	59.2
3	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1340	6	1.19	7.1
Г1	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1185	338	1.06	358.3
Г2	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 2350	63	2.09	131.7
Г3	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 2520	63	2.24	141.1
Г4	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 2590	5	2.3	11.5
Г5	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 2760	5	2.46	12.3
Г6	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1195	24	1.07	25.7
Г7	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1770	6	1.58	9.5
Г8	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1250	6	1.11	6.7
Г9	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1320	6	1.18	7.1
Г10	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1895	6	1.69	10.1
Г11	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1370	6	1.22	7.3
Г12	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 1445	6	1.29	7.7
Г13	ГОСТ 34028-2016	12-A500С, L= 970	63	0.87	54.8
Ш1	ГОСТ 34028-2016	8-A500С, L= 310	148	0.13	19.2
Х1	ГОСТ 34028-2016	8-A500С, L= 750	202	0.3	60.6
Х2	ГОСТ 34028-2016	8-A500С, L= 870	3	0.35	1.1
		<u>Изделия закладные</u>			
		зз1			
а	ГОСТ 8509-93	 50x5 L= 13600	2	51.28	102,6
б	ГОСТ 34028-2016	8-A500 L= 240	136	0.1	13,6
		<u>Решетка съёмная Рс1</u>			
Рс1	СТО 23083253-002-2008	Sp $\frac{34 \times 38 / 25 \times 2, Zп}{C245}$ ГОСТ 27772-2015 L=1360, B=570	10	14	140
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6	16,0		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7.5 (подготовка)	7,6		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В30 F150 W6 (мелкозернистый на стяжку)	4,6		м3

\* - см. ведомость деталей на данном листе

1. Стержни фоновго армирования в зоне прямка подрезать по месту.
2. Стыковку погонажной арматуры выполнять внахлест. Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
3. Армирование выполнять отдельными стержнями. Пересечения стержней арматуры соединить перевязкой вязальной проволокой  $\phi 1,6$  мм по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке.
4. Защитный слой арматуры нижней грани принять не менее 40 мм.
5. Расстояние от грани плиты до торцов арматурных стержней принять 30 мм.

						<b>ПСИ22060-КР2.1</b>			
						ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.					30.01.23		Площадка слива едкого натра из автоцистерны (поз.3.1). Спецификация плиты фундаментной Пм2	п	55
Проверил					30.01.23				
Н. контр.					30.01.23				
Нач.отд.					30.01.23				



Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Схема расположения элементов металлоконструкций на отм. +1.100 и +3.500

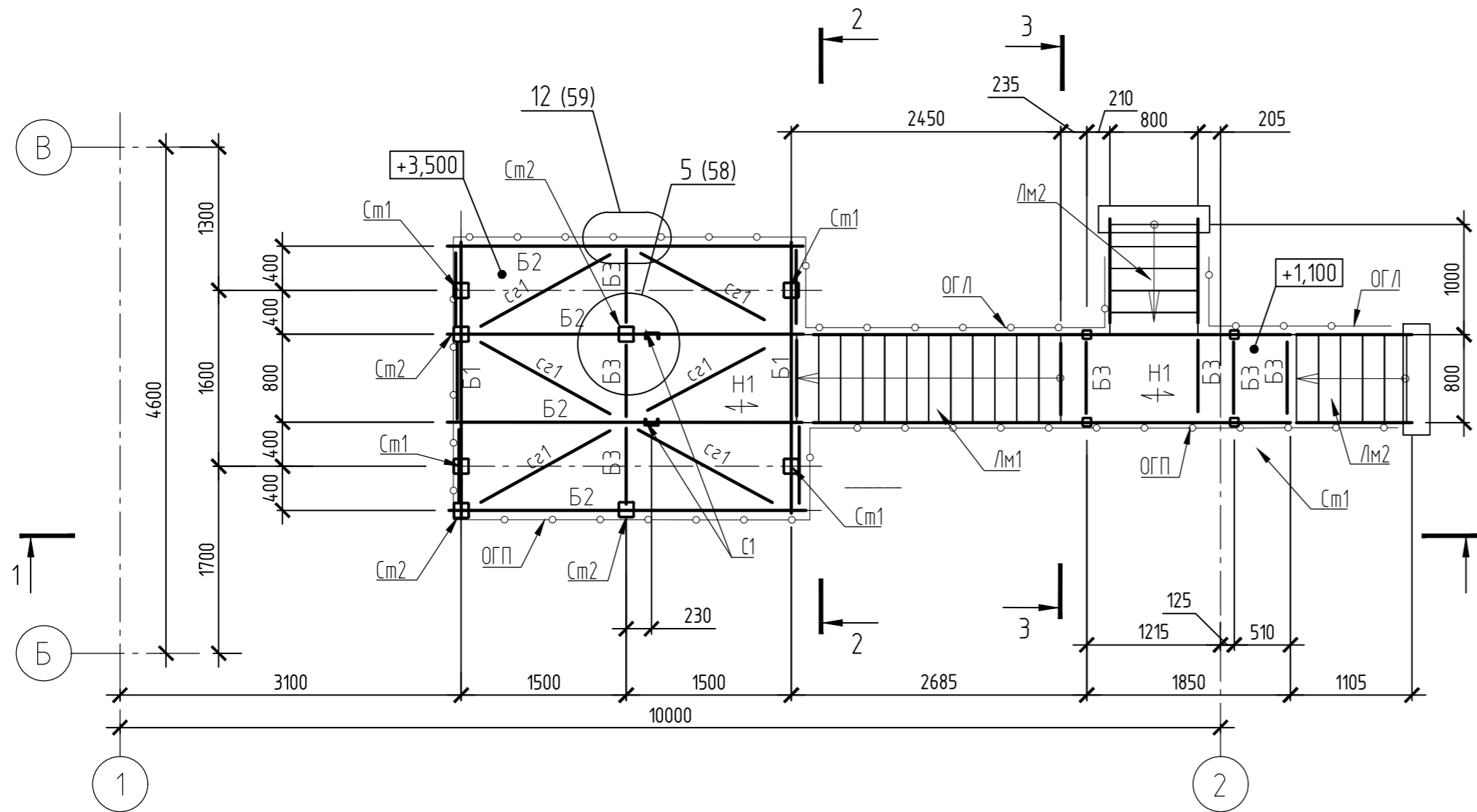
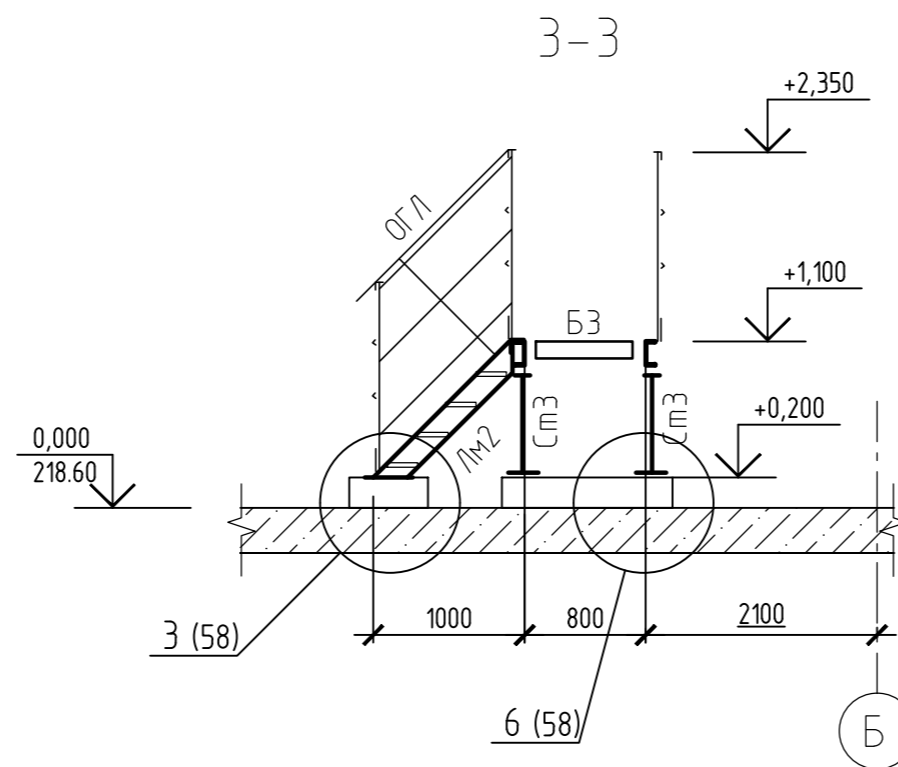
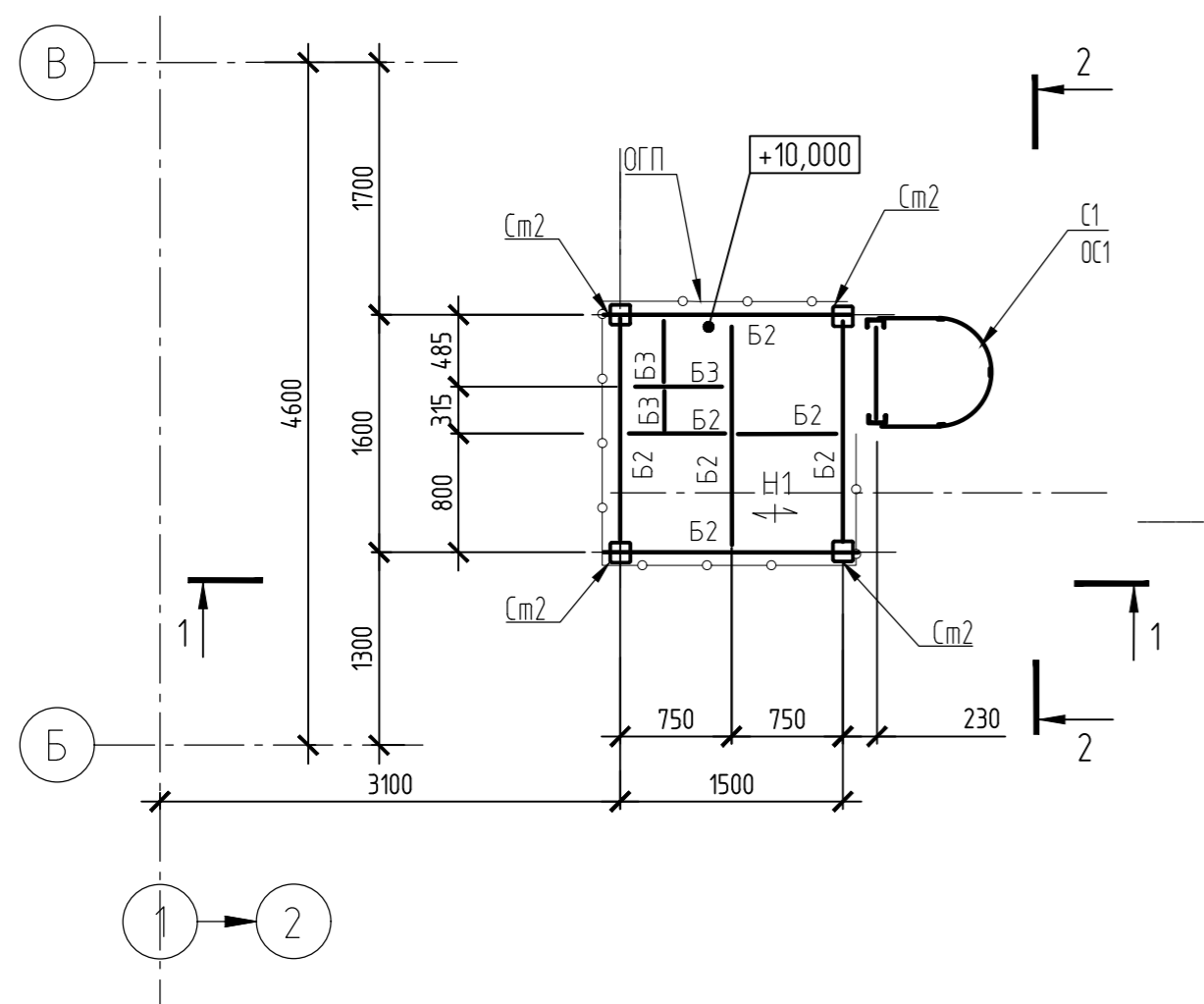


Схема расположения элементов металлоконструкций на отм. +10.000



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для крепления*			Группа конструкций	Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН·м			
См1			Гн □140x6		-40.0		3	C255-4	
См2			Гн □140x6		-25.0		3	C255-4	
См3			Гн □80x5		14.0		3	C255-4	
Б1			С16П	50.0			4	C245-4	
Б2			С16П	50.0			4	C245-4	
Б3			С12П				4	C245-4	
р1			Гн □80x5				4	C255-4	
св1			Гн □80x5				4	C255-4	
сз1			Л75x6				4	C245-4	
Лм1		1	С16П				3	C245-4	гнутой косоур шаг 200
		2	Л100x7					C245-4	
		3	SP 34x50 / 30x5(Zn) P2 по серии 1.450.3-7.94.1-КМ1.3					C245-4	
Лм2		1	С16П				3	C245-4	шаг 200
		2	Л100x7					C245-4	
		3	SP 34x50 / 30x5(Zn) P2 по серии 1.450.3-7.94.1-КМ1.3					C245-4	
		4	-t6					C245-4	
ОГП		1	φ42,0x3,0				4	ВСтЗкп2	
		2	Л50x5					C245-4	
		3	Л25x3					C245-4	
		4	-150x4					C245-4	
ОГЛ		1	φ42,0x3,0				4	ВСтЗкп2	
		2	Л50x5					C245-4	
		3	Л25x3					C245-4	
		4	-150x4					C245-4	
Н1			SP 34x50 / 30x5(Zn)				3	C245-4	см. п. 2

\* - Все неоговоренные усилия крепить на усилие ± 30.0кН

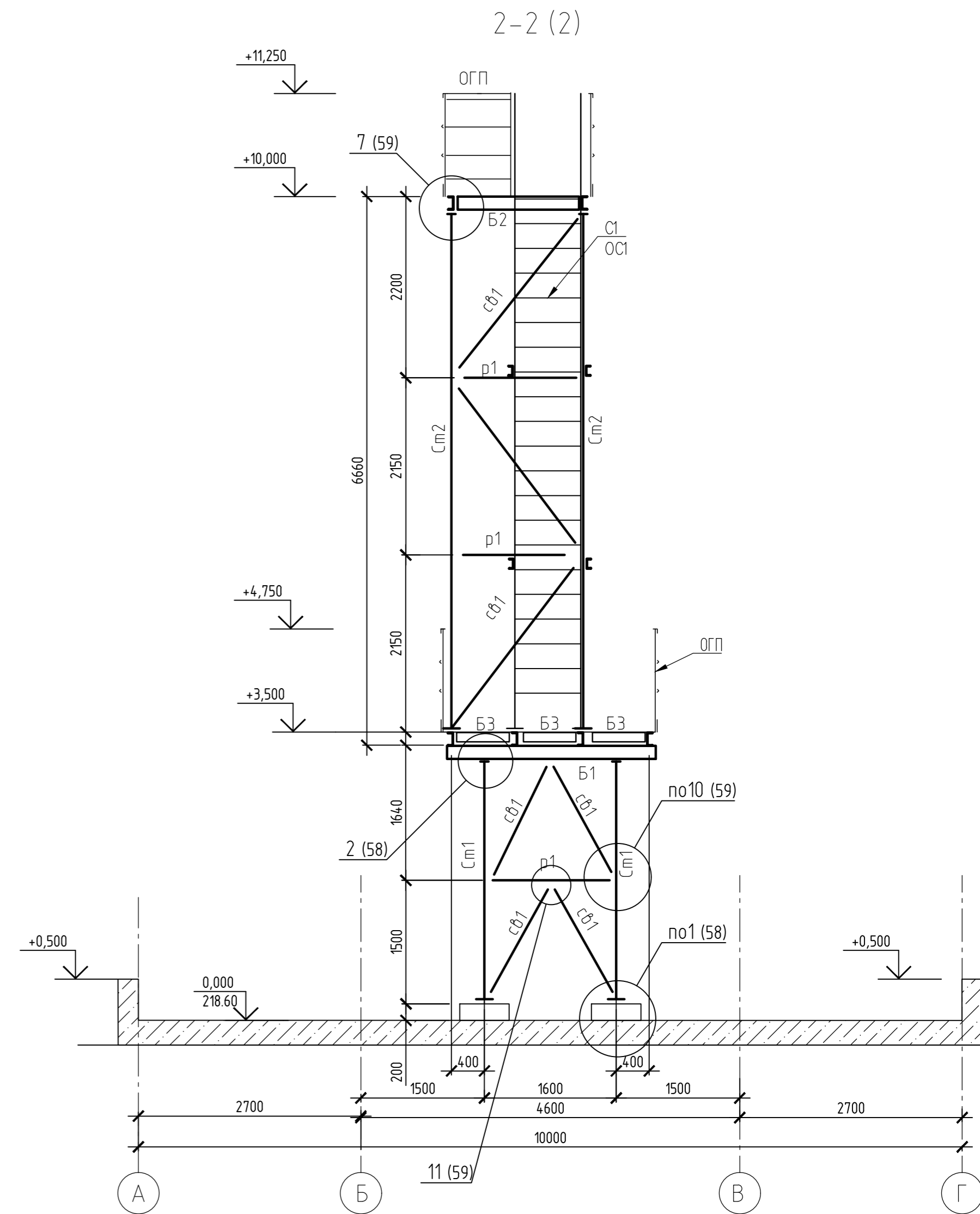
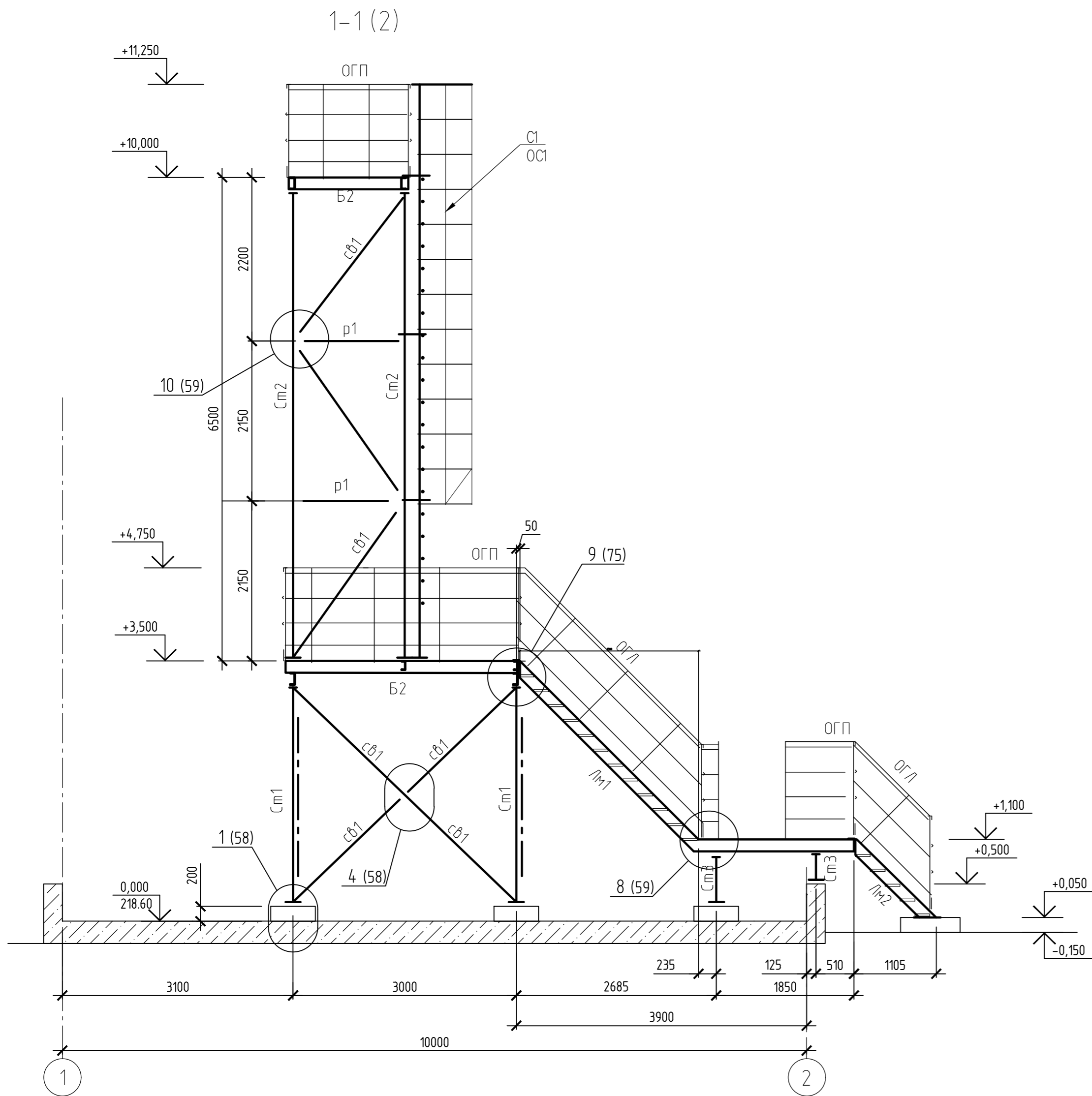
- Настил площадок (поз.Н1) и ступени лестничных маршей выполнить из стального решетчатого настила SP 34x50 / 30x5(Zn) с зубьями противоскольжения тип S4 по СТО 23083253-002-2017, состоящий из несущих полос 30x5 с шагом 34мм. Обрамление настила выполнить по типу А. Опирание настила - по верху балок. Решетки настила укладывать вплотную друг к другу с опиранием несущих полос настила на опорные балки (траверсы) и крепить в четырех местах по углам решетки. Решетки крепить с помощью стандартного зажима (прижимная скоба, болт, основание и четырехгранная гайка). Предусмотреть мероприятия против самооткручивания гаек.
- Лестницы и ограждения выполнено согласно требованиям ПБ 08-624-03 "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности". Ступени лестничного марша выполнять с уклоном 3° вовнутрь. Высота перильных ограждений должна быть не менее 1,25 м, высота нижнего пояса ограждения должна равняться 15 см, промежуток между отдельными поясами должны составлять не более 40 см. Ограждение площадок и лестничных маршей крепить к балкам по типу узлов серии 1.450.3-7.94, вып.0.

ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.
Разработал	Глебович			30.01.23	
Проверил	Новосильцев			30.01.23	Стадия
					п
Н. контр.	Бородина			30.01.23	Узел приема едкого натра (поз. З). Схема расположения элементов металлоконструкций на отм. +1.100 и +3.500и 10.000
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23	




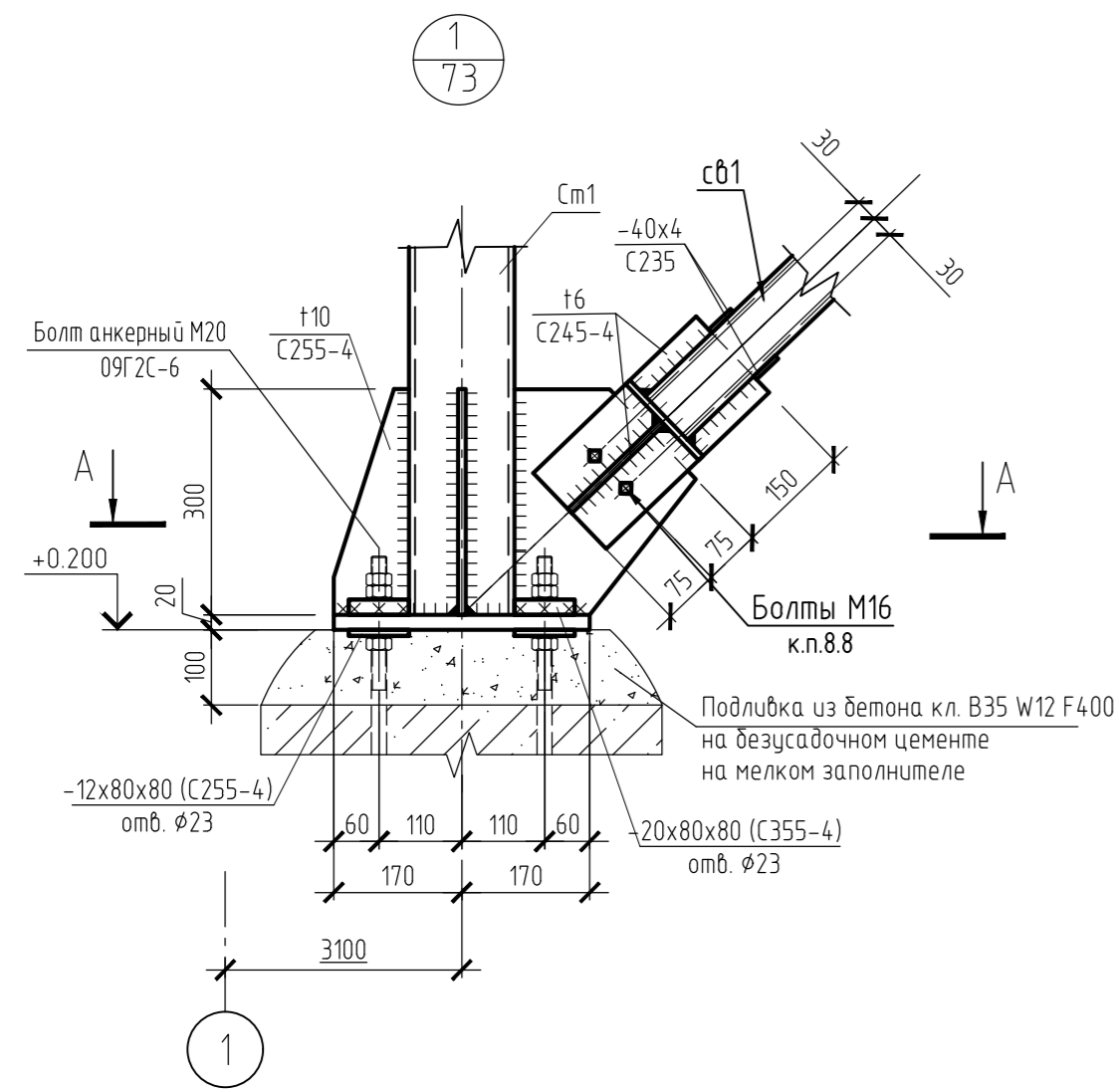
Формат А2

Согласовано: \_\_\_\_\_  
Взам.инф. № \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Инв.№ подл. \_\_\_\_\_

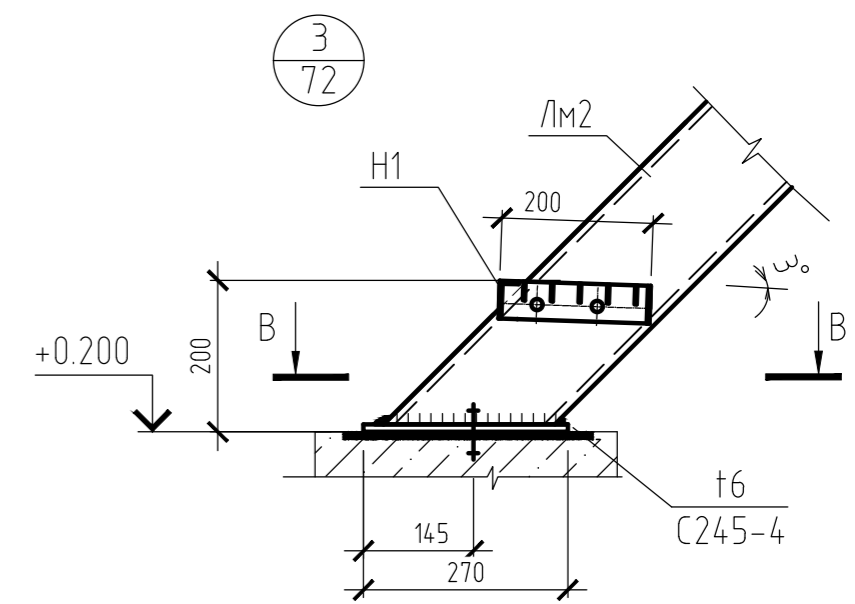
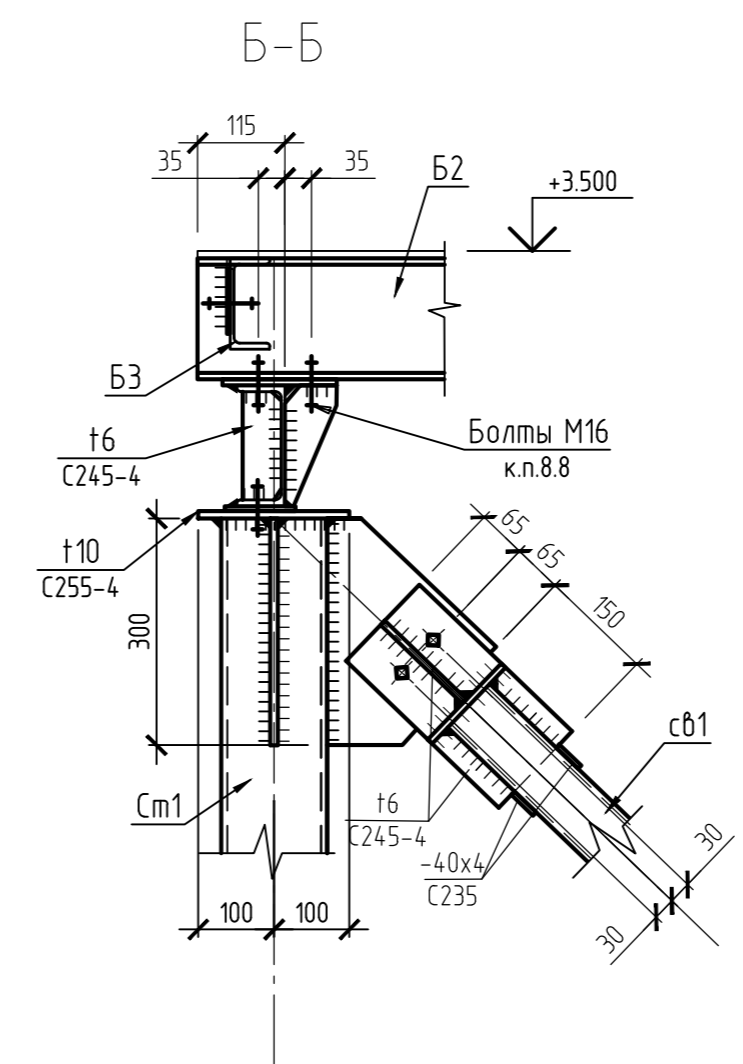
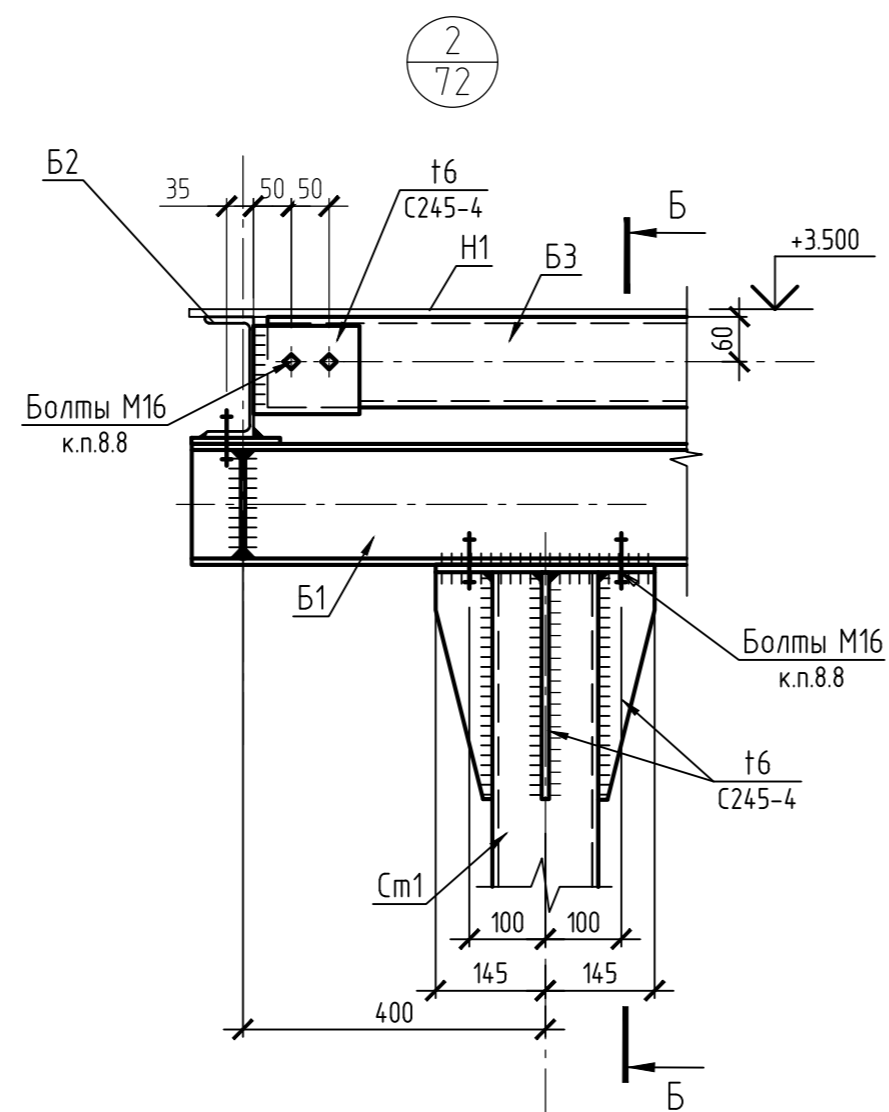


Создано:	
Исполнено:	
Проверено:	
Инв.№ подл.	Взам.инв.№
Подпись и дата	

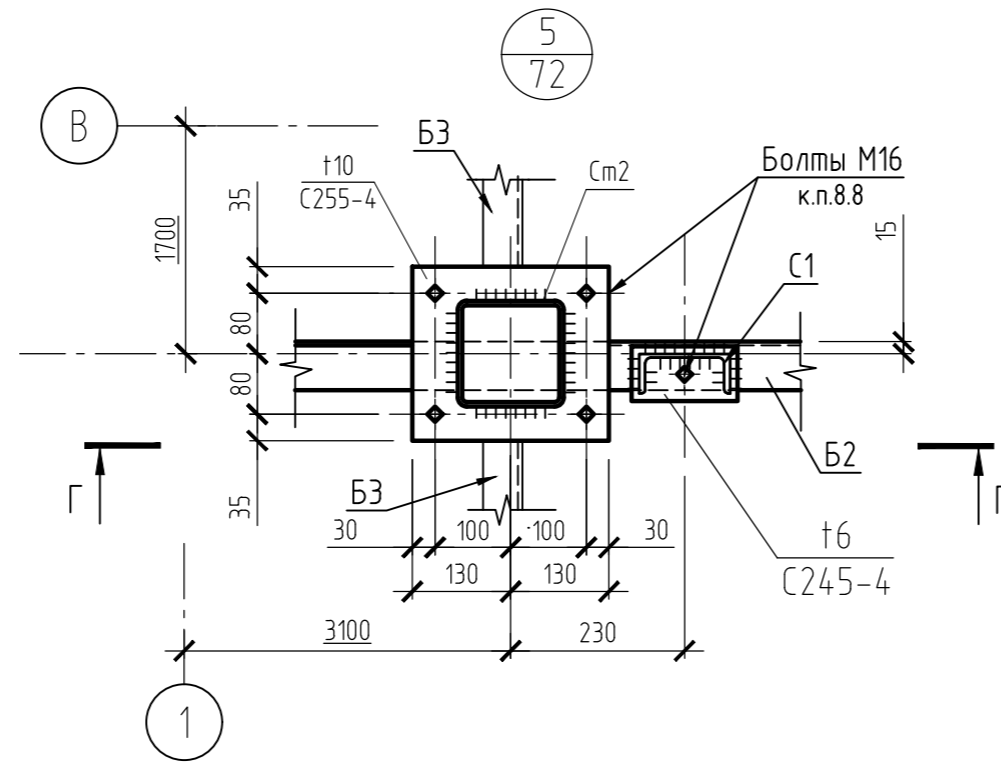
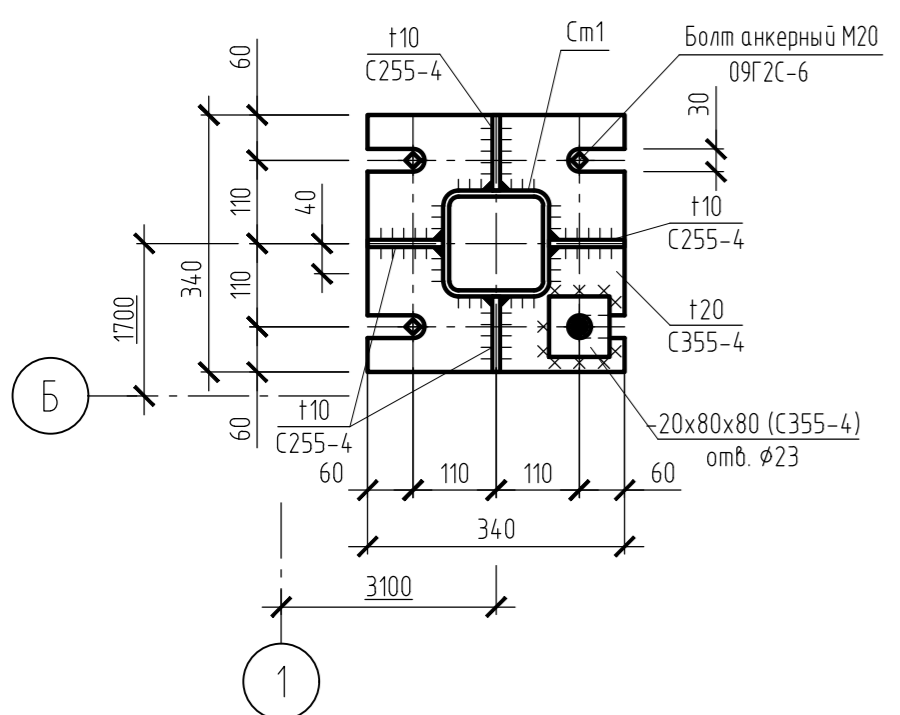
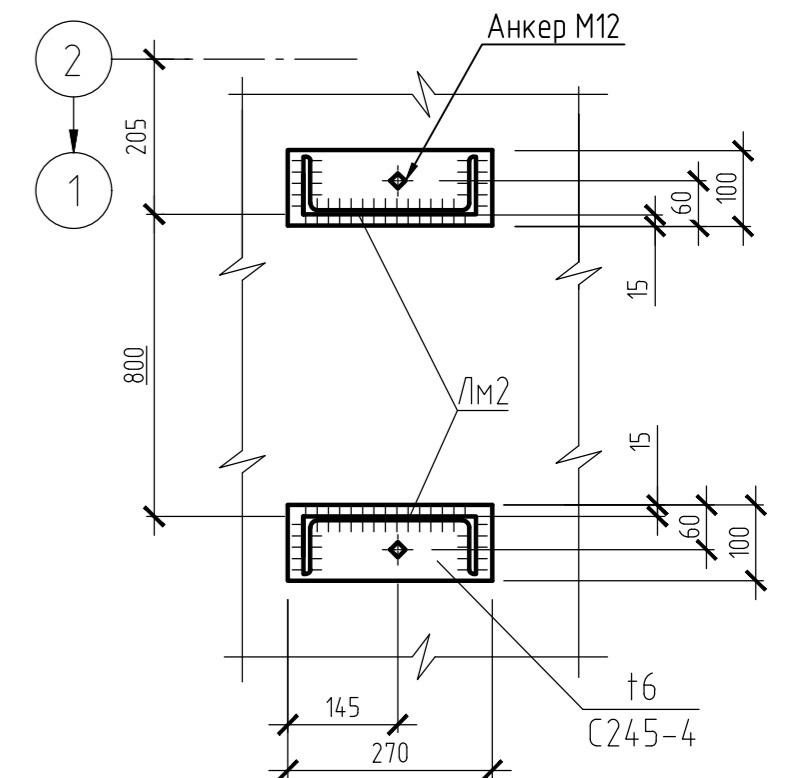
ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Глебобич				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
Узел приема едкого натра (поз. 3). Разрезы 1-1 и 2-2				п	57
Листов					



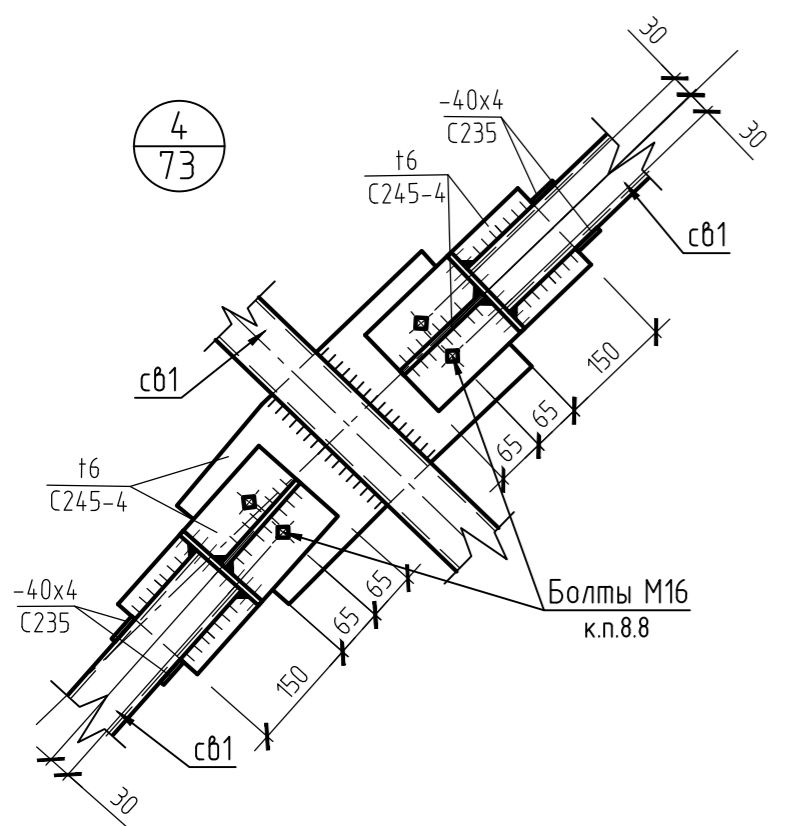
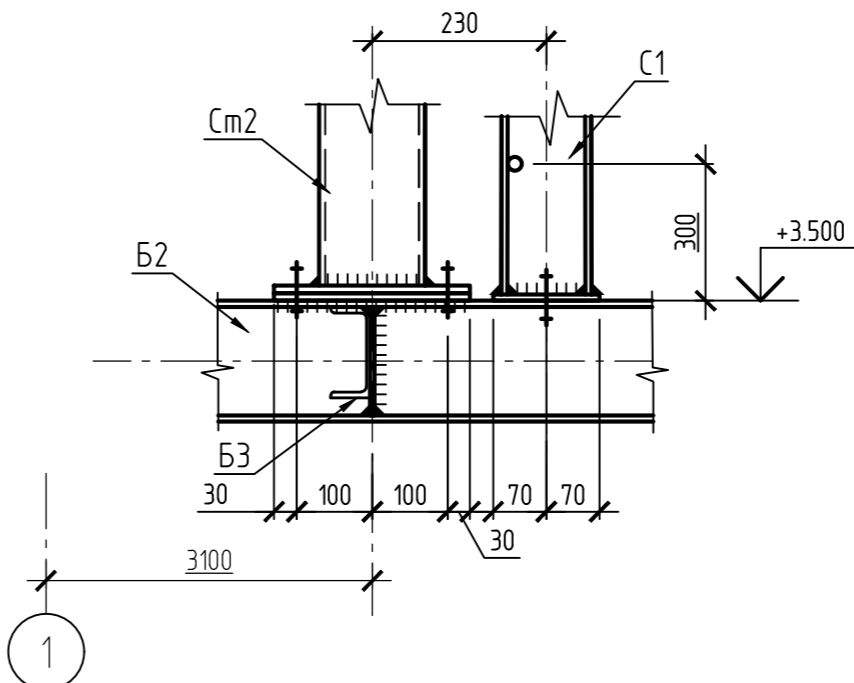
A - A



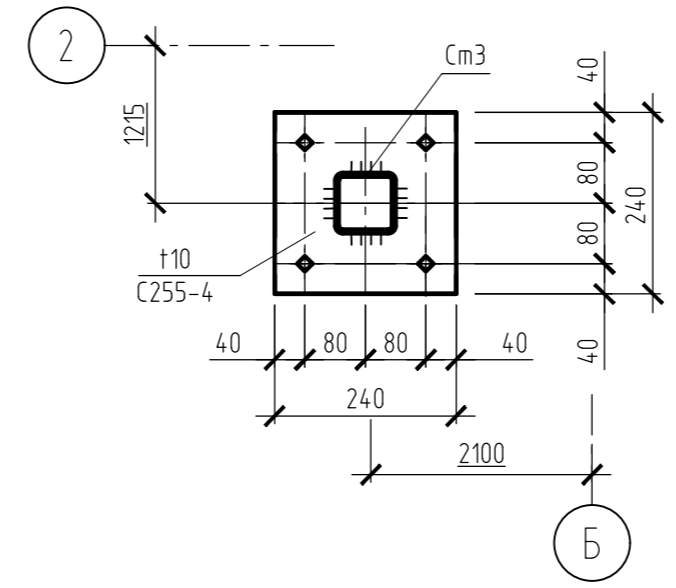
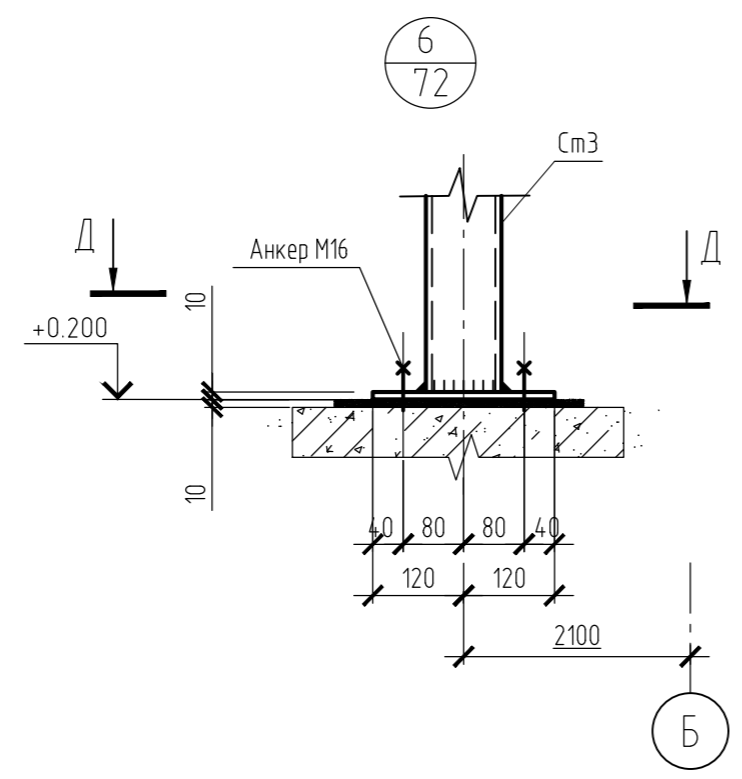
B-B



Г-Г

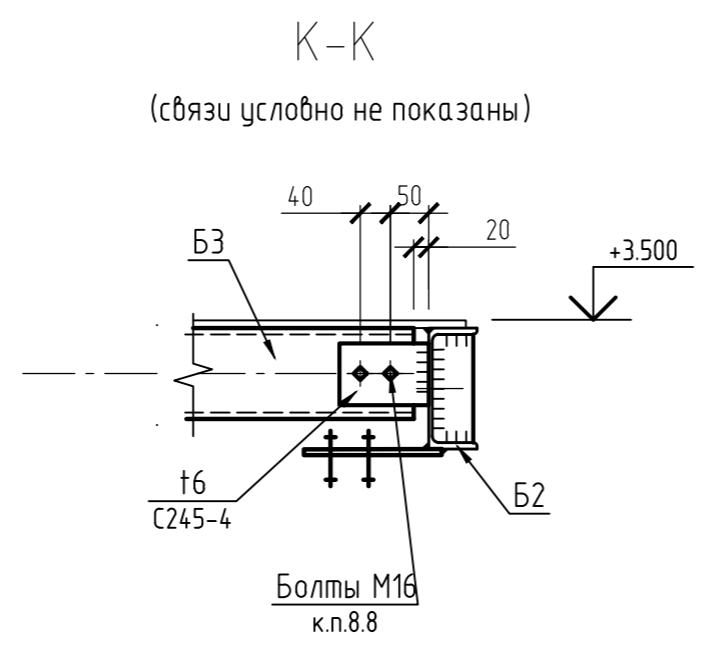
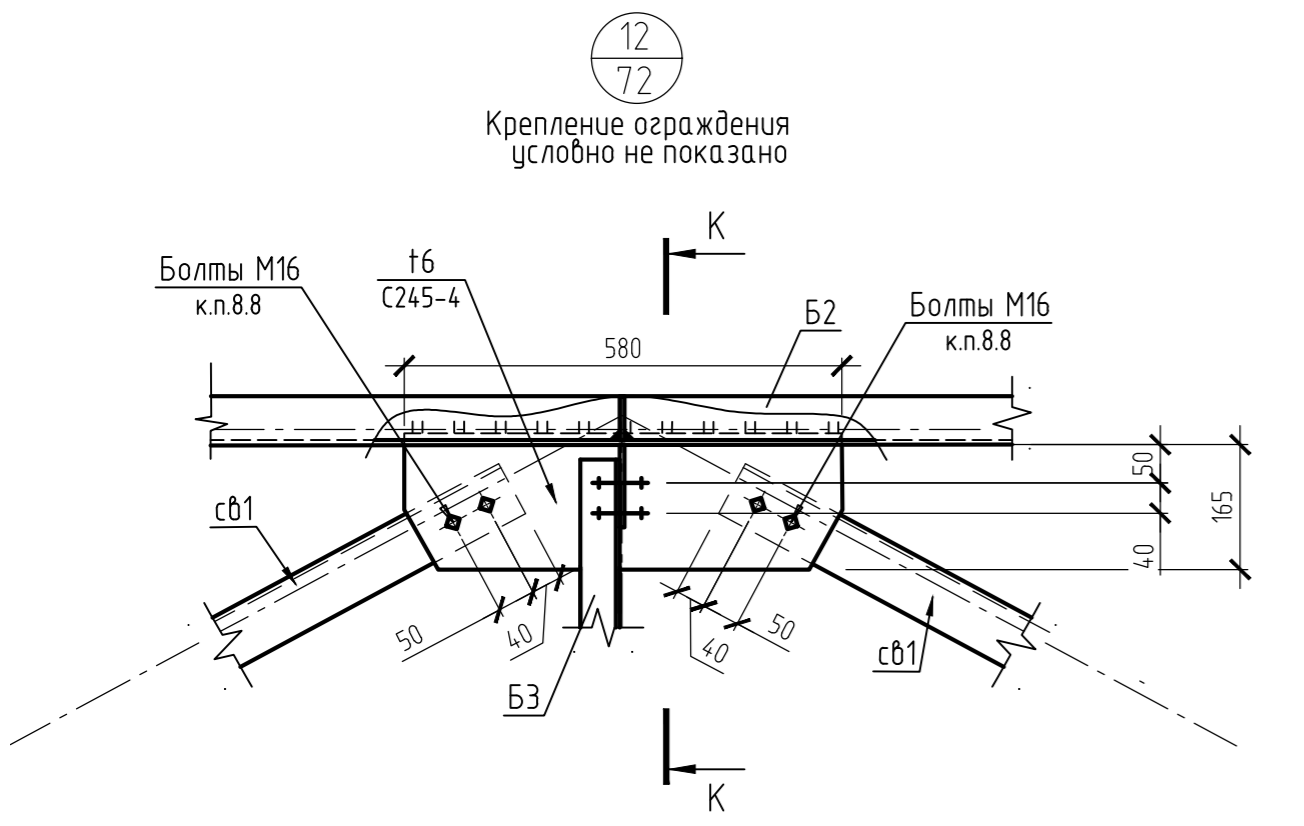
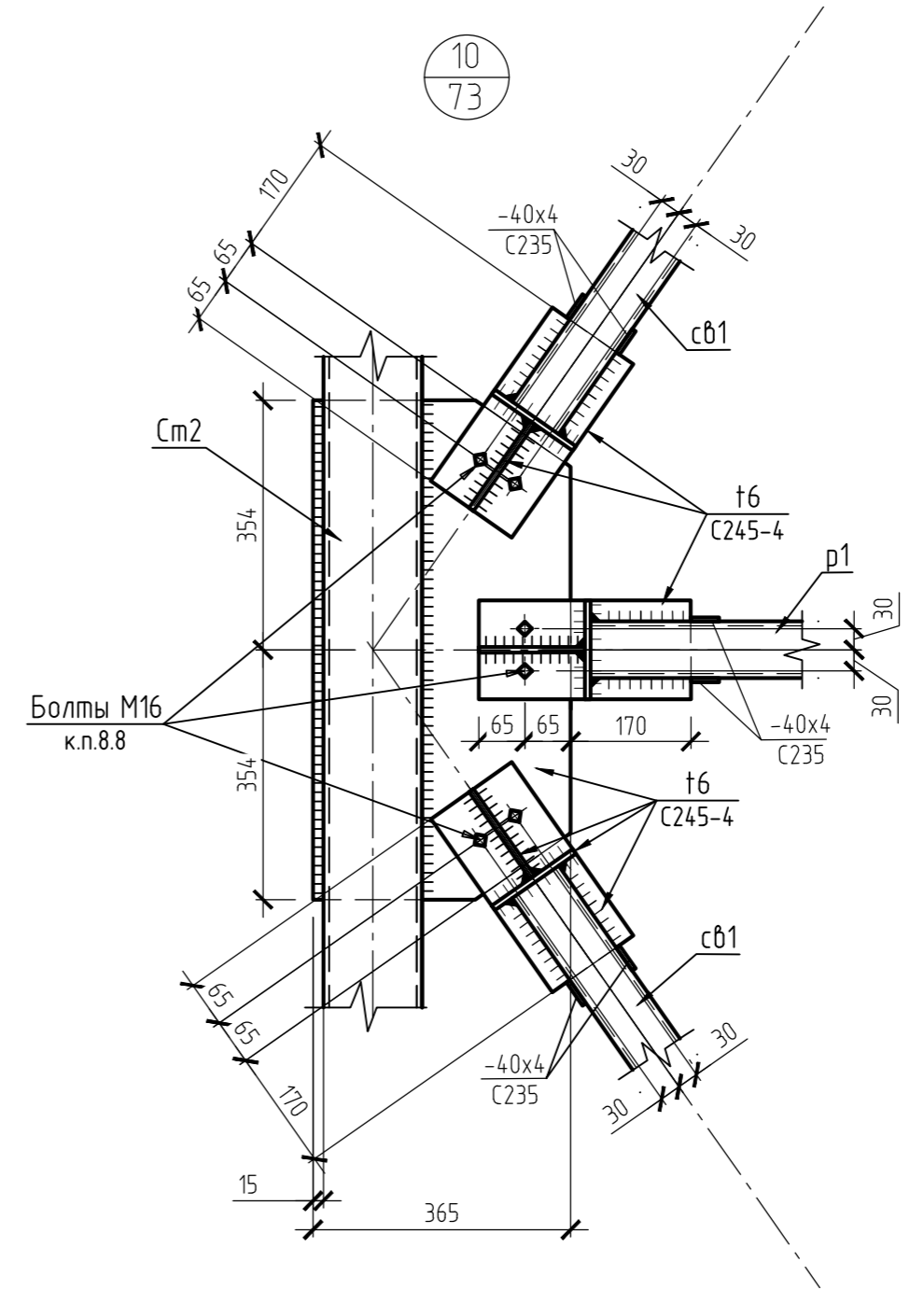
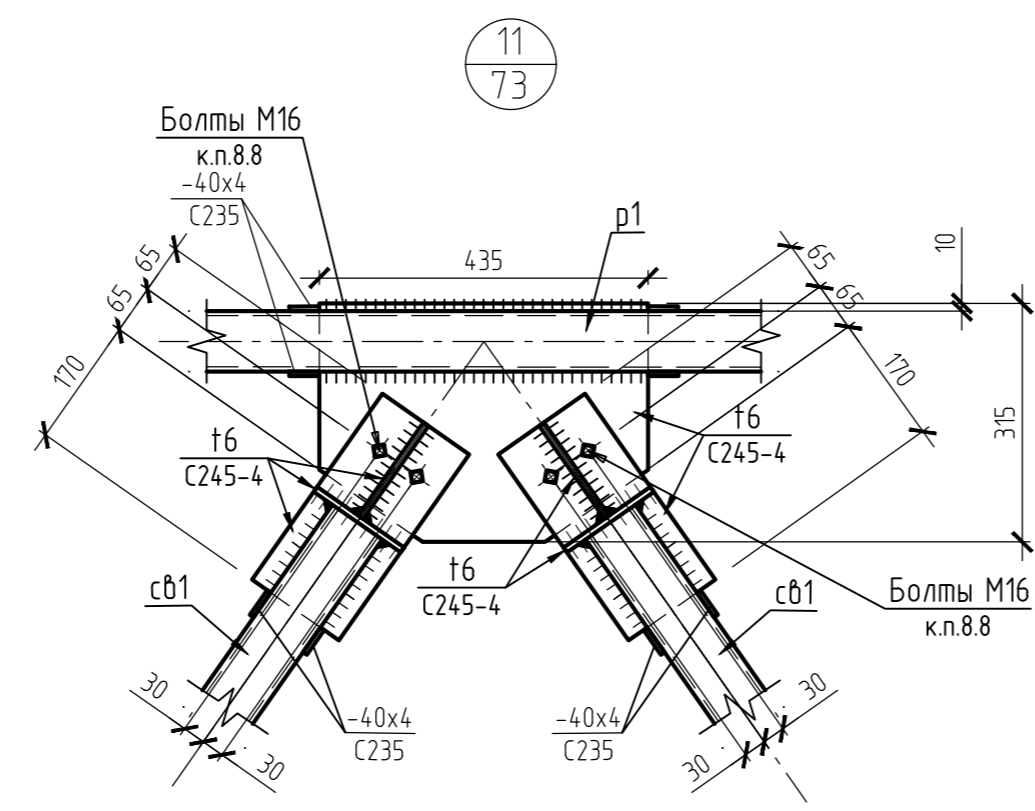
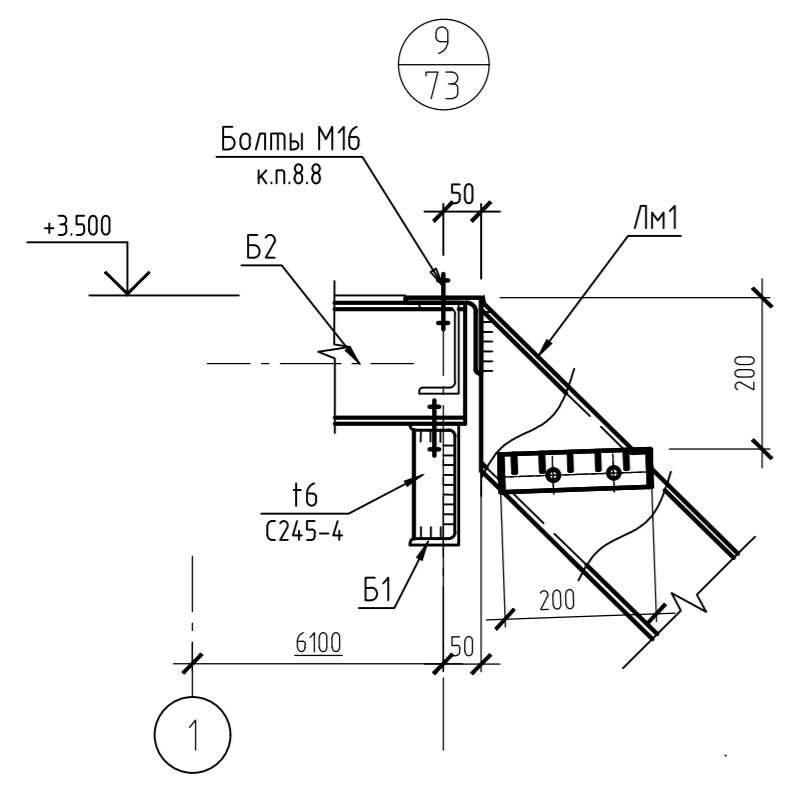
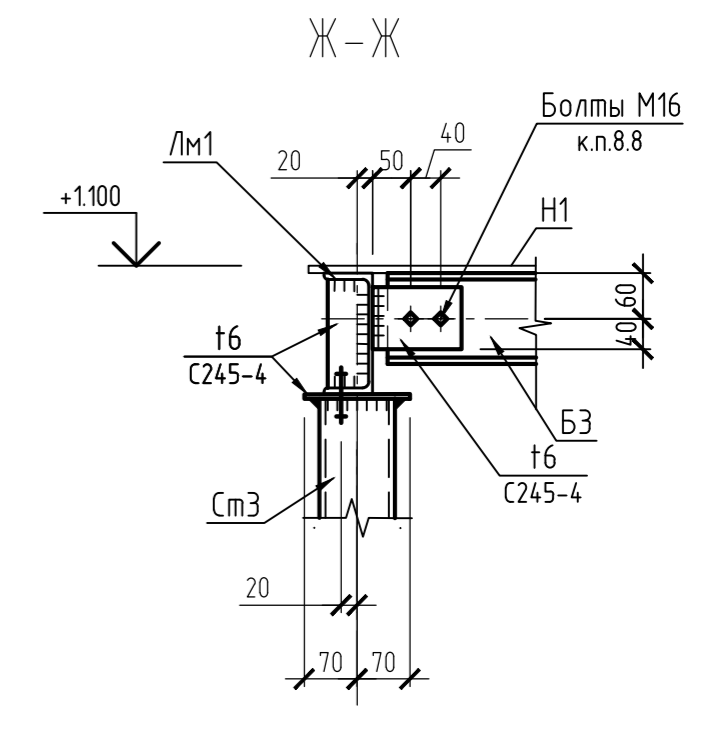
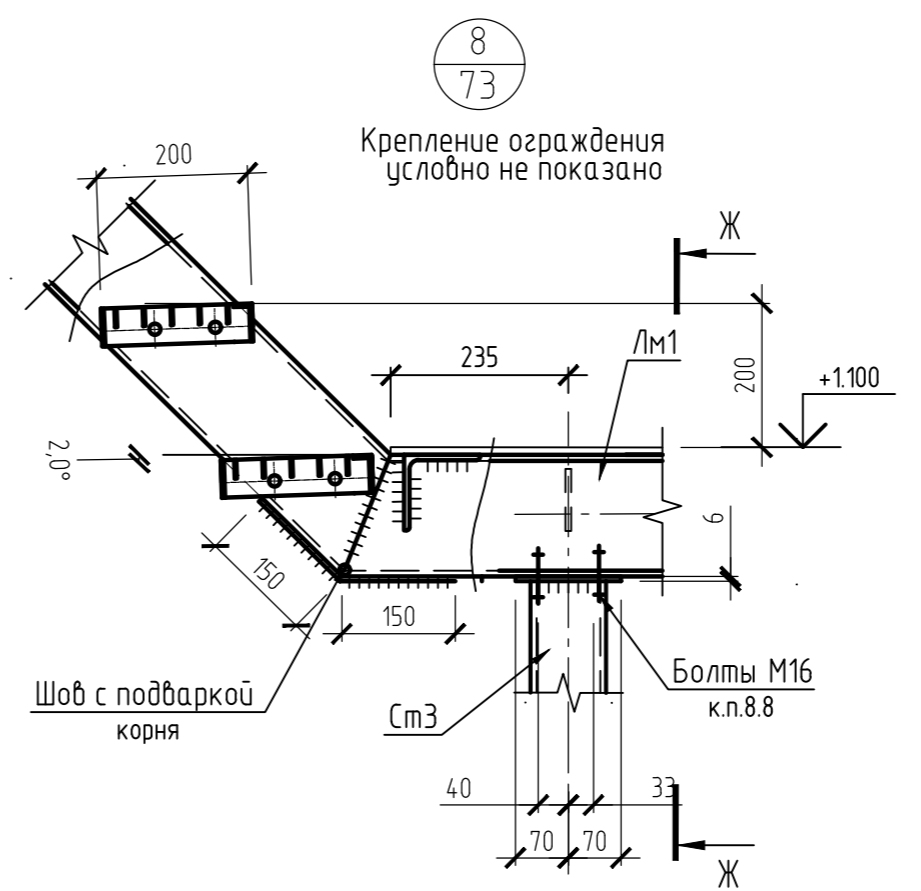
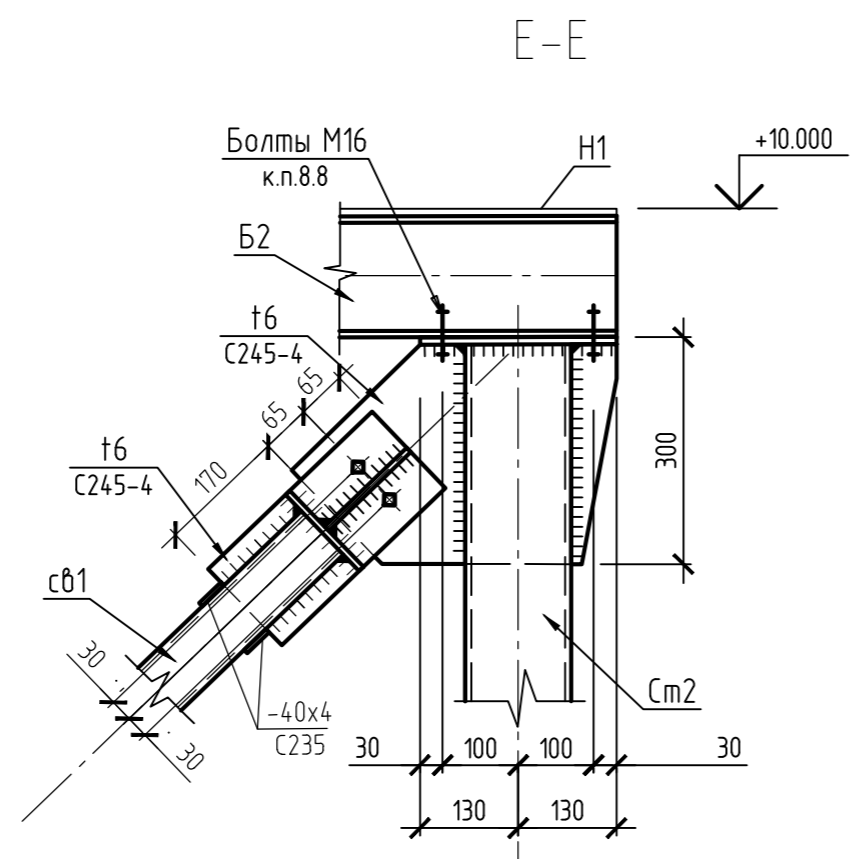
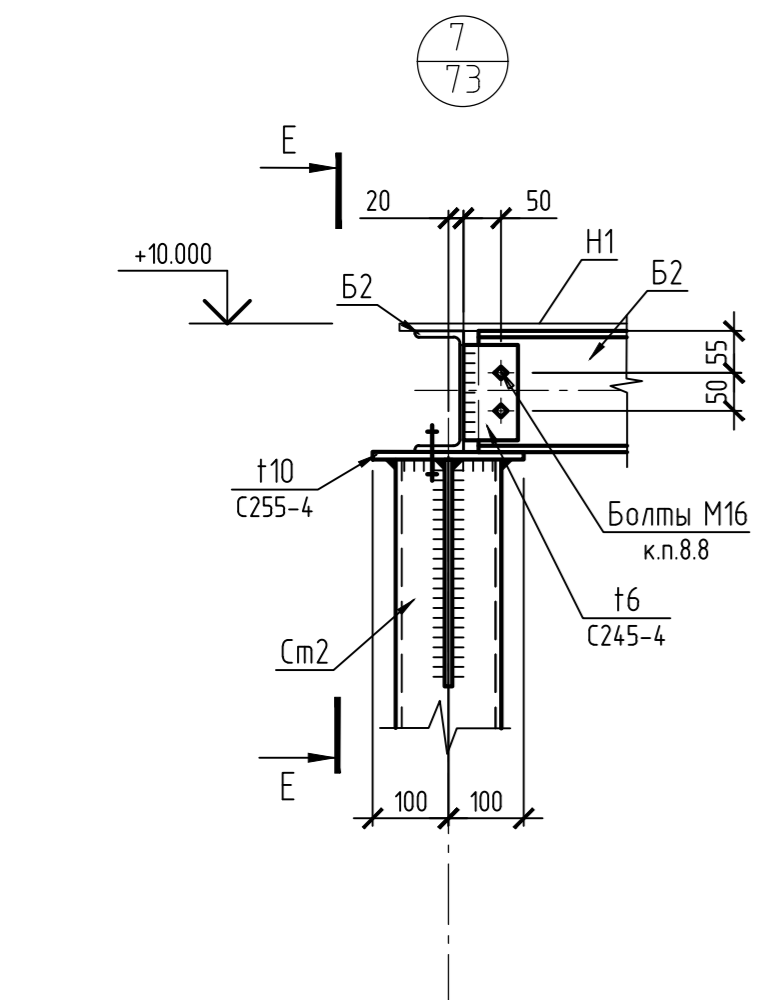


Д-Д



1 Ведомость элементов см. л. 56.  
2 Все постоянные болты М16 (8.8), кроме оголовочных.

<b>ПСИ22060-КР2.1</b>					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разработал	Гледович			30.01.23
	Проверил	Новосильцев			30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.				Стадия	Лист
				п	58
Узел приема едкого натра (поз. 3). Узлы 1-6				<b>ПСИ</b> ПРОФИЛЬ ИЗОТЕРМ	
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23

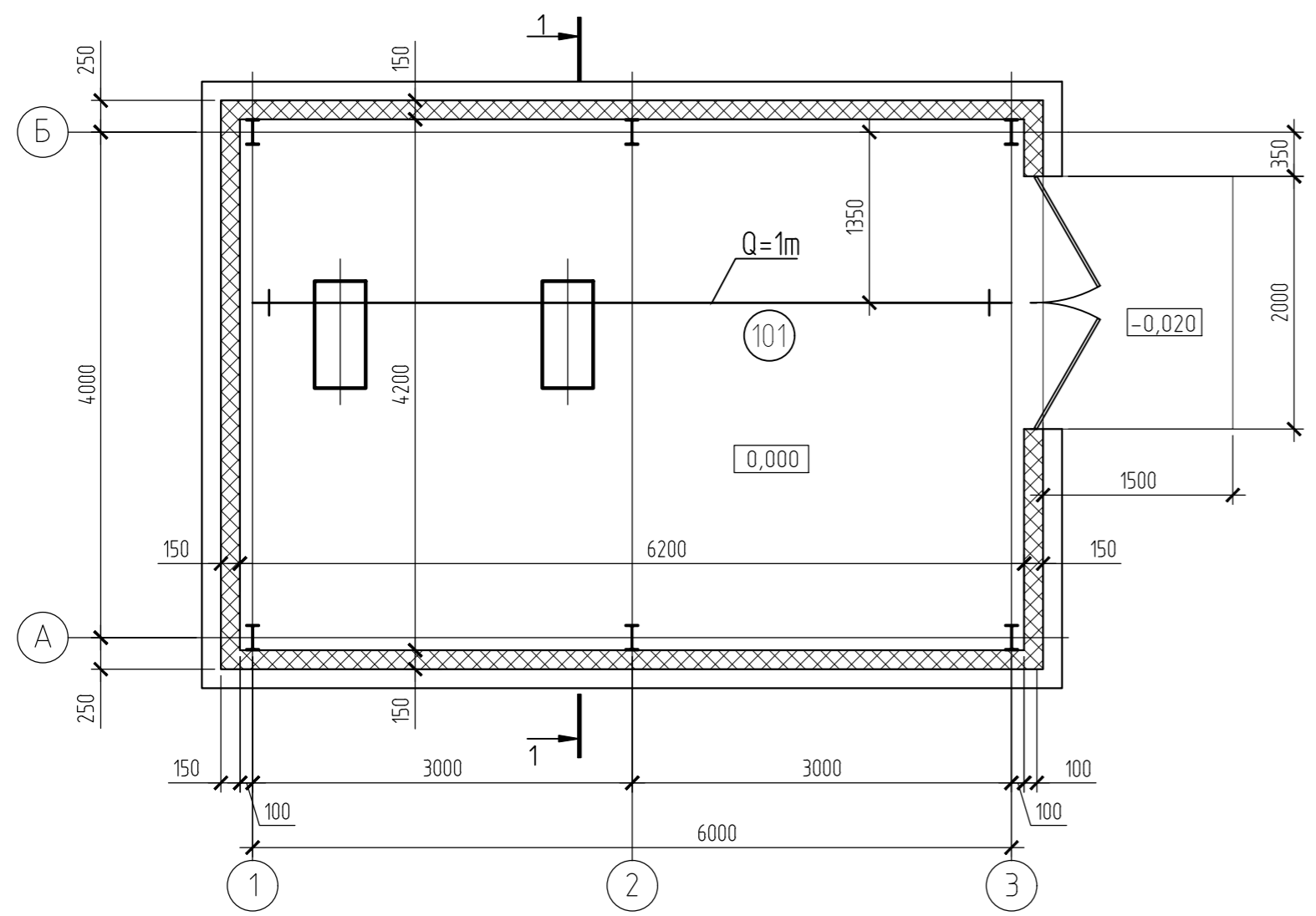


1 Водосток элементов см. л. 56.  
2 Все постоянные болты М16 (8.8), кроме оговоренных.

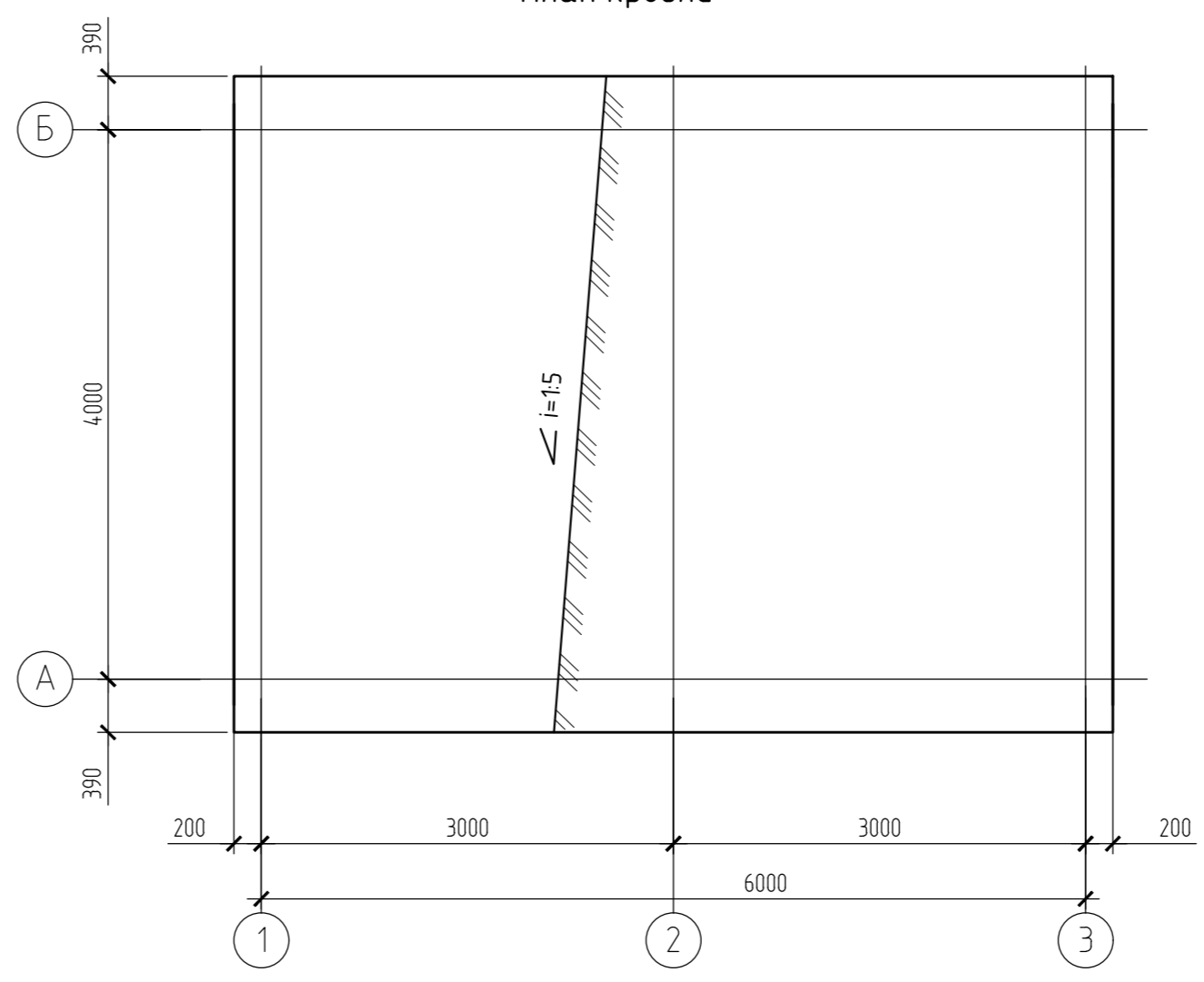
ПСИ22060-КР2.1									
ООО «Полипласт Новомосковск»									
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Гледович				30.01.23		Узел приема едкого натра (поз. 3). Узлы 7-12	п	59
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородин				30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				



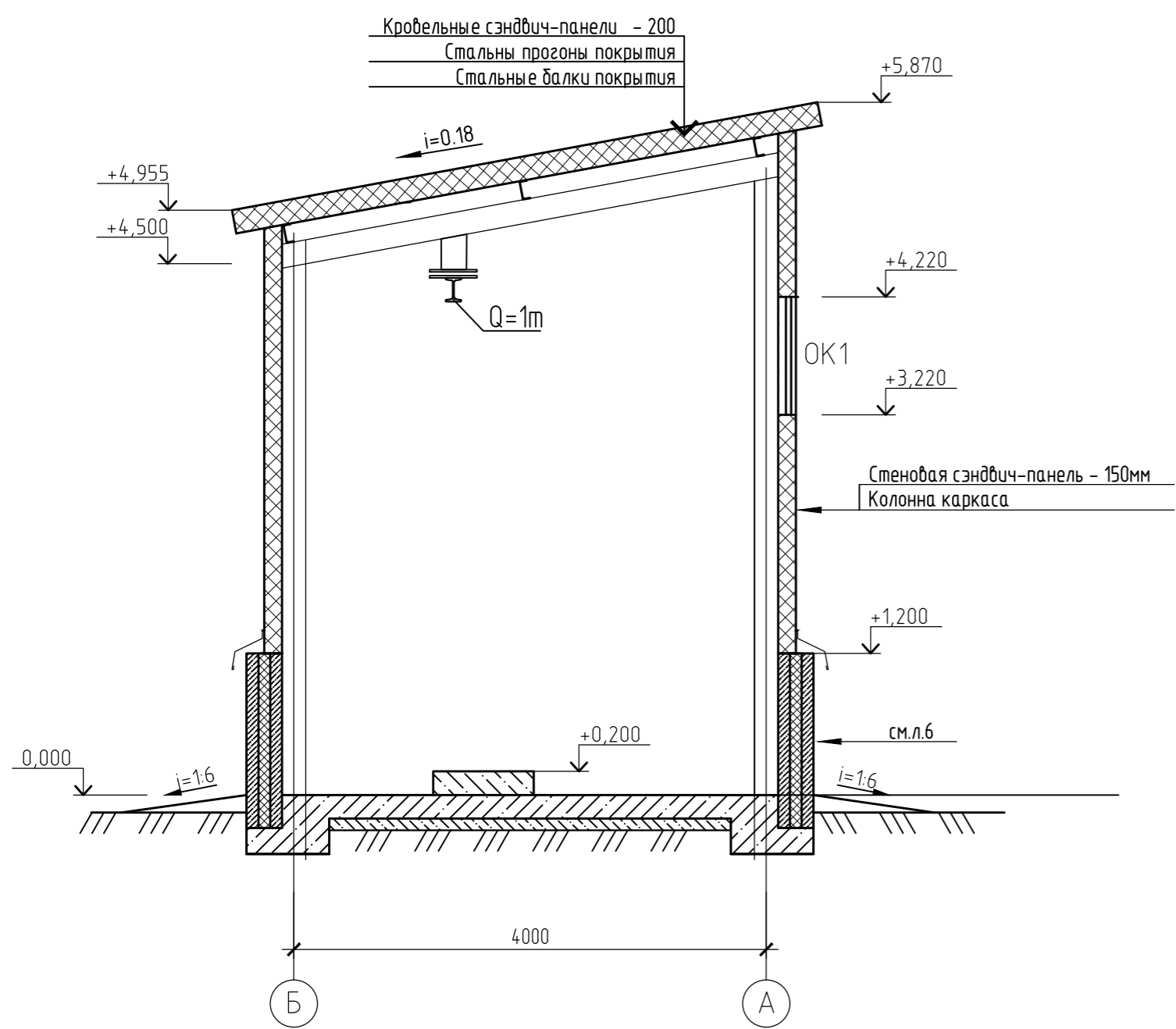
План на отм. 0,000



План кровли



Разрез 1-1



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Кат. помещения
101	Насосная	25,90	Д

Условные обозначения

▨: стены из сэндвич-панелей

① - номер помещения

ПСИ22060-КР2.1

ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ефремов		30.01.23		Насосная едкого натра (поз. 3.2). План на отм. 0,000. План кровли. Разрез 1-1	п	60
Проверил		Новосильцев		30.01.23				
Н. контр.		Бародина		30.01.23				
Нач. отд.		Калимулина		30.01.23				



Формат А2

Согласовано:

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Схема расположения баз колонн насосной на отм. -0,500

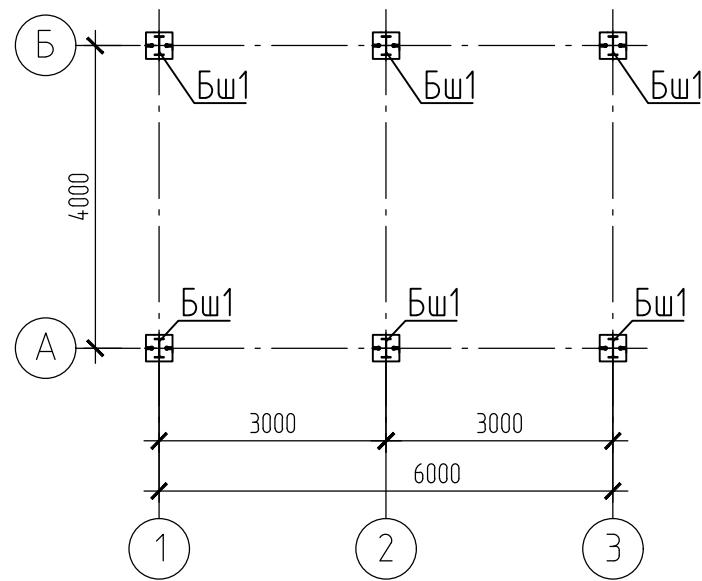
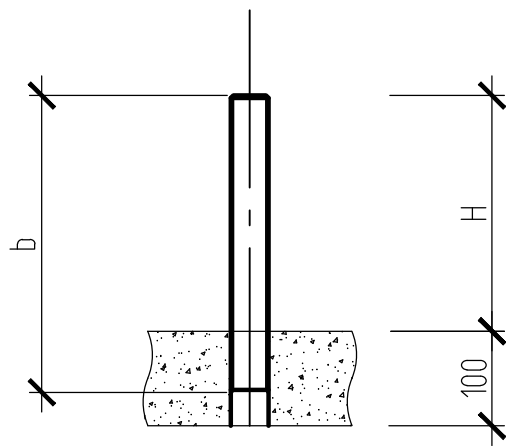


Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

Местоположение	Марка базы	Правило знаков	Усилие	N <sub>max</sub> (прижимная комб.)		N <sub>min</sub> (отрывная комб.)		Примечание
				+M	-M	+M	-M	
по схеме	БШ1		N, кН	+36,0	+36,0	+31,3	+31,3	
			M <sub>x</sub> , кН*м	-	-	-	-	
			M <sub>y</sub> , кН*м	-	-	-	-	
			Q <sub>x</sub> , кН	+4,1	-4,1	+0,1	-0,1	
			Q <sub>y</sub> , кН	+0,1	-0,1	+0,1	-0,1	

Ось X совпадает с направлением цифровых осей на схеме расположения баз колонн.

Эскиз фундаментного болта



Размеры опорных плит баз колонн

Марка базы	Эскиз	Размеры		Болты фундаментные						Отметка низа опорных плит	Примечания
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во, шт.	C1, мм	C2, мм	H/б, мм	Сталь		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
БШ1		350	350	M16	2	100	0	150/200	Ст3сп4	-0,400	

- Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с заданием и СП20.13330.2016 (Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85)
- В таблицах приведены значения расчетных нагрузок, действующих по центрам тяжести колонн на отметке низа опорных плит.

						ПСИ22060-КР2.1			
						ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ефремов				30.01.23		Насосная едкого натра (поз. 3.2). Схема расположения баз колонн насосной на отм. -0,500. Нагрузки на фундаменты	П	61
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н. контр.	Бородина				30.01.23				
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23				



Схема расположения колонн насосной на отм. -0,500

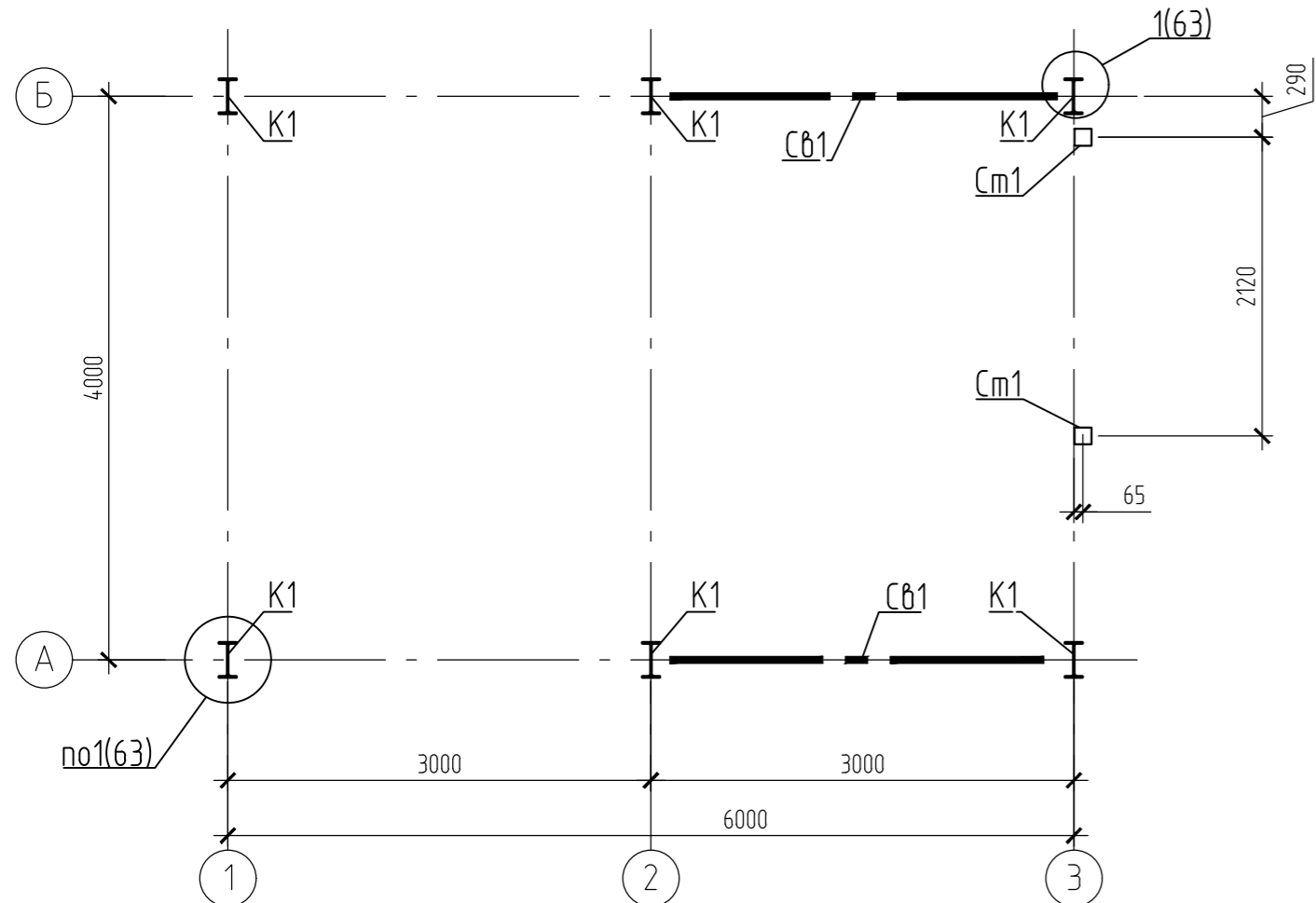
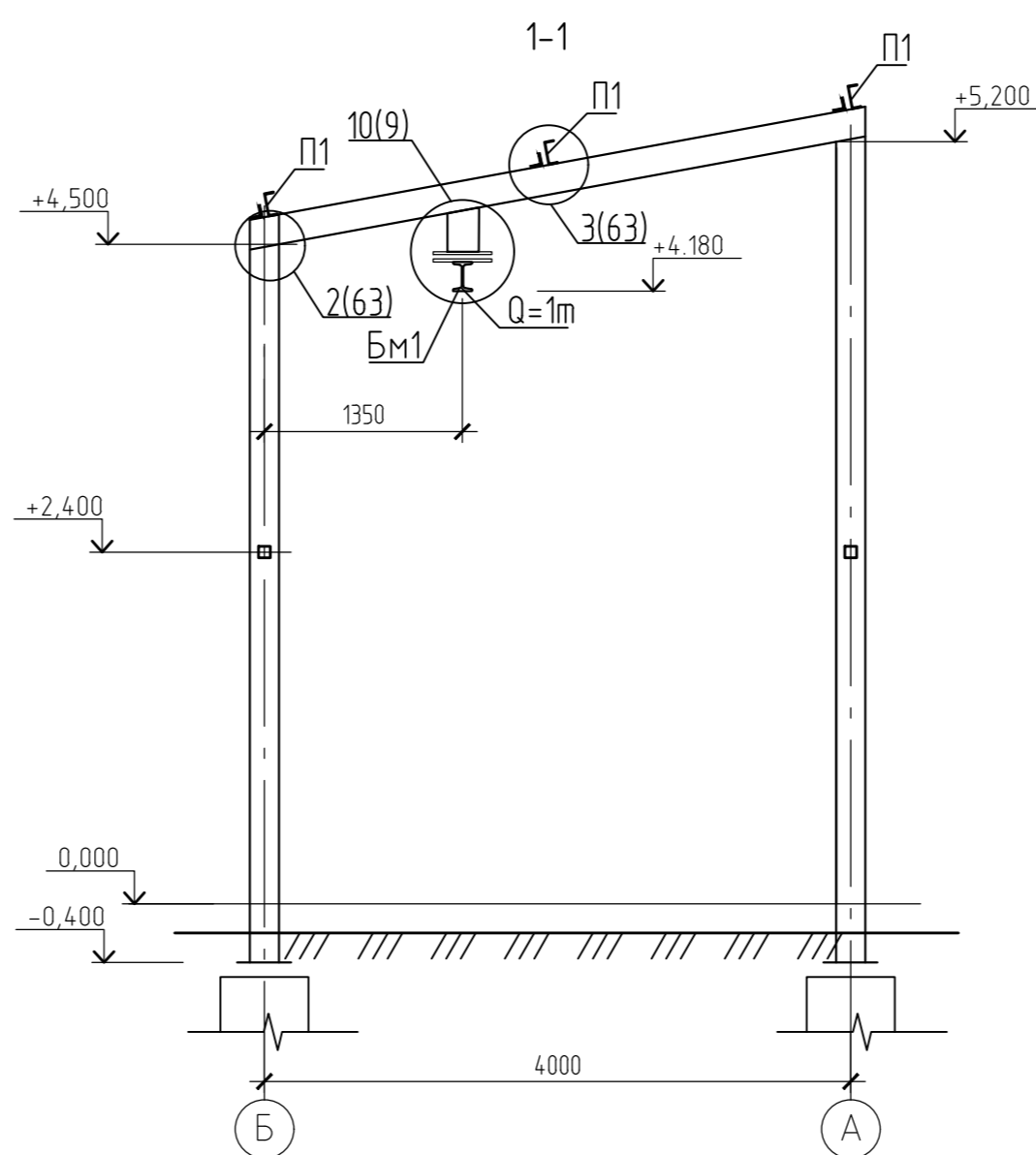
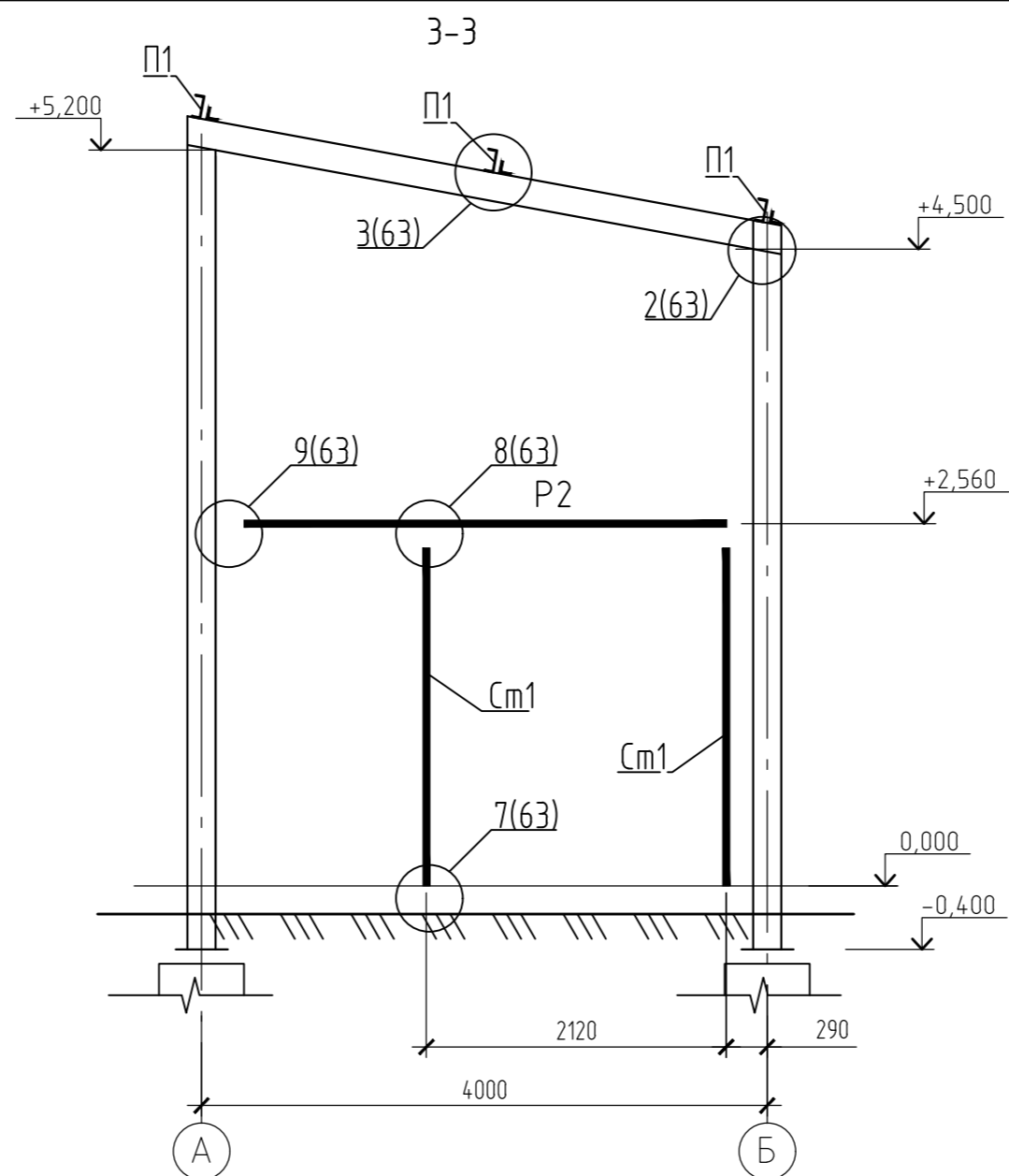
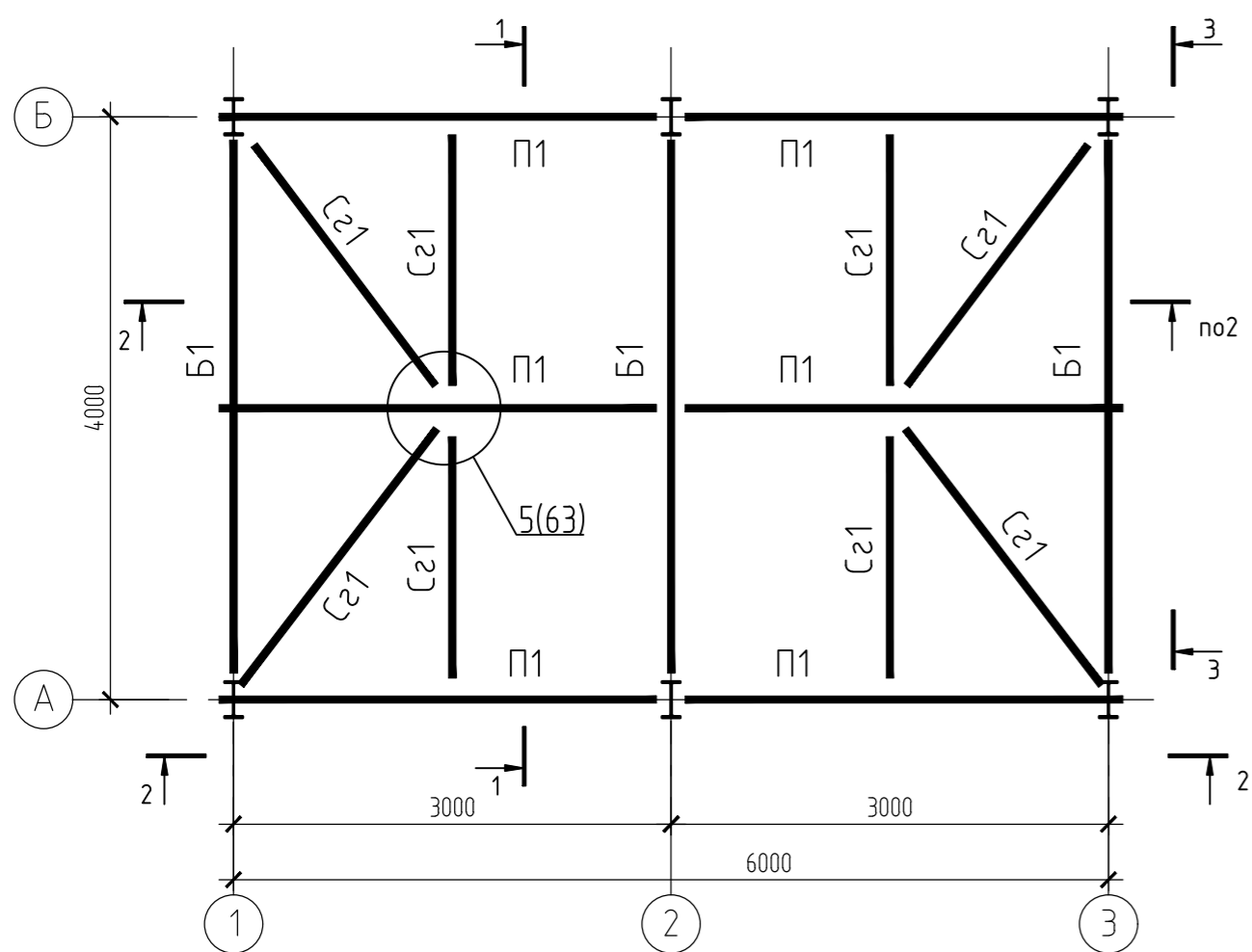


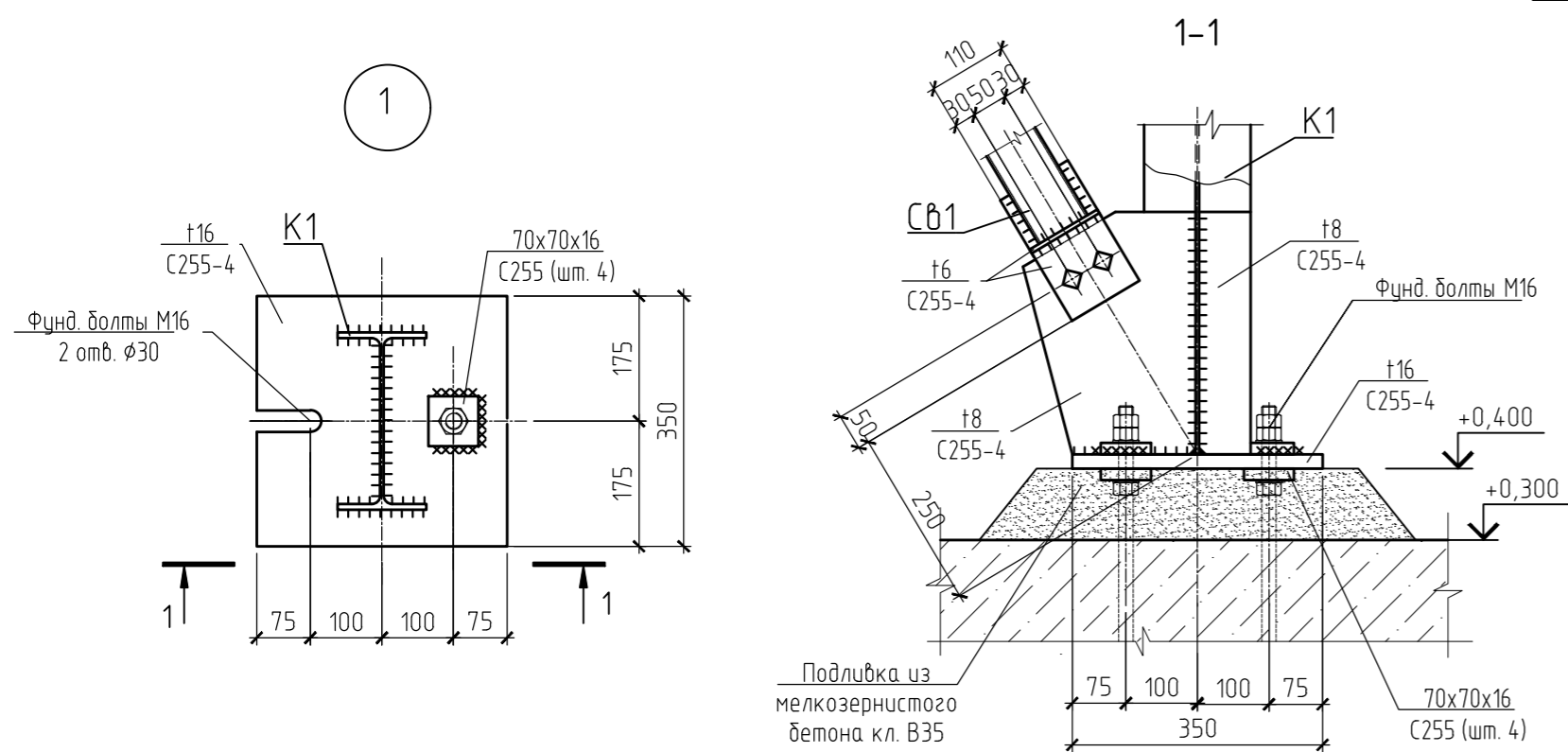
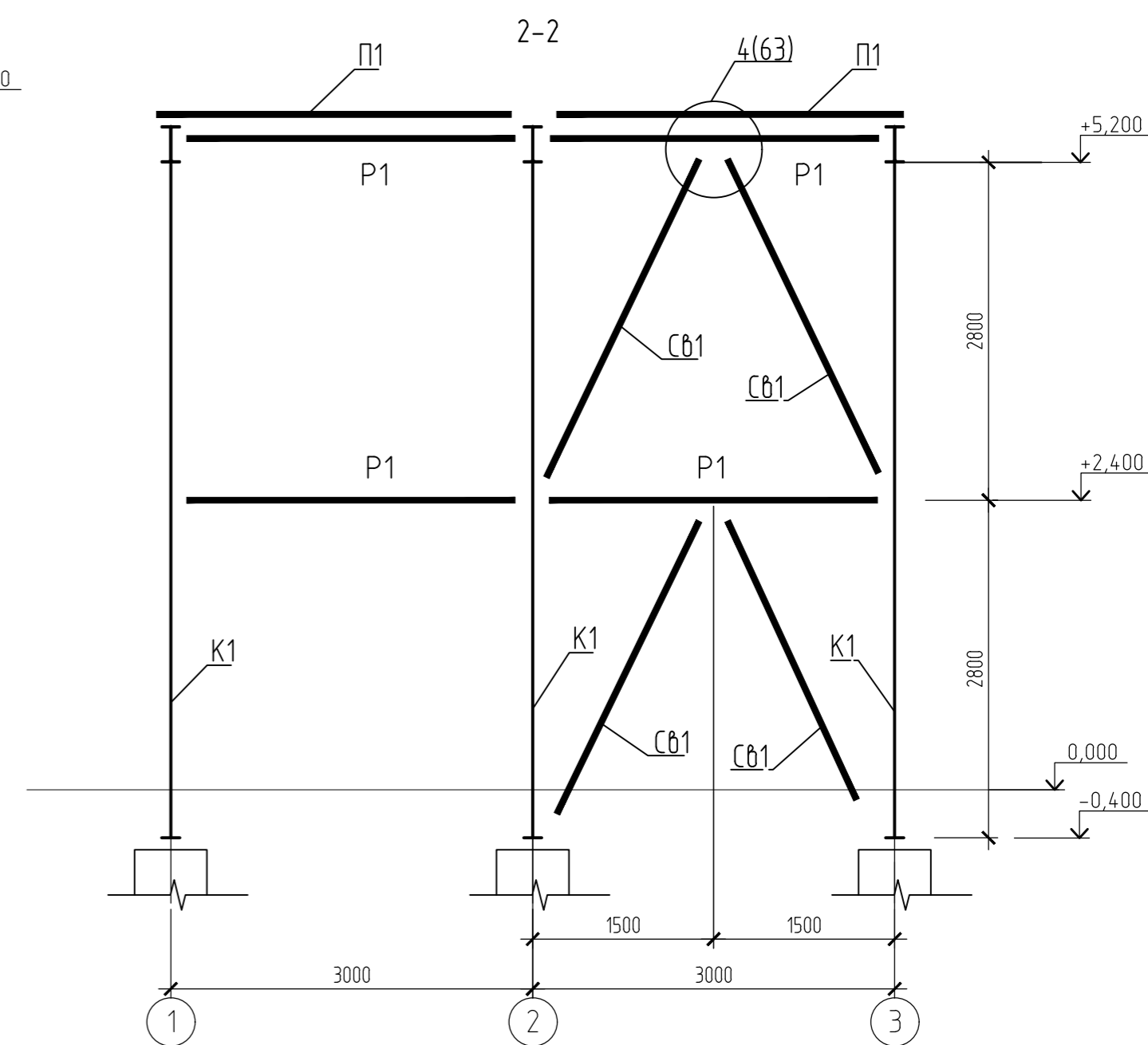
Схема расположения элементов покрытия насосной




Ведомость элементов

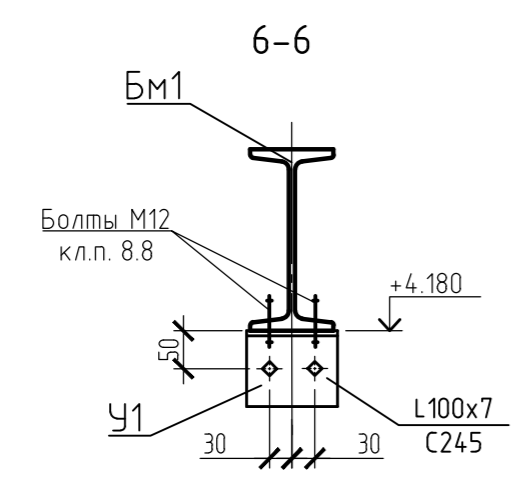
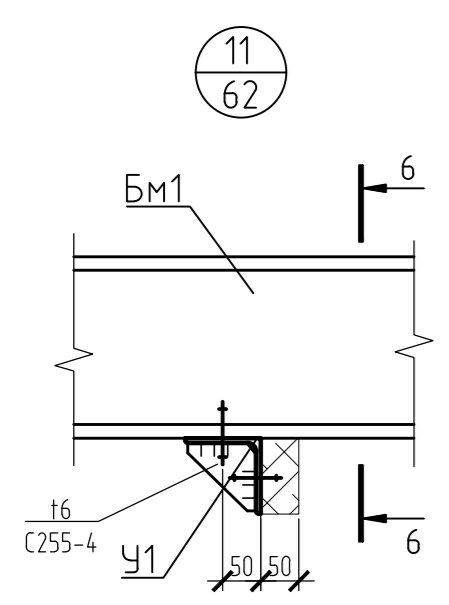
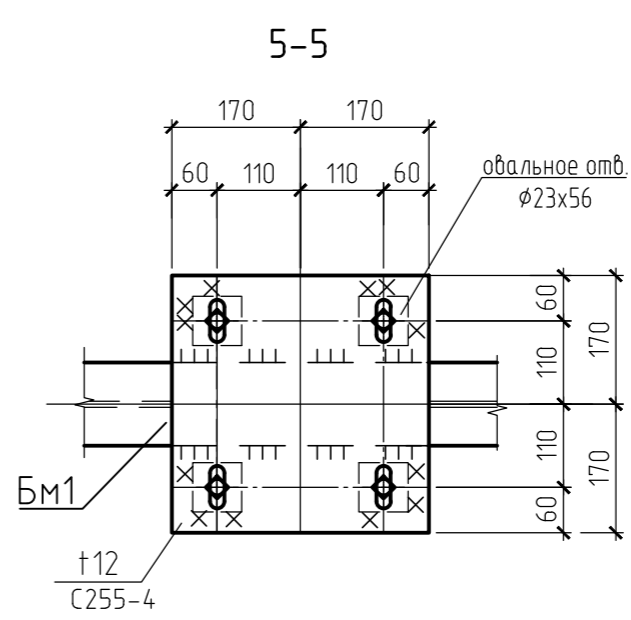
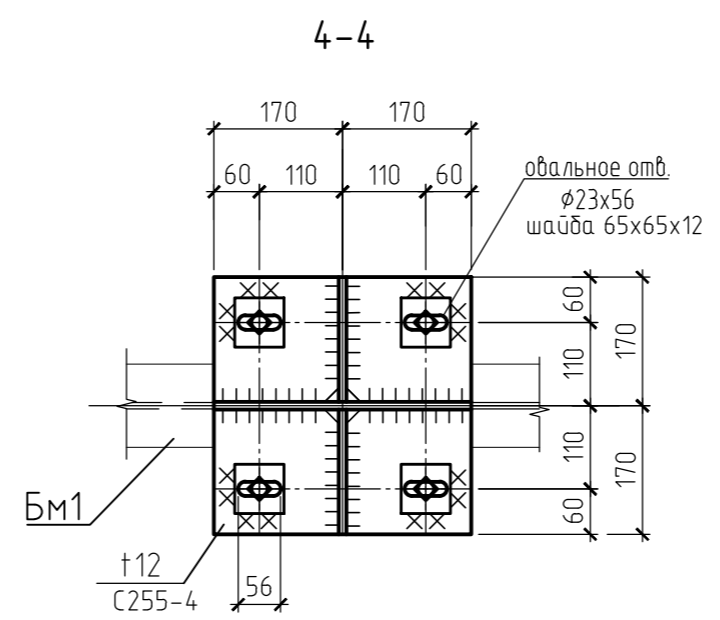
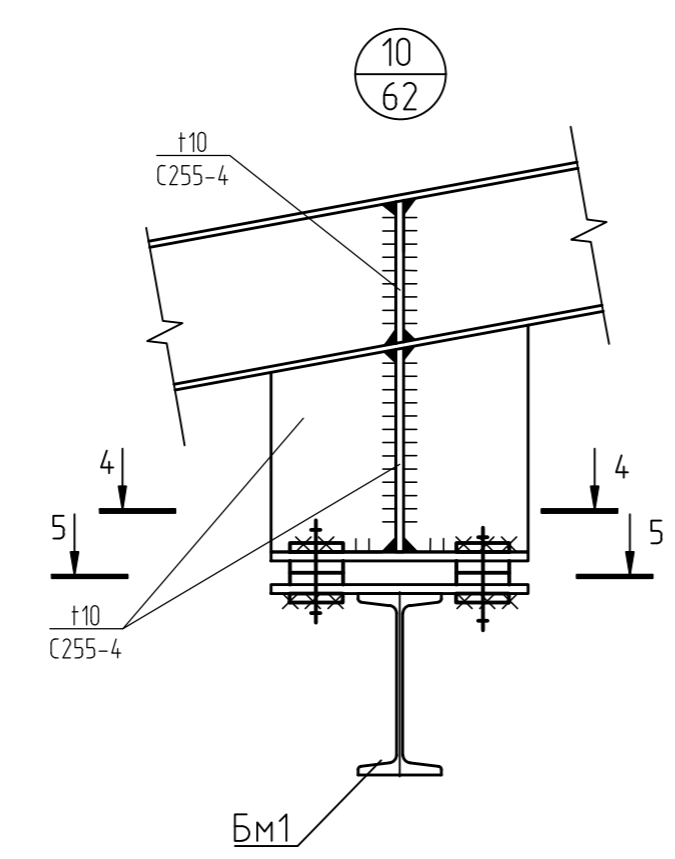
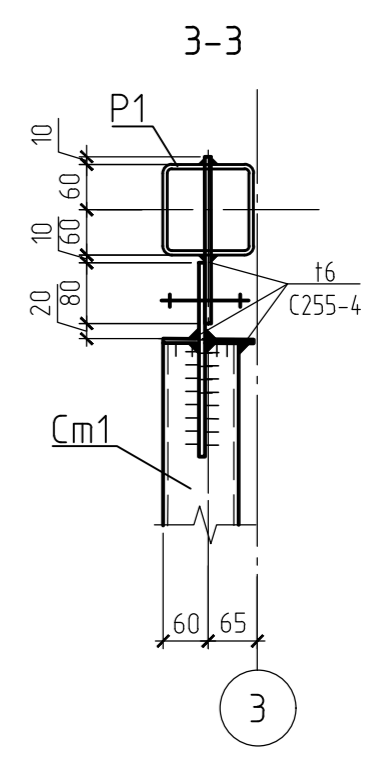
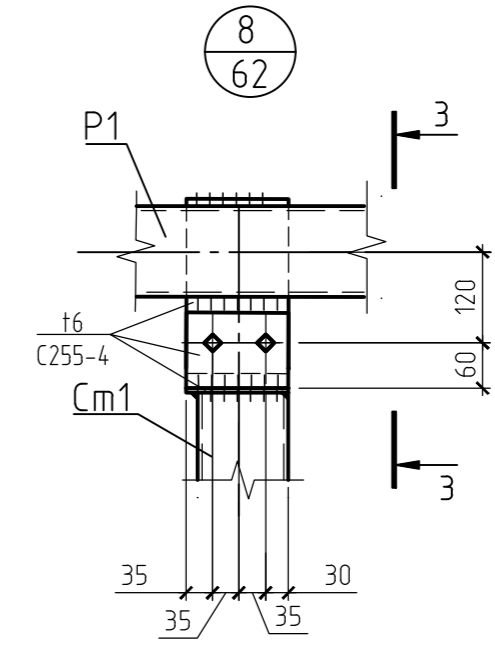
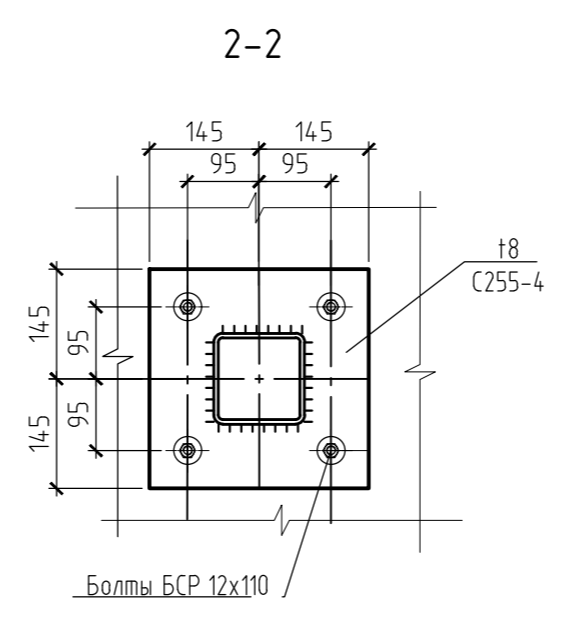
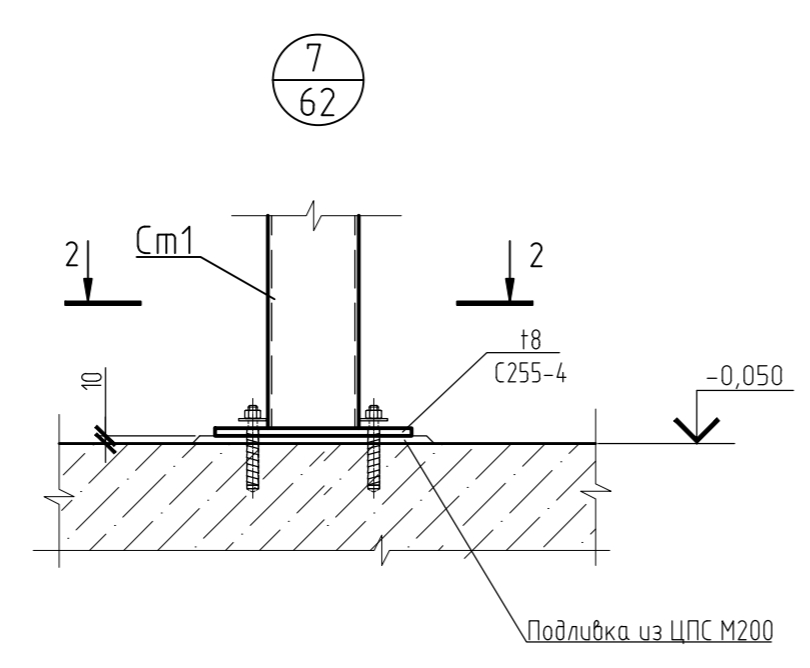
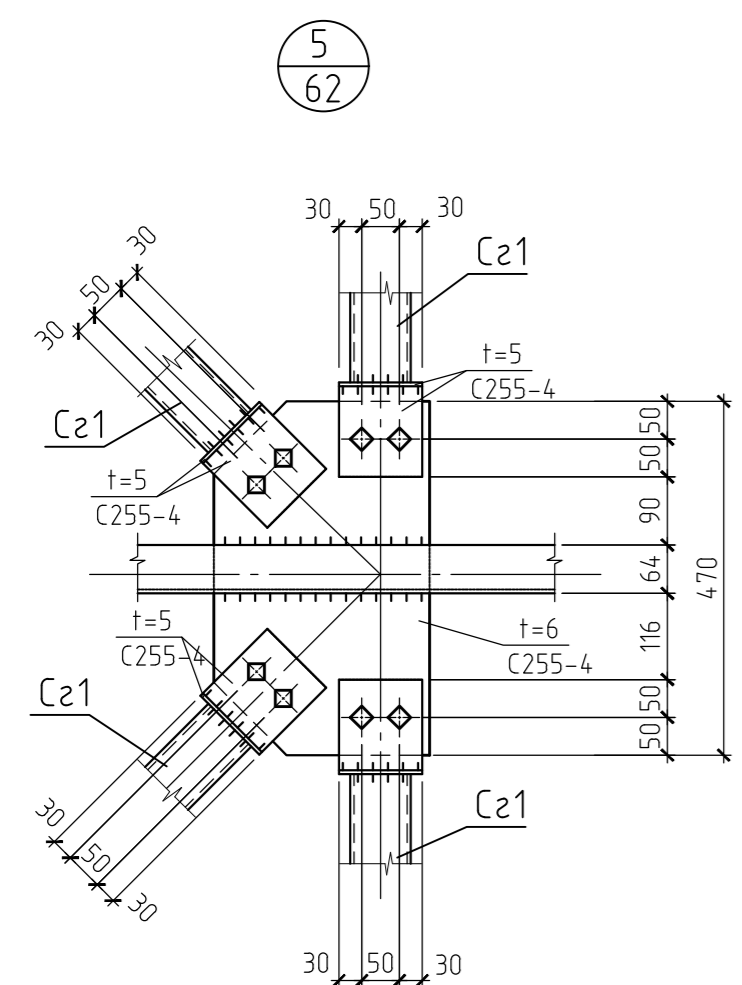
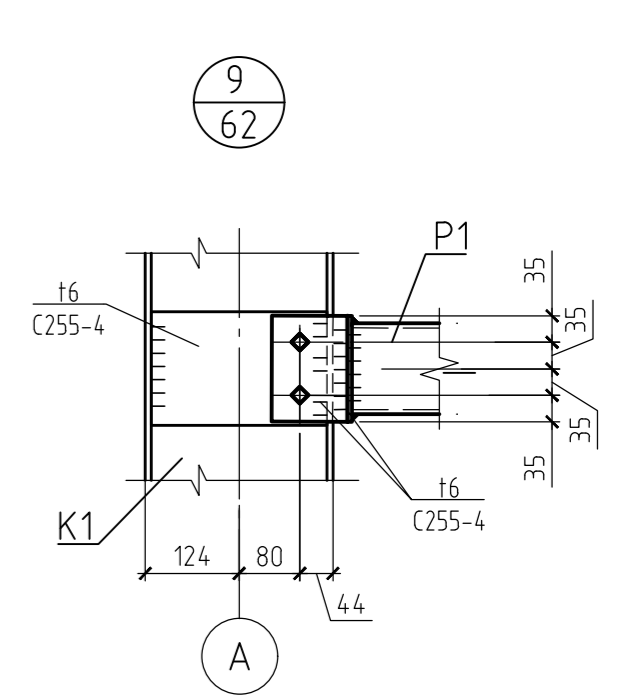
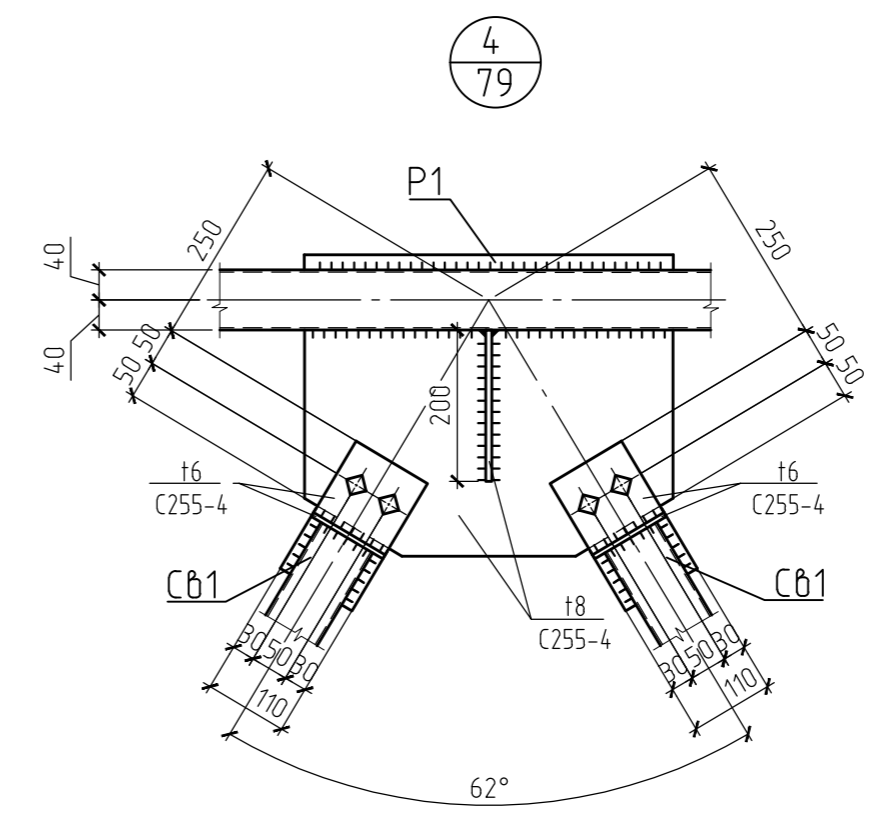
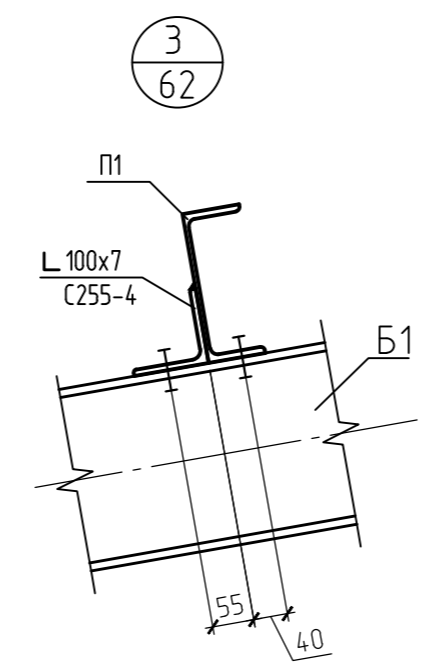
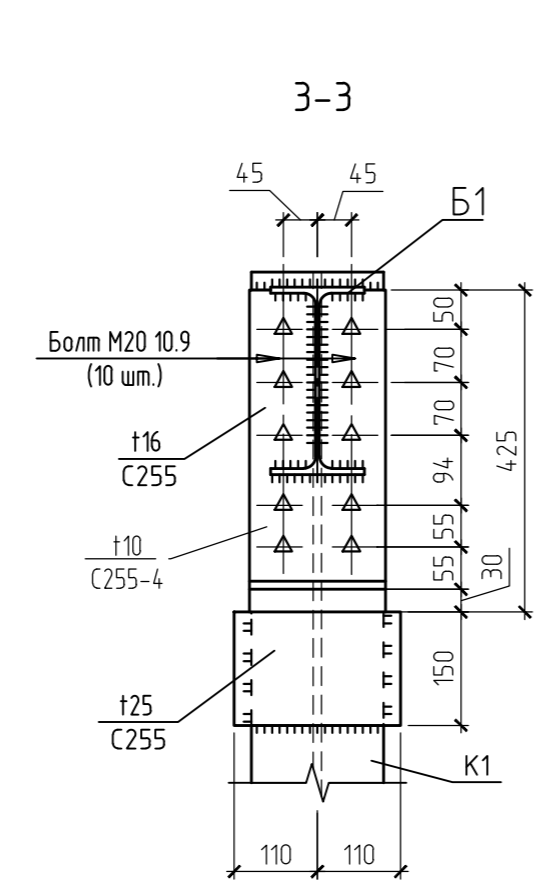
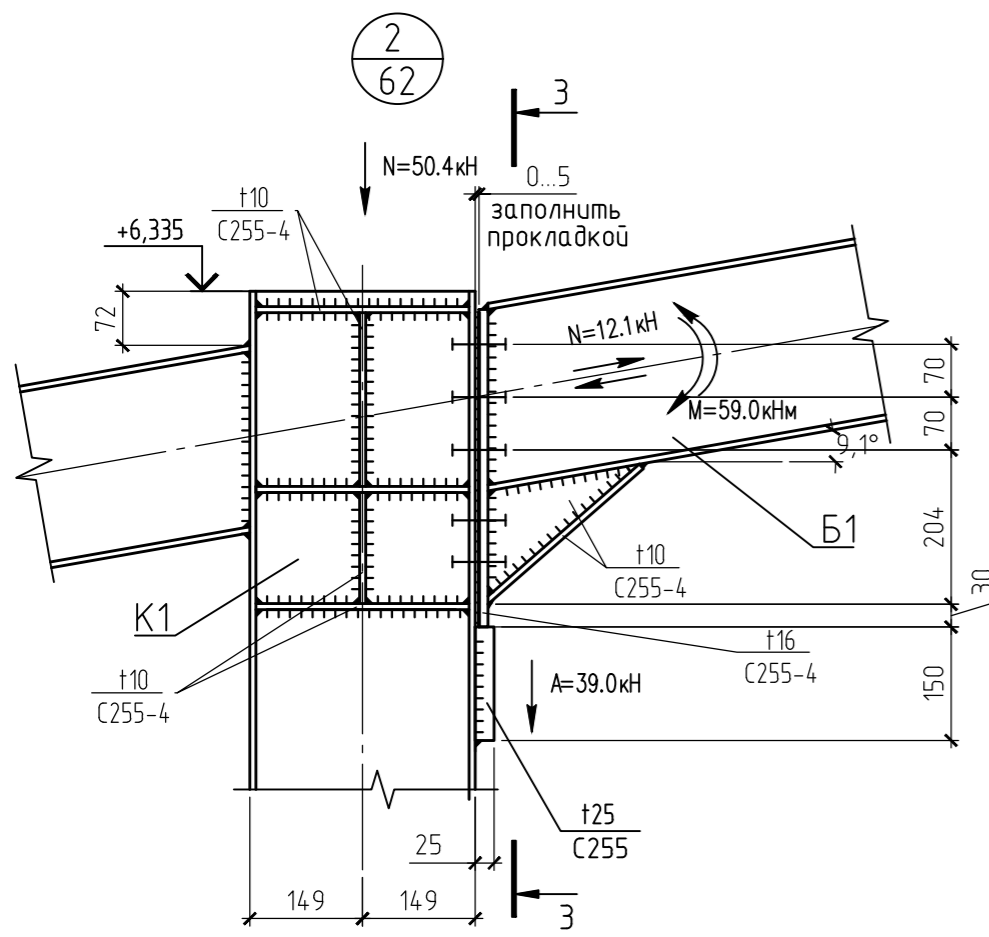
Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Группа конструкц.	Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м			
K1	I		I 25Б1	Ax=±4,1 Ay=±0,1	-36,0	-	3	C25Б5	
B1	I		I 25Б1	-14,6	-1,13	-12,6	2	C25Б5	
П1	C		C16П	10,1	-	-	2	C245	
Cb1	□		Гн□80x6	-	±6,5	-	3	C255-4	
P1	□		Гн□100x8	-	±3,0	-	3	C255-4	
P2	□		Гн□120x6	-3,0	-	-	3	C255-4	
C21	□		Гн□60x6	-	±3,3	-	3	C255-4	
Cm1	□		Гн□120x6	-	±3,0	-	3	C255-4	


Ось X совпадает с направлением цифровых осей на схеме расположения колонн



ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.					
Н. контр.			Бородина		
Нач.отд.			Калимулина		
			30.01.23		
Насосная едкого натра (поз. 3.2). Схема расположения колонн насосной на отм. -0,500. Схема расположения элементов покрытия насосной. Разрезы 1-1, 3-3					
Стадия			Лист		
П			62		
					
Формат А2					

Создано: \_\_\_\_\_  
 Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_  
 Имя: \_\_\_\_\_  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_  
 Имя: \_\_\_\_\_



ПСИ22060-КР2.1					
ООО «Полипласт Новомосковск»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефремов				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.			Стадия	Лист	Листов
Насосная едкого натра (поз. 3.2).			П	63	
Узлы 2...11			 Формат А2		
Н. контр.	Бородина				
Нач.отд.	Калимулина		30.01.23		

Создано: \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Инв. № подл. \_\_\_\_\_